

**Шрифты типографские****ГАРНИТУРА АГАТ****(для алфавитов на русской графической основе).****Назначение. Рисунок. Линия шрифта. Емкость****Printing Types. Type family Agate (for alphabets of Russian graphic bases). Range of application Design. Base line. Characters per 4 picas****ГОСТ  
3489.8—71**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 9/III 1971 г. № 400 с 1/VII 1972 г., в части шрифтов для строкоотливного крупнокегельного машинного набора

— с 1/1 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на шрифты гарнитуры Агат, предназначенные для ручного, строкоотливного крупнокегельного машинного и строкоотливного крупнокегельного ручного наборов.

Стандарт не распространяется на ассортимент знаков шрифтов.

Группировка, индексация, определения линии и емкости шрифта — по ГОСТ 3489.1—71.

**1. НАЗНАЧЕНИЕ**

1.1. Назначение гарнитуры Агат дано в рекомендуемом приложении.

**2. РИСУНКИ, КЕГЛИ, ИНДЕКСЫ**

2.1. Гарнитура Агат относится к группе рубленых шрифтов.

2.2. Характер рисунков шрифтов на русской графической основе, начертание, кегли, индексы должны соответствовать табл. 1.

Индексы	Начертание шрифта	Характер рисунков и кегли шрифтов для наборов		
		ручного	строкоотливного крупнокегельного машинного	строкоотливного крупнокегельного ручного
Аг 43	Прямое узкое полужирное	<p><b>АБВГДЕЖЗИЙКЛМНОПРСТ УФХЦЧШЩЪЫЬЭЮЯЁ 1234567890</b></p> <p>Кегли: 24, 28, 36, 48, 60, 72</p>	<p>Подлежит изготовлению по образцу шрифта Аг43р</p> <p>Кегли: 24, 28, 32, 36</p>	<p><b>АБВГДЕЖЗИЙКЛ МНОПРСТУФХЦЧ ШЩЪЫЬЭЮЯЁ 1234567890</b></p> <p>Кегли: 24, 28, 32, 36, 42, 48, 60, 72</p>
Аг/43	Наклонное уз- кое полужирное	<p><b>АБВГДЕЖЗИЙКЛМНОПРС ТУФХЦЧШЩЪЫЬЭЮЯЁ 1234567890</b></p> <p>Кегли: 24, 28, 36, 48, 60, 72</p>	<p>Подлежит изготовлению по образцу шрифта Аг/43р</p> <p>Кегли: 24, 28, 32, 36</p>	<p><b>АБВГДЕЖЗИЙКЛ МНОПРСТУФХЦЧ ШЩЪЫЬЭЮЯ 1234567890</b></p> <p>Кегли: 24, 28, 32, 36, 42, 48, 60, 72</p>

2.2. Шрифты одного и того же начертания, рассчитанные на различные способы набора, должны совпадать по характеру своего рисунка.

2.3. Шрифты, включенные в настоящий стандарт, образцы которых не приведены в табл. 1, должны быть выполнены с соблюдением характера гарнитуры.

### 3. ЛИНИЯ ШРИФТА

3.1. Линия шрифта — по ГОСТ 3489.1—71.

### 4. ЕМКОСТЬ ШРИФТА

4.1. Емкость шрифта строкоотливного крупнокегельного ручного набора должна соответствовать табл. 2.

Таблица 2

Кегли	Емкость		Кегли	Емкость	
	Аг 43	Аг/43		Аг 43	Аг/43
24	5,4	5,1	42	3,1	2,9
28	4,6	4,4	48	2,7	2,6
32	4,0	3,9	60	2,2	2,1
36	3,6	3,4	72	1,6	1,7

**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
Рекомендуемое

#### НАЗНАЧЕНИЕ

Гарнитура Агат рекомендуется для набора:  
заголовков в газетах.

Допускается для набора титульных элементов следующих изданий:  
журналов политических, партийных, комсомольских, профсоюзных;  
журналов научно-популярных и физкультурно-спортивных;  
бюллетеней и блокнотов агитатора;  
журналов литературно-художественных и альманахов;  
литературы официально-документальной.

**РАЗРАБОТАН** Всесоюзным научно-исследовательским институтом оборудования для печатных изданий, картонной и бумажной тары (ВНИИОПИТ)

Директор Смирнов Г. П.  
Руководитель темы Тагиров Ф. Ш.  
Исполнитель Ушакова М. Н.

**ВНЕСЕН** Министерством машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов

Зам. министра Пудков И. И.

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ** Управлением машиностроения Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР

Зам. начальника Управления Лесииков М. В.  
Инженер Андрианова Р. И.

**Отделом стандартизации, унификации и агрегатирования** в легком, пищевом и полиграфическом машиностроении Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

И. о. заведующего отделом Эдельман Е. В.  
Ст. инженер Зарипова Р. А.

**УТВЕРЖДЕН** Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 11 декабря 1970 г. [протокол 225]

Председательствующий на научно-технической комиссии Бергман В. П.  
Члены комиссии: Шмушкин Ш. И., Кулагин В. Б., Златкович Л. А., Григорьев В. К.

**ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 9 марта 1971 г. № 400