

**ГОСТ 6457—66**

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й   С Т А Н Д А Р Т**

---

**МАСЛА МК-8**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**Издание официальное**



**Москва  
Стандартинформ  
2011**

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й    С Т А Н Д А Р Т**

**МАСЛА МК-8**  
**Технические условия**

Oils МК-8.  
Specifications

**ГОСТ**  
**6457—66**  
**Взамен**  
**ГОСТ 6457—53**

МКС 75.100  
ОКП 02 5311

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 3 мая 1966 г.  
Дата введения установлена **01.01.67**  
Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6—93)

1. Настоящий стандарт распространяется на нефтяные масла кислотнo-щелочной очистки, обозначаемые по методу очистки и величине кинематической вязкости при 50 °С.

**(Измененная редакция, Изм. № 4, 5).**

2. Устанавливаются следующие марки масел: МК-8 и МК-8п (99,4 % масла МК-8 с 0,6 % антиокислительной присадки 4-метил-2,6-дитретичный бутилфенол или топанола О).

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

3. Масла должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта из сырья и по технологии, применявшихся при изготовлении образцов масел, прошедших испытания с положительными результатами и допущенных к применению в установленном порядке.

**(Измененная редакция, Изм. № 5).**

4. Масла МК-8 должны соответствовать требованиям, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма по маркам		Метод испытания
	МК-8п	МК-8	
	ОКП 02 5311 0400	ОКП 02 5311 0300	
1. Вязкость кинематическая, м <sup>2</sup> /с (сСт):			ГОСТ 33—2000
при 50 °С, не менее	8,3·10 <sup>-6</sup> (8,3)	8,3·10 <sup>-6</sup> (8,3)	
при 20 °С, не более	30,0·10 <sup>-6</sup> (30,0)	30,0·10 <sup>-6</sup> (30,0)	
при минус 40 °С, не более	6500·10 <sup>-6</sup> (6500)	6500·10 <sup>-6</sup> (6500)	
2. Отношение кинематической вязкости при минус 20 °С к кинематической вязкости при плюс 50 °С, не более	60	56	ГОСТ 33—2000
3. Кислотное число, мг КОН на 1 г масла, не более	0,04	0,04	ГОСТ 5985—79
4. Стабильность против окисления — стабильность МК-8п определяется при 175 °С:			ГОСТ 981—75 с дополнением по п. 6 настоящего стандарта
количество осадка после окисления, %, не более	0,10	—	
кислотное число окисленного масла, мг КОН на 1 г масла, не более	0,60	—	

**Издание официальное**

**Перепечатка воспрещена**

*Издание (июнь 2011 г.) с Изменениями № 2, 3, 4, 5, утвержденными в июне 1977 г., июле 1981 г., апреле 1984 г. и марте 1988 г. (ИУС 7—77, 11—81, 8—84, 6—88).*

© СТАНДАРТИНФОРМ, 2011

Наименование показателя	Норма по маркам		Метод испытания
	МК-8п	МК-8	
	ОКП 02 5311 0400	ОКП 02 5311 0300	
стабильность масла МК-8, определяется при 120 °С:			
количество осадка после окисления, %, не более	Не нормируется	0,1	ГОСТ 981—75
кислотное число окисленного масла, мг КОН на 1 г масла, не более	То же	0,25	
5. Зольность, %, не более	0,005	0,005	ГОСТ 1461—75
6. Содержание серы, %, не более	0,14	0,14	ГОСТ 1437—75
7. Содержание водорастворимых кислот и щелочей	Отсутствует		ГОСТ 6307—75
8. Содержание механических примесей	Отсутствует		ГОСТ 6370—83
9. Содержание воды	Отсутствует		ГОСТ 1547—84
10. Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С, не ниже	140	140	ГОСТ 6356—75
11. Температура застывания, °С, не выше	—55	—55	ГОСТ 20287—91
12. Натровая проба (кювета 10 мм), оптическая плотность, не более	—	2	ГОСТ 19296—73
13. Температура растворения анилина в масле (анилиновая точка), °С, не ниже	79	79	ГОСТ 12329—77
14. Плотность при 20 °С, г/см <sup>3</sup> , не более	0,885	0,885	ГОСТ 3900—85

П р и м е ч а н и я:

1. **(Исключен, Изм. № 2).**

2. Для масел МК-8 из доссорских нефтей устанавливается отношение кинематической вязкости при минус 20 °С к кинематической вязкости при плюс 50 °С не более 75 и кислотное число после окисления не более 0,5 мг КОН на 1 г масла.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4).**

5. Пробы масла МК-8 отбирают по ГОСТ 2517—85. Для контрольной пробы берут 1,5 дм<sup>3</sup>.

6. Стабильность масла марки МК-8п определяют в приборе ВТИ по ГОСТ 981—75 со следующими изменениями.

Навеску испытуемого масла (30±0,01) г помещают в прибор для окисления. В масло опускают металлические шарики диаметром (5±0,1) мм из низкоуглеродистой стали и из меди М0к или М1 по ГОСТ 859—2001, стальной и медный шарики, горлышко прибора закрывают фильтровальной бумагой и прибор опускают в масляную или воздушную баню, нагретую по 175 °С. Выдерживают при этой температуре 10 ч при непрерывном пропускании воздуха через испытуемое масло со скоростью 50 см<sup>3</sup> в минуту.

По окончании испытания прибор вынимают из бани и после кратковременного перемешивания масла воздухом берут навески для определения осадка и кислотного числа.

Для определения содержания осадка в масле МК-8 15 г окисленного масла взвешивают с погрешностью не более 0,01 г в цилиндре вместимостью 100 см<sup>3</sup> с пришлифованной пробкой. Масло в цилиндре растворяют в техническом эталонном изооктане (ГОСТ 12433—83), доводя объем раствора до 100 см<sup>3</sup>, и оставляют на 12—14 ч в темноте при температуре окружающей среды для выделения осадка, затем фильтруют через двойной бумажный фильтр «Красная лента», доведенный до постоянной массы. Осадок на фильтре тщательно промывают изооктаном и доводят до постоянной массы по ГОСТ 981—75.

Количество осадка, не растворенного в изооктане, в процентах ( $X$ ) вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1 \cdot 100}{m},$$

где  $m$  — навеска окисленного масла, г;

$m_1$  — масса осадка, г.

Кислотное число окисленного масла допускается определять в течение суток после окисления.

### С. 3 ГОСТ 6457—66

Для этого берут навеску ( $5\pm 0,01$ ) г окисленного масла и проводят анализ по ГОСТ 5985—79 со следующим дополнением:

в прокипяченный спирт добавляют 6—8 капель индикатора нитрозинового желтого (дельта); перед титрованием индикатор не добавляется во избежание искажения кислотности масла за счет возможной кислотности самого индикатора.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

7. Упаковка, маркировка, хранение и транспортирование масел МК-8 — по ГОСТ 1510—84 со следующим дополнением: масла упаковывают в стальные бочки или бидоны, крышку бидонов запаивают и проверяют бидоны на герметичность. По согласованию с потребителем допускается транспортировать масла в железнодорожных цистернах.

**(Измененная редакция, Изм. № 3, 4, 5).**

8. Масла МК-8 представляют собой минеральные масла с температурой вспышки не ниже  $140\text{ }^{\circ}\text{C}$ , температурой самовоспламенения  $360\text{ }^{\circ}\text{C}$ , температурными пределами воспламенения: нижним —  $116\text{ }^{\circ}\text{C}$ , верхним —  $147\text{ }^{\circ}\text{C}$ .

При загорании масла применимы следующие средства пожаротушения: распыленная вода, пена; при объемном тушении: углекислый газ, состав СЖБ, состав 3,5 и перегретый пар.

Предельно допустимая концентрация паров углеводородов в воздухе производственного помещения  $300\text{ мг/м}^3$ .

Предельно допустимая концентрация масляного тумана  $5\text{ мг/м}^3$ .

Помещение, в котором производятся работы с маслами, должно быть оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией.

При работе с маслами необходимо применять индивидуальные средства защиты согласно типовым отраслевым нормам, утвержденным в установленном порядке.

При разливе масла необходимо собрать его в отдельную тару, место разлива протереть сухой тряпкой, при разливе на открытой площадке место разлива засыпать песком с последующим его удалением.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

9. Масла МК-8 принимают партиями. Партией считают любое количество масла, изготовленного за один технологический цикл, однородного по своим показателям качества и сопровождаемого одним документом о качестве.

Объем выборок — по ГОСТ 2517—85.

При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания новой пробы той же выборки.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

**(Измененная редакция, Изм. № 5).**

10. Изготовитель гарантирует соответствие масел требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования.

Гарантийный срок хранения масел МК-8 — 10 лет со дня изготовления.

**(Измененная редакция, Изм. № 4).**