



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т
С О Ю З А С С Р

КАРТОН ПЕРЕПЛЕТНЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 7950—77

Издание официальное

БЗ 3—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

К. ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ ИЗДЕЛИЯ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ. ЦЕЛЛЮЛОЗА.
БУМАГА. КАРТОН

Группа К71

к ГОСТ 7950—77 Картон переплетный. Технические условия (см. изменение № 2, ИУС № 9—88)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 2.1. Таблица. Примечание 3	—	3. Показатель «Впитываемость при одностороннем смачивании за 60 с» вводится в действие с 01.01.91

(ИУС № 5 1989 г.)

КАРТОН ПЕРЕПЛЕТНЫЙ**Технические условия****ГОСТ
7950—77**Binders board.
Specifications

ОКСТУ 5447

Дата введения 01.01.78

Настоящий стандарт распространяется на картон, предназначенный для изготовления переплетных крышек книжных изданий, и устанавливает требования к картону, изготовляемому для нужд народного хозяйства и экспорта.

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от показателей качества переплетный картон изготовляют следующих марок: А, Б и ПКС.

Назначение марок приведено в приложении.

1.2. Картон должен изготовляться в листах следующих размеров 700 × 1000; 740 × 910; 740 × 930; 740 × 1050; 750 × 1000; 790 × 1000; 790 × 1080; 800 × 1000; 840 × 1080 и 840 × 1100 мм.

По согласованию с потребителем допускается изготовление картона других размеров. Большая сторона листа картона должна совпадать с машинным направлением волокон.

Допускаемые отклонения по размерам не должны быть более 3 мм. Абсолютная косина листов картона не должна быть более 3 мм.

Пример условного обозначения переплетного картона марки Б высшего сорта толщиной 1,25 мм:

Картон Б—ВС—1,25 ГОСТ 7950—77;

то же первого сорта:

Картон Б—ПС—1,25 ГОСТ 7950—77.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.3. (Исключен, Изм. № 2).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Картон должен изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам.

Показатели качества картона должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование	Норма для марок					Метод испытаний	
	А	Б		ПКС			
	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт		
1 Толщина, мм	1,25±0,10 1,50±0,10 1,75±0,12 2,00±0,12 2,25±0,12 2,50±0,12 2,75±0,12 3,00±0,12	1,25±0,08	1,25±0,10	— 1,50±0,08 1,75±0,10 2,00±0,10 2,25±0,10 2,50±0,12 2,75±0,12 3,00±0,12	— 1,50±0,10 1,75±0,12 2,00±0,12 2,25±0,12 2,50±0,12 2,75±0,12 3,00±0,12	По ГОСТ 27015	
2 Масса картона площадью 1 м ² , г, для картона толщиной, мм	1,25 1,50 1,75 2,00 2,25 2,50 2,75 3,00	1010±100 1200±100 1365±125 1600±125 1900±125 2100±125 2300±125 2500±125	825±65	800±65	— 1065±70 1250±80 1400±80 1600±80 1750±100 1925±100 2100±100	— 1065±70 1250±80 1400±80 1600±80 1750±100 1925±100 2100±100	По ГОСТ 12432
3 Плотность, г/см ³ , не менее	0,75	0,70	0,65	0,70	0,70	По ГОСТ 27015	
4 Жесткость при статическом изгибе в поперечном направлении, Н см, не менее, для картона толщиной, мм	1,25 1,50 1,75 2,00 2,25 2,50 2,75 3,00	9,0 13,0 18,0 28,0 38,0 50,0 64,0 80,0	10,0	6,5	— 15,0 24,0 38,0 50,0 62,0 74,0 88,0	— 10,0 15,0 24,0 36,0 50,0 62,0 76,0	По ГОСТ 9582 и п 4 6 настоящего стандарта
5 Предел прочности при расслаивании, кПа, не менее, для картона толщиной, мм	1,25 1,50 1,75 2,00 2,25 2,50 2,75 3,00	230 230 200 200 150 150 150 150	130	110	— 160 150 140 140 140 130 130	— 110 110 110 110 110 110 110	По ГОСТ 13648 6, метод 1
6 Впитываемость при одностороннем смачивании за 60 с, г, не более	—	30	100	30	100	По ГОСТ 12605	
7 Влажность, %	8,0±2,0	8,0 ^{+1,0} _{-2,0}	8,0±2,0	8,0±2,0	9,0±2,0	По ГОСТ 13525 19	

Примечания

1 Показатель «Масса картона площадью 1 м²» являлся факультативным до 01 01 90

2 Показатель «Плотность» действовал до 01 01 90

3 Показатель «Впитываемость при одностороннем смачивании за 60 с» введен в действие с 01 01 91

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2. Картон марки А должен изготавливаться из 100 % бурой древесной массы. Допускается использование до 20 % макулатуры.

Покровные слои картона марок Б и ПКС должны изготавливаться из небеленой целлюлозы массой 1 м² не менее 60 г. Допускается использование до 30 % полуцеллюлозы или древесной массы.

Картон марки ПКС должен изготавливаться склеиванием полотен картона-основы по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

Покровные слои картона марок Б и ПКС должны проклеиваться канифольным клеем.

2.1, 2.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

2.3, 2.4. **(Исключены, Изм. № 1, 2).**

2.5. По требованию потребителя картон должен изготавливаться в тропическом исполнении с применением антисептиков — салициланилида и др.

Требования к картону в тропическом исполнении и условное обозначение — по ГОСТ 15158.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.6. **(Исключен, Изм. № 1).**

2.7. Картон марки А должен вырабатываться каландрированным, картон марок Б и ПКС должен вырабатываться машинной гладкости. Поверхность картона не должна иметь маркировки от сеток и сукон.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.8. Картон должен вырабатываться цвета натурального волокна.

2.9. Поверхность картона должна быть без задигов, вмятин, складок, надломов и пятен размером более 15 мм в наибольшем измерении.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.10. Картон не должен коробиться при соблюдении условий хранения.

Расклеивание картона марки ПКС по клеевому слою не допускается.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.11. Картон должен изготавливаться с обрезными кромками. Обрез кромок должен быть ровным и чистым. По соглашению с потребителем допускается поставка необрезного картона.

2.12. **(Исключен, Изм. № 1).**

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии картона и объем выборок — по ГОСТ 8047.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Метод отбора проб и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047.

4.2. Кондиционирование образцов картона перед испытанием и испытания проводят по ГОСТ 13523 при относительной влажности воздуха (65±2) % и температуре воздуха (20±1) °С.

Продолжительность кондиционирования образцов картона — не менее 4 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.3. Размеры и косину листов картона определяют по ГОСТ 21102, направление волокон — по ГОСТ 7585.

4.4. Массовую долю антисептика и биостойкость картона тропического исполнения определяют по ГОСТ 15158.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.5. **(Исключен, Изм. № 1).**

4.6. При определении показателя жесткости при статическом изгибе в поперечном направлении образец картона изгибают влево и вправо от исходного положения на угол 7,5°.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 7691.

Допускается по согласованию с потребителем кипы картона массой от 200 до 400 кг упаковывать в рамки типа IV. При этом номинальная ширина продольных планок и подкладок под поперечные планки рамок должна составлять 100 мм. Поперечные планки должны быть расположены на расстоянии не более 75 мм, а подкладки под поперечные планки — на расстоянии не более 50 мм от края продольных планок.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.2—5.4. **(Исключены, Изм. № 1, 2).**

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

НАЗНАЧЕНИЕ МАРОК КАРТОНА

А — для энциклопедий, словарей, научных и научно-популярных, нормативных, справочных и других изданий;

Б — для учебников, учебных программ и пособий, изданий для детей и юношества, учебных, промышленно-производственных и других изданий;

ПКС — для словарей, изданий для детей и юношества, литературно-художественных, научных, научно-популярных, справочных и других изданий.

(Введено дополнительно, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством целлюлозно-бумажной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В.Л. Половинкин, канд. техн. наук (руководитель темы); Т.Е. Матвейчук

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18.02.77 № 419

3. ВЗАМЕН ГОСТ 7950—71

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 7585—74	4.3	ГОСТ 13525.19—91	2.1
ГОСТ 7691—81	5.1	ГОСТ 13648.6—86	2.1
ГОСТ 8047—93	3.1, 4.1	ГОСТ 15158—78	2.5, 4.4
ГОСТ 9582—75	2.1	ГОСТ 21102—80	4.3
ГОСТ 12605—82	2.1	ГОСТ 27015—86	2.1
ГОСТ 13523—78	4.2		

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5—6—93)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (сентябрь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в апреле 1983 г. и июне 1988 г. (ИУС 8—83, 9—88)

Редактор *Р С Федорова*
Технический редактор *Н С Гришанова*
Корректор *О В Ковш*
Компьютерная верстка *В И Грищенко*

Изд лиц №021007 от 10 08 95

Сдано в набор 18 09 98

Подписано в печать 16 10 98

Усл печ л 0,93

Уч -изд л 0,48

Тираж 172 экз

С1265

Зак 1965

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер , 14

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Калужская типография стандартов, ул Московская, 256

ПЛР № 040138