



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**УГЛИ КИЗЕЛОВСКОГО БАССЕЙНА
ДЛЯ КОКСОВАНИЯ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

ГОСТ 7429—89

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**

Москва

БЗ 7—89/549

**УГЛИ КИЗЕЛОВСКОГО БАСЕЙНА
ДЛЯ КОКСОВАНИЯ****Технические условия**Coals of Kizelovski Basin for coking.
Specifications**ГОСТ
7429—89**

ОКП 03 2460

Срок действия с 01.01.90
до 01.01.95**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на угли Кизеловского бассейна, предназначенные для обогащения на предприятиях Министерства металлургии СССР.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**1.1. Основные параметры и размеры**

Для коксования предназначены угли марок (групп) ГЖ (1ГЖ, 2ГЖ), ГЖО (2ГЖО), Г (1Г, 2Г) по ГОСТ 25543 в соответствии с номенклатурой, приведенной в приложении.

1.2. Характеристики

1.2.1. По показателям качества угли должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

1.2.2. Нормы показателей качества углей для отдельных предприятий устанавливаются в нормативных документах, утвержденных в установленном порядке, и не должны превышать норм, установленных настоящим стандартом.

Наименование продукции	Марка (группа)	Размер кусков, мм	Показатели качества		
			Зольность A^d , %, не более	Массовая доля общей влаги в рабочем состоянии топлива W_f^r , %, не более	Массовая доля общей серы в сухом состоянии топлива S_f^d , %, не более
Угли необогащенные	ГЖ (1ГЖ, 2ГЖ), ГЖО (2ГЖО), Г (1Г, 2Г)	0—200	31,5	8,0	9,0

Примечания:

1. Зольность углей с шахт «Северная», «им. Ленина», «Ключевская», «Нагорная» — не более 35,0%, с шахт «им. 40 лет ВЛКСМ» и «Скальная» — не более 38,0%.

2. Массовая доля общей влаги в рабочем состоянии топлива углей с шахты «им. 40 лет Октября» — не более 10,0%.

3. Толщина пластического слоя в углях марок Г и ГЖО должна быть не менее 8 мм и определяться не реже одного раза в месяц по сборным пробам.

2. ПРИЕМКА

Приемка угля — по ГОСТ 1137.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор и подготовка проб для лабораторных испытаний — по ГОСТ 10742.

3.2. Определение показателей качества:

- 1) зольности (A^d) — по ГОСТ 11022 или ГОСТ 11055;
- 2) массовой доли общей влаги в рабочем состоянии топлива (W_f^r) — по ГОСТ 11014 или ГОСТ 27314;
- 3) массовой доли общей серы в сухом состоянии топлива (S_f^d) — по ГОСТ 8606;
- 4) толщины пластического слоя (y) — по ГОСТ 1186.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**4.1. Транспортирование**

4.1.1. Транспортирование углей производится навалом в открытых транспортных средствах с соблюдением правил перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта. Транспортирование углей железнодорожным транспортом производится с соблюдением требований к погрузочно-разгрузочным работам по ГОСТ 22235 и техническим условиям погрузки и крепления грузов, утвержденным Министерством путей сообщения СССР.

4.1.2. При отгрузке углей в период с 1 октября по 15 апреля с массовой долей общей влаги в рабочем состоянии топлива более 7%, подвергающихся смерзанию в пути, изготовитель должен принимать профилактические меры, предотвращающие их смерзание (перемораживание, пересыпку древесными опилками, омасливание и др.).

4.1.3. При перевозке углей с размерами кусков 0—25, 0—200 мм изготовитель должен покрывать угли пленкообразующими материалами или укатывать угли катками.

4.2. Хранение

Угли разных марок должны храниться отдельно.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

НОМЕНКЛАТУРА

углей Кизеловского бассейна, предназначенных для коксования,
и их коды по Общесоюзному классификатору промышленной
и сельскохозяйственной продукции

Наименование продукции	Код ОКП
Уголь кизеловский марки Ж — жирный, рядовой — ЖР, 0—200 мм	03 2461 1111 10
Уголь кизеловский марки Г — газовый, рядовой — ГР, 0—200 мм	03 2462 1111 05
Уголь кизеловский марки ГЖ, газовый жирный, рядовой — ГЖР, 0—200 мм	03 2463 1111 00
Уголь кизеловский марки ГЖО газовый жирный отощенный, рядовой ГЖОР, 0—200 мм	03 2464 1111 06

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством угольной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ СТАНДАРТА

В. В. Беловолов, канд. техн. наук (руководитель темы);
В. И. Вадюхина; Г. Б. Стогова, канд. техн. наук

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.09.89 № 2816

3. Срок первой проверки — 1993 г.
Периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 7429—73

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 1137—88	2
ГОСТ 1186—87	3.2
ГОСТ 8606—72	3.2
ГОСТ 10742—71	3.1
ГОСТ 11014—81	3.2
ГОСТ 11022—75	3.2
ГОСТ 11055—78	3.2
ГОСТ 22235—76	4.1.1
ГОСТ 25543—88	1.1
ГОСТ 27314—78	3.2

Редактор *Н. Е. Шестакова*

Технический редактор *Л. А. Никитина*

Корректор *Л. А. Быкова*

Сдано в наб. 16.10.89 Подп. в печ. 06.12.89 0,375 усл. печ. л., 0,375 усл.кр.-отт. 0,24 уч.-изд. л.
Тираж 3000 Цена 3 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1145