



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**КОНЦЕНТРАТ НАТУРАЛЬНОГО ЛАТЕКСА**  
**ОПРЕДЕЛЕНИЕ СОДЕРЖАНИЯ ШЛАМА**

**ГОСТ 28857—90  
(ИСО 2005—85)**

**Издание официальное**

Б3 11-90/857

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ  
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**  
**Москва**

**КОНЦЕНТРАТ НАТУРАЛЬНОГО ЛАТЕКСА****ГОСТ****Определение содержания шлама****28857—90**Natural rubber latex concentrate  
Determination of sludge content

(ИСО 2005—85)

ОКСГУ 2209

**Дата введения 01.01.92****1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт устанавливает метод определения содержания шлама в концентрате натурального латекса, содержащем стабилизаторы и концентрированном различными методами. Метод не является обязательным для натуральных латексов, кроме латекса из бразильской гевеи. Метод не распространяется на наполненный или вулканизованный латекс.

**2. ССЫЛКА**

ГОСТ 24920 Латексы синтетические. Правила приемки, отбор и подготовка проб\*.

**3. СУЩНОСТЬ МЕТОДА**

Латекс центрифугируют. Полученный в результате шлам несколько раз промывают спиртовым раствором аммиака. Шлам высушивают до постоянной массы.

**4. РЕАКТИВЫ**

Реактивы должны быть квалификации ч.д.а. Вода дистиллированная или эквивалентной чистоты.

\* Применение ГОСТ 24920 допускается до введения ИСО 123 в качестве государственного стандарта.

Спиртовой раствор аммиака, состоящий из следующих составных частей:

гидрат окиси аммония 0(0,90±0,02) г/см <sup>3</sup>	— 10 см <sup>3</sup> ;
этиловый спирт 95%-ный (по объему)	— 340 см <sup>3</sup> ;
вода	— 1000 см <sup>3</sup> .

## 5. АППАРАТУРА

Обычное лабораторное оборудование и указанное в пп. 5.1—5.2.

5.1. Центрифугирование производится с помощью двух конических трубок объемом 50 см<sup>3</sup> с ускорением 12000 м/с<sup>2</sup>.

5.2. Пипетка необходимой вместимости, имеющая отверстие на конце диаметром не менее 2 мм.

## 6. ОТБОР ПРОБ

Отбор проб латекса следует проводить по ГОСТ 24920.

## 7. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

Испытания проводят дважды. Трубки для центрифугирования должны уравновешивать одна другую. В каждую трубку помещают 40—45 г латекса, взвешенного с точностью до 0,1 г.

Закрывают концы трубок, чтобы предотвратить образование пленки во время испытания, и в течение 20 мин центрифугируют с ускорением 12000 м/с<sup>2</sup>. Сняв «сливки» с латекса, пипеткой вытягивают всплывший латекс до высоты примерно 10 мм над шламом.

Заполняют трубки доверху спиртовым раствором аммиака и снова центрифугируют в течение 25 мин. Затем пипеткой вытягивают образовавшуюся жидкость до высоты примерно 10 мм над шламом. Повторяют эту процедуру до тех пор, пока жидкость не станет чистой. Сливают отстоявшийся раствор до отметки 10 мм и количественно переносят шлам, используя спиртовой раствор аммиака, в химический термостойкий стакан вместимостью 200 см<sup>3</sup>. Затем шлам выпаривают и высушивают при температуре (70±2)°С до тех пор, пока потеря в массе будет меньше 1 мг в течение 30 мин.

## 8. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

Массовую долю шлама в процентах вычисляют по формуле

$$\frac{m_1}{m_0} \cdot 100,$$

где  $m_1$  — масса высшенного шлама, г;

$m_0$  — масса пробы для анализа, г.

Допустимое расхождение между результатами двух параллельных определений не должно превышать 0,002%.

## 9. ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ

Протокол испытания должен включать в себя следующие данные:

- 1) ссылку на данный стандарт;
- 2) характеристики испытуемого образца;
- 3) результаты и форму их выражения;
- 4) любые необычные явления, отмеченные при определении;
- 5) любые операции, не рассмотренные в настоящем стандарте или необязательные.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Научно-исследовательским институтом резиновых и латексных изделий
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29.12.90 № 3668

Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 2005—85 «Концентрат натурального латекса. Определение содержания шлама» и полностью ему соответствует

3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение стандарта	Раздел, в котором приведена ссылка
ГОСТ 24920—81	2, 6

Редактор *P. С. Федорова*  
Технический редактор *О. И. Никитина*  
Корректор *H. Л. Шнайдер*

Сдано в наб. 14.02.91 Подп. в печ. 03.04.91 0,375 усл. п л 0,375 усл. кр отт 0,17 уч изд л.  
Тир. 3000 Цена 10 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123577 Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Малин пер., 6. Зак. 153