



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**НИКЕЛЬ, СПЛАВЫ НИКЕЛЕВЫЕ  
И МЕДНО-НИКЕЛЕВЫЕ**

**МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВИСМУТА**

**ГОСТ 6689.17—92**

**Издание официальное**

**13 р. 50 к. БЗ 5—92/642**

**ГОССТАНДАРТ РОССИИ  
Москва**

**НИКЕЛЬ, СПЛАВЫ НИКЕЛЕВЫЕ  
И МЕДНО-НИКЕЛЕВЫЕ****Методы определения висмута**

Nickel, nickel and copper-nickel alloys.  
Methods for the determination of bismuth

**ГОСТ****6689.17—92**

ОКСТУ 1709

Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт устанавливает фотометрические (при массовой доле висмута от 0,0005 до 0,003% и от 0,001 до 0,02%) и атомно-абсорбционный (при массовой доле от 0,001 до 0,02%) методы определения висмута в никеле, никелевых и медно-никелевых сплавах по ГОСТ 492 и ГОСТ 19241.

**1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

Общие требования к методам анализа — по ГОСТ 25086 с дополнением разд. 1 ГОСТ 6689.1.

**2. ФОТОМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВИСМУТА**

(при массовой доле висмута от 0,0005 до 0,003%)

**2.1. Сущность метода**

Метод основан на выделении висмута соосаждением его с гидроксидом железа, образовании висмутом окрашенного комплекса с ксиленоловым оранжевым и измерении его оптической плотности.

**2.2. Аппаратура, реактивы и растворы**

Фотоэлектроколориметр или спектрофотометр.

Кислота азотная по ГОСТ 4461, разбавленная 1:1, растворы 0,1 и 1 моль/дм<sup>3</sup>.

Кислота серная по ГОСТ 4204, разбавленная 1:4.

Кислота селяная по ГОСТ 3118, разбавленная 1:1 и 1:2.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

Кислота фтористоводородная по ГОСТ 10484.

Кислота аскорбиновая по нормативно-технической документации, раствор 100 г/дм<sup>3</sup>, свежеприготовленный.

Аммиак водный по ГОСТ 3760 и разбавленный 1:50.

Аммоний надсернистый по ГОСТ 20478, раствор 250 г/дм<sup>3</sup>.

Натрий фтористый по ГОСТ 4463, раствор 5 г/дм<sup>3</sup>.

Серебро азотнокислое по ГОСТ 1277, раствор 10 г/см<sup>3</sup>.

Железо хлорное по ГОСТ 4147, раствор 1 г/дм<sup>3</sup>: 1 г хлорного железа растворяют в 250 см<sup>3</sup> соляной кислоты (1:1) и доливают водой до 1 дм<sup>3</sup>.

Ксиленоловый оранжевый, раствор 1 г/дм<sup>3</sup> в 0,1 моль/дм<sup>3</sup> азотной кислоты.

Водорода перекись по ГОСТ 10929.

Висмут по ГОСТ 10928, марка Ви00.

Стандартные растворы висмута

Раствор А: 0,1 г висмута растворяют в 10 см<sup>3</sup> азотной кислоты (1:1), окислы азота удаляют кипячением и раствор переносят в мерную колбу вместимостью 1000 см<sup>3</sup>, добавляют 100 см<sup>3</sup> азотной кислоты (1:1) и доливают водой до метки.

1 см<sup>3</sup> раствора А содержит 0,0001 г висмута.

Раствор Б: 10 см<sup>3</sup> раствора А помещают в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup> и доливают водой до метки.

1 см<sup>3</sup> раствора Б содержит 0,00001 г висмута.

### 2.3. Проведение анализа

2.3.1. *Для сплавов с массовой долей кремния не более 0,1%, не содержащих хрома и вольфрама*

Навеску сплава массой 3 г при массовой доле висмута от 0,0005 до 0,001% или 2 г при массовой доле висмута от 0,001 до 0,003% помещают в стакан вместимостью 300 см<sup>3</sup>, добавляют 30—40 см<sup>3</sup> азотной кислоты (1:1), накрывают часовым стеклом, стеклянной или пластиковой пластинкой и растворяют при нагревании. Стекло или пластинку и стенки стакана ополаскивают водой и раствор кипятят до удаления окислов азота. Раствор разбавляют водой до объема 150 см<sup>3</sup>, добавляют 10 см<sup>3</sup> раствора хлорного железа, нагревают до 50—60°C, добавляют аммиак до полного перехода никеля и меди в растворимые аммиачные комплексы и сверх этого еще 5 см<sup>3</sup> аммиака. Раствор с осадком выдерживают 45—50 мин при 60°C для коагуляции осадка гидроксида железа. Осадок отфильтровывают на фильтр средней плотности. Осадок на фильтре и стакан промывают 6—8 раз горячим раствором аммиака (1:50).

Осадок смывают горячей водой с фильтра и растворяют в 20 см<sup>3</sup> горячей серной кислоты (1:4) (если в сплаве присутствует марганец, то при растворении осадка добавляют несколько капель перекиси водорода) в стакане, в котором проводилось

осаждение гидроокисей, фильтр промывают 5—7 раз горячей водой. Осаждение, фильтрование, промывание осадка гидроокисей и растворение повторяют. Раствор после повторного растворения выпаривают досуха. К сухому остатку добавляют 5 см<sup>3</sup> 1 моль/дм<sup>3</sup> раствора азотной кислоты, стенки стакана ополаскивают 3—5 см<sup>3</sup> воды и раствор кипятят до растворения осадка. Добавляют 4 см<sup>3</sup> раствора аскорбиновой кислоты, охлаждают, добавляют 1 см<sup>3</sup> раствора фтористого натрия, 1 см<sup>3</sup> раствора ксиленолового оранжевого, смесь переносят в мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup> и доливают до метки водой. Спустя 15 мин измеряют оптическую плотность раствора на фотоэлектроколориметре с зеленым светофильтром в кювете с толщиной поглощающего свет слоя 5 см или на спектрофотометре при 540 нм в кювете с толщиной поглощающего свет слоя 1 см относительно раствора контрольного опыта, проведенного через все стадии анализа.

### 2.3.2 Для сплавов, содержащих хром и более 0,1% кремния

Навеску сплава, указанную в п. 2.3.1, помещают в платиновую чашку, добавляют 30 см<sup>3</sup> азотной кислоты (1:1), 2—3 см<sup>3</sup> фтористоводородной кислоты и растворяют при нагревании. К охлажденному раствору добавляют 10 см<sup>3</sup> серной кислоты и упаривают до начала выделения белого дыма серной кислоты. Остаток охлаждают, ополаскивают стенки чашки водой и вновь упаривают до начала выделения белого дыма серной кислоты. После охлаждения к остатку добавляют 30—40 см<sup>3</sup> воды и растворяют при нагревании. Раствор переносят в стакан вместимостью 300 см<sup>3</sup>, добавляют воду до 100 см<sup>3</sup>, 5 см<sup>3</sup> раствора азотнокислого серебра, 40 см<sup>3</sup> раствора надсернокислого аммония, смесь нагревают и кипятят до полного разложения надсернокислого аммония (до полного прекращения выделения пузырьков воздуха).

Раствор охлаждают до 60—70°C, добавляют 10 см<sup>3</sup> раствора хлорного железа и далее анализ проводят, как указано в п. 2.3.1.

### 2.3.3 Для сплавов, содержащих вольфрам

Навеску сплава, указанную в п. 2.3.1, помещают в платиновую чашку, добавляют 30 см<sup>3</sup> азотной кислоты (1:1), 2—3 см<sup>3</sup> фтористоводородной кислоты и растворяют при нагревании. К охлажденному раствору добавляют 10 см<sup>3</sup> серной кислоты и упаривают до начала выделения белого дыма серной кислоты. Остаток охлаждают, ополаскивают стенки чашки водой и вновь упаривают до начала выделения белого дыма серной кислоты. После охлаждения к остатку добавляют 30—40 см<sup>3</sup> воды и растворяют при нагревании. Раствор переносят в стакан вместимостью 300 см<sup>3</sup>. В платиновую чашку добавляют 3—4 см<sup>3</sup> раствора концентрированного аммиака для растворения вольфрамовой кислоты, приставшей к стенкам чашки, и полученный раствор присоединяют к основному раствору в стакане. К раствору

добавляют 10 см<sup>3</sup> раствора хлорного железа и далее анализ проводят, как указано в п 2 3 1

#### 2 3 4 Построение градуировочного графика

В стаканы вместимостью по 250 см<sup>3</sup> помещают 1,0, 2,0, 4,0, 6,0 и 8,0 см<sup>3</sup> стандартного раствора Б висмута, добавляют 30 см<sup>3</sup> азотной кислоты (1 1), 10 см<sup>3</sup> раствора хлорного железа, разбавляют водой до объема 150 см<sup>3</sup>, нагревают до 50—60°C и далее поступают, как указано в п 2 3 1

#### 2 4 Обработка результатов

2 4 1 Массовую долю висмута ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1}{m} \cdot 100,$$

где  $m_1$  — масса висмута, найденная по градуировочному графику, г,

$m$  — масса навески, г

2 4 2 Расхождения результатов трех параллельных определений  $d$  (показатель сходимости) и результатов двух анализов  $D$  (показатель воспроизводимости) не должны превышать значений допускаемых расхождений, приведенных в табл 1

Таблица 1

Массовая доля висмута %	Допускаемые расхождения %	
	$d$	$D$
От 0,0005 до 0,001 включ	0,0002	0,0003
Св 0,001 » 0,003 »	0,0003	0,0004
» 0,003 » 0,006 »	0,0006	0,0008
» 0,006 » 0,010 »	0,001	0,001
» 0,010 » 0,020 »	0,002	0,003

2 4 3 Контроль точности результатов анализа проводят по Государственным стандартным образцам (ГСО) или по отраслевым стандартным образцам (ОСО) или по стандартным образцам предприятия (СОП) никеля, никелевых и медно-никелевых сплавов, утвержденным по ГОСТ 8 315, или методом добавок или сопоставлением результатов, полученных атомно-абсорбционным методом, в соответствии с ГОСТ 25086

2 4 4 Фотометрический метод применяется в случае разногласий в оценке качества никеля, никелевых и медно-никелевых сплавов

### 3. ФОТОМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВИСМУТА

(при массовой доле висмута от 0,001 до 0,02%)

#### 3.1. Сущность метода

Метод основан на образовании висмута с ксиленоловым оранжевым окрашенного комплекса и измерении его оптической плотности после предварительного выделения висмута соосаждением с двуокисью марганца из 1,5 моль/дм<sup>3</sup> раствора азотной кислоты. Мешающее влияние железа устраняется аскорбиновой кислотой, а следов олова — фтористым натрием

#### 3.2. Аппаратура, реактивы и растворы

Фотоэлектроколориметр или спектрофотометр.

Кислота азотная по ГОСТ 4461 и разбавленная 1:1, 1:8, и растворы 1,5, 1 и 0,1 моль/дм<sup>3</sup>

Кислота хлорная.

Кислота бромистоводородная по ГОСТ 2062

Кислота аскорбиновая по нормативно-технической документации, раствор 100 г/дм<sup>3</sup>.

Аммиак водный по ГОСТ 3760

Марганец азотнокислый по ГОСТ 6203, раствор 50 г/дм<sup>3</sup>.

Бром по ГОСТ 4109.

Смесь для растворения, свежеприготовленная: 9 частей бромистоводородной кислоты смешивают с 1 частью брома.

Кислота соляная по ГОСТ 3118, разбавленная 1:1 и 1:8.

Натрий фтористый по ГОСТ 4463, раствор 5 г/дм<sup>3</sup>.

Калий марганцовокислый по ГОСТ 20490, раствор 6 г/дм<sup>3</sup>.

Перекись водорода по ГОСТ 10929.

Ксиленоловый оранжевый, раствор 1 г/дм<sup>3</sup> в 0,1 моль/дм<sup>3</sup> в растворе азотной кислоты

Медь с массовой долей висмута менее 0,0005%

Медь азотнокислая, раствор 20 г/дм<sup>3</sup>: 2 г меди растворяют в 20 см<sup>3</sup> азотной кислоты (1:1), удаляют оксиды азота кипячением, раствор охлаждают и доливают водой до 100 см<sup>3</sup>.

Висмут по ГОСТ 10928 с массовой долей висмута не менее 99,9%.

Стандартные растворы висмута

Раствор А: 0,1 г висмута растворяют в 20 см<sup>3</sup> концентрированной азотной кислоты, удаляют оксиды азота кипячением, раствор охлаждают, переносят в мерную колбу вместимостью 1000 см<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают

1 см<sup>3</sup> раствора А содержит 0,0001 г висмута.

Раствор Б: 25 см<sup>3</sup> раствора А помещают в мерную колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>, добавляют 20 см<sup>3</sup> концентрированной азотной кислоты, доливают водой до метки и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> раствора Б содержит 0,00001 г висмута

## 3.3. Проведение анализа

## 3.3.1. Для сплавов с массовой долей олова до 0,95%

Навеску массой 1 г помещают в стакан вместимостью 250 см<sup>3</sup> и растворяют в 10 см<sup>3</sup> азотной кислоты (1:1) при нагревании. Оксиды азота удаляют кипячением и раствор разбавляют водой до 50 см<sup>3</sup>. Добавляют 5 см<sup>3</sup> раствора азотнокислого марганца, раствор нейтрализуют аммиаком до появления осадка гидроксида меди, добавляют 18 см<sup>3</sup> азотной кислоты (1:1) и воды до объема 90 см<sup>3</sup>. Раствор нагревают почти до кипения, добавляют 10 см<sup>3</sup> раствора марганцовокислого калия и кипятят 2 мин. Спустя 30 мин осадок фильтруют на плотный фильтр и промывают стакан и осадок 8—10 раз горячей 1,5 моль/дм<sup>3</sup> азотной кислотой до исчезновения синей окраски образовавшейся азотнокислой меди. Осадок с развернутого фильтра смывают водой в стакан, в котором проводилось выделение, фильтр промывают 10 см<sup>3</sup> горячей азотной кислотой (1:1), содержащей несколько капель раствора перекиси водорода, а затем водой. Промытый фильтр отбрасывают, раствор выпаривают до объема около 5 см<sup>3</sup>, а затем досуха на водяной бане.

К охлажденному остатку добавляют 1 моль/дм<sup>3</sup> раствор азотной кислоты (см табл. 2), ополаскивают стенки стакана 2—3 см<sup>3</sup> воды и осторожно кипятят. Добавляют раствор аскорбиновой кислоты (см. табл. 2), нагревают и после растворения осадка охлаждают. Затем при массовой доле висмута в сплаве до 0,008% раствор переносят в мерную колбу вместимостью 25 см<sup>3</sup>, а при массовой доле висмута в сплаве свыше 0,008% раствор переносят в мерную колбу вместимостью 25 см<sup>3</sup>, доливают до метки водой, перемешивают и отбирают аликвотную часть раствора (см. табл. 2) в мерную колбу вместимостью 25 см<sup>3</sup>.

Таблица 2

Массовая доля висмута %	Объем 1 моль/дм <sup>3</sup> раствора азотной кислоты см <sup>3</sup>	Объем раствора аскорбиновой кислоты, см <sup>3</sup>	Объем аликвотной части раствора, см <sup>3</sup>
От 0,001 до 0,008 включ	3,0	4	Весь р-р
Св. 0,008 » 0,020 »	7,5	10	10

Добавляют 1 см<sup>3</sup> раствора фтористого натрия, 1 см<sup>3</sup> раствора ксиленолового оранжевого, доливают водой до метки и перемешивают. Через 10 мин измеряют оптическую плотность раствора на спектрофотометре при длине волны 540 нм в кювете с толщиной поглощающего свет слоя 1 см или на фотоэлектро-

колориметре с зеленым светофильтром в кювете с толщиной поглощающего свет слоя 5 см Раствором сравнения служит раствор контрольного опыта Массовую долю висмута вычисляют по градуировочному графику

### 3 3 2 Для сплавов с массовой долей олова свыше 0,05%

Навеску массой 1 г помещают в широкий стакан вместимостью 250 см<sup>3</sup> и растворяют в 15 см<sup>3</sup> смеси для растворения сначала на холоде, а затем при нагревании При неполном растворении пробы добавляют несколько капель брома

Затем добавляют 10 см<sup>3</sup> хлорной кислоты и выпаривают до влажного остатка Остаток охлаждают, стенки стакана ополаскивают водой и доливают до объема 50 см<sup>3</sup>, добавляют 5 см<sup>3</sup> раствора азотнокислого марганца и далее анализ проводят, как указано в п 3 3 1

### 3 3 3 Построение градуировочного графика

В пять из шести колб вместимостью 250 см<sup>3</sup>, содержащих по 10 см<sup>3</sup> раствора меди, вводят 1,0, 2,0, 4,0, 6,0 и 8,0 см<sup>3</sup> стандартного раствора Б висмута Растворы разбавляют водой до 50 см<sup>3</sup>, добавляют по 5 см<sup>3</sup> раствора азотнокислого марганца и далее анализ проводят, как указано в п 3 3 1 К охлажденному остатку добавляют 3 см<sup>3</sup> 1 моль/дм<sup>3</sup> раствора азотной кислоты, ополаскивают стенки стакана 2—3 см<sup>3</sup> воды и осторожно кипятят Затем добавляют 4 см<sup>3</sup> раствора аскорбиновой кислоты, нагревают и после растворения осадка охлаждают, раствор переносят в мерную колбу вместимостью 25 см<sup>3</sup> и далее поступают, как указано в п 3 3 1 Раствором сравнения служит раствор, не содержащий висмута По полученным данным строят градуировочный график.

## 3 4 Обработка результатов

3 4 1 Массовую долю висмута ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1}{m} \cdot 100,$$

где  $m_1$  — масса висмута, найденная по градуировочному графику, г,

$m$  — масса навески, соответствующая аликвотной части раствора, г

3 4 2 Расхождения результатов трех параллельных определений  $d$  (показатель сходимости) и результатов двух анализов  $D$  (показатель воспроизводимости) не должны превышать значений допускаемых расхождений, приведенных в табл. 1.

3 4 3 Контроль точности результатов анализа проводят, как указано в п 2 4 3



#### 4. АТОМНО-АБСОРБЦИОННЫЙ МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВИСМУТА

##### 4.1. Сущность метода

Метод основан на измерении абсорбции света атомами висмута, образующимися при введении анализируемого раствора в пламя ацетилен-воздух, после предварительного выделения висмута на двуокиси марганца.

##### 4.2. Аппаратура, реактивы и растворы

Атомно-абсорбционный спектрометр с источником излучения для висмута.

Кислота азотная по ГОСТ 4461, разбавленная 1 : 1, растворы 2 и 1,5 моль/дм<sup>3</sup>.

Кислота серная по ГОСТ 4204, разбавленная 1 : 4.

Кислота соляная по ГОСТ 3118—77, раствор 1 моль/дм<sup>3</sup>.

Аммиак водный по ГОСТ 3760.

Марганец азотнокислый по ГОСТ 6203, раствор 20 г/дм<sup>3</sup>.

Калий марганцовокислый по ГОСТ 20490, раствор 6 г/дм<sup>3</sup>.

Водорода перекись по ГОСТ 10929.

Висмут по ГОСТ 10928 с массовой долей висмута не менее 99,9%.

##### Стандартные растворы висмута

Раствор А: 0,25 г висмута растворяют при нагревании в 20 см<sup>3</sup> азотной кислоты (1 : 1), раствор охлаждают, переносят в мерную колбу вместимостью 500 см<sup>3</sup> и доливают водой до метки.

1 см<sup>3</sup> раствора А содержит 0,0005 г висмута.

Раствор Б: 10 см<sup>3</sup> раствора А помещают в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, добавляют 10 см<sup>3</sup> 2 моль/дм<sup>3</sup> раствора азотной кислоты и доливают водой до метки.

1 см<sup>3</sup> раствора Б содержит 0,00005 г висмута.

Раствор В: 20 см<sup>3</sup> раствора Б помещают в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, добавляют 10 см<sup>3</sup> 2 моль/дм<sup>3</sup> раствора азотной кислоты и доливают водой до метки.

1 см<sup>3</sup> раствора В содержит 0,00001 г висмута.

##### 4.3. Проведение анализа

4.3.1. Навеску сплава массой 2 г помещают в стакан вместимостью 250 см<sup>3</sup> и растворяют при нагревании в 20 см<sup>3</sup> азотной кислоты (1 : 1). Оксиды азота удаляют кипячением и раствор разбавляют водой до объема 50 см<sup>3</sup>. Добавляют 5 см<sup>3</sup> раствора азотнокислого марганца, раствор нейтрализуют аммиаком до появления осадка гидроокиси меди, добавляют 18 см<sup>3</sup> азотной кислоты (1 : 1) и воды до объема 90 см<sup>3</sup>. Раствор нагревают до кипения, добавляют 10 см<sup>3</sup> раствора марганцовокислого калия и кипятят в течение 2 мин. Через 30 мин осадок отфильтровывают на плотный фильтр и промывают стакан и осадок 4—5 раз горячим 1,5 моль/дм<sup>3</sup> раствором азотной кислоты. Осадок с развернутого фильтра смывают водой в стакан, в котором проводили осаждение.

ние Фильтр промывают 10 см<sup>3</sup> горячего раствора серной кислоты (1 4), содержащего несколько капель раствора перекиси водорода, а затем водой Промытый фильтр отбрасывают, а раствор выпаривают до влажных солей После охлаждения добавляют 8 см<sup>3</sup> 1 моль/дм<sup>3</sup> раствора соляной кислоты, переносят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup> и доливают до метки 1 моль/дм<sup>3</sup> раствором соляной кислоты

Измеряют атомную абсорбцию висмута в пламени ацетилен воздух при длине волны 223,1 нм параллельно с градуировочными растворами

#### 4 3 2 Построение градуировочного графика

В восемь из девяти стаканов вместимостью 250 см<sup>3</sup> помещают 1,0, 2,5, 5,0, 10,0 см<sup>3</sup> стандартного раствора В и 4,0, 6,0, 8,0 и 10,0 см<sup>3</sup> стандартного раствора Б Во все стаканы добавляют воды до объема 50 см<sup>3</sup>, по 5 см<sup>3</sup> раствора азотнокислого марганца и далее анализ проводят, как указано в п 4 3 1 По полученным данным строят градуировочный график

#### 4 4 Обработка результатов

4 4 1 Массовую долю висмута ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{C \cdot V}{m} \cdot 100,$$

где  $C$  — концентрация висмута, найденная по градуировочному графику, г/см<sup>3</sup>,

$V$  — объем конечного раствора, см<sup>3</sup>,

$m$  — масса навески сплава, г

4 4 2 Расхождения результатов трех параллельных определений  $d$  (показатель сходимости) и результатов двух анализов  $D$  (показатель воспроизводимости) не должны превышать значений допускаемых расхождений, приведенных в табл 1

4 4 3 Контроль точности результатов анализа проводят по Государственным стандартным образцам (ГСО) или по отраслевым стандартным образцам (ОСО), или по стандартным образцам предприятия (СОП) никеля, никелевых и медно-никелевых сплавов, утвержденным по ГОСТ 8 315, или методом добавок или сопоставлением результатов, полученных фотометрическими методами, в соответствии с ГОСТ 25086

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

### 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР РАЗРАБОТЧИКИ

В. Н. Федоров, Ю. М. Лейбов, Б. П. Краснов, А. Н. Боганова,  
Л. В. Морейская, И. А. Воробьева

### 2. УТВЕРЖДЕН И ВНЕСЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 18.02.92 № 167

### 3. ВЗАМЕН ГОСТ 6689.17—80

### 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД на который дана ссылка	Номер пункта раздела
ГОСТ 8 315—92	2 4 3, 4 4 3
ГОСТ 492—73	Вводная часть
ГОСТ 1277—75	2 2
ГОСТ 2062—77	3 2
ГОСТ 3118—77	2 2, 3 2, 4 2
ГОСТ 3760—79	2 2, 3 2, 4 2
ГОСТ 4109—79	3 2
ГОСТ 4147—74	2 2
ГОСТ 4204—77	2 2, 4 2
ГОСТ 4461—77	2 2, 3 2, 4 2
ГОСТ 4463—76	2 2, 3 2
ГОСТ 6203—77	2 4 2
ГОСТ 6689 1—92	Разд 1
ГОСТ 10484—78	2 2
ГОСТ 10928—90	2 2, 3 2, 4 2
ГОСТ 10929—76	2 2, 3 2, 4 2
ГОСТ 19241—80	Вводная часть
ГОСТ 20478—75	2 2
ГОСТ 20490—75	3 2, 4 2
ГОСТ 25086—87	Разд 1
	2 4 3, 4 4 3

Редактор *И В Виноградская*  
Технический редактор *В Н Прусакова*  
Корректор *В С Черная*

Сдано в набор 29.06.92 Подп. в печ. 20.08.92 Усл. п. л. 0,75 Усл. кр. отт. 0,75 Уч. изд. л. 0,71  
Тир. 671 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557 Москва ГСП, Новопресненский пер. 3  
Тип «Московский печатник» Москва, Лялин пер., 6 Зак. 1324