



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**ЦИРКУЛЯТОР КОАКСИАЛЬНЫЙ  
НИЗКОГО УРОВНЯ МОЩНОСТИ  
ТИПА 30 ЦК-6**

**ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ АТТЕСТОВАННОЙ ПРОДУКЦИИ**

**ГОСТ 5. 758—71**

**Издание официальное**

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР**

**Москва**

**ЦИРКУЛЯТОР КОАКСИАЛЬНЫЙ НИЗКОГО УРОВНЯ  
МОЩНОСТИ ТИПА 30 ЦК-6****Требования к качеству аттестованной продукции**

Low Power 30 ЦК-6 Coaxial Circulator  
Quality Requirements for Certified Products

**ГОСТ  
5. 758—71**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 15 II 1971 г. № 241 срок введения установлен

с 1 IV 1971 г.

Настоящий стандарт распространяется на коаксиальный циркулятор низкого уровня мощности, предназначенный для работы в трактах радиоаппаратуры дециметрового диапазона волн в комплекте только с нагрузкой типа 30ЦК-6.

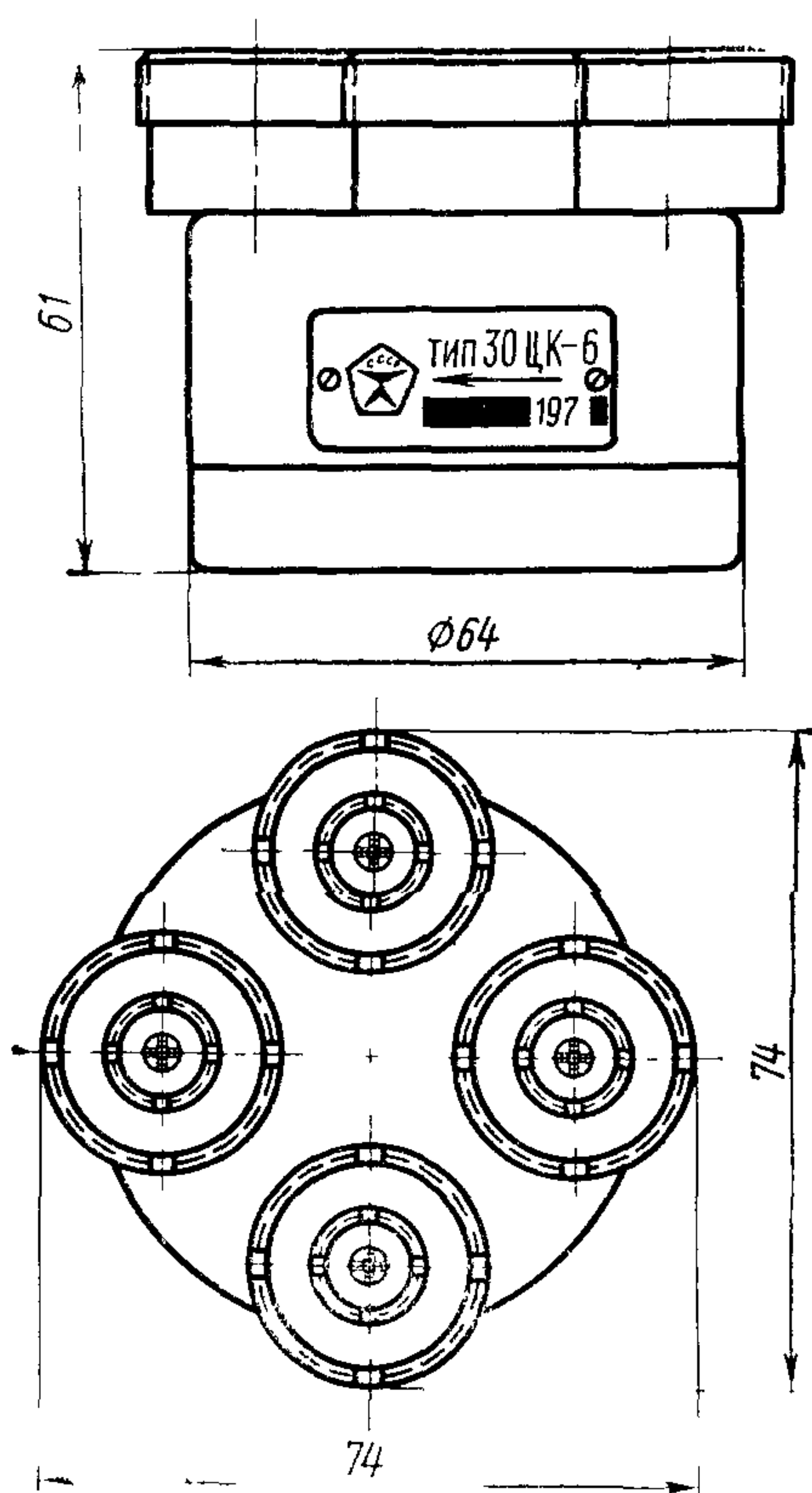
Указанному циркулятору в установленном порядке присвоен Государственный знак качества.

**1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ**

1.1. Габаритные размеры и внешний вид циркулятора должны соответствовать приведенным на черт 1. Масса циркулятора не должна быть более 680 г

1.2. Основные электромагнитные параметры должны соответствовать указанным в таблице

## Внешний вид и основные размеры циркулятора



Черт. 1

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Коаксиальный циркулятор должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Циркулятор должен нормально работать при следующих условиях:

- интервал температур — от минус 10 до плюс 50°C;
- относительная влажность воздуха — до 98% при температуре 40°C.

2.3. Циркулятор должен устанавливаться в радиоаппаратуре на расстоянии не менее 50 мм от ферромагнитных материалов, постороннее магнитное поле в месте установки циркулятора не должно превышать 50 э.

| Параметры                                 | Значения параметров                   |  |
|---|---------------------------------------|--|
|   | при нормальных климатических условиях | при температуре от минус 10 до плюс 50°C |
| Диапазон частот Мгц                       | $f_{\text{ср}} \pm 2\%$               | $f_{\text{ср}} \pm 2\%$                  |
| Прямые потери, дб, не более, при частотах |                                       |  |
| $f_{\text{ср}}^*$                         | 0,35                                  | —  |
| $f_{\text{ср}} \pm 2\%$                   | 0,4                                   | 0,4                                      |
| Развязки, дб, не менее, при частотах      |                                       |  |
| $f_{\text{ср}}$                           | 25                                    | 23                                       |
| $f_{\text{ср}} \pm 2\%$                   | 18                                    | 15                                       |
| К с в н. при частотах                     |                                       |  |
| $f_{\text{ср}}$ , не более                | 1,1                                   | 1,12                                     |
| $f_{\text{ср}} \pm 2\%$                   | 1,15                                  | 1,2                                      |

\*  $f_{\text{ср}}$  — фиксированная частота находящаяся в диапазоне 750—1000 Мгц

2.4. Циркулятор должен выдерживать воздействие ударной нагрузки с ускорением  $15\text{ g}$  и общим числом ударов 20000.

2.5. Качество материалов и комплектующих изделий должно соответствовать действующим стандартам и технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.6. Интенсивность отказов  $\lambda = 0,5 \cdot 10^{-5} \text{ 1/ч}$  при доверительной вероятности  $P^* = 0,95$  в течение 10000 ч.

2.7. Срок хранения циркуляторов — 12 лет.

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Для проверки качества циркуляторы подвергаются приемо-сдаточным и периодическим испытаниям. Испытания проводит технический контроль завода-изготовителя.

3.2. Приемо-сдаточным испытаниям подвергают 100% циркуляторов текущего выпуска.

3.3. Приемо-сдаточные испытания проводят в объеме и последовательности, оговоренной ниже (в скобках указаны ссылки на технические требования и методы испытаний):

внешний вид, конструкция, размеры и маркировка (черт. 1; п. 4.2);

прямые потери (таблица, графа 1; п. 4.3.1);

развязки (таблица, графа 1; п. 4.3.1);

к. с. в. н. (таблица, графа 1; п. 4.3.1)

3.4. Если в процессе испытаний выявится несоответствие циркуляторов хотя бы одному из пунктов, то такие циркуляторы бракуются. Допускается повторное предъявление.

3.5. Периодические испытания проводятся один раз в полугодие, а также при изменении конструкции, технологического процесса, применяемых материалов и др., если эти изменения могут повлиять на параметры, оговоренные в п. 3.7.

3.6. На периодические испытания отбирают циркуляторы текущего выпуска, прошедшие приемо-сдаточные испытания, в количестве 3% квартального выпуска циркуляторов, но не менее 3 и не более 10 штук.

3.7. Периодические испытания проводятся в объеме и последовательности, указанной ниже (в скобках даны пункты технических требований и методов испытаний):

масса (1.1; 4.2);

теплоустойчивость (2.2а; 4.4.1);

влагоустойчивость (2.2б; 4.4.2);

устойчивость к механическим воздействиям (2.4; 4.5.1).

3.8. Результаты периодических испытаний считаются удовлетворительными, если все проверенные циркуляторы удовлетворяют требованиям настоящего стандарта.

3 9 При несоответствии результатов периодических испытаний требованиям какого-либо из пунктов проводятся повторные испытания удвоенного количества циркуляторов

3 10 При неудовлетворительных результатах повторных испытаний производство циркуляторов прекращается до выяснения и устранения причин брака

#### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4 1 Все испытания циркуляторов, если их режим не оговорен настоящим стандартом, должны проводиться в нормальных климатических условиях температуре окружающего воздуха  $25 \pm 10^\circ\text{C}$ , относительной влажности  $65 \pm 15\%$ , атмосферном давлении  $750 \pm 30$  мм рт ст

4 2 Внешний вид, конструкцию, размеры и маркировку на соответствие требованиям пп 2 1 и 5 1 проверяют внешним осмотром циркуляторов, сличением циркуляторов с чертежами, измерением размеров любым измерительным инструментом, обеспечивающим требуемую чертежами точность Массу проверяют с точностью  $\pm 5$  г, взвешивая циркуляторы на весах любой конструкции

##### 4 3 Проверка электромагнитных параметров

4 3 1 Проверку прямых потерь, развязок и  $k$  с в н проводят на панорамной установке типа Р2—8, принципиальная схема которой дана на черт 2а, 2б Порядок включения установки и методика измерений изложены в техническом описании установки

При измерении потерь и развязок одно из плеч циркулятора (входное) подключают к выносной головке, к измеряемому плечу подключают направленный ответвитель с согласованной нагрузкой, а на остальные два плеча — согласованные нагрузки с  $k$  с в н  $\leq 1,1$  Измеряемым считается плечо, расположенное рядом с входным по направлению циркуляции — для прямых потерь, против направления циркуляции — для развязок (Например, при подсоединении циркулятора плечом I к выносной головке прибора Р2—8 измеряемым плечом при замере прямых потерь является плечо II, а при замере обратных потерь — плечо IV)

Прямые потери (черт 2а) измеряют между I и II, II и III, III и IV, IV и I плечами циркулятора последовательно

Развязки (см черт 2а) измеряются между IV, и III, III и II, II и I, I и IV плечами циркулятора При измерении  $k$  с в н (см черт 2б) циркулятора каждое из плеч последовательно присоединяется к разъему выносной головки, а на остальные три плеча подключаются согласованные нагрузки с  $k$  с в н  $\leq 1,1$

Примечание Блок схема установок, типы приборов и методы измерений могут быть заменены другими в зависимости от наличия измерительного оборудования на заводе изготовителе При этом ухудшение точности измерений не допускается

#### 4.4. Климатические испытания

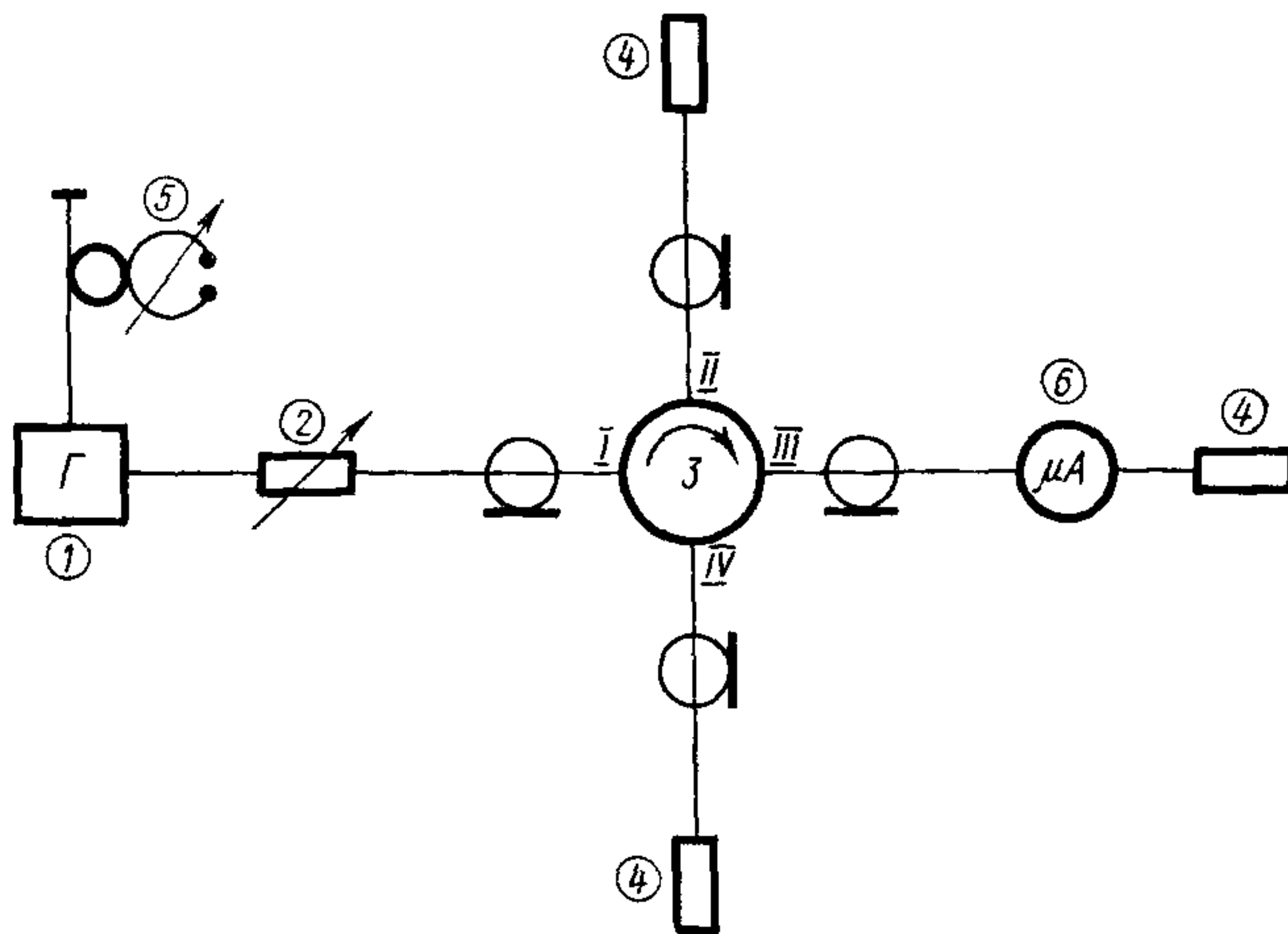
4.4.1. Испытания на теплоустойчивость по п. 2.2а должно проводиться в камере тепла. Перед испытанием производится внешний осмотр циркуляторов и измерение электромагнитных параметров, оговоренных в таблице, графа 1.

Циркуляторы помещают в камеру тепла, температуру которой повышают до  $50^{\circ}\text{C}$  и выдерживают при этой температуре 2 ч. Через 5 мин (не более) после извлечения циркуляторов проверяют электромагнитные параметры по таблице, графа 2.

Затем циркуляторы помещают в камеру холода, температуру в которой понижают до минус  $10^{\circ}\text{C}$ , и выдерживают 2 ч. Через 5 мин (не более) после извлечения циркуляторов из камеры проверяют электромагнитные параметры по таблице, графа 2.

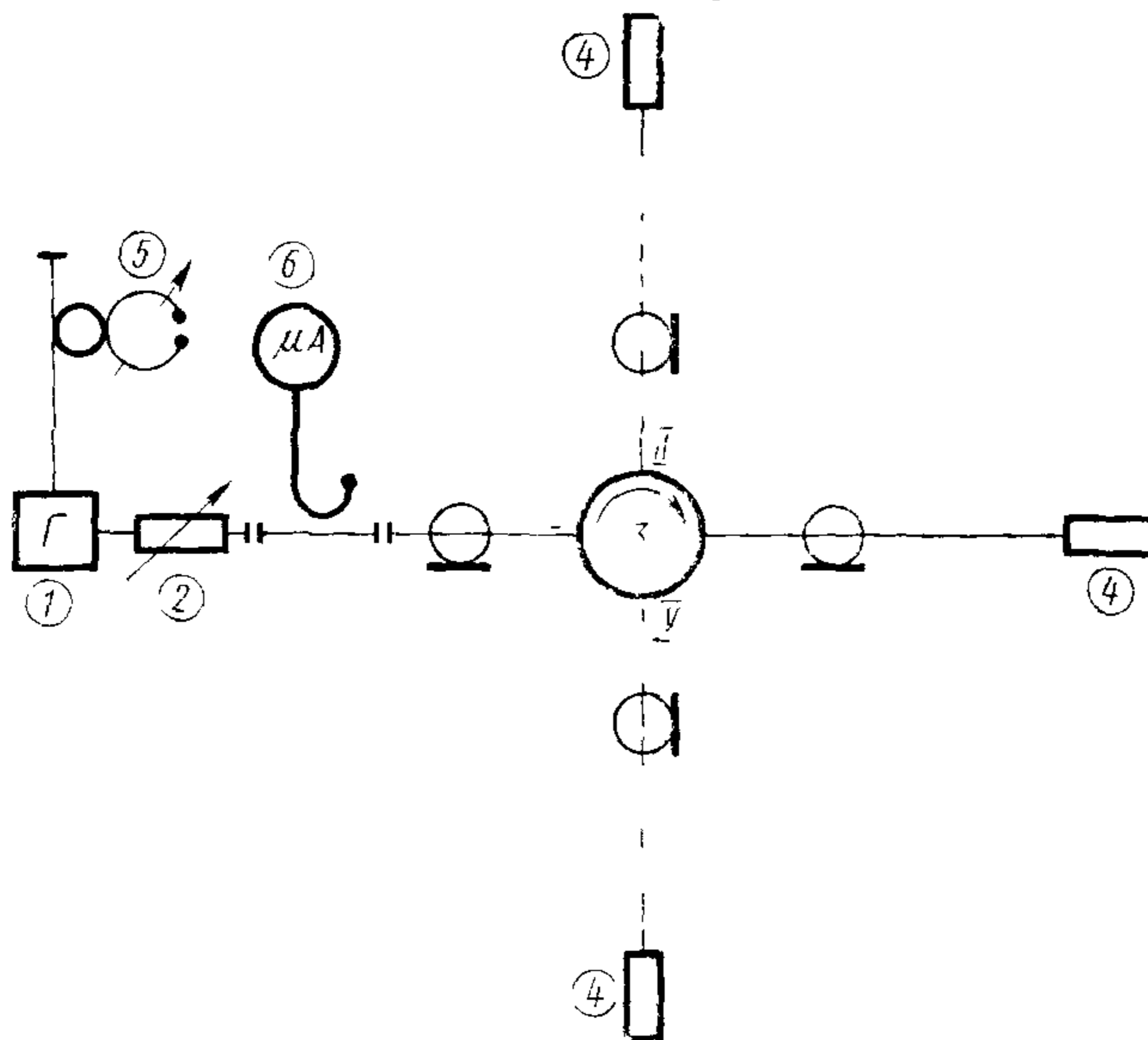
4.4.2. Испытание на влагоустойчивость по п. 2.2б производится в камере влажности. Циркулятор помещают в камеру, в которой устанавливают температуру  $40 \pm 2^{\circ}\text{C}$ , после чего относительную влажность повышают до 98% и поддерживают данный режим в камере двое суток. Затем циркуляторы извлекают из камеры и после шестичасовой выдержки в нормальных климатических условиях производят внешний осмотр и измерение электромагнитных параметров по таблице, графа 2.

Принципиальная схема измерения прямых потерь и развязок



Черт. 2а

## Принципиальная схема измерения к. с. в. н.



1—генератор, 2—аттенюатор; 3—испытуемый прибор; 4—нагрузка согласования; 5—резонатор, 6—микроамперметр

Черт. 2б

## 4.5. Испытание на устойчивость к механическим воздействиям

4.5.1. Устойчивость циркуляторов к механическим воздействиям испытывают на ударных стендах. Циркуляторы крепятся к платформе стенда с помощью приспособления, эскиз которого приведен в рекомендуемом приложении. Общее количество ударов — 20000 при ускорении 15 g. Частота ударов должна быть 40—80 в минуту при длительности импульса 1—50 мсек. Перед испытанием проводится внешний осмотр циркуляторов и измерение параметров по таблице, графа 1. После испытания не должно быть механических повреждений и электромагнитные параметры должны удовлетворять требованиям таблицы, графа 2.

## 5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На каждом циркуляторе должны быть нанесены:  
 номер прибора;  
 сокращенное обозначение циркулятора;  
 год изготовления;  
 стрелка, указывающая направление циркуляции;  
 Государственный знак качества и номер настоящего стандарта.

5.2 Циркуляторы должны быть уложены в фанерные ящики, оклеенные внутри войлоком. Циркуляторы должны быть предохранены от перемещения в ящике. В один ящик допускается упаковывать от одного до пяти циркуляторов, расстояние между ними должно быть не менее 50 мм.

5.3 На крышку ящика должна быть наклеена этикетка, содержащая:

условное обозначение циркулятора,  
количество упакованных в ящике циркуляторов,  
штамп технического контроля,  
дату упаковки.

5.4. Ящик с циркуляторами должен быть обернут упаковочной бумагой и уложен в транспортировочный ящик, выстланный битумной бумагой по ГОСТ 515—56. Свободное пространство между стенками ящиков заполняют уплотнительным материалом.

5.5. В каждый упаковочный ящик со стороны крышки должен быть вложен упаковочный лист со следующими данными.

условным обозначением циркулятора  
количеством упакованных в упаковочный ящик циркуляторов,  
штампом технического контроля,  
датой упаковки.

Вся товаросопроводительная документация должна содержать изображение Государственного знака качества.

5.6. Упакованные циркуляторы должны храниться в складах при температуре окружающего воздуха от 5 до 35°C и относительной влажности воздуха не более 80% при отсутствии в окружающем воздухе паров кислот, щелочей и прочих агрессивных примесей.

5.7. Циркуляторы, упакованные в ящики, могут транспортироваться любым видом транспорта при температуре окружающего воздуха не ниже минус 10 и не выше 50°C с соблюдением следующих условий:

ящики с упакованными циркуляторами должны быть укреплены так, чтобы в пути они не смещались и не ударялись друг о друга;  
ящики должны быть тщательно защищены от непосредственного воздействия атмосферных осадков.

## 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

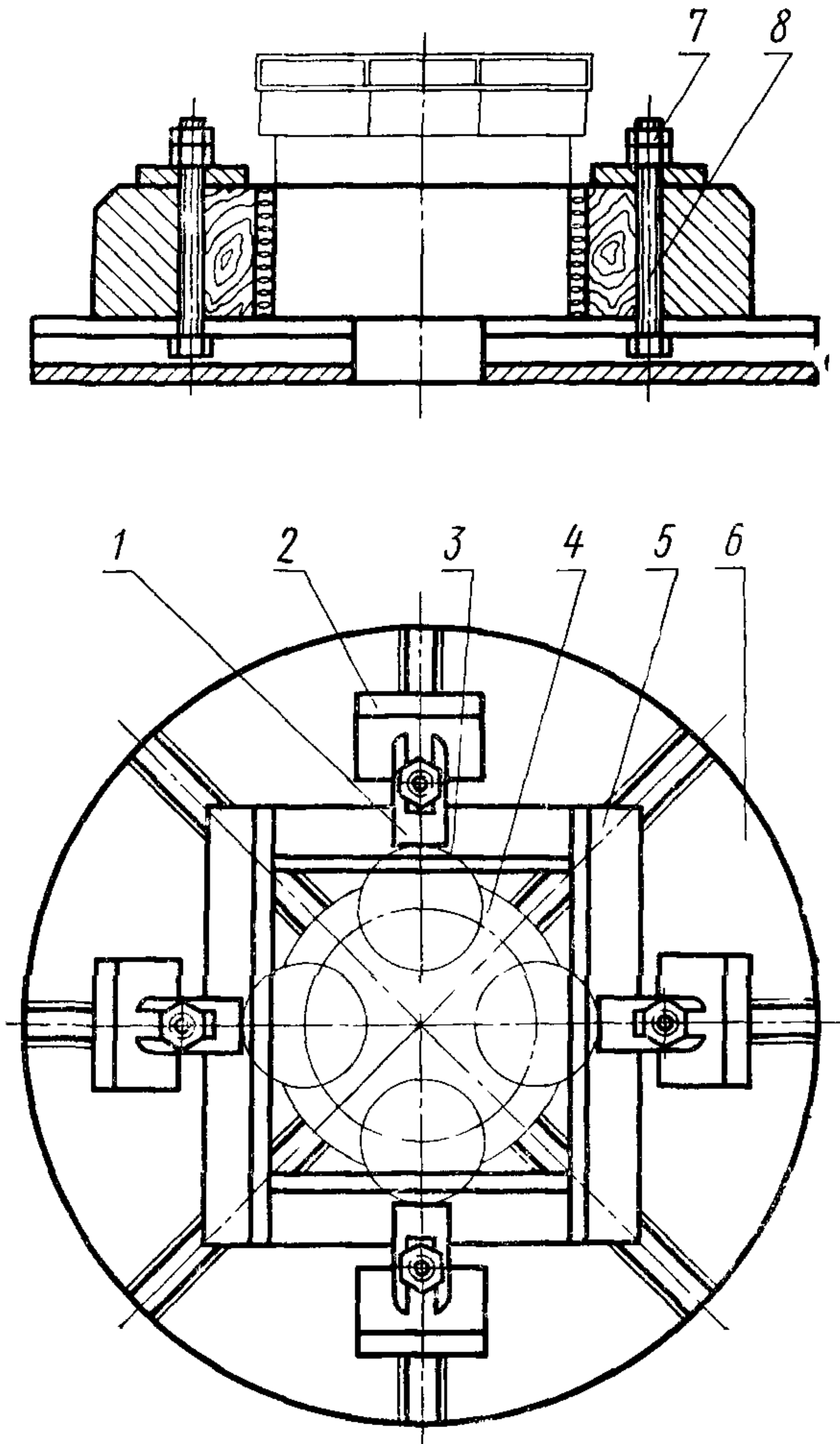
6.1. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие циркуляторов требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий эксплуатации и хранения, установленных настоящим стандартом.

6.2. Гарантийный срок хранения циркуляторов — 12 лет.

6.3. Гарантийная наработка циркуляторов — 10000 ч.



Приспособление для крепления прибора при испытании  
на ударном стенде



1 - кронштейн, 2—подставка; 3—войлок; 4—испытуемое изделие, 5—брусок, 6—вибростенд, 7—гайка, 8—болт

Редактор В. С. Шуб

Сдано в наб. 2/III 1971 г.

Подп. в печ. 6/IV 1971 г

0,625 л. л.

Тир 6000