

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ГРАФИТ ТИГЕЛЬНЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

ГРАФИТ ТИГЕЛЬНЫЙ

Технические условия

Crucible graphite.
Specifications**ГОСТ
4596—75**

ОКП 57 2822

Дата введения 01.01.77

Настоящий стандарт распространяется на обогащенный кристаллический графит, полученный обогащением графитсодержащих руд или смеси графитсодержащих руд и графитсодержащих отходов металлургического производства, предназначенный для изготовления огнеупорных изделий.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1. МАРКИ

1.1. В зависимости от физико-химического состава графит подразделяют на марки ГТ-1, ГТ-2, ГТ-3 по ГОСТ 17022.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Графит по физико-химическим показателям должен соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателей	Нормы для марок			Методы испытаний
	ГТ-1	ГТ-2	ГТ-3	
Зольность, %, не более	7,0	8,5	10,0	По ГОСТ 17818.4
Массовая доля железа в пересчете на Fe ₂ O ₃ , %, не более	1,6	1,6	1,6	По ГОСТ 17818.5
Выход летучих веществ, %, не более	1,5	1,5	1,5	По ГОСТ 17818.3
Остаток на сетке № 0,2, %, не менее	75	75	75	По ГОСТ 17818.2
Массовая доля влаги, %, не более	1,0	1,0	1,0	По ГОСТ 17818.1

П р и м е ч а н и е. Для графита, полученного из смеси природных руд и графитсодержащих отходов металлургического производства, в обозначении марки добавляется буква С.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2.2. В графите всех марок не допускается наличие посторонних примесей.

2.3. По соглашению изготовителя и потребителя допускается поставка графита марки ГТ-3 Кыштымского месторождения с зольностью до 11 %.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Графит принимают партиями. Партией считают количество графита, полученного из графитсодержащей руды или смеси графитсодержащей руды и графитсодержащих отходов металлургического производства одной марки, оформленное документом о качестве, содержащим:

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;
наименование и марку продукции;
номер и дату выдачи документа;
результаты испытаний;
дату отгрузки;
массу партии;
номер партии;
номер вагона или контейнера;
обозначение настоящего стандарта;
вид сырья.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3.2. Для проверки качества графита от партии отбирают 10 % мешков продукции. При упаковывании графита в контейнеры пробы отбирают от каждого контейнера.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

3.3. При несоответствии результатов испытаний требованиям настоящего стандарта хотя бы по одному из показателей проводят повторное испытание по этим показателям на удвоенной выборке, отобранной от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор и подготовка проб для испытаний — по ГОСТ 17817.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

4.2. Методы испытаний указаны в п. 2.1.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Графит упаковывают в четырех- или пятислойные бумажные мешки любых марок по ГОСТ 2226. Масса нетто графита в мешке должна быть не более 30 кг.

По согласованию изготовителя с потребителем допускается упаковывать графит в мягкие специализированные контейнеры для сыпучих грузов типа МК, изготовленные по нормативно-технической документации.

Графит для районов Крайнего Севера и приравненных к ним районов упаковывают по ГОСТ 15846.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

5.2. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192.

На каждом контейнере или мешке должны быть обозначены:

наименование предприятия-изготовителя;
наименование и марка продукции;
номер партии;
масса нетто;
дата изготовления;
обозначение настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.3. **(Исключен, Изм. № 3).**

5.4. Графит транспортируют крытым транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида.

Размещение и крепление грузов, перевозимых по железной дороге, должно соответствовать Уставу железных дорог СССР и Правилам технической эксплуатации железных дорог СССР и техническим условиям погрузки и крепления грузов, утвержденным Министерством путей сообщения СССР.

Транспортирование графита, упакованного в мягкие специализированные контейнеры, по

железной дороге осуществляется повагонными отправлениями на открытом подвижном составе в прямом железнодорожном сообщении.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

5.5. Графит должен храниться в закрытых складских помещениях в упакованном виде отдельно по маркам.

Разд. 6. (Исключен, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством промышленности строительных материалов СССР
РАЗРАБОТЧИКИ
В.М. Томило, И.В. Суравенков (руководитель темы), Л.И. Сульдимилова, Г.Д. Харченко, О.М. Шаповалова
2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28.04.75 № 1090
3. **ВЗАМЕН** ГОСТ 4596—49
4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2226—88	5.1
ГОСТ 14192—96	5.2
ГОСТ 15846—79	5.1
ГОСТ 17022—81	1.1
ГОСТ 17817—78	4.1
ГОСТ 17818.1—90	2.1
ГОСТ 17818.2—90	2.1
ГОСТ 17818.3—90	2.1
ГОСТ 17818.4—90	2.1
ГОСТ 17818.5—90	2.1

5. **Ограничение срока действия снято** по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)
6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ** (сентябрь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в декабре 1980 г., декабре 1984 г., марте 1990 г. (ИУС 3—81, 3—85, 6—90)

Редактор *Р.С. Федорова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.С. Кабаева*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 18.08.99. Подписано в печать 14.09.99. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,40
Тираж 143 экз. С 3684. Зак. 766.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102