



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

РАЗВЕРТКИ РУЧНЫЕ РАЗЖИМНЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 3509—71

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

РАЗВЕРТКИ РУЧНЫЕ РАЗЖИМНЫЕ

Конструкция и размеры

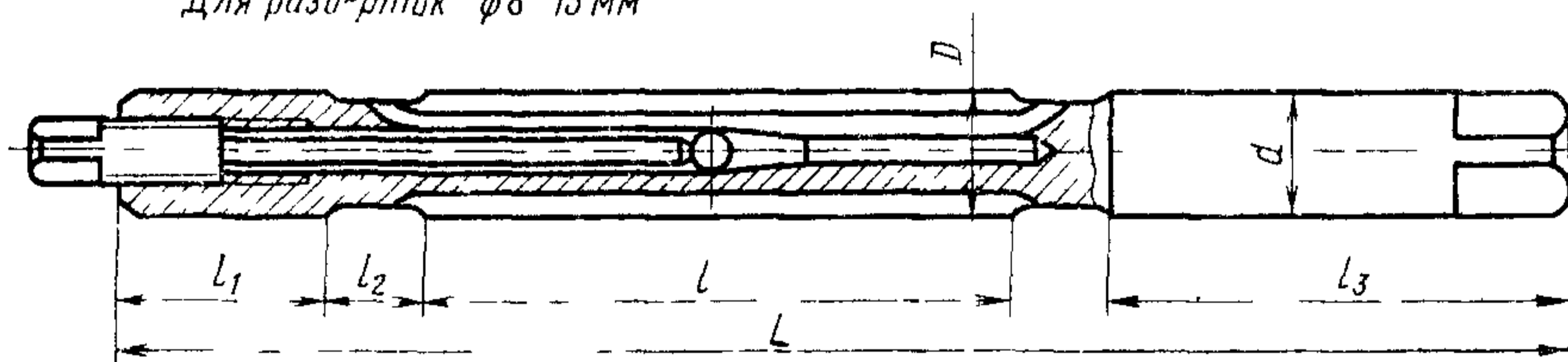
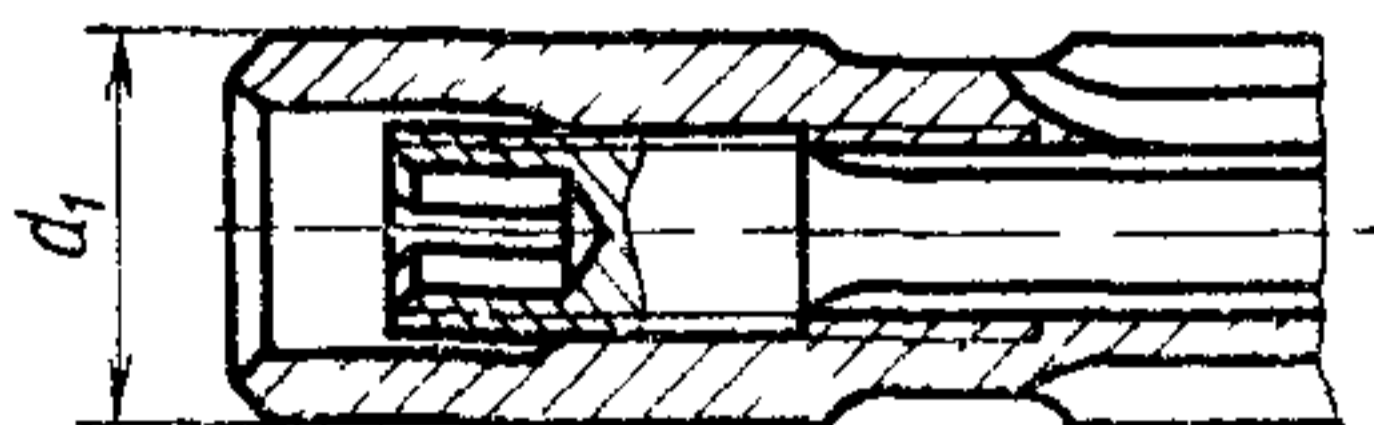
Adjustable hand reamers
Basic dimensionsГОСТ
3509-71*Взамен
ГОСТ 3509-65Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 3 февраля 1971 г. № 160 срок введения установлен

с 01.07. 1972 г.

Проверен в 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Основные размеры разверток должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

Для разверток $\phi 8-13$ ммДля разверток $\phi 14-50$ мм

Размеры, мм

Таблица 1

Обозначения разверток	Приме- няемость	D для рядов		d	d ₁	L	l	l ₁	l ₂	l ₃	Число зубьев z
		1	2								
2362-0001		8	—	8	7,7	110		8	10	32	6
2362-0002		9	—	9	8,7	125	50	10	13,5	38	
2362-0003		10	—	10	9,7						
2362-0004		11	—	11	10,7	140	60	12	15	40	
2362-0005		12	—	12	11,7						
2362-0006		—	13	13	12,7						
2362-0007		14	—	14	13,7	160	70	20	15	45	
2362-0008		—	15	15	14,7						
2362-0009		16	—	16	15,7						
2362-0010		—	17	17	16,7						
2362-0011		18	—	18	17,7	180	75	30	17,5	50	
2362-0012		—	19	19	18,7						
2362-0013		20	—	20	19,7	200	85	35	19	60	
2362-0014		—	21	21	20,7						
2362-0015		22	—	22	21,7						
2362-0016		—	24	24	23,7	220	90	42	19	65	
2362-0017		25	—	25	24,7						
2362-0018		—	26	26	25,7						
2362-0019		—	27	27	26,7						
2362-0020		28	—	28	27,7	240	100	45	20	90	
2362-0021		—	30	30	29,7						
2362-0022		32	—	32	31,7						
2362-0023		—	34	34	33,7						
2362-0024		36	—	36	35,7						
2362-0025		—	38	38	37,7	260	110				10

Продолжение табл 1

Обозначения разверток	Приме няемость	D для рядов		d	d ₁	L	l	l ₁	l ₂	l ₃	Число зубьев z
		1	2								
		2362-0026									
2362-0027		—	42	42	41,7						
2362-0028		45	—	45	44,7				22,5		12
2362-0029		—	48	48	47,7	380	150	65		120	
2362-0030		50	—	50	49,7						

Примечание Развертки по 1-му ряду являются предпочтительными для применения.

Пример условного обозначения разжимной ручной развертки диаметром $D=20$ мм:

Развертка 2362-0013 ГОСТ 3509—71

2. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523—67.

3. Размеры центровых отверстий — форма В ГОСТ 14034—74.

4. Предельные отклонения диаметра D — по h9.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Допускаемое регулирование по диаметру (от номинального размера) должно быть не менее величин, указанных в табл. 2.

мм

Таблица 2

D развертки	Регулиро вание	D развертки	Регулиро вание
От 8 до 10	+0,16	Св 20 до 30	+0,40
Св 10 до 20	+0,25	Св 30 до 50	+0,50

6. Размеры шариков — по ГОСТ 3722—60.

7. Технические требования — по ГОСТ 1523—81, кроме п. 13.

Редактор С Г Вилькина
Технический редактор Л. В Вейнберг
Корректор В А Ряукайте

Сдано в наб 02 06 82 Подп в печ 29 07 82 0,25 п л 0,23 уч изд л Тир 4000 Цена 3 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д 57, Новопресненский пер, д 3
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул Миндауго, 12/14 Зак 3025