

ГОСТ 7472—78

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

**ОБУВЬ ЛЫЖНАЯ**  
**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й     С Т А Н Д А Р Т**

---

**ОБУВЬ ЛЫЖНАЯ**

**ГОСТ  
7472—78**

**Технические условия**

Ski foot-wear. Specifications

**Взамен  
ГОСТ 7472—68**

ОКП 88 0000

---

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 августа 1978 г. № 2358 дата введения установлена

с 01.01.80

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.12.91 № 2385

Настоящий стандарт распространяется на лыжную обувь массового производства допдельно-гвоздевого, допдельно-прошивного и полусандального методов крепления.

Обувь предназначена для катания и скоростного бега на лыжах.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

## 1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Обувь по видам, назначению, половозрастным группам, размерам и количеству полнот должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

Т а б л и ц а 1

| Вид обуви, назначение                      | Материал верха                                      | Половозрастная группа   | Размер  | Количество полнот |
|--|---|-------------------------|---------|-------------------|
| Ботинки и полуботинки для катания на лыжах | Хромовая кожа, водостойкая кожа «УКС»; юфтевая кожа | Дошкольная II подгруппы | 170—200 | 3                 |
|  |   | Школьная                | 202—217 | 2                 |
|  |   | Мальчи́ковая            | 225—247 | 2                 |
|  |   | Женская                 | 225—277 | 3                 |
|  |   | Мужская                 | 255—315 | 3                 |
| Полуботинки для скоростного бега на лыжах  | Хромовая кожа, водостойкая кожа «УКС»               | Школьная                | 202—217 | 2                 |
|  |   | Мальчи́ковая            | 225—247 | 2                 |
|  |   | Женская                 | 225—277 | 3                 |
|  |   | Мужская                 | 255—315 | 3                 |

1.1.1. Ботинки для катания на лыжах дошкольной II подгруппы должны изготавливаться с интервалом между смежными размерами по длине 5 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

*Издание (апрель 2002 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в мае 1980 г., сентябре 1984 г., июле 1986 г. (ИУС 8—80, 12—84, 10—86)*

© Издательство стандартов, 1978  
© ИПК Издательство стандартов, 2002

**С. 2 ГОСТ 7472—78**

1.2. Исходные размеры обуви и задников должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Т а б л и ц а 2

| Половозрастная группа      | Исходные размеры обуви | Высота обуви, мм, не менее |             | Исходные размеры задников | Высота задников, мм, не более |
|----------------------------|------------------------|----------------------------|-------------|---------------------------|-------------------------------|
|                            |                        | ботинок                    | полуботинок |                           |                               |
| Дошкольная<br>II подгруппы | 180                    | 86                         | —           | 170—190                   | 36                            |
| Школьная                   | 210                    | 92                         | 80          | 200—210                   | 40                            |
| Мальчиковая                | 240                    | 100                        | 86          | 230—240                   | 44                            |
| Женская                    | 240                    | 100                        | 86          | 230—240                   | 44                            |
| Мужская                    | 270                    | 106                        | 91          | 210—270                   | 48                            |

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

1.2.1. Разница в высоте двух смежных размеров задников должна быть 2 мм.

1.3. Во всех полнотах одного размера высота обуви и задников не меняется.

1.4. Разница в высоте смежных размеров обуви должна быть 1,5 мм.

1.5. Высота каблука должна соответствовать приподнятости пяточной части применяемых колодок.

1.6. По согласованию с потребителем допускается изменять высоту ботинок и полуботинок.

**2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

2.1. Обувь должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологии и образцам, утвержденным в установленном порядке.

Разработка, постановка продукции на производство, порядок изготовления, согласования, утверждения, учета и хранения образцов — по ГОСТ 15.007—88.

2.2. Обувь должна изготавливаться на колодках для лыжной обуви по ГОСТ 23724—85.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2.3. Кожаные детали верха и подкладки обуви должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 3.

Т а б л и ц а 3

| Наименование детали                        | Половозрастная группа             | Толщина деталей, мм   |  |   | Участок кожи, из которого выкраивается деталь |
|--|-----------------------------------|---|--|---|---|
|  |                                   | Кожа юфтевая из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 485—82, кожа хромовая для верха обуви из шкур яловки средней и тяжелой, бычины легкой и тяжелой; водостойкая кожа «УКС» по нормативно-технической документации | Кожа хромовая для верха обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 939—88 | Кожа подкладочная (кроме овчины) по ГОСТ 940—81 |   |
| Союзка                                     | Школьная, дошкольная II подгруппы | 1,3—2,3   | 1,3—1,8  | —   | Из чепрачной части                            |
|  | Мальчиковая, женская              | 1,4—2,4   | 1,4—1,9  | —   | То же   |
|  | Мужская                           | 1,5—2,5   | 1,5—2,0  | —   | »   |
| Задний наружный ремень, наружный усилитель | Школьная, дошкольная II подгруппы | 1,2—2,0   | 1,2—1,7  | —   | То же   |
|  | Мальчиковая, женская              | 1,3—2,1   | 1,3—1,8  | —   | »   |
|  | Мужская                           | 1,4—2,2   | 1,4—2,0  | —   | »   |

| Наименование детали                     | Половозрастная группа             | Толщина деталей, мм   |  |   | Участок кожи, из которого выкраивается деталь |
|---|-----------------------------------|---|--|---|---|
|   |                                   | Кожа юфтевая из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 485—82, кожа хромовая для верха обуви из шкур яловки средней и тяжелой, бычины легкой и тяжелой; водостойкая кожа «УКС» по нормативно-технической документации | Кожа хромовая для верха обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 939—88 | Кожа подкладочная (кроме овчины) по ГОСТ 940—81 |   |
| Берец, задника, надблочник              | Школьная, дошкольная II подгруппы | 1,2—2,0   | 1,2—1,7  | —   | Из плотных участков                           |
|   | Мальчи́ковая, женская             | 1,3—2,1   | 1,3—1,8  | —   | То же   |
|   | Мужская                           | 1,4—2,2   | 1,4—1,9  | —   | »   |
| Клапан, язычок                          | Школьная, дошкольная II подгруппы | 0,8—1,2   | 0,8—1,2  | —   | Из всех участков                              |
|   | Мальчи́ковая, женская             | 0,9—1,3   | 0,9—1,3  | —   | То же   |
|   | Мужская                           | 1,0—1,5   | 1,0—1,5  | —   | »   |
| Подблочник, штаферка, внутренний ремень | Школьная, дошкольная II подгруппы | 0,8—1,2   | 0,8—1,2  | 0,9—1,2   | »   |
|   | Мальчи́ковая, женская             | 0,9—1,3   | 0,9—1,3  | 0,9—1,2   | »   |
|   | Мужская                           | 1,0—1,5   | 1,0—1,5  | 0,9—1,2   | »   |
| Подкладка                               | Школьная, дошкольная II подгруппы | —   | —  | 0,9—1,2   | Из плотных участков                           |
|   | Мальчи́ковая, женская             | —   | —  | 0,9—1,2   | То же   |
|   | Мужская                           | —   | —  | 0,9—1,2   | »   |
| Вкладная стелька, полустелька           | Школьная, дошкольная II подгруппы | —   | —  | 0,6—1,2   | »   |
|   | Мальчи́ковая, женская             | —   | —  | 0,6—1,2   | »   |
|   | Мужская                           | —   | —  | 0,6—1,2   | »   |

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

2.3.1. По согласованию с потребителем допускается изготавливать полуботинки для скоростного бега на лыжах с подкладкой только в носочной части обуви и подкладкой под задники.

2.3.2. В обуви с амортизирующей прокладкой по верхнему канту берец обтяжка амортизатора должна быть из кожи по ГОСТ 15092—80 и кожи эластичной для верха обуви по нормативному документу, толщиной 0,6—1,0 мм.

2.3.3. Допускается обтяжку амортизатора, вставку по верхнему канту берцев изготавливать из морозостойкой винилискожи и винилуретанискожи — ТР по нормативному документу.

**2.3.2, 2.3.3. (Введены дополнительно, Изм. № 3).**

2.4. Детали обуви из текстиля и искусственной кожи должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 4.

| Наименование детали  | Наименование материала  |
|--|---|
| Амортизирующая прокладка по верхнему канту, подкладка язычка | Эластоискожа-Т стелечная, пенополиуретан эластичный по нормативному документу   |
| Вставка по верхнему канту берцев                             | Лента резиновая для спортивной обуви по нормативному документу  |
| Вкладная стелька, полустелька                                | Бумадея-корд суровая, байка футорная суровая с двусторонним начесом по ГОСТ 19196—93;<br>байка полушерстяная из смешанных волокон по нормативному документу |

2.4.1. По согласованию с потребителем допускается изготавливать обувь для катания на лыжах без амортизирующей прокладки или вставки по верхнему канту берцев.

2.4.2. Не допускается применять искусственные и синтетические материалы на детали верха и низа дошкольной обуви — кроме материалов, разрешенных Министерством здравоохранения СССР или союзной республики.

**(Введен дополнительно, Изм. № 3).**

2.5. На детали верха новых изделий улучшенного качества с индексом «Н» должны применяться гладкие хромовые кожи по ГОСТ 939—88, юфть обувная из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 485—82, водостойкая кожа «УКС» по нормативному документу.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

2.6. Детали низа обуви должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 5.

Т а б л и ц а 5

| Наименование детали                               | Материал и участок кожи, из которых вырубается деталь   | Толщина деталей, мм               |                      |          |
|---|---|-----------------------------------|----------------------|----------|
|   |   | школьной, дошкольной II подгруппы | женской, мальчиковой | мужской  |
| Подошва   | Кожа для низа обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 29277—92, чепрачная часть                         | 3,8—4,1                           | 3,8—4,1              | 4,0—4,3  |
| Подметка внутренняя                               | Кожа для низа обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 29277—92 и ГОСТ 1903—78, плотные участки, воротки | 2,3—2,6                           | 2,3—2,6              | 2,5—2,8  |
|   | Кожеподобная резина с волокнистым наполнителем «кожволон» по нормативно-технической документации              | 2,5—3,0                           | 2,5—3,0              | 2,5—3,0  |
| Стелька   | Кожа для низа обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 29277—92 и ГОСТ 1903—78, плотные участки, воротки | 2,6—2,9                           | 2,6—2,9              | 2,8—3,1  |
| Стелька фигурная полуботинок для скоростного бега | То же   | 2,8—3,1                           | 2,8—3,1              | 3,0—3,3  |
| Задник  | Кожа для низа обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 29277—92 и ГОСТ 1903—78, плотные участки, воротки | 3,0—3,3                           | 3,3—3,6              | 3,5—3,8  |
|   | Термопластичный материал  | —                                 | —                    | —        |
|   | Нитроискожа-Т по ГОСТ 7065—81   | Два слоя                          | Два слоя             | Два слоя |
|   | Формованный из картона марок: 3—1; 3-1—II, 3—2 по нормативному документу                                      | —                                 | —                    | —        |
| Подносок  | Кожа для низа обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 29277—92, ГОСТ 1903—78, плотные участки, воротки  | 2,3—2,6                           | 2,5—2,8              | 2,5—2,8  |

| Наименование детали | Материал и участок кожи, из которых вырубается деталь  | Толщина деталей, мм               |                      |                     |
|---------------------|--|-----------------------------------|----------------------|---------------------|
|                     |  | школьной, дошкольной II подгруппы | женской, мальчиковой | мужской             |
| Рант                | Нитроискожа-Т по ГОСТ 7065—81<br>Кожа для низа обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 9182—75, плотные участки                            | Два слоя<br>1,8—2,1               | Два слоя<br>1,8—2,1  | Два слоя<br>1,8—2,1 |
| Геленок             | Кожа для низа обуви из шкур крупного рогатого скота по ГОСТ 29277—92, чепрачная часть  | 2,7—3,2                           | 2,7—3,2              | 3,0—3,5             |
| Простилка           | Супинатор металлический пластмассовый по нормативному документу<br>Отходы кожи, сукна, войлока по нормативному документу, картон по ГОСТ 9542—89 | —                                 | —                    | —                   |
| Каблук              | Формованный резиновый по нормативному документу<br>Резина пористая марки ЖШ по ГОСТ 12632—79   | —                                 | —                    | —                   |
| Накладка на подошву | Резина пористая шпальтованная по ГОСТ 12632—79   | 1,5—2,0                           | 1,5—2,0              | 1,5—2,0             |
|                     | Резина подошвенная для легкоатлетической обуви по нормативному документу   | 1,5—2,0                           | 1,5—2,0              | 1,5—2,0             |

Примечание. Допускается по согласованию с потребителем изготавливать обувь без подносков.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2.6.1. По согласованию с потребителем допускается изготавливать лыжную обувь всех назначений без резиновых накладок, с внутренней подметкой из кожеподобной резины по нормативно-технической документации; полуботинки для скоростного бега — с фигурной стелькой взамен внутренней подметки.

2.7. Прочность ниточных креплений деталей заготовок должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 6.

Таблица 6

| Материал заготовки            | Разрывная нагрузка на 1 см длины шва, Н (кгс), не менее |                   |                         |
|-------------------------------|---|-------------------|-------------------------|
|                               | при одной строчке                                       | при двух строчках | при строчках более двух |
| Кожа хромовая для верха обуви | 85 (8,5)  | 110 (11,0)        | 140 (14,0)              |
| Кожа юфтевая обувная          | —   | 120 (12,0)        | 160 (16,0)              |

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.8. Прочность крепления деталей низа обуви должна соответствовать нормам, указанным в табл. 7.

2.9. Прочность крепления каблука должна быть не менее 800 Н (80 кгс).

2.10. Носочно-пучковая часть подошвы готовой обуви по форме должна соответствовать шаблону (см. приложение 1).

| Материал подошвы                | Метод крепления | Скрепляемые детали            | Прочность крепления, Н (кгс), не менее |
|---------------------------------|-----------------|-------------------------------|--|
| П о к а ж д о м у о б р а з ц у |                 |                               |  |
| Кожа                            | Доппельный      | Подошва с подметкой и рантом  | 160 (16,0)                             |
| Кожа                            | Гвоздевой       | Рант с подметкой              | 160 (16,0)                             |
| Кожа                            | Прошивной       | Подошва с заготовкой          | 180 (18,0)                             |
|                                 |                 | То же                         | 160 (16,0)                             |
| П о п о л у п а р е             |                 |                               |  |
| Кожа                            | Клеевой         | Подошва с резиновой накладкой | 27 (2,7)                               |

Допускается отклонение линейных размеров ширины подошвы от контуров шаблона на каждую сторону  $\pm 1,0$  мм.

2.11. Общая деформация задника не должна превышать 2,8 мм.

2.12. В обуви должны применяться шнурки для спортивной обуви по нормативному документу.

2.13. Масса полупары обуви исходного размера должна соответствовать нормам, указанным в табл. 8.

Т а б л и ц а 8\*

| Вид обуви   | Масса полупары обуви, г, не более |             |         |         |                         |
|-------------|-----------------------------------|-------------|---------|---------|-------------------------|
|             | школьной                          | мальчиковой | женской | мужской | дошкольной II подгруппы |
| Ботинки     | 400                               | 450         | 450     | 500     | 350                     |
| Полуботинки | 320                               | 370         | 370     | 420     | —                       |

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

2.13.1. Масса полупары обуви с резиновой накладкой должна быть больше массы, указанной в табл. 8, на 20 г.

2.13.2. **(Исключен, Изм. № 2).**

2.14. Гибкость обуви должна быть не более 20 (2,0) Н/см (кгс/см).

2.14.1. **(Исключен, Изм. № 2).**

2.15. **(Исключен, Изм. № 3).**

2.16. Готовая обувь должна быть парной. Все одноименные детали в паре обуви должны быть одинаковыми по форме, размерам, цвету и мере.

2.17. Обувь оценивают по худшей полупаре в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

В обуви не допускаются следующие пороки:

сильно выраженная отдушистость и стяжка лица в союзках и нижних частях берцов и задних наружных ремней;

садка лица во всех деталях;

сильно выраженная жилистость в союзках и нижних частях берцов;

воротистость в передней части союзок;

безличины, ссадины, лизуха, молеедины, подчистки на всех деталях площадью более 5 см<sup>2</sup> на полупару;

заросшие и не дающие садку лица рубцы, не попадающие под строчку, длиной более 20 мм;

хорошо заросшие роговины, рубцы, кнутовины общей длиной более 15 мм;

оспины и свищи заросшие, неломаящиеся и в нескученном виде, а также оспины во всех деталях в количестве более 35 шт., в том числе в носочной части более 5 шт.;

подрезы с бахтармы глубиной более  $\frac{1}{4}$  толщины верха кожи и общей длиной более 25 мм;

\*Таблица 9. **(Исключена, Изм. № 3).**

непродуб, хребтовины, ломины в деталях низа;  
 царапины, задевающие дерму кожи, длиной более 20 мм;  
 сваливание строчек с края деталей или пропуск стежков длиной более 10 мм на полупару (при условии повторного крепления);  
 непараллельность строчек с отклонением более 2 мм на длину шва более 70 мм;  
 оттяжка строчек на длине более 5 мм без пересечения материала;  
 совпадение строчек без пересечения материала длиной более 10 мм;  
 разная длина или перекося союзок, носков, жестких подносков, передних краев берцев, задних наружных ремней, несимметричность блочек более 4 мм;  
 смещение или разная длина крыльев задника более 5 мм;  
 разная высота задников, берцев и задинок более 2 мм;  
 складки внутри обуви;  
 отставание подкладки от жесткого задника;  
 мягкие подноски или подноски с загнутыми внутрь краями;  
 разная высота каблуков пары более 3 мм;  
 разная длина подошвы и каблуков в паре более 4 мм;  
 разная ширина каблуков в паре более 3 мм;  
 подошва или стелька, пересеченная крепителями;  
 расщелины между деталями низа;  
 выхваты при фрезеровке уреза глубиной более 1 мм;  
 неравномерное простилание обуви, бугры на стельке;  
 сквозное повреждение деталей;  
 плохое формование носочной и пяточной части обуви (бугристость, морщинистость, складки);  
 отклонение ходовой поверхности каблука от горизонтальной плоскости более 2 мм;  
 загрязнение подкладки площадью более 3 см<sup>2</sup>.

2.17.1. Новые изделия улучшенного качества с индексом «Н» должны соответствовать требованиям, указанным в п. 2.17, со следующими изменениями:

в обуви не допускаются:

отдушистость;

жилистость;

воротистость;

хорошо заросшие роговины, рубцы, кнутовины общей длиной более 5 мм;

безличины, ссадины, лизуха;

подрезы с бахтармы;

сваливание строчек с края деталей;

повторная строчка подошв или строчка мимо порезки;

узлы, петли, обрывы ниток при строчке подошв;

загрязнение подкладки.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии, объем выборок — по ГОСТ 9289—78.

3.2. При приемочном и входном контроле каждая пара обуви подвергается проверке по внешнему виду (моделям, фасонам колодки, согласованным с потребителем материалам и расцветкам верха, применяемой фурнитуре, отделке верха и низа, маркировке), с учетом требований сортировки, путем сравнения с образцом, утвержденным в установленном порядке.

Обувь, не соответствующая образцу, считается не соответствующей требованиям стандарта.

### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор образцов для лабораторных испытаний — по ГОСТ 9289—78.

4.2. Внешний вид обуви определяют путем сравнения с образцом.

4.3. Определение линейных размеров — по РД 17—06—036—90.

4.4. Определение прочности ниточного и гвоздевого крепления деталей низа с верхом — по ГОСТ 9134—78, клеевого крепления — по ГОСТ 9292—82.

4.5. Определение гибкости обуви — по ГОСТ 9718—88.

4.6. Определение деформации задника — по ГОСТ 9135—73.



## **С. 8 ГОСТ 7472—78**

4.7. Определение прочности крепления каблука — по ГОСТ 9136—72.

4.8. Определение прочности крепления деталей заготовок обуви — по ГОСТ 9290—76.

4.9. Массу полупары обуви определяют путем взвешивания на технических весах по нормативному документу с погрешностью до 1,0 г.

4.8, 4.9. **(Введены дополнительно, Изм. № 3).**

### **5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

5.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 7296—81 и ГОСТ 16534—89.

5.1.1. В каждую пару обуви должен быть вложен вкладыш-инструкция по условиям эксплуатации обуви (см. приложение 2).

**(Введен дополнительно, Изм. № 3).**

### **6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие обуви требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

6.2. Гарантийный срок носки обуви со дня продажи в розничной торговой сети или начала сезона установлен:

для обуви — 45 дней;

для новых изделий улучшенного качества с индексом «Н» — 50 дней.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

### **7. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

7.1. Обувь должна быть строго подобрана по размеру и полноте.

7.2. Обувь после эксплуатации должна быть очищена от загрязнений, вытерта и оставлена для просушки при комнатной температуре.

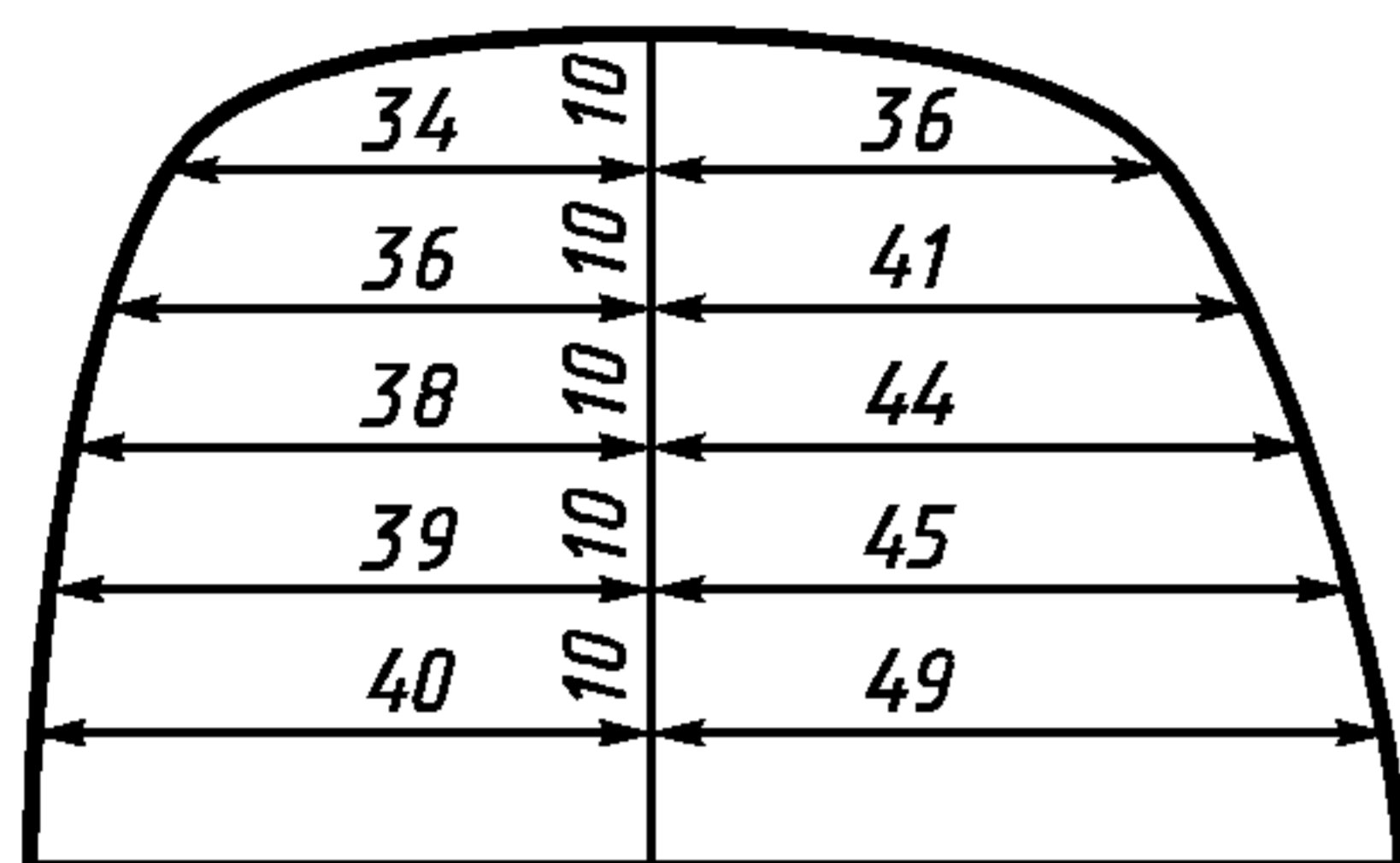
7.3. Не допускается сушить обувь на нагретых поверхностях (батареях парового отопления, печах и т. п.).

7.4. Не допускается чистить обувь органическими растворителями.

7.5. Обувь необходимо систематически смазывать обувным кремом.

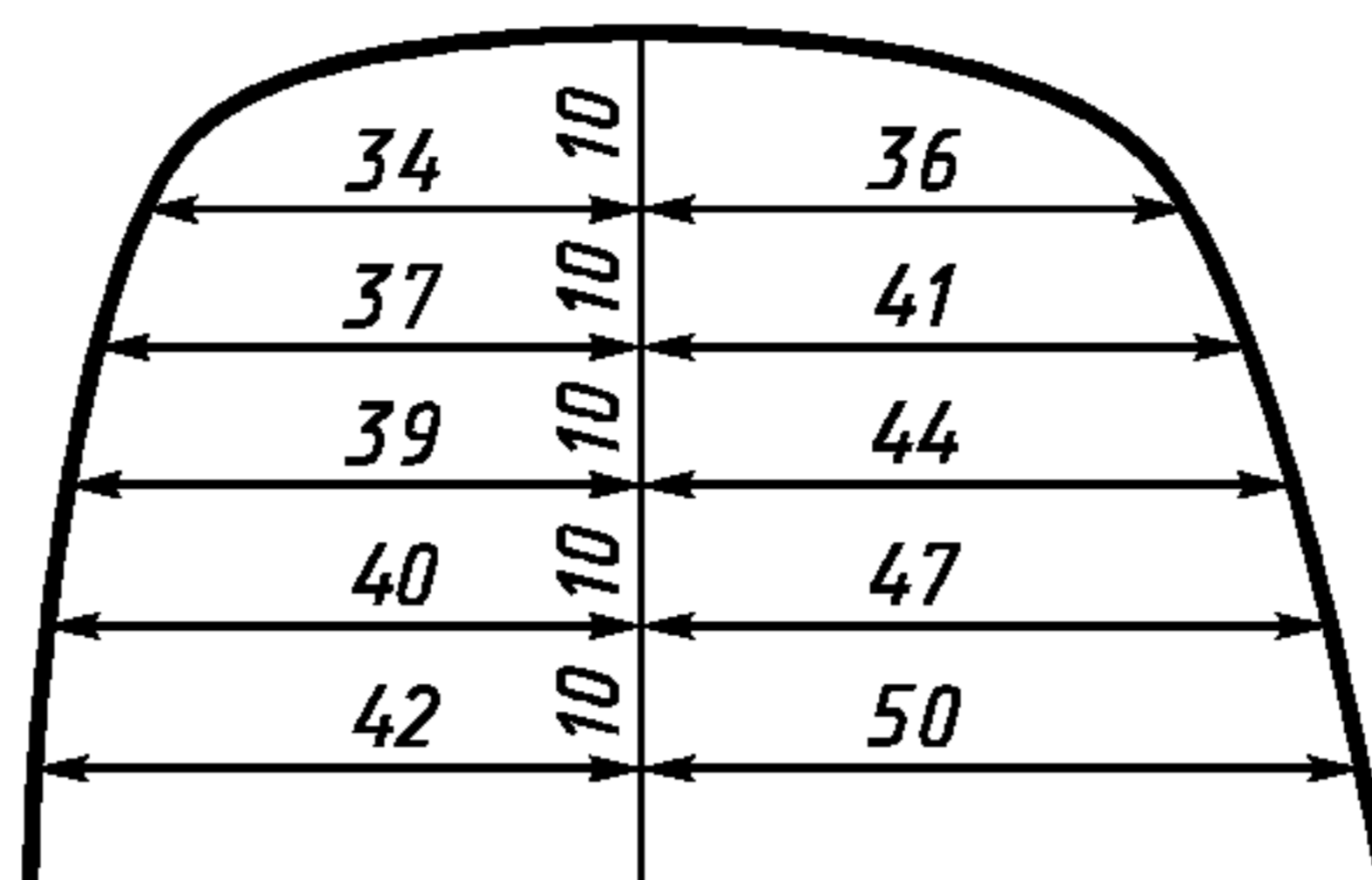
Разд. 7. **(Введен дополнительно, Изм. № 3).**

## ФОРМА И РАЗМЕРЫ НОСОЧНО-ПУЧКОВОЙ ЧАСТИ ПОДОШВЫ ЛЫЖНОЙ ОБУВИ



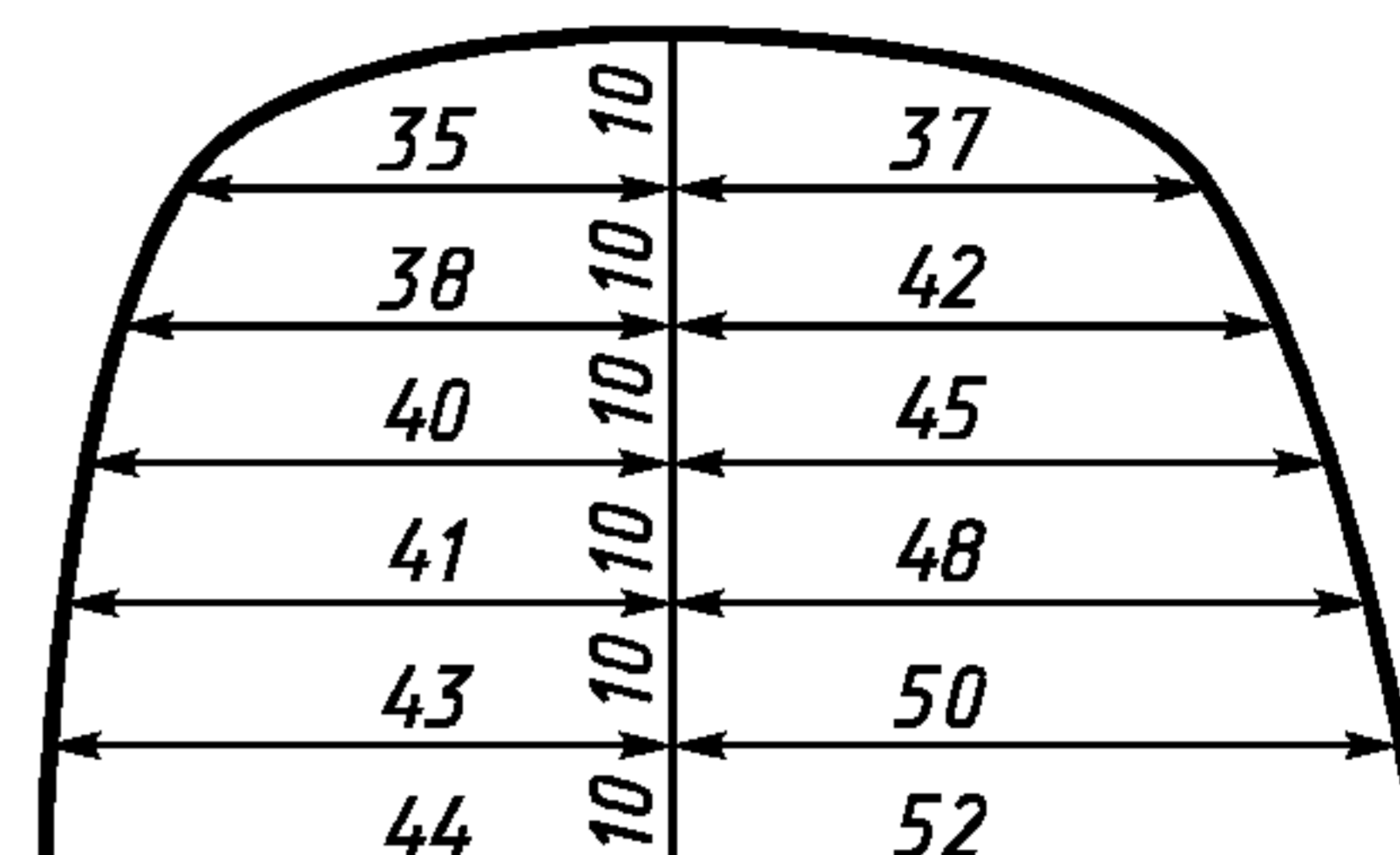
202-210

Черт.1



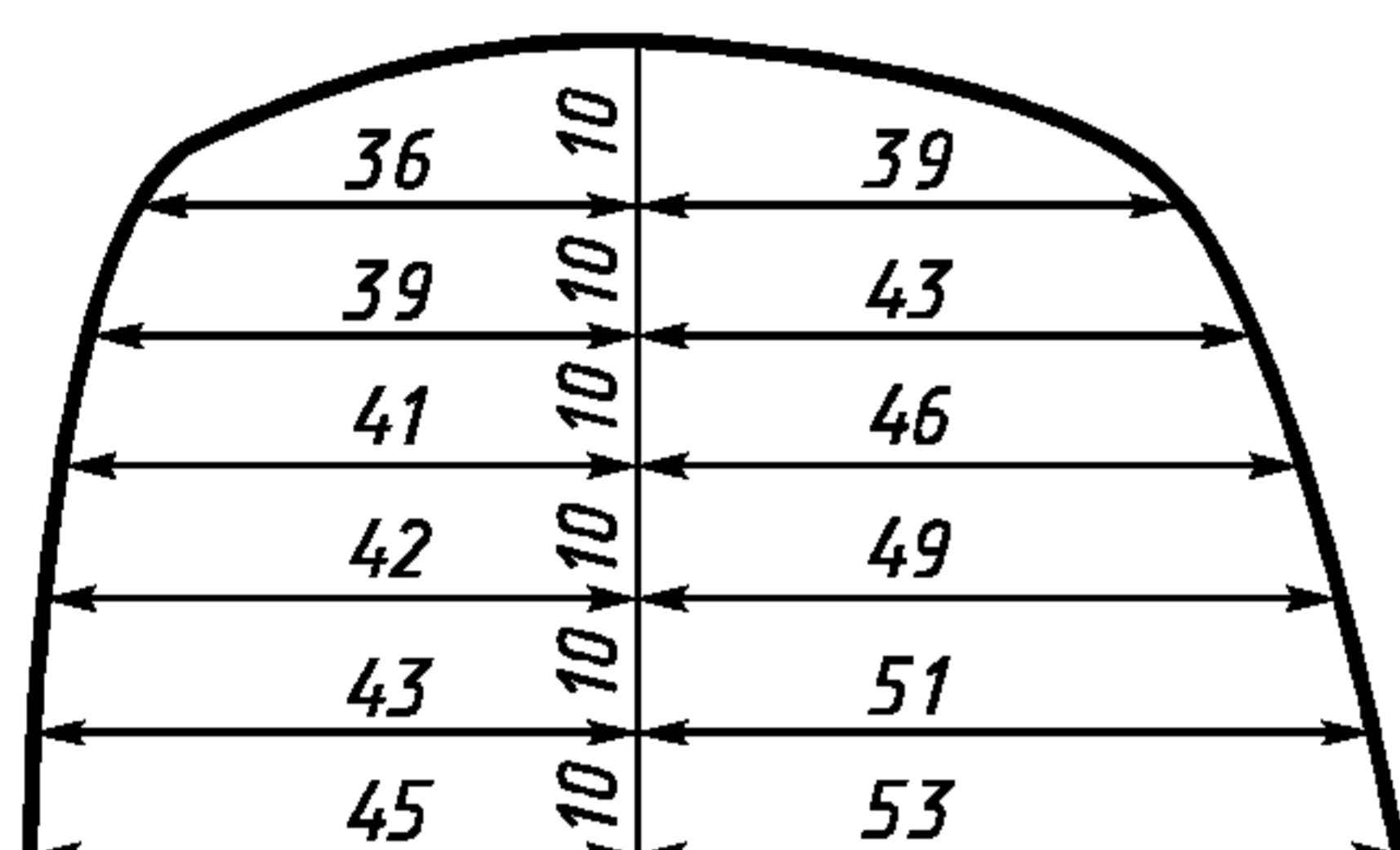
217-225

Черт.2



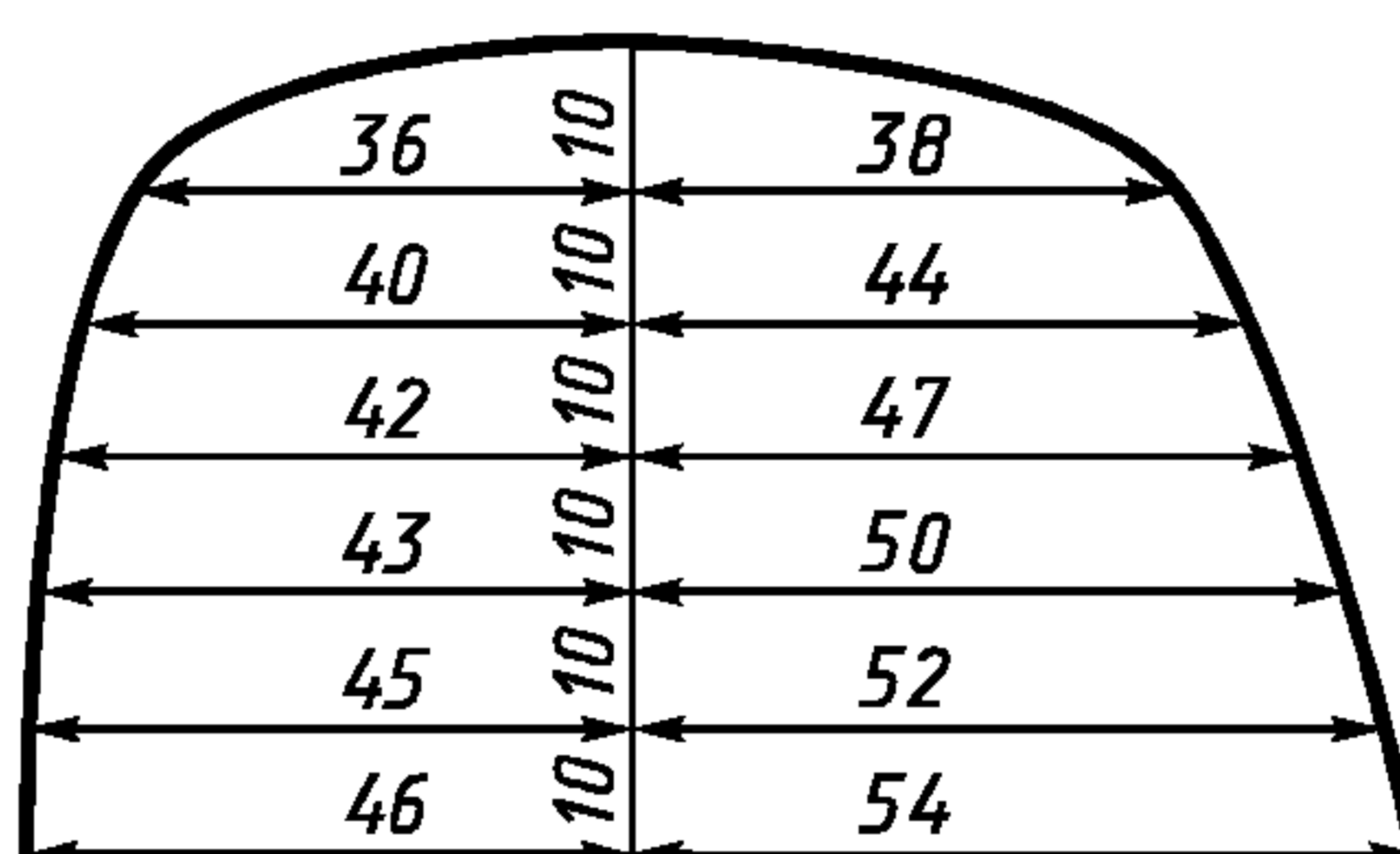
232-240

Черт.3



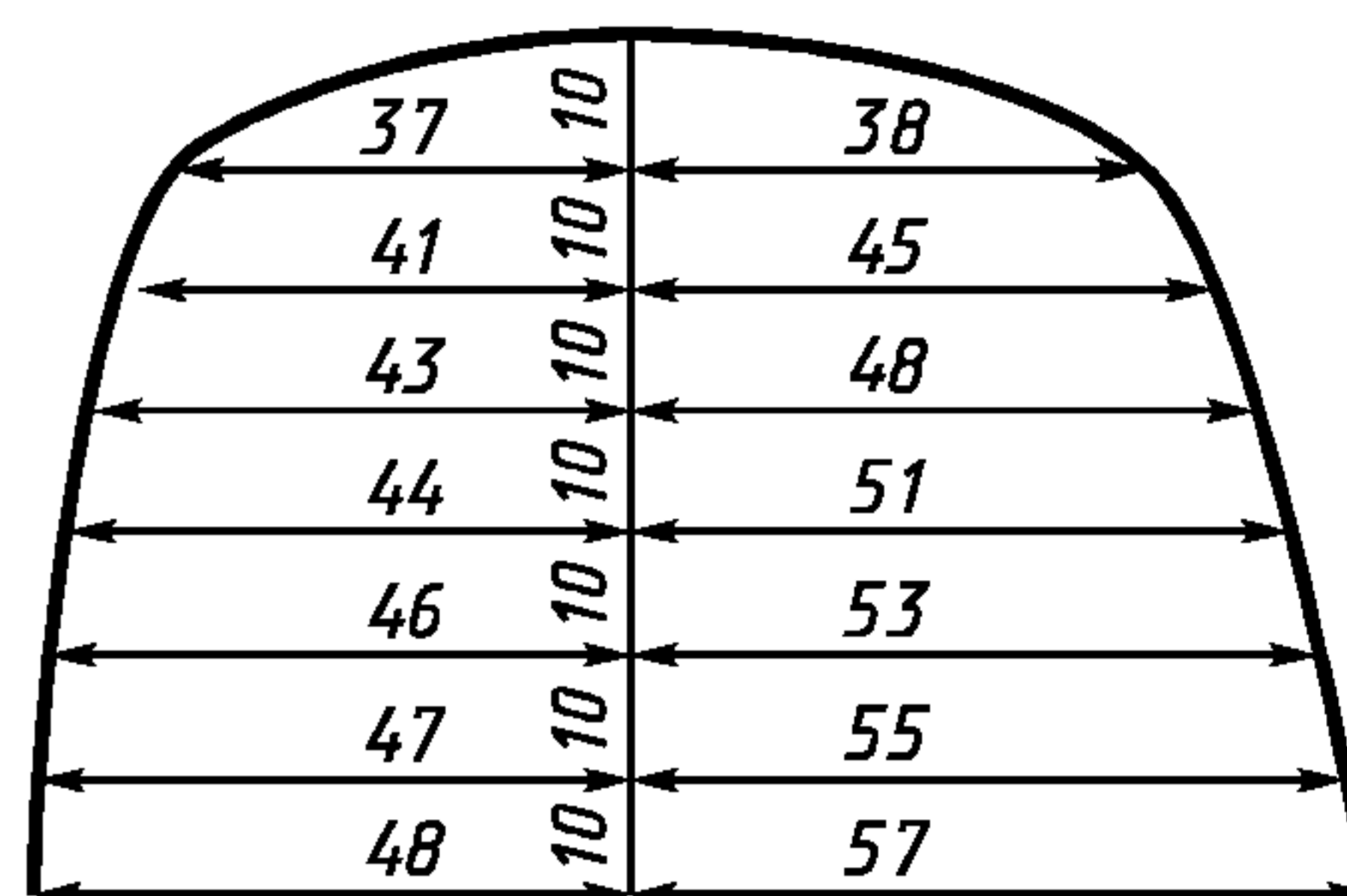
247-255

Черт.4



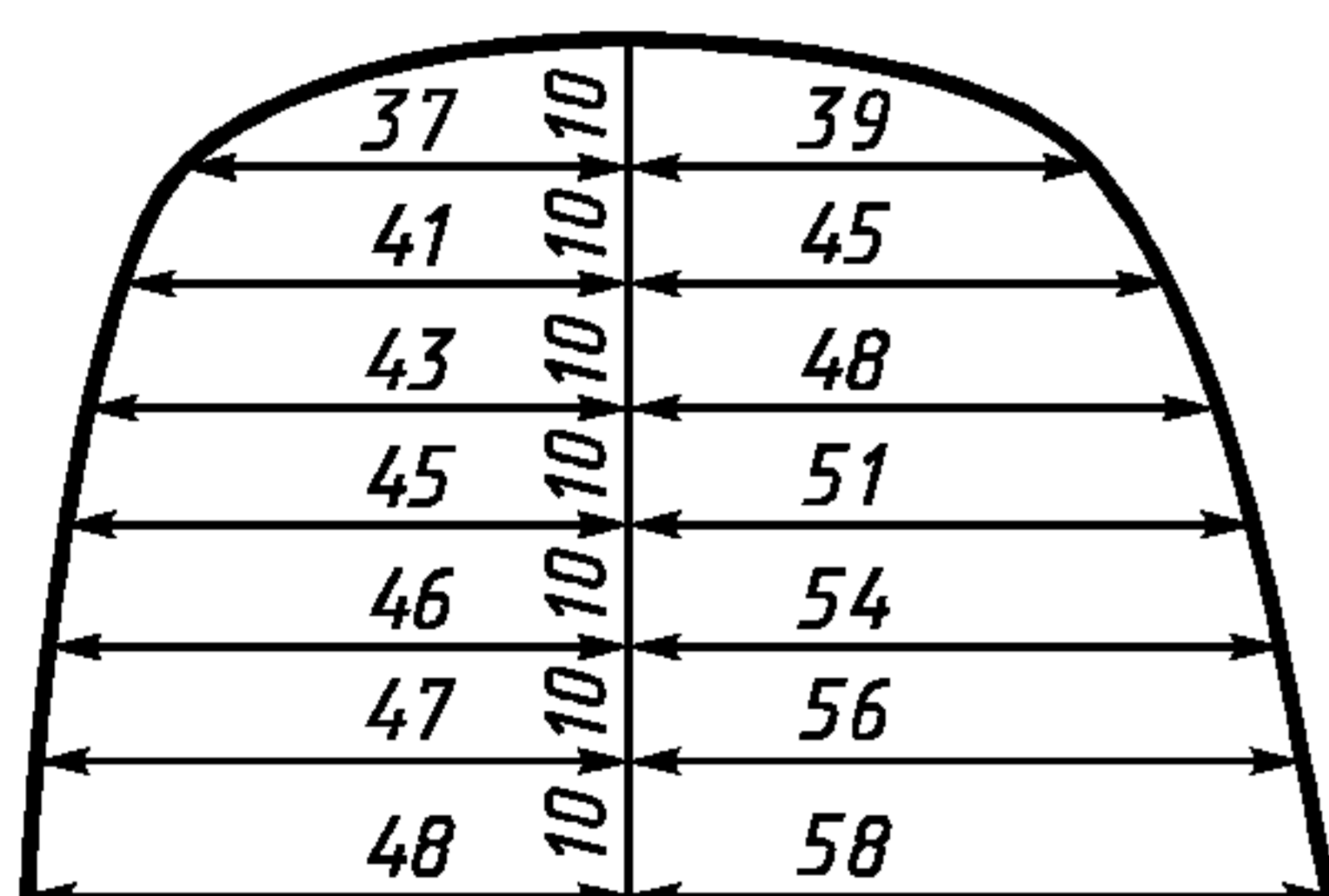
262-270

Черт.5



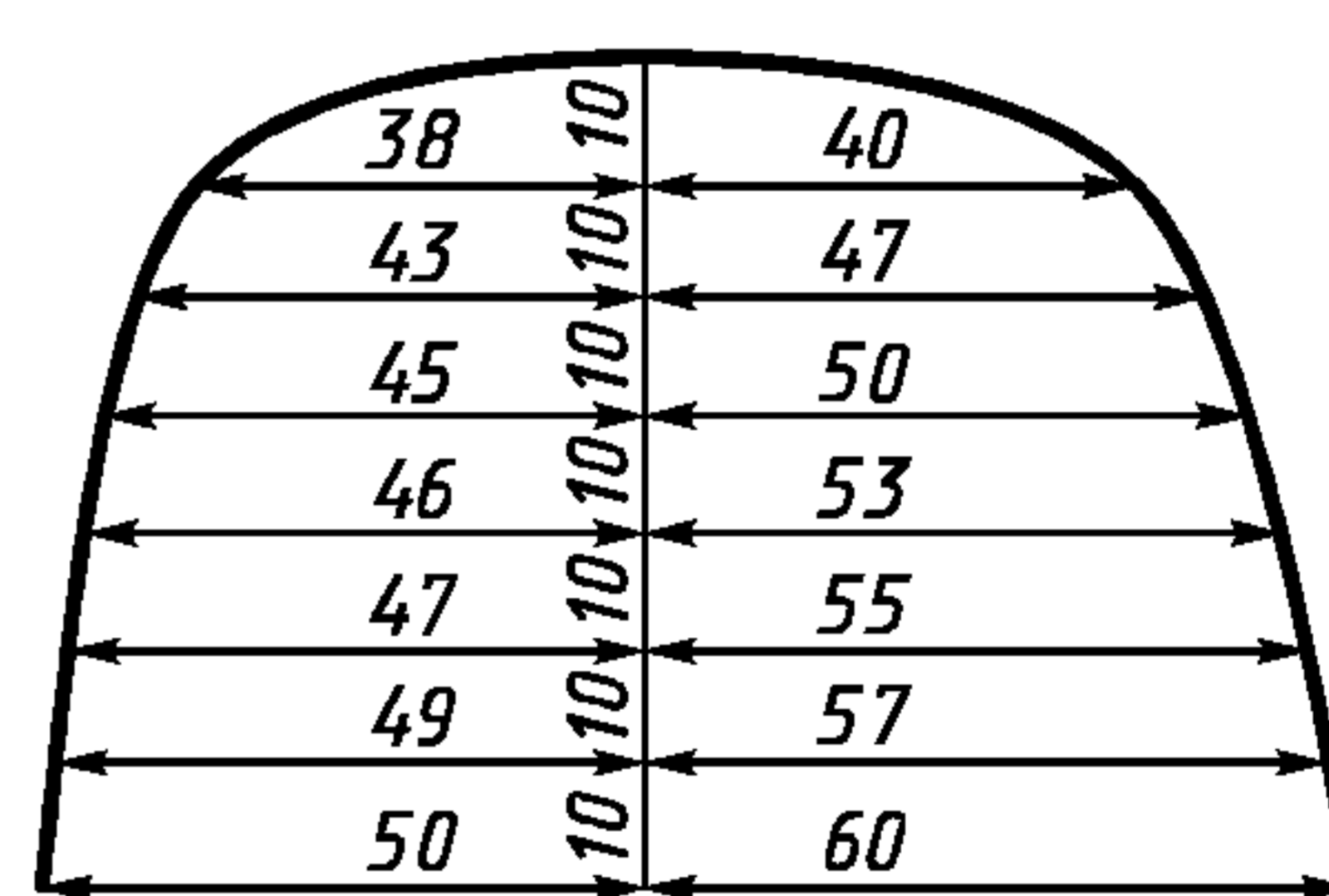
277-285

Черт.6



292-300

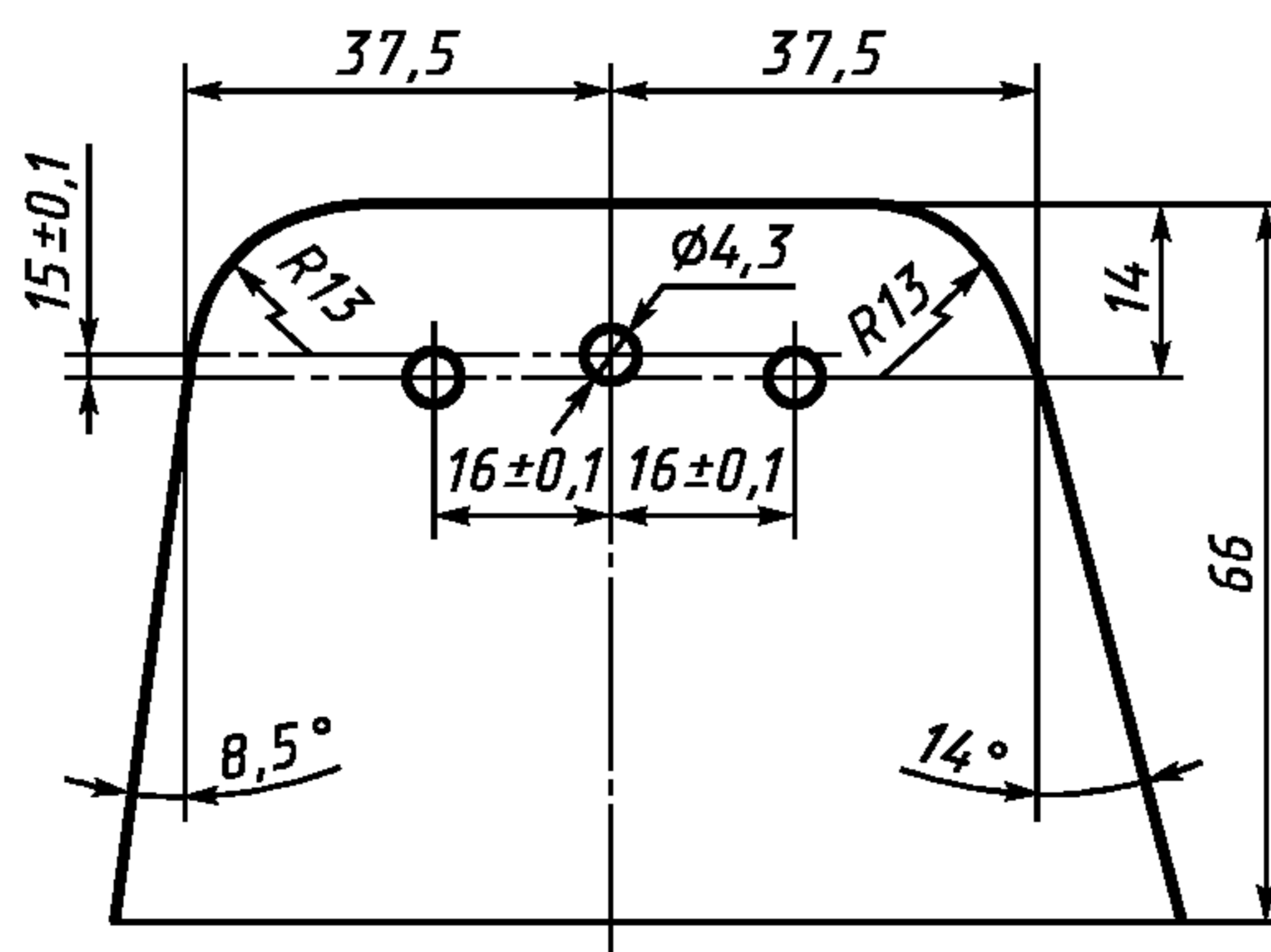
Черт.7



307-315-322

Черт.8

## Форма и размеры унифицированной носочной части подошвы лыжной обуви



Черт.9

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

**Вкладыш-инструкция по уходу за обувью и условиями носки**

**Памятка покупателю**

Обувь рекомендуется применять в комплекте с креплениями для спортивно-беговых лыж следующих типов:

универсальные полужесткие крепления по нормативному документу;  
крепления носковые мягкие по нормативному документу;  
крепления носковые полужесткие по нормативному документу;  
крепления шириной 75 мм с гребешковым замковым устройством на скобе и тремя шипами на грузовой площадке (для обуви на формованной подошве с шириной носочной части 75 мм) по нормативному документу.

Обувь необходимо:

подбирать строго по размеру и полноте, не допуская сжатия стопы;  
просушивать в раскрытом и расправленном виде;  
сушку производить вдали от нагревательных приборов;  
систематически смазывать обувным кремом.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 2 (Введено дополнительно, Изм. № 3).**

Редактор *Т.И. Шашина*  
Технический редактор *О.Н. Власова*  
Корректор *А.С. Черноусова*  
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 10.06.2002. Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,15.  
Тираж 42 экз. С 6179. Зак. 192.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)  
Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов