

**ГОСТ 6943.14—94  
(ИСО 3343—84)**

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й      С Т А Н Д А Р Т**

---

**Стекловолокно**

**НИТИ**

**Метод определения равновесности крутки**

**Издание официальное**

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ  
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
М и н с к**

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным комитетом по стандартизации МТК 63 «Стеклопластики, стекловолокно и изделия из них»

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 6 от 21 октября 1994 г.)

За принятие проголосовали:

| Наименование государства   | Наименование национального органа по стандартизации |
|----------------------------|---|
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт                                       |
| Республика Армения         | Армгосстандарт                                      |
| Республика Беларусь        | Белстандарт   |
| Республика Грузия          | Грузстандарт  |
| Республика Казахстан       | Госстандарт Республики Казахстан                    |
| Кыргызская Республика      | Кыргызстандарт                                      |
| Республика Молдова         | Молдовастандарт                                     |
| Российская Федерация       | Госстандарт России                                  |
| Республика Узбекистан      | Узгосстандарт                                       |
| Украина                    | Госстандарт Украины                                 |

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации межгосударственный стандарт ГОСТ 6943.14—94 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 июля 1996 г.

4 Настоящий стандарт представляет собой полный аутентичный текст ИСО 3343—84 «Стеклянная текстильная пряжа. Определение показателя уравновешенности крутки пряжи», с дополнительными требованиями, отражающими потребности экономики страны

5 ВЗАМЕН ГОСТ 6943.4—79 в части определения равновесности крутки

6 ПЕРЕИЗДАНИЕ

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

Стекловолокно

НИТИ

Метод определения равновесности крутки

Textile glass. Yarns. Method for determination of twist balance index

---

Дата введения 1996—07—01

## 1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает метод определения равновесности крутки крученых и многокруточных текстильных стеклянных нитей.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 6943.0—93 Стекловолокно. Правила приемки

ГОСТ 30177—94 (ИСО 1886—90) Волокна стеклянные, углеродные и асбестовые. Планы статистического приемочного контроля

Стандарт пригоден для целей сертификации

## 3 Принцип метода

Подсчет количества витков нити осуществляют в ее открытой петле определенной длины и ширины.

## 4 Отбор проб

Отбор единиц продукции для испытания — по ГОСТ 6943.0 или по ГОСТ 30177.

## 5 Проведение испытания

5.1. От каждой отобранной единицы продукции тангенциально отматывают первые 5 м нити (для получения достоверного результата) и, не отрезая, зажимают нить между пальцами.

5.2. Затем отматывают тангенциально еще 1 м нити (проба для проведения испытания) и зажимают нить пальцами. Образуется проба нити в виде открытой петли с двумя концами, находящимися на расстоянии не более 100 мм.

5.3. Придают петле отвесное положение и подсчитывают количество кручений  $N$ , которые нить делает сама по себе, и определяют направление крутки ( $S$  или  $Z$ ), в котором крутится петля.

5.4. На каждой единице продукции проводят последовательно пять испытаний, при этом необходимо нить брать около единицы продукции для избежания потери крутки.

## 6 Обработка результатов

6.1 Вычисляют равновесность крутки  $E_i$  нити как количество кручений, которые нить делает сама по себе:

$$E_i = N_i.$$

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов всех испытаний, округленное до целого числа.

6.2 Результаты испытания заносят в протокол испытания.

Протокол испытания должен содержать:

наименование продукции;

способ сматывания;

направление крутки петли ( $S$  или  $Z$ );

равновесность крутки каждой единицы продукции;

дату проведения испытания;

обозначение настоящего стандарта;

фамилию и подпись лица, проводившего испытание.

---

МКС 59.100.10

И19

ОКСТУ 5950

Ключевые слова: стекловолокно, нити, метод определения равновесности крутки

---