

ГОСТ 29104.3—91

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й   С Т А Н Д А Р Т

---

# ТКАНИ ТЕХНИЧЕСКИЕ

## МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ КОЛИЧЕСТВА НИТЕЙ НА 10 см

Издание официальное

БЗ 2—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й   С Т А Н Д А Р Т****ТКАНИ ТЕХНИЧЕСКИЕ****Метод определения количества нитей на 10 см****ГОСТ  
29104.3—91**

Industrial fabrics.

Method for determination of number of yarns per 10 cm of woven cloth

МКС 59.080.30  
ОКСТУ 8209, 8309Дата введения **01.01.93**

Настоящий стандарт распространяется на технические ткани и устанавливает метод определения количества нитей на 10 см ткани по основе и утку непосредственным подсчетом и путем удаления нитей.

**1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ**

Отбор проб — по ГОСТ 29104.0 со следующим дополнением: длина точечной пробы должна быть не менее 0,5 м.

**2. АППАРАТУРА**

Для проведения испытания применяют:  
средства оптические увеличительные по ГОСТ 25706;  
линейку измерительную металлическую по ГОСТ 427;  
иглы препоровальные;  
пинцет;  
ножницы.

**3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ**

3.1. Испытания проводят в климатических условиях по ГОСТ 10681. Перед испытанием точечные пробы выдерживают в этих условиях не менее 24 ч.

3.2. При определении количества нитей на 10 см ткани непосредственным подсчетом на точечной пробе должны быть отмечены места измерений на расстоянии не менее 50 мм от кромки ткани таким образом, чтобы каждое измерение не включало одни и те же нити. Места измерений необходимо располагать равномерно по поверхности точечной пробы. Отметка начала измерения должна находиться между двумя нитями.

3.3. Измеряемую длину в зависимости от номинального количества нитей на 10 см определяют по таблице.

Количество нитей на 10 см	Измеряемая длина, см, не менее
До 100	10,0
Св. 100 до 1000	5,0

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1992  
© ИПК Издательство стандартов, 2004

Погрешность измеряемой длины должна быть  $\pm 0,5$  мм.

3.4. При определении количества нитей на 10 см ткани путем удаления нитей из точечной пробы вырезают по основе и утку элементарные пробы, обеспечивающие проведение измерений согласно п. 3.2. Размер элементарной пробы должен превышать размер измеряемой длины, установленной в п. 3.3. Крайние нити пробы удаляют до отметок измеряемой длины.

#### 4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Количество измерений при определении количества нитей на 10 см ткани должно быть 3 по основе и 4 по утку.

4.2. Для ткани, состоящей из нескольких разных систем нитей основы и утка, количество нитей на 10 см определяют отдельно по каждой системе.

4.3. Определение количества нитей на 10 см ткани непосредственным подсчетом применяют в тех случаях, когда структура ткани позволяет подсчитать количество нитей без их разрушения.

Подсчет количества нитей производят с помощью увеличительных средств или невооруженным глазом в направлении, перпендикулярном направлению нитей, количество которых определяют.

Если на измеряемой длине не содержится целого числа нитей, то измерения проводят на длине, ближайшей по величине к указанной в п. 3.3 и содержащей целое число нитей.

4.4. Определение количества нитей путем удаления применяют для тканей с плохо различаемой структурой.

Из пробы удаляют нити основы и утка иглой или пинцетом и подсчитывают их количество на измеряемой длине.

4.5. Количество нитей на 10 см ткани определяют с погрешностью не более одной нити на измеряемую длину.

#### 5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. За результат определения количества нитей по основе и утку принимают среднеарифметическое значение результатов всех измерений, пересчитанное на длину 10 см.

Вычисление производят с точностью до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа.

5.2. Результаты испытания записывают в протокол в соответствии с приложением.

*ПРИЛОЖЕНИЕ*  
*Обязательное*

#### ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ

Протокол испытания должен содержать:

наименование ткани;

номер партии;

количество нитей в ткани:

по основе

по утку;

среднеарифметическое значение количества нитей на 10 см;

по основе

по утку;

дату испытания;

подпись проводившего испытание.

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом легкой промышленности при Госплане СССР**

**РАЗРАБОТЧИКИ**

**В.В. Стулов, канд. техн. наук, Г.К. Щеникова**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 27.09.91 № 1540**

**3. ВЗАМЕН ГОСТ 3812—72 в части технических тканей**

**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела
ГОСТ 427—75	2
ГОСТ 10681—75	3.1
ГОСТ 25706—83	2
ГОСТ 29104.0—91	1

**5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Сентябрь 2004 г.**

Редактор *Т.П. Шашина*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *В.С. Черная*  
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 30.09.2004. Подписано в печать 19.10.2004. Усл. печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,30.  
Тираж 85 экз. С 4213. Зак. 916.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102