



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**КОЖА ХРОМОВАЯ ДЛЯ ПРОТЕЗОВ
И ДЕТАЛЕЙ МУЗЫКАЛЬНЫХ
ИНСТРУМЕНТОВ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 3674—74

Издание официальное

БЗ 12—97

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

КОЖА ХРОМОВАЯ ДЛЯ ПРОТЕЗОВ
И ДЕТАЛЕЙ МУЗЫКАЛЬНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ

Технические условия

ГОСТ
3674—74Chrome leather for artificial limbs and parts of musical instruments.
Specifications

ОКП 86 3100

Дата введения 01.01.76

Настоящий стандарт распространяется на хромовую кожу, предназначенную для изготовления протезно-ортопедических, бандажных и других изделий протезной промышленности и деталей музыкальных инструментов.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Хромовая кожа для протезов и деталей музыкальных инструментов должна вырабатываться из шкур овец.

Хромовую кожу для деталей музыкальных инструментов допускается вырабатывать из шкур коз.

1.2. По способу отделки кожи должны быть ворсовые, по цвету — натуральные.

1.3. В зависимости от размера кожи подразделяют на группы:

кожу для протезов:

от 40 до 60 дм²,

св. 60 дм²;

кожу для деталей музыкальных инструментов:

до 40 дм²,

св. 40 до 60 дм²,

св. 60 дм².

1.4. В зависимости от толщины в стандартной точке *H* кожи подразделяют на группы:

кожу для протезов:

от 0,8 до 1,1 мм;

кожу для деталей музыкальных инструментов:

до 0,6 мм,

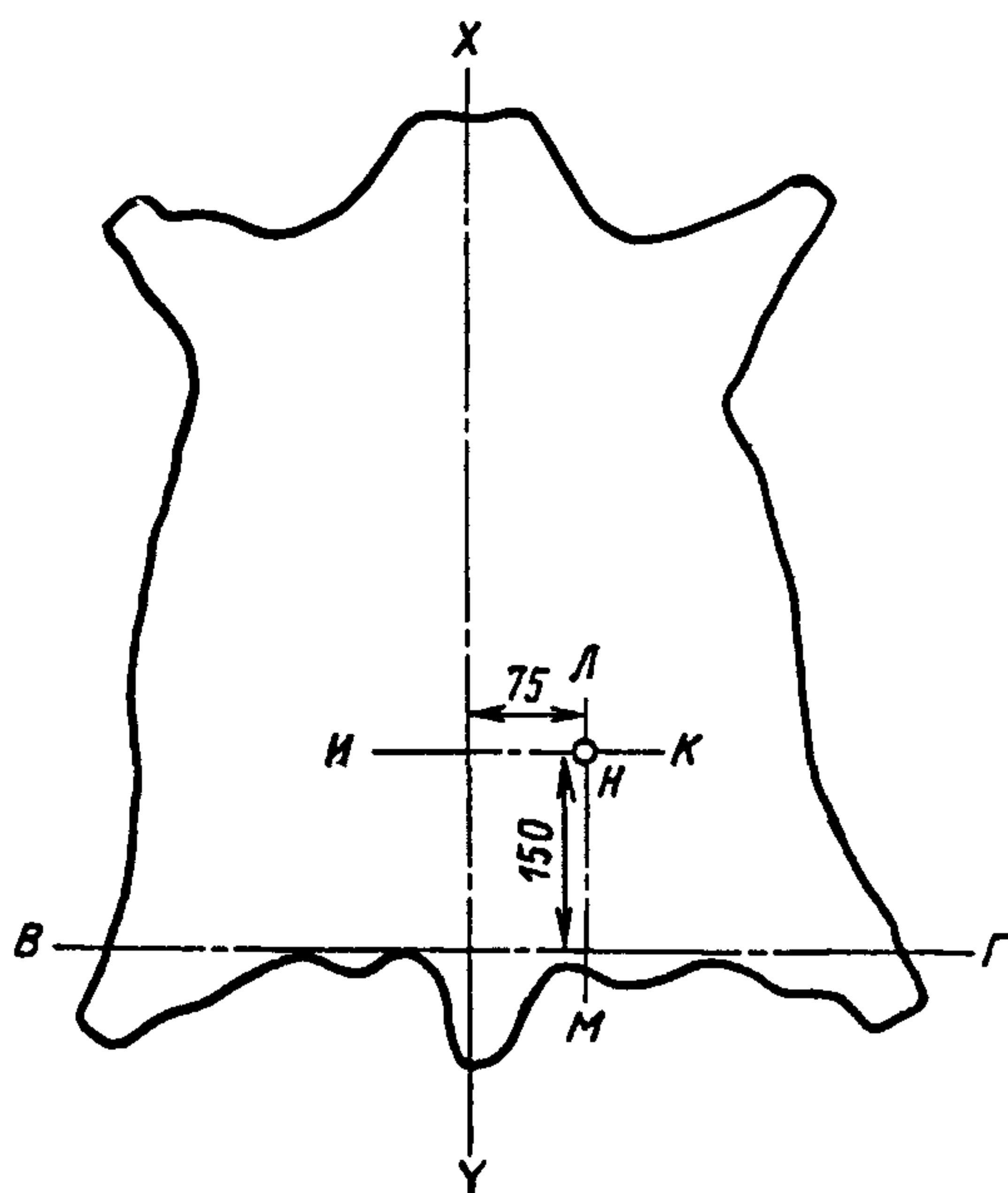
св. 0,6 до 1,2 мм,

св. 1,2 до 1,5 мм,

св. 1,5 до 2,5 мм.

Примечание. Стандартной точкой для определения толщины кож является точка *H*, расположенная на правой половине кожи на пересечении линии *ЛМ*, находящейся на расстоянии 75 мм от хребтовой линии *ХУ*, с линией *ИК*, расположенной на расстоянии 150 мм от линии *ВГ*, касательной к впадинам задних лап (см. чертеж).

(Измененная редакция, Изм. № 1).



1.4а. Хромовая кожа для протезов и деталей музыкальных инструментов должна вырабатываться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по методикам, утвержденным в установленном порядке, и по образцам-эталонам, утвержденным в соответствии с ГОСТ 15.007.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

1.5. Кожи должны быть полные, мягкие на ощупь, ровно выстроганные по всей площади.

Кожа для протезов должна иметь равномерный невысокий ворс с одной стороны и гладкую или тщательно отшлифованную поверхность с другой стороны.

Кожа для деталей музыкальных инструментов должна иметь равномерный высокий ворс и гладкую естественную лицевую поверхность.

1.6. По физико-механическим и химическим показателям кожи должны соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма кожи		
	для протезов	для прочих изделий	для деталей музыкальных инструментов
Массовая доля влаги, %, не более	16	16	16
Массовая доля золы, %, не более	7	7	7
Массовая доля веществ, экстрагируемых органическими растворителями, %, не более	8	8	8
Массовая доля окиси хрома, %, не менее	3	3	3
Предел прочности при растяжении (среднее значение из продольных и поперечных образцов) 10 МПа, не менее:	по партии	1,5	1,4
	по коже	1,2	1,0
Удлинение при напряжении 10 МПа (среднее значение по партии из продольных и поперечных образцов), %	Не менее 60	Не более 45	Не менее 45

Примечание. По химическим показателям нормы (за исключением влаги) даны в пересчете на абсолютно сухую кожу.

1.5, 1.6. (Измененная редакция, Изм. № 2).

1.7. В зависимости от полезной площади кожи делят на сорта:

кожу для протезов — на 1 и 2-й;

кожу для деталей музыкальных инструментов — на 1, 2 и 3-й.

Пороки, находящиеся на расстоянии 2 см от края, не учитывают (за исключением плохой обрезки краев и лап, которая не допускается).

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1.8. Пороком кожи называют всякое повреждение, снижающее использование полезной площади и ухудшающее внешний вид кожи.

1.9, 1.10. (Исключены, Изм. № 2).

1.11. При определении сорта кожи учитывают следующие пороки:

болячки;

прорези;

подрези;

- прелины;
 дыры;
 солевые пятна;
 выхваты;
 молеедины и кожеедины, задевающие дерму;
 свищи и оспины незаросшие, плохо заросшие и заросшие, расположенные группой;
 жесткость местную;
 воротистость сильно выраженную;
 лестницы на коже;
 перешлифованные места;
 загрязненность отделанной поверхности до 5 % площади кожи;
 жировые и минеральные налеты до 5 % площади отделанной поверхности (только на кожах 2-го и 3-го сортов);
 плохую разделку краев и лап;
 рыхлость (кроме пашин).
 (Измененная редакция, Изм. № 2).
 1.12, 1.13. (Исключены, Изм. № 2).
 1.14. Сорт кожи в зависимости от величины полезной площади определяют в соответствии с табл. 2.

Таблица 2

Наименования кож	Величина полезной площади, %, по сортам		
	1-й	2-й	3-й
Кожа для протезов	До 90 включ.	От 89,9 до 80 включ.	—
Кожа для деталей музыкальных инструментов	До 90 включ.	От 89,9 до 80 включ.	От 79,9 до 50 включ.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 938.0.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

- 3.1. Отбор проб — по ГОСТ 938.0.
 3.2. Определение массовой доли влаги — по ГОСТ 938.1.
 3.3. Определение массовой доли золы — по ГОСТ 938.2.
 3.4. Определение массовой доли окиси хрома — по ГОСТ 938.3.
 3.5. Определение массовой доли веществ, экстрагируемых органическими растворителями — по ГОСТ 938.5.

3.2—3.5. (Измененная редакция, Изм. 2).

3.6. Определение предела прочности при растяжении и удлинения — по ГОСТ 938.11.

3.7. Определение полезной площади — по ГОСТ 26343.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение кож — по ГОСТ 1023 со следующим дополнением: упаковку кож для протезов проводить по 10 кож в пачке.

**КОДЫ ОКП КОЖИ ХРОМОВОЙ ДЛЯ ПРОТЕЗОВ И ДЕТАЛЕЙ
МУЗЫКАЛЬНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ**

- 86 3762 4101 02 Кожи хромового дубления в целых кожах натуральные
- 86 3865 4102 01 Кожи хромового дубления в целых кожах размером до 40 дм² и выше, из шкур коз, ворсовые, натуральные
- 86 3865 4104 10 Кожи хромового дубления в целых кожах (размером до 40 дм² и выше) из шкур овец ворсовые, натуральные.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 05.07.74 № 1628
3. ВЗАМЕН ГОСТ 3674—47
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15.007—88	1.4a
ГОСТ 938.0—75	2.1; 3.1
ГОСТ 938.1—67	3.2
ГОСТ 938.2—67	3.3
ГОСТ 938.3—77	3.4
ГОСТ 938.5—68	3.5
ГОСТ 938.11—69	3.6
ГОСТ 1023—91	4.1
ГОСТ 26343—84	3.7

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—12—94)
6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июнь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в декабре 1983 г., феврале 1985 г., марте 1990 г. (ИУС 4—84, 5—85, 5—90)

Редактор *Т.П. Шашина*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Т.И. Кононенко*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 08.06.98. Подписано в печать 15.07.98. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,43.
Тираж 116 экз. С872. Зак. 557.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102