

ШАЙБЫ БЫСТРОСЪЕМНЫЕ

Конструкция и размеры

Quick-detachable washers.
Construction and dimensionsГОСТ
4087-69*Взамен
ГОСТ 4087-57

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 срок введения установлен с 01.07.70

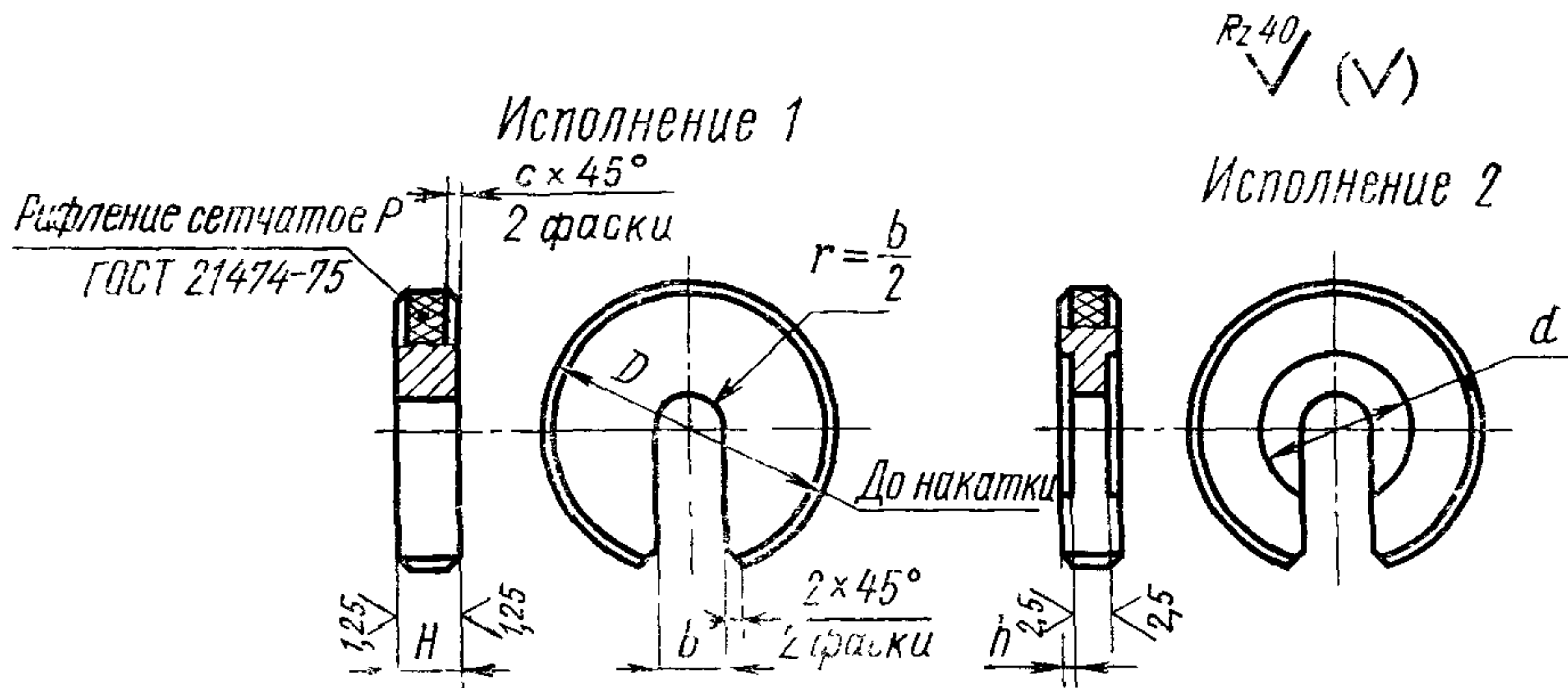
Проверен в 1980 г. Срок действия продлен

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на быстросъемные шайбы, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (сентябрь 1985 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в июне 1980 г. (ИУС № 9 1980 г.)

Размеры в мм

Обозначение шайб	Применяемость	Исполнение	Под стержень диаметром	D	H	b	d	h	c	P	Масса, кг \approx
7019-0431		1	5	15	4	6	—	—	0,6	0,8	0,004
7019-0432		2		15			12	0,6			0,003
7019-0433		1		20			—	—			0,008
7019-0434		2		20			12	0,6			0,007
7019-0435		1		25			—	—			0,013
7019-0436		2		25			12	0,6			0,012
7019-0437		1		30			—	—			0,020
7019-0438		2		30			12	0,6			0,019
7019-0439		1	6	20	5	7	—	—	0,6	0,8	0,009
7019-0440		2		20			16	0,8			0,008
7019-0441		1		25			—	—			0,015
7019-0442		2		25			16	0,8			0,014
7019-0443		1		30			—	—			0,027
7019-0444		2		30			16	0,8			0,026
7019-0445		1		36			—	—			0,042
7019-0446		2		36			16	0,8			0,041
7019-0447		1	8	25	7	9	—	—	1,0	1,0	0,016
7019-0448		2		25			20	1,0			0,014
7019-0449		1		30			—	—			0,025
7019-0450		2		30			20	1,0			0,023
7019-0451		1		36			—	—			0,046
7019-0452		2		36			20	1,0			0,044
7019-0453		1		40			—	—			0,057
7019-0454		2		40			20	1,0			0,055
7019-0455		1	10	50	7	11	—	—	1,0	1,0	0,034
7019-0456		2		50			20	1,0			0,032
7019-0457		1		30			—	—			0,029
7019-0458		2		30			24	1,0			0,025

Размеры в мм

Обозначение шайб	Применяемость	Исполнение	Под стержень диаметром	<i>D</i>	<i>H</i>	<i>b</i>	<i>d</i>	<i>h</i>	<i>c</i>	<i>P</i>	Масса, кг ≈
7019-0459		1	10	36	7	11	—	—	0,6		0,043
7019-0460		2		36	7		24	1,0			0,039
7019-0461		1		40	8		—	—			0,063
7019-0462		2		40			24	1,0			0,059
7019-0463		1		50			—	—			0,103
7019-0464		2		50			24	1,0			0,099
7019-0465		1		60			—	—			0,154
7019-0466		2	60	24		1,0	0,150				
7019-0467		1	12	36	8	13	—	—	1,0		0,046
7019-0468		2		36			28	1,6			0,038
7019-0469		1		40			—	—			0,059
7019-0470		2		40			28	1,6			0,051
7019-0471		1		50			—	—			0,099
7019-0472		2		50			28	1,6			0,091
7019-0473		1		60			—	—			0,186
7019-0474		2	60	28	1,6	0,178					
7019-0475		1	16	70	10	17	—	—	1,0		0,261
7019-0476		2		70			28	1,6			0,254
7019-0477		1		80			—	—			0,349
7019-0478		2		80			28	1,6			0,341
7019-0479		1		40			—	—			0,063
7019-0480		2		40			32	1,6			0,053
7019-0481		1	16	50	10	17	—	—	1,0		0,112
7019-0482		2		50			32	1,6			0,102
7019-0483		1		60			—	—			0,173
7019-0484		2		60			32	1,6			0,163
7019-0485		1		70			—	—			0,246
7019-0486		2		70			32	1,6			0,236

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение шайб	Применяемость	Исполнение	Под стержень диаметром	D	H	b	d	h	c	P	Масса, кг ≈					
7019-0487		1	16	80	12	17	—	—	1,0		0,399					
7019-0488		2		32			1,6	0,389								
7019-0489		1		90			—	—			0,517					
7019-0490		2		32			1,6	0,507								
7019-0491		1		100			—	—			0,649					
7019-0492		2		32			1,6	0,639								
7019-0493		1	20	50	10	22	—	—	1,0		0,094					
7019-0494		2		42			2,0	0,077								
7019-0495		1		60			—	—			0,155					
7019-0496		2		42			2,0	0,138								
7019-0497		1		70			—	—			0,227					
7019-0498		2		42			2,0	0,210								
7019-0499		1		80	14	26	—	—			1,2		0,373			
7019-0500		2		42			2,0	0,356								
7019-0501		1		90			—	—					0,488			
7019-0502		2		42			2,0	0,471								
7019-0503		1		100			—	—					0,618			
7019-0504		2		42			2,0	0,601								
7019-0505		1	110	14	26	—	—	1,2		0,891						
7019-0506		2	42			2,0	1,874									
7019-0507		1	125			—	—			1,177						
7019-0508		2	42			2,0	1,160									
7019-0509		1	60			12	26			—			—	1,2		0,169
7019-0510		2	50							2,0			0,144			
7019-0511		1	70	—	—					0,252						
7019-0512		2	50	2,0	0,227											
7019-0513		1	80	—	—					0,351						
7019-0514		2	50	2,0	0,326											

Размеры в мм

Обозначение шайб	Применяемость	Исполнение	Под стержень диаметр метром	D	H	b	d	h	c	P	Масса, кг ≈
7019-0515		1	24	60	12	26	—	—	1,0		0,464
7019-0516		2		50	2,0		0,439				
7019-0517		1		100	14		—	—			0,691
7019-0518		2		50			2,0	0,668			
7019-0519		1		110			—	—			0,858
7019-0520		2		50			2,0	0,833			
7019-0521		1	30	125	16	32	—	—	1,2	1,304	
7019-0522		2		50	2,0		1,279				
7019-0523		1		80	14		—	—		0,368	
7019-0524		2		63			2,0	0,327			
7019-0525		1		90			—	—		0,497	
7019-0526		2		63			2,0	0,456			
7019-0527		1	100	16		—	—	0,643			
7019-0528		2	63			2,0	0,602				
7019-0529		1	110		—	—	0,922				
7019-0530		2	63		2,0	0,881					
7019-0531		1	33	125	18	38	—	—	1,6	1,240	
7019-0532		2		63			2,0	1,198			
7019-0533		1		140			—	—		1,802	
7019-0534		2		63			2,0	1,761			
7019-0535		1		90			16	—		—	0,513
7019-0536		2		72				2,5		0,451	
7019-0537		1	100	—	—	0,677					
7019-0538		2	72	2,5	0,615						
7019-0539		1	110	—	—	0,860					
7019-0540		2	72	2,5	0,798						
7019-0541		1	125	—	—	1,172					
7019-0542		2		72	2,5	1,111					

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение шайб	Применяемость	Исполнение	Под стержень диаметром	D	H	b	d	h	c	P	Масса, кг \approx
7019-0543		1	36	140	18	38	—	—			1,719
7019-0544		2					72	2,5			1,658
7019-0545		1	42	160	20	45	—	—			2,591
7019-0546		2					72	2,5			2,529
7019-0547		1	48	110	18	52	—	—			0,881
7019-0548		2					85	2,5			0,796
7019-0549		1	48	125	20	45	—	—	1,6	1,6	1,360
7019-0550		2						85			2,5
7019-0551		1	48	140	20	52	—	—			1,797
7019-0552		2						85			2,5
7019-0553		1	48	160	20	52	—	—			2,523
7019-0554		2						85			2,5
7019-0555		1	48	140	25	52	—	—			1,679
7019-0556		2						95			3,0
7019-0557		1	48	160	25	52	—	—			2,921
7019-0558		2						95			3,0
7019-0559		1	48	180	25	52	—	—			3,867
7019-0560		2						95			3,0

Пример условного обозначения быстросъемной шайбы исполнения 1, под стержень диаметром 5 мм, размером $D=16$ мм:

Шайба 7019-0431 ГОСТ 4087—69

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 41,5 ... 46,5 HRC₃.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — Н14, валов — h14; остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. (Отменен, Изм. № 1).

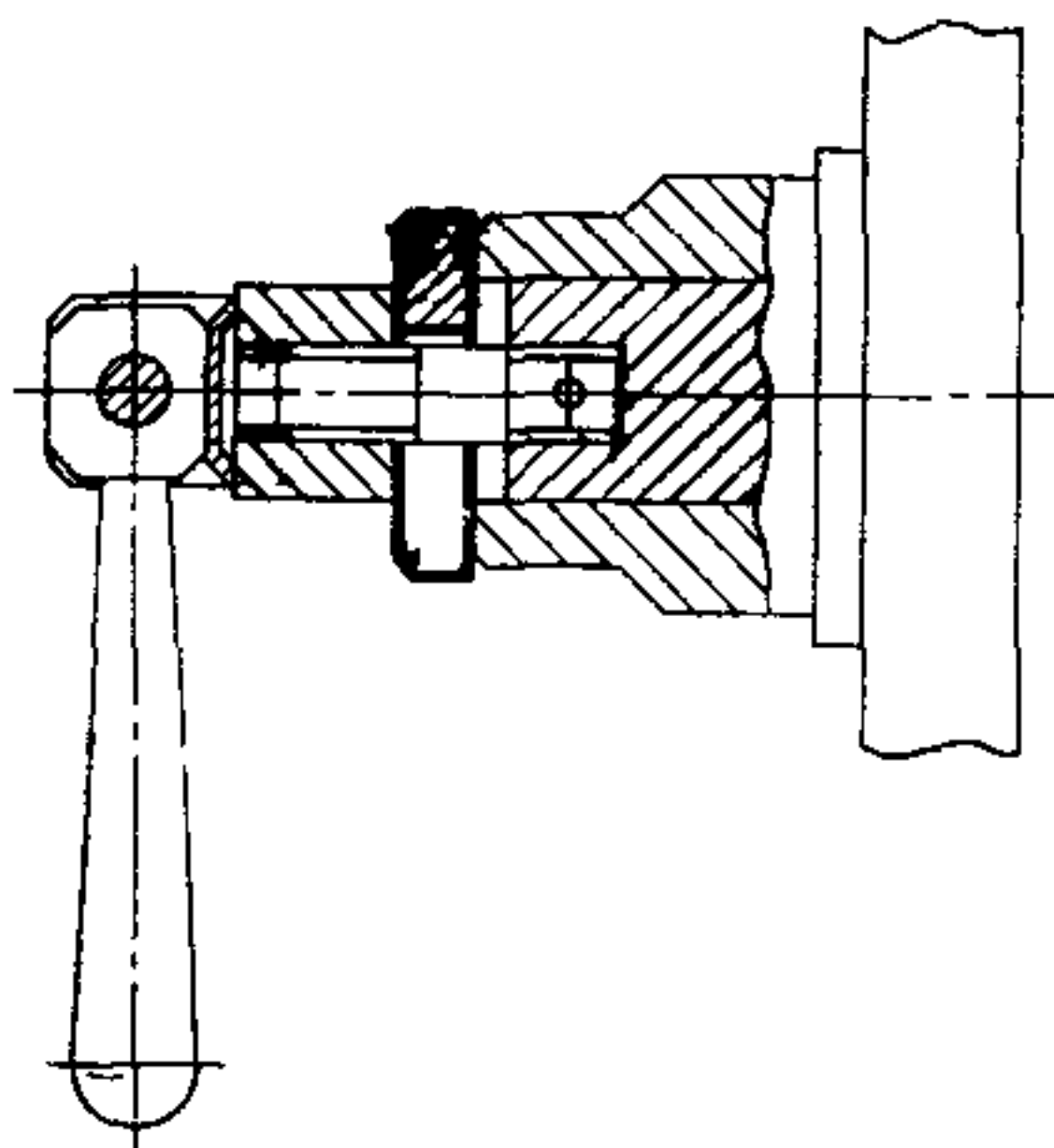
6. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

7. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии шайб одного типоразмера.

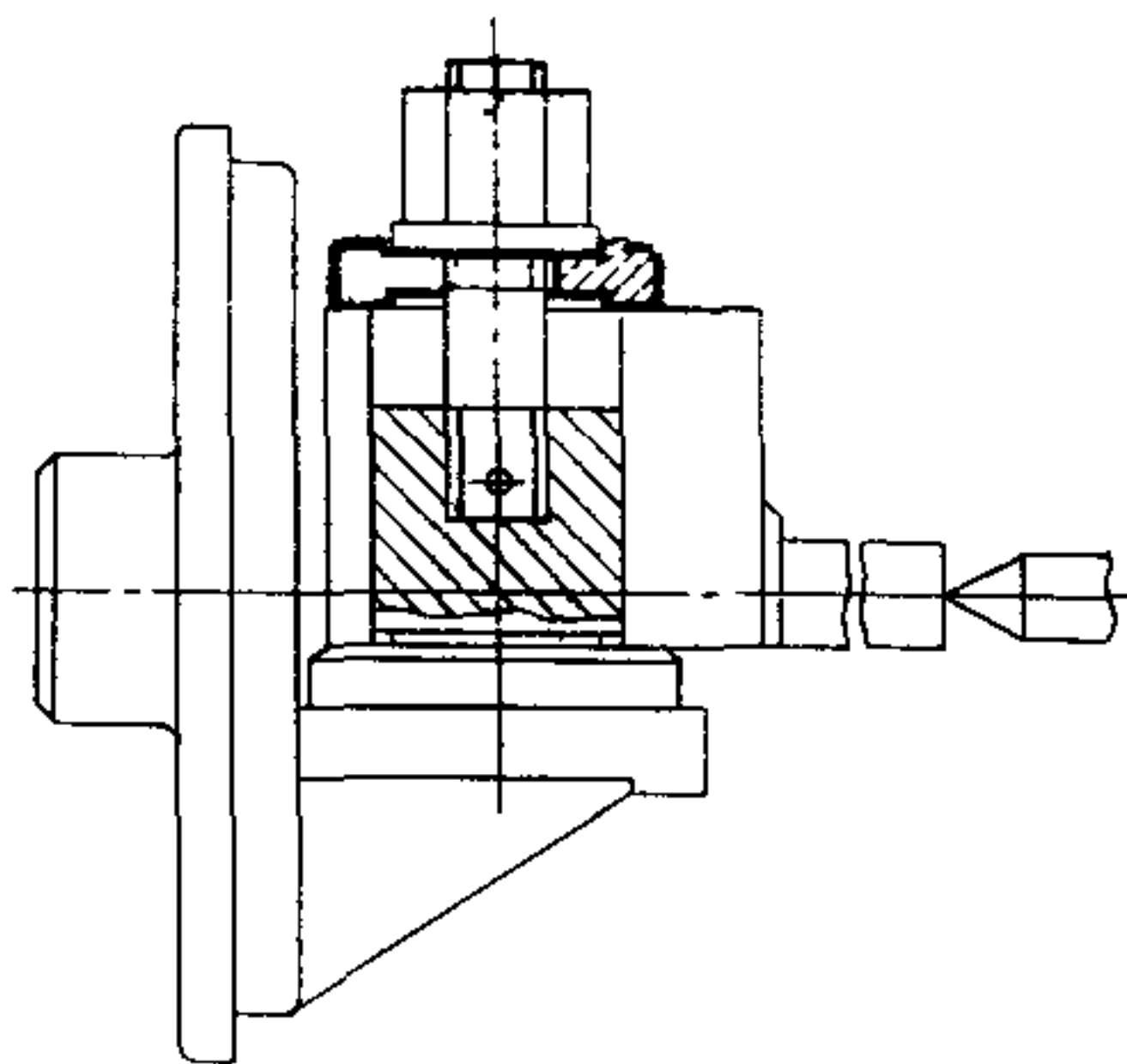
ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ БЫСТРОСЪЕМНЫХ ШАЙБ

Пример 1



Пример 2



Изменение № 2 ГОСТ 4087—69 Шайбы быстросъемные. Конструкция и размеры
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 20.04.89 № 1024

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and dimensions».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости: Rz 40 на Ra 6,3;
 Ra 2,5 на Ra 1,6; Ra 1,25 на Ra 0,8.

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

(Продолжение см. с. 104)

(Продолжение изменения к ГОСТ 4087—69)

Пункт 4. Заменить слова: «отверстий — H14, валов — h14, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$ » на «H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 6. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85

Стандарт дополнить пунктом — 8: «8. Примеры применения быстросъемных шайб указаны в приложении».

(ИУС № 7 1989 г.)