



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**СУКНО ТЕХНИЧЕСКОЕ ТРУБОЧНОЕ**  
**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 438—87**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ**  
**Москва**

**СУКНО ТЕХНИЧЕСКОЕ ТРУБОЧНОЕ**

Технические условия  
Technical tubular felt.  
Specifications

ГОСТ  
438—87

ОКП 83 5630

Срок действия с 01.07.88**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на техническое чистошерстяное трубчатое сукно специального назначения.

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Трубчатое техническое сукно должно изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

**1.2. Характеристики**

1.2.1. Чистошерстяное трубчатое сукно по физико-механическим показателям должно соответствовать требованиям, предусмотренным в таблице.

1.2.2. Сукно должно иметь ровную гладкую поверхность, без ворса, плотное и однообразное строение.

1.2.3. Цвет сукна должен быть натуральным — белым с кремовым оттенком.

1.2.4. Длина куска ткани должна быть не менее 20 м. В куске допускается не более двух фактических разрезов или трех отрезков, при этом минимальный отрез должен составлять не менее 4 м.

1.2.5. В ткани не допускаются грубые местные и распространенные пороки внешнего вида:

пробоины, дыры, молеедины;  
ржавые, масляные и грязные пятна;  
морщины;



Наименование ткани	Ширина ткани с кромками, см	Поверх- ностная плотность при кон- диционной влаж- ности, г/см <sup>2</sup>	Число нитей на 10 см		Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50×100 мм, Н, не менее		Толщина ткани, мм	Вид шерсти в смеси	Реакция водной вытяжки	Перепле- тение
			по основе	по утку	по основе	по утку				
Сукно трубочное	142±2 152±2,5	445±23	192±6	192±10	335	326	1,2±0,15	Мериносо- вая не ни- же 64 ка- чества	Нейт- раль- ная	Полот- няное

узлы, посторонние включения;  
засоренность растительными примесями;  
поры в ткани на просвет.

1.2.6. Местные отклонения по ширине ткани от норм, установленных настоящим стандартом, не учитываются.

1.2.7. Трубочное сукно должно удовлетворять техническим требованиям и нормам по следующим показателям:

приклеиваемости к деталям изделий;  
усадке от поджатия в изделии;  
прогоранию в собранном изделии.

Нормы и требования по перечисленным показателям устанавливаются по согласованию изготовителя с потребителем.

Определение показателей производит потребитель.

1.2.8. Кондиционная влажность сукна — 13 %. Фактическая влажность не должна превышать кондиционную при отгрузке сукна потребителю.

### 1.3. Упаковка

1.3.1. Сукно скатывают в рулоны: несколько кусков (не более четырех) наматывают последовательно во всю ширину ткани, без морщин и складок, на деревянный цилиндрический шаблон.

1.3.2. Каждый рулон упаковывают в два слоя белой оберточной бумаги марки 0 по ГОСТ 8273—75 и тарного нетканого полотна по ГОСТ 14253—83 и другой нормативно-технической документации или в полиэтиленовую пленку.

1.3.3. Упаковка трубочного сукна для транспортирования — по ГОСТ 7000—80.

### 1.4. Маркировка

1.4.1. Маркировку каждого куска, входящего в рулон, производят по ГОСТ 878—77.

1.4.2. Маркировку трубочного сукна для транспортирования производят по ГОСТ 7000—80.

## 2. ПРИЕМКА

2.1. Ткань принимают партиями. Партией считают количество кусков трубочного сукна, одного артикула и сорта, оформленное одним документом о качестве с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и его адреса;  
наименования ткани;  
результатов проведенных испытаний по физико-механическим показателям качества ткани;  
обозначения настоящего стандарта.

2.2. Проверке качества по порокам внешнего вида, ширине, толщине и поверхностной плотности, соответствию упаковки и маркировки требованиям нормативно-технической документации подвергают 100 % кусков партии.

2.3. Для определения фактической влажности, числа нитей на 10 см и разрывной нагрузки по основе и утку отбирают 10 % кусков от партии.

2.4. Для определения показателя реакции водной вытяжки отбирают 50 % кусков от партии.

2.5. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей — «влажность», «число нитей на 10 см», «разрывная нагрузка» — проводят повторные испытания по этому показателю на удвоенной выборке, отобранной от той же партии, а по показателю «водная вытяжка» — на вновь отобранной выборке.

За окончательный результат принимают среднее арифметическое результатов испытаний первичной и повторной проверок.

Результаты испытаний распространяются на всю партию.

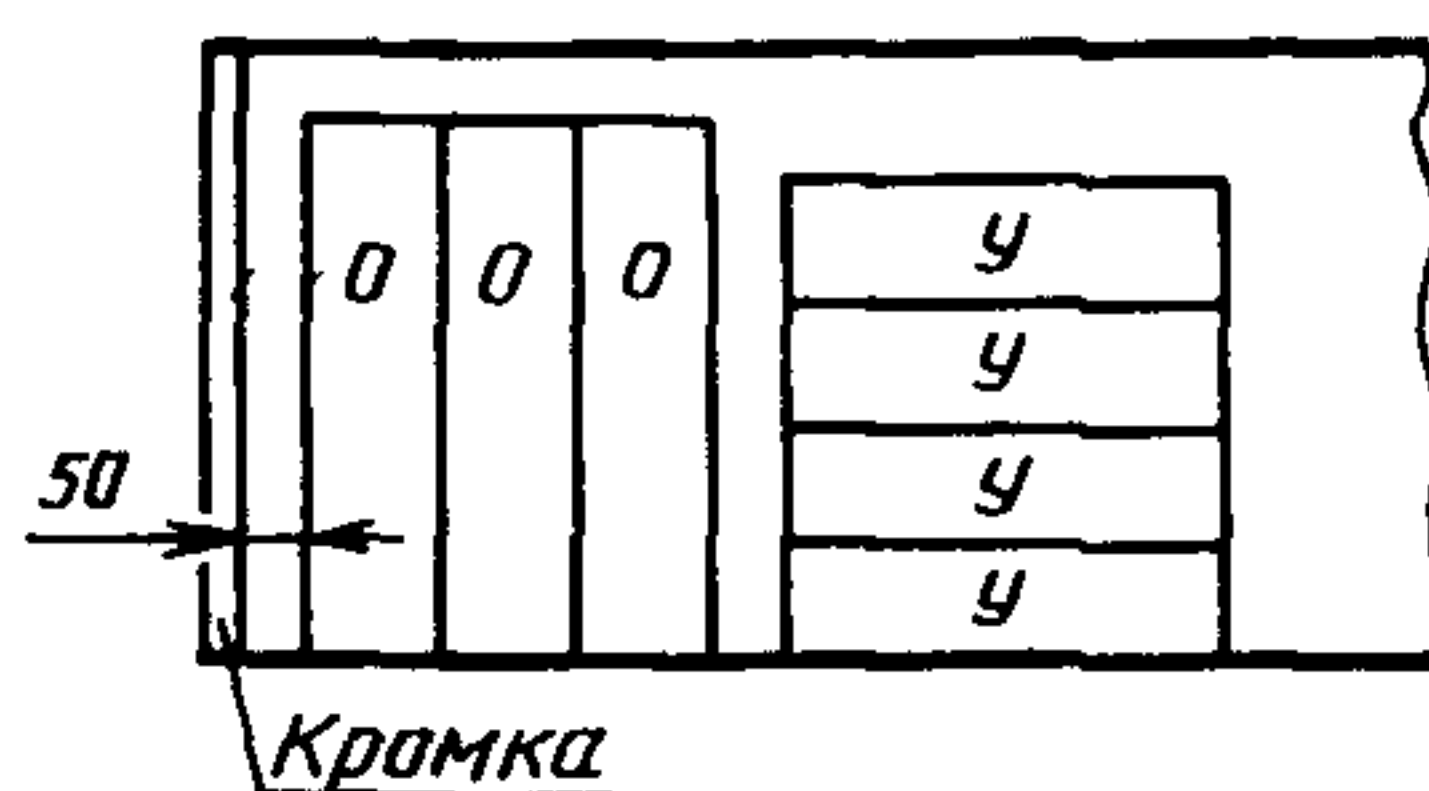
### 3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Определение линейных размеров — по ГОСТ 3811—72.

3.2. Поверхностную плотность определяют взвешиванием каждого куска ткани с погрешностью до 0,1 кг и делением полученной массы на площадь куска, вычисленную с погрешностью до 0,5 см<sup>2</sup>.

3.3. Для определения числа нитей на 10 см по основе и утку и разрывной нагрузки по основе и утку из испытуемого куска вырезают точечную пробу длиной 0,3 м и по всей ширине ткани с кромками на расстоянии не менее 4 м от одного из его концов.

Из каждой точечной пробы вырезают элементарные пробы по схеме, представленной на черт. 1.



У — полоски по утку; O — полоски по основе

Черт. 1

Ширину каждой элементарной пробы проверяют с точностью до толщины одной нити. Крайние нити должны иметь полную длину, равную длине элементарной пробы.

Размеры элементарных проб и рабочие размеры элементарных проб должны соответствовать ГОСТ 3813—72.

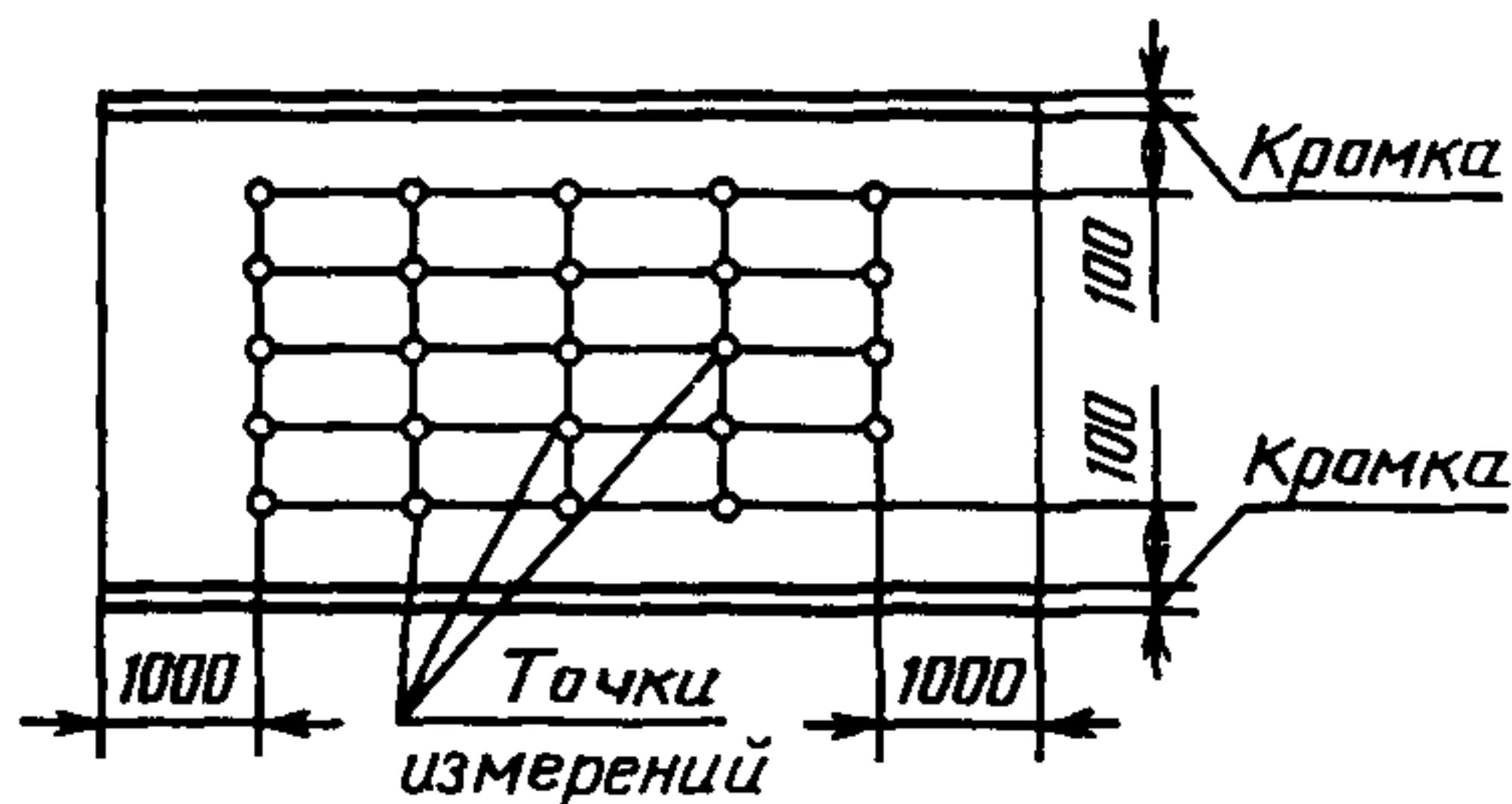
3.4. Определение числа нитей на 10 см по основе и утку (удалением нитей из элементарной пробы) — по ГОСТ 3812—72.

3.5. Определение разрывной нагрузки по основе и утку — по ГОСТ 3813—72.

3.6. Определение влажности — по ГОСТ 3816—81.

3.7. Толщину сукна определяют на приборе типа Шоппер при удельной нагрузке 250 гс/см<sup>2</sup>.

3.8. Измерение толщины ткани производят на всей площади куска в соответствии со схемой, представленной на черт. 2.



Черт. 2

Всего должно быть произведено 25 измерений толщины ткани по длине и ширине куска.

Сукно считается годным, если ни один из результатов единичных измерений толщины не выходит за пределы, указанные в таблице.

3.8. Для определения реакции водной вытяжки полоску сукна, длиной 30—40 мм (во всю ширину ткани) нарезают мелкими кусочками и помещают в колбу. Затем заливают 150 см<sup>3</sup> дистиллированной воды и кипятят в течение 20 мин.

После кипячения полученную водную вытяжку сливают в два чистых сухих стаканчика и проверяют нейтральность реакции по двум индикаторам: добавкой фенолфталеина к горячей водной вытяжке (на отсутствие щелочи) и добавкой конго красного или метилового оранжевого к холодной водной вытяжке (на отсутствие кислоты).

3.9. Качество сукна по внешнему виду определяют путем его просмотра с двух сторон при отраженном свете на браковочном столе или перекалке с наклоном к вертикали под углом 25—30°.

Поры определяют при просмотре сукна невооруженным глазом на свет.

#### 4 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование и хранение — по ГОСТ 7000—80.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

## ИСПОЛНИТЕЛИ

Л. А. Черникина, канд. техн. наук; Т. С. Луцкая, канд. техн. наук; В. П. Буданова (ответственный исполнитель)

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 07.12.87 № 4393

3. Срок первой проверки — 1993 г.

Периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 438—69

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 878—77	1 4 1
ГОСТ 3811—72	3 1
ГОСТ 3812—72	3 4
ГОСТ 3813—72	3 3; 3 5
ГОСТ 3816—81	3 6
ГОСТ 7000—80	1 3 3; 1 4 2; 4 1
ГОСТ 8273—75	1 3 2
ГОСТ 14253—83	1 3 2

Редактор А. А. Зимовнова  
Технический редактор М. И. Максимова  
Корректор Т. И. Кононенко

Сдано в наб 22.12.87 Подл в печ 11.03.88 0,5 усл п л 0,5 усл кр-отг 0,32 уч изд л.  
Тир 8 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер, 3  
Тип «Московский печатник». Москва, Лялин пер, 6 Зак 1763