



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т
С О Ю З А С С Р

МАШИНЫ ПИШУЩИЕ

РАСПОЛОЖЕНИЕ КЛАВИШ И СИМВОЛОВ НА КЛАВИАТУРЕ

ГОСТ 6431—75
(СТ СЭВ 3583—82)

Издание официальное

БЗ 2—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАШИНЫ ПИШУЩИЕ

Расположение клавиш и символов на клавиатуре

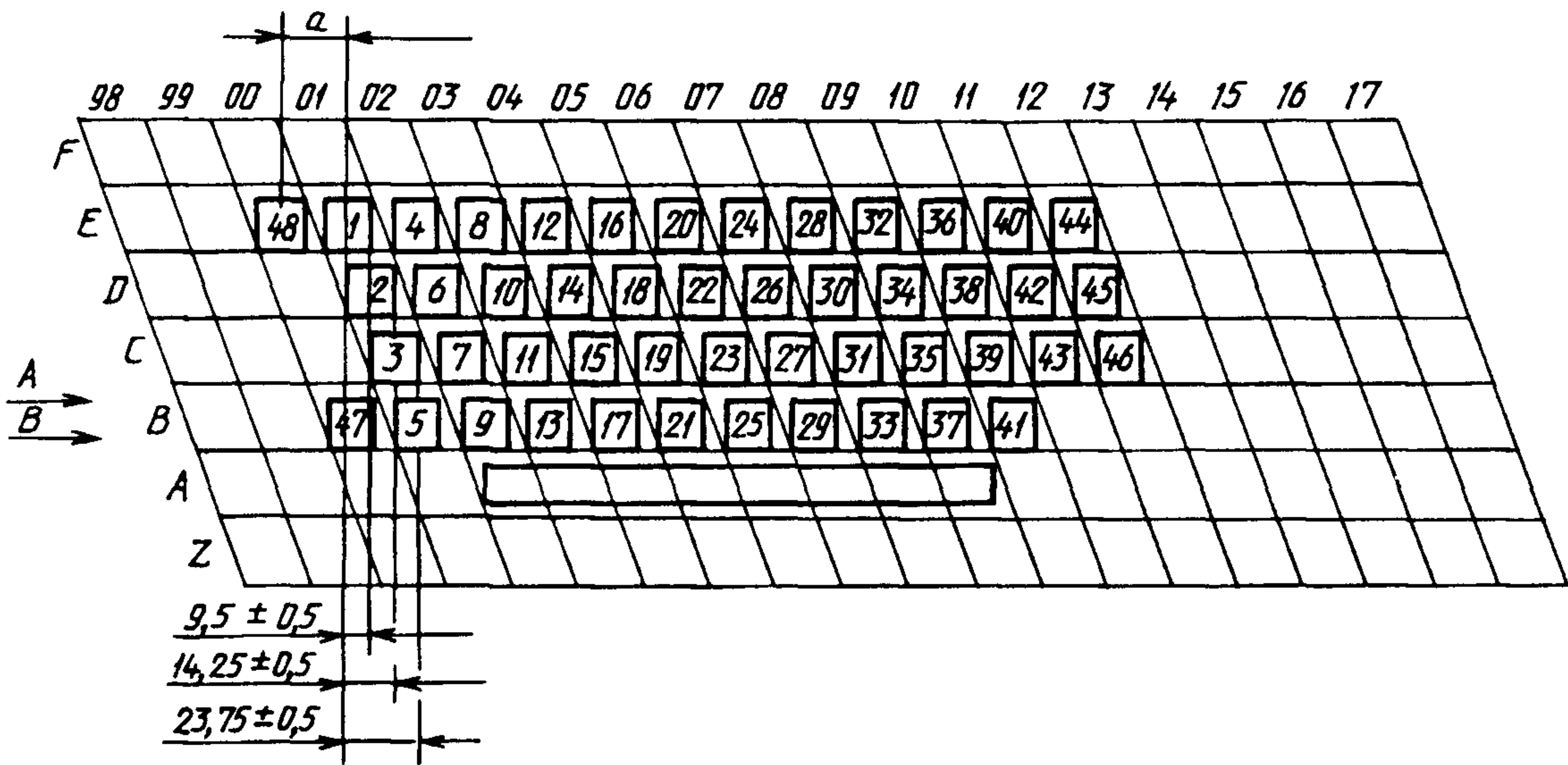
Typewriters.
Arrangement of keys and symbols on keyboard

ГОСТ
6431—75
(СТ СЭВ 3583—82)

ОКП 42 6110

Дата введения 01.07.76

1. Настоящий стандарт распространяется на клавиатуры пишущих машин.
- Стандарт устанавливает расположение основных групп клавиш, цифр и специальных графических символов на этих клавишах, а также расположение на клавиатуре букв русского и латинского алфавитов.
- Термины, применяемые в настоящем стандарте, приведены в приложении, наименование и обозначение графических символов для электронных машин — по ГОСТ 27465.
- (Измененная редакция, Изм. № 3).
- 1а. Расположение основных групп клавиш на клавиатуре — по ГОСТ 14289.
- (Введен дополнительно, Изм. № 3).
2. Алфавитно-цифровое поле
- 2.1. Расположение клавиш и их условная нумерация должны соответствовать черт. 1.
- 2.2. Относительное положение клавиши на клавиатуре характеризуется ее позицией в условной координатной сетке. Позиции алфавитно-цифровых клавиш обозначают указанием ряда и столбца, на пересечении которых расположена клавиша, например, D01, C08, E12.



Черт. 1

- Примечания:
1. Клавиатура может содержать меньше 48 клавиш за счет отсутствия клавиш, имеющих наибольшую условную нумерацию (например, 48, 47, 46, 45).
2. По согласованию с потребителем условную координатную сетку выполняют в прямоугольной системе координат.

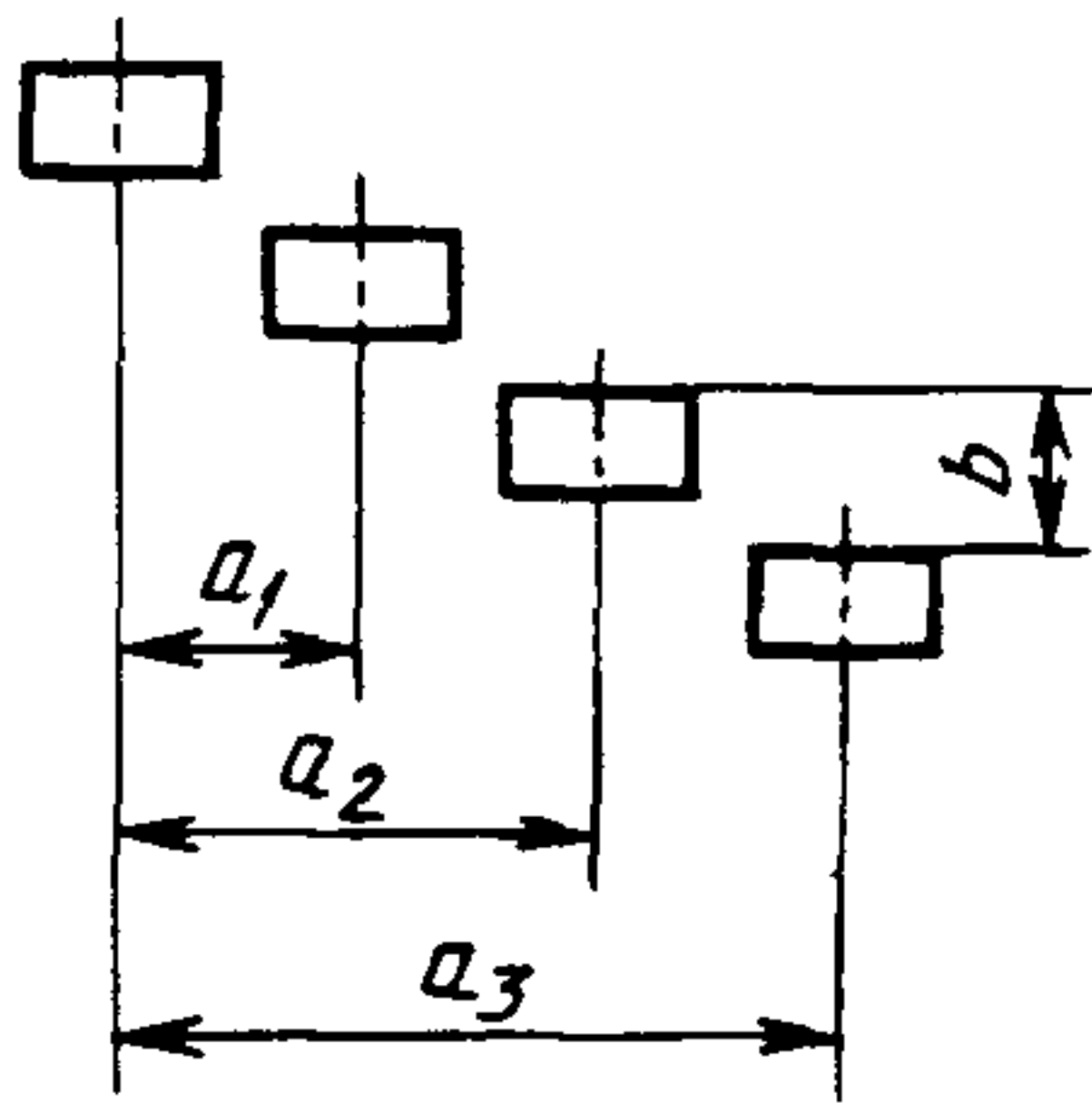
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

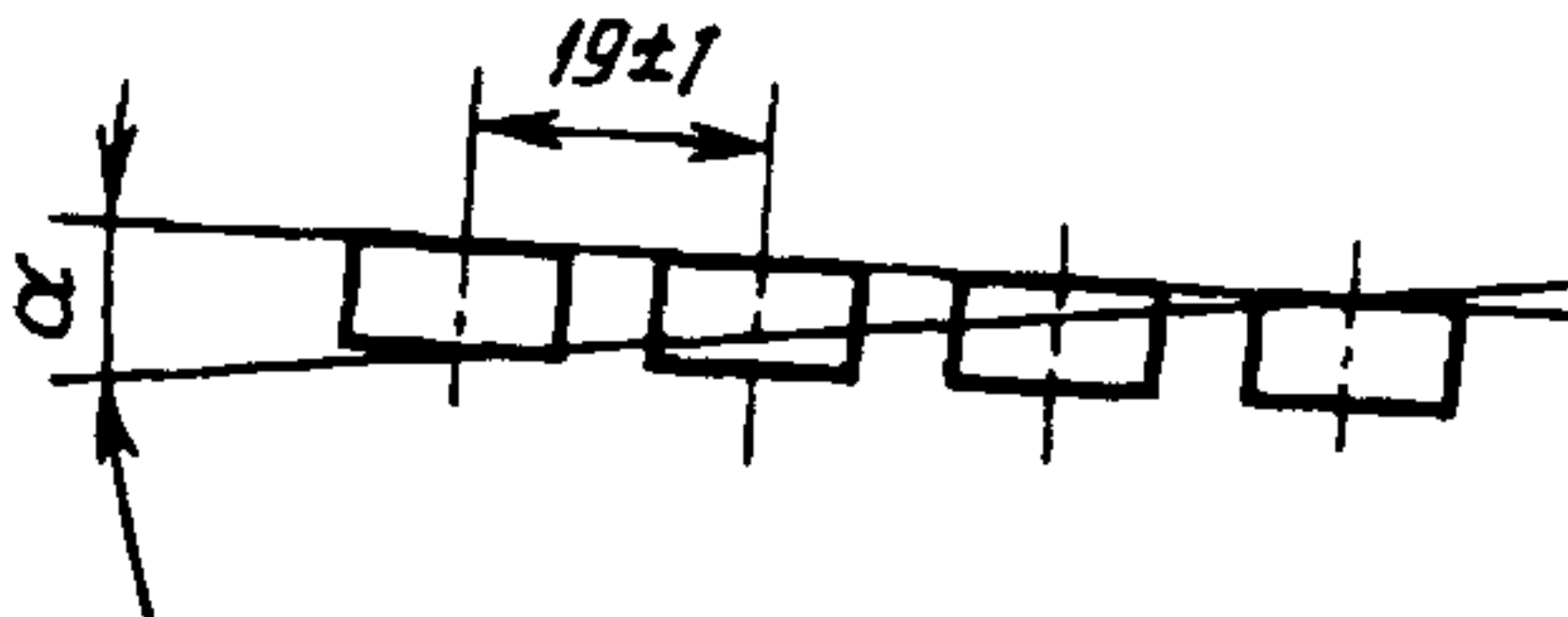
© Издательство стандартов, 1975
© ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями

2.3. Расстояние между центрами верхних поверхностей соседних клавиш одного ряда *a*, измеренное параллельно оси ряда, равно (19 ± 1) мм.

Расстояние между рядами клавиш, расположение рядов клавиш по высоте или по наклону в зависимости от вида привода должны соответствовать указанным на черт. 2, 3 и в табл. 1.



Черт. 2



Черт. 3

Таблица 1

Размеры в мм

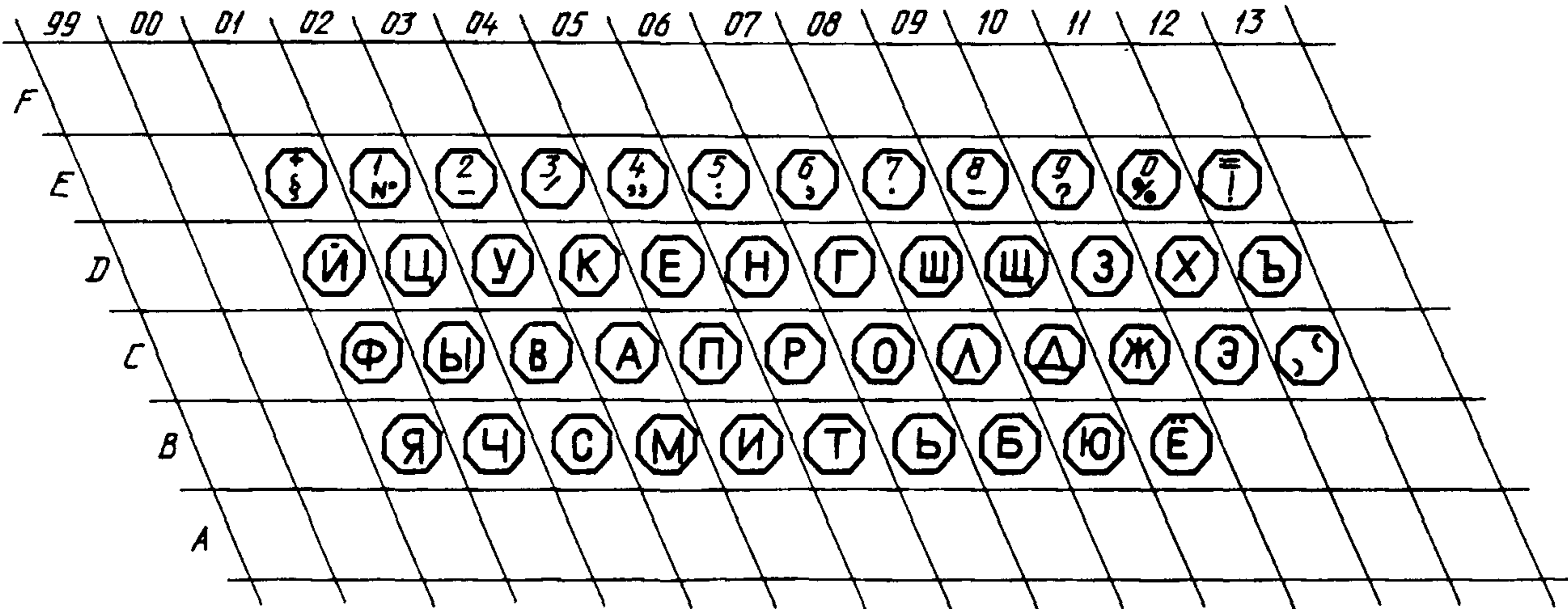
Вид привода	Расстояние между рядами клавиш			Расположение по высоте <i>b</i>	Наклон α , не более
	<i>a</i> ₁	<i>a</i> ₂	<i>a</i> ₃		
Ручной	19 ± 1	38 ± 1	$57 \pm \frac{1}{2}$	От 7,0 до 11,5	—
Электрический			57 ± 1	От 3,0 до 6,0	15°

Примечания:

- 1. Допускается наклон верхней плоскости клавиш в одном ряду клавиш. Наклоны плоскостей клавиш в разных рядах клавиш могут быть неодинаковы.
- 2. Размер *b* дан для самых высоких точек поверхностей ряда клавиш.

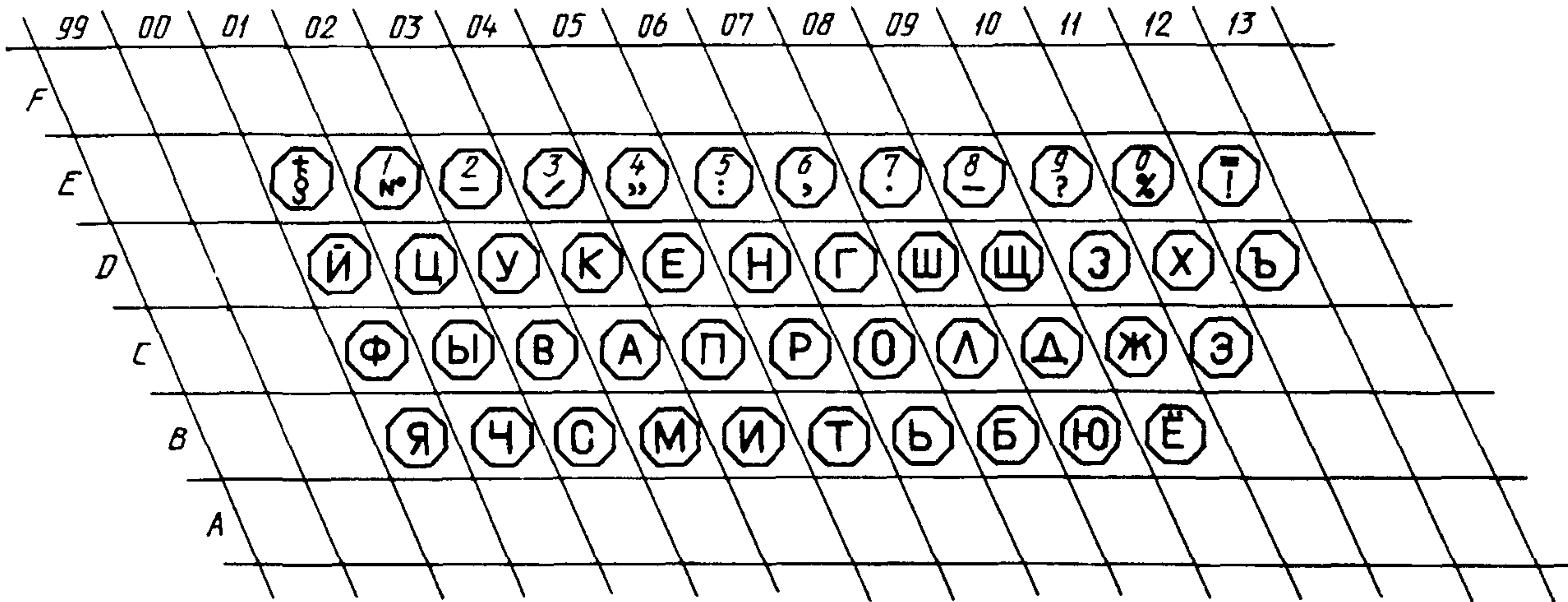
2.4. Расположение букв латинского алфавита на клавиатуре -- по ГОСТ 14289, русского алфавита — по черт. 4—7.

Клавиатура 46-клавишных пишущих машин



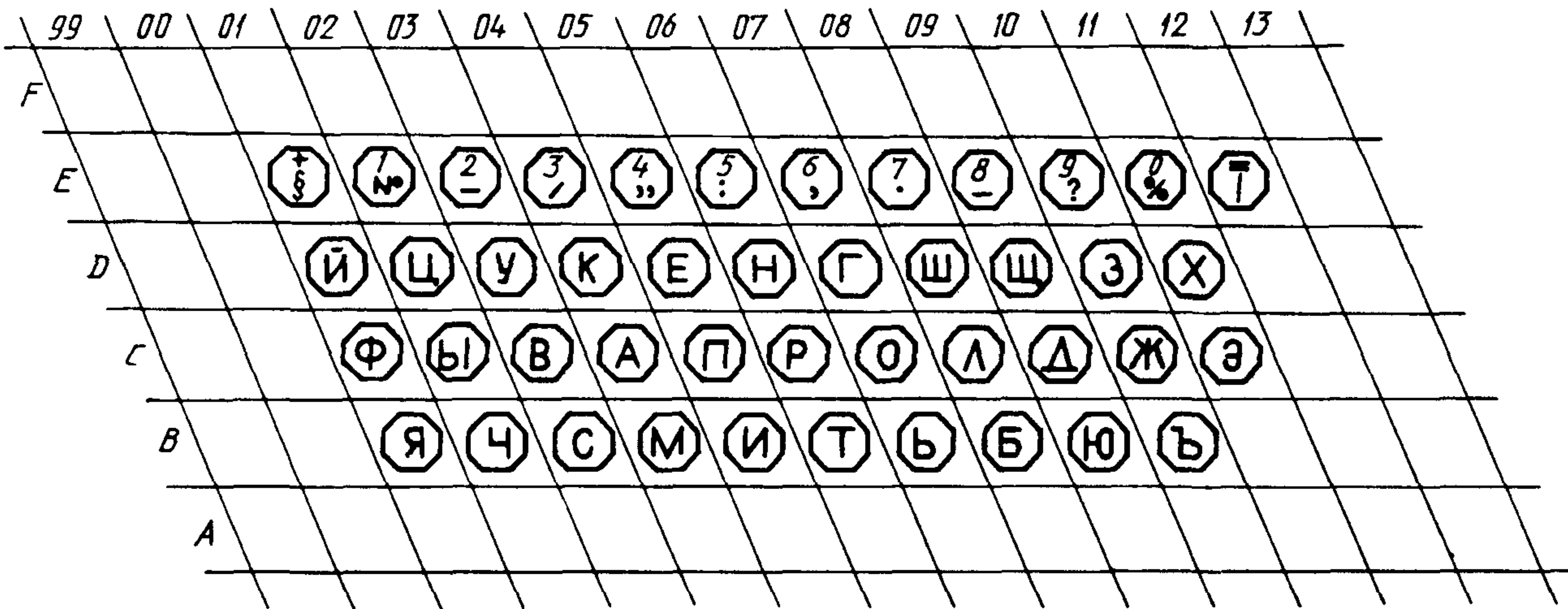
Черт. 4

Клавиатура 45-клавишных машин



Черт. 5

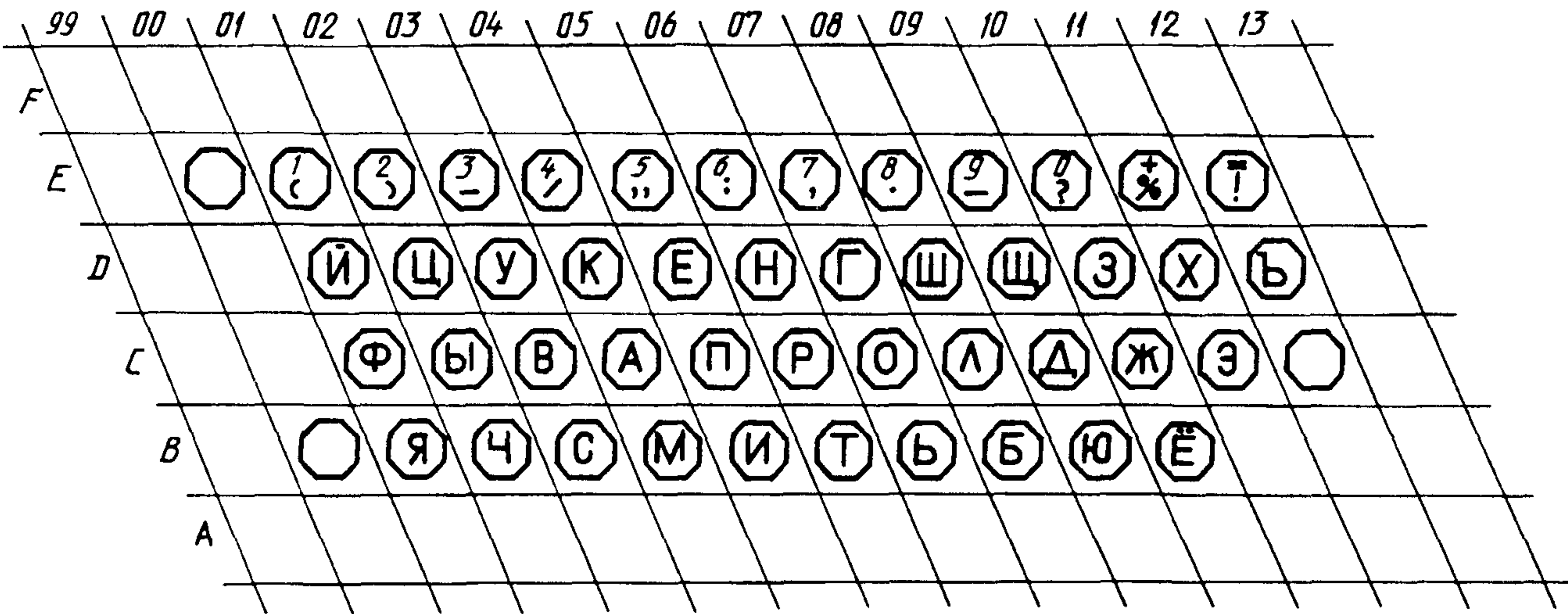
Клавиатура 44-клавишных пишущих машин



Черт. 6

Примечание к черт. 4—6. Для машин, разработанных до 01.01.91.

Клавиатура 48-клавишных пишущих машин с русским алфавитом



Черт. 7

Примечания:

- 1. Расположение символов на клавишах в позициях В00, Е00 и С12 устанавливают по согласованию с потребителем. При необходимости в позиции С12 допускается размещать символы «;» и «№».
- 2. Клавиатура 45-клавишных пишущих машин не включает клавишу в позиции С12 и допускает расположение символа этой позиции в позиции В10.
- 3. Клавиатура 44-клавишных пишущих машин не включает клавиши в позициях С12 и D12 и допускает расположение символов позиции D12 в позиции В10, а символа «№» позиции С12 в верхнем регистре позиции Е10.
- 2.5. Расположение букв других алфавитов на клавиатуре устанавливают в технических условиях на машины конкретного типа.
- 2.6. Требования к клавишам машин, имеющих третий и четвертый регистры, устанавливают в технических условиях на машины конкретного типа.

3. Управляющие клавиши

- 3.1. Клавиатура должна иметь управляющие клавиши с учетом функциональной оснащенности машин.
- 3.1.1. Клавиша пробела, в форме удлиненной клавиши, должна быть расположена параллельно и ниже клавишного ряда В.
- 3.1.2. Клавиши перевода (освобождения) регистра полностью или частично должны быть расположены в позициях В99 (левая) и В11—В12 (правая).

Примечания:

- 1. Обычно обе клавиши перевода регистра должны освобождать клавишу фиксатора регистра. Если только одна клавиша освобождает фиксатор регистра, то она должна быть расположена слева.
- 2. Клавиши перевода регистра должны иметь размер, отличный от печатающих клавиш.
- 3.1.3. Клавиша фиксатора регистра полностью или частично должна быть расположена в позициях С00—С99.
- 3.1.4. Клавиши пропуска границы поля и возврата каретки на шаг должны быть расположены на противоположных сторонах клавиатуры.
- 3.1.5. Клавиши установки границ поля (одна или две) должны быть расположены на левой и правой стороне клавиатуры. Установку границ поля допускается осуществлять полеустановителями, расположенными на каретке.

3.1.6. Клавиши табуляции. Клавиша одноразрядной табуляции должна быть расположена на левой стороне клавишного ряда D, клавиши десятичной табуляции и одноразрядной табуляции удлиненной формы должны быть расположены параллельно над клавишным рядом Е.

Примечание. Допускается для механических машин с одноразрядной табуляцией устанавливать клавишу табуляции на правой стороне клавишного ряда D.

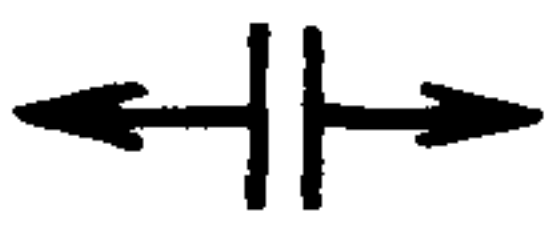
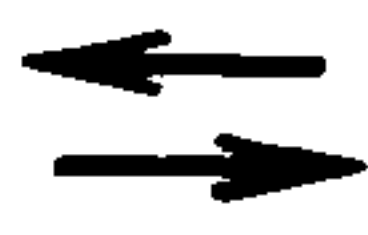
3.1.7 Клавиша горизонтального возврата каретки с переводом строки должна быть расположена полностью или частично на правой стороне клавишных рядов ВСD. При применении двух клавиш возврата каретки с переводом строки, они располагаются на правой стороне клавишных рядов ВСD и на левой стороне клавишных рядов ВС.

Примечание. Пишущие машины с ручным возвратом каретки с переводом строки должны быть оснащены рычагом возврата, расположенным на левой стороне каретки (при печати слева направо) и на правой стороне каретки (при печати справа налево).

Другие управляющие клавиши располагаются по согласованию с потребителем на любых свободных местах.

3.2. Символы и назначение основных управляющих клавиш приведены в табл. 2.

Таблица 2

Символ	Назначение клавиши
	Пропуск границы поля
	Установка полей
	Возврат на один шаг при печати: слева направо справа налево
	Одноразрядная горизонтальная табуляция при печати: слева направо справа налево

Символ	Назначение клавиши
1	Десятичная табуляция, разряды
10	1
100	10
1 к	100
10 к	1 000
100 к	10 000
1 М	100 000
10 М	1 000 000
100 М	10 000 000
ТАВ+ или Т+	100 000 000
ТАВ— или Т—	Установка табуляции
	Гашение табуляции
	Горизонтальный возврат с переводом строки печати:
	слева направо
	справа налево
	Межстрочный интервал
	Ввод и вывод листа бумаги

Примечания:

- 1. Символы десятичного разряда табуляции устанавливают для механических и электромеханических машин.
- 2. Допускается не распространять требования п. 3.2 на машины, разработанные до 01.01.91.
- 4. Требования к полю редактирования, отдельному цифровому полю и функциональным клавишам электронных машин — по ГОСТ 14289.
- 2—4. (Измененная редакция, Изм. № 3).
- 5, 6. (Исключены, Изм. № 3).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Термины и определения

Термин	Определение
1. Клавиатура	Совокупность органов управления клавиш, расположенных в определенном порядке
2. Печатающая клавиша	Орган управления, срабатывание которого вызывает нанесение знака на носитель информации
3. Позиция клавиши	Конкретное положение клавиши в условной координатной сетке, определяемое указанием соответствующих ряда и столбца
4. Клавишный ряд	Расположение клавиши в одном ряду
5. Символы	Буквы, цифры и знаки
6. Управляющая клавиша	Орган управления, срабатывание которого вызывает включение или переключение режимов работы машины

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством электротехнической промышленности и приборостроения СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В.К.Мельниченко (руководитель темы), Г.И. Яворская, Е.М. Иванова, О.Ю. Никифорова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11.11.75 № 2814

3. ВЗАМЕН ГОСТ 6431—52

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3583—82, международным стандартам ИСО 1090—81, ИСО 1091—77. В стандарт введены требования международных стандартов ИСО 2126—75, ИСО 2530—75, ИСО 3243—75, ИСО 3244—84, ИСО 3791—76, ИСО 4169—79

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 14289—88	1а, 2.4, 4
ГОСТ 27465—87	1

6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (октябрь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в мае 1981 г., апреле 1983 г., марте 1990 г. (ИУС 8—81, 8—83, 6—90)

Редактор *В.П. Огурцов*
Технический редактор *Т.И. Гришанова*
Корректор *Т.И. Кононенко*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 14.10.98. Подписано в печать 11.11.98. Усл.печл. 0,93. Уч.-издл. 0,73.
Тираж 138 экз. С 1383. Зак. 758.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102