

ГОСТ 28734—90

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**БРУСКИ АБРАЗИВНЫЕ
ЭЛЬБОРОВЫЕ**

ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 7—2004

**СТАНДАРТИНФОРМ
Москва**

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

БРУСКИ АБРАЗИВНЫЕ ЭЛЬБОРОВЫЕ

Типы и размеры

Elbor abrasive stones.
Types and dimensions.

**ГОСТ
28734—90**

МКС 25.100.70
ОКП 39 7700

Дата введения **01.07.91**

Настоящий стандарт распространяется на абразивные эльборовые бруски на керамической связке, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта. Требования стандарта являются обязательными.

1. ТИПЫ

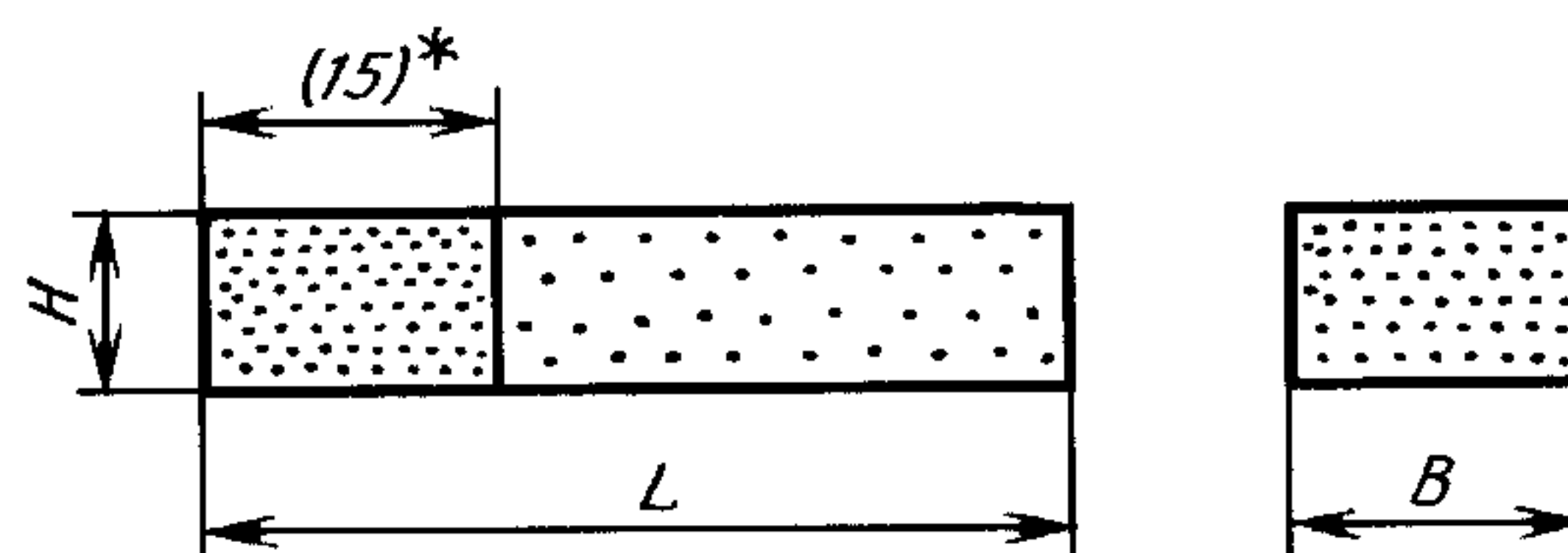
1.1. Бруски должны изготавливаться типов:

- 1 — прямоугольные;
- 2 — треугольные;
- 3 — полукруглые;
- 4 — с вогнутым профилем.

2. РАЗМЕРЫ

2.1. Размеры брусков должны соответствовать указанным на черт. 1—5 и в табл. 1—5.

Т и п 1
Исполнение 1



* Размер обеспечивается инструментом.

Черт. 1

мм

Т а б л и ц а 1

<i>B</i>		<i>H</i>		<i>L</i>	
Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
5	±0,2	6	±0,2	100	+0,5 —2,5
6		3; 4; 5; 6		30	+0,5 —1,5
8		8		50	+0,5 —1,5

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1991
© Стандартиформ, 2005

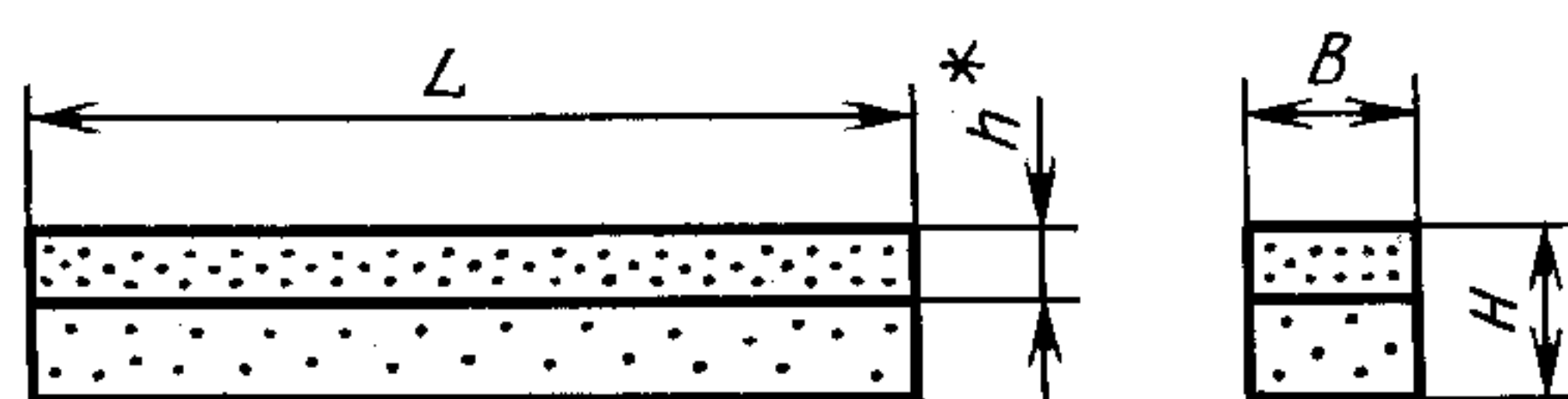
С. 2 ГОСТ 28734—90

мм

Продолжение таблицы 1

B		H		L		
Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
9	±0,2	12	±0,6	50	+0,5 -1,5	
10		10	±0,2			
12	±0,3	2; 3; 4; 5; 6				±0,6
		12; 14				
16		12; 15; 18	±0,2			
		2; 3; 4; 5; 6; 8; 10				
20	±0,4	18	±0,6			
		20	±0,8			
		30	±1,0			100
25		20	±0,8			50

Исполнение 2



*Размер обеспечивается инструментом.

Черт. 2

мм

Таблица 2

B		H		L		h ±0,5	
Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
10	±0,2	10	±0,2	150	+1,0 -4,0	3	
						5	
12	±0,3	25	±0,8	100	+0,5 -2,5	3	
						5	
16		±0,6	13	±0,6	150	+1,0 -4,0	3
							5
20	±0,4		18	±0,6	150	+1,0 -4,0	3
							5
		25	±0,8	100	±0,8	100	+0,5 -2,5
5							

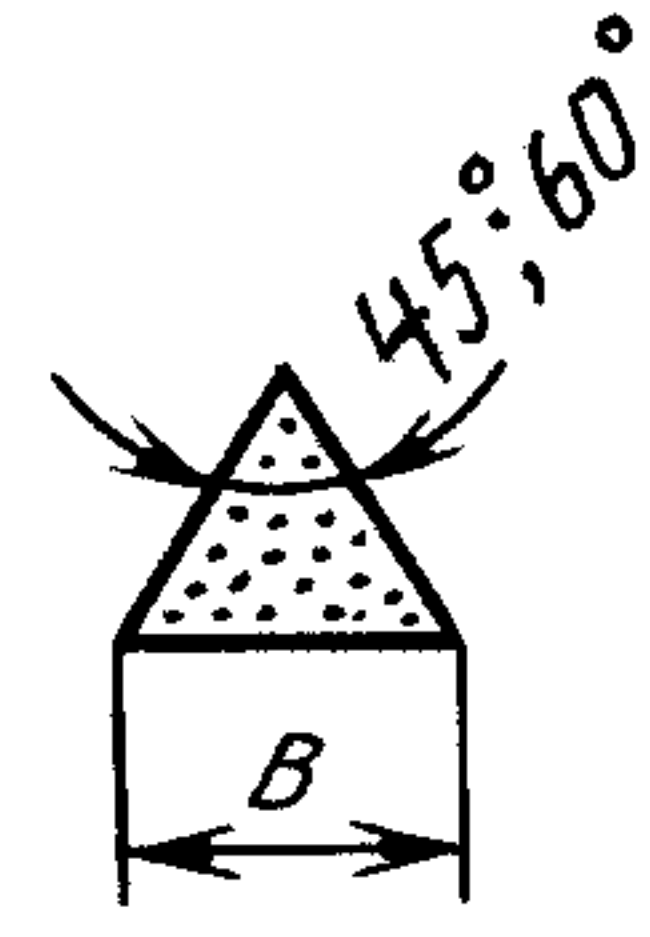
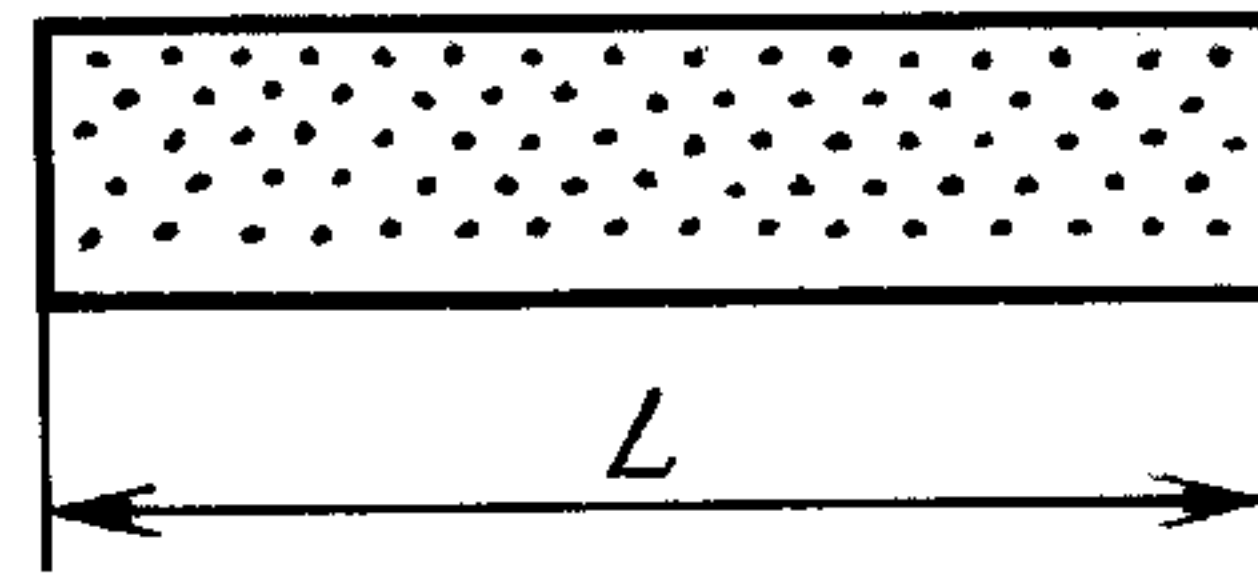
Пример условного обозначения абразивного эльборового бруска типа 1, исполнения 1, шириной $B = 20$ мм, высотой $H = 10$ мм, длиной $L = 50$ мм:

1—1 20 × 10 × 50 ГОСТ 28734—90

Таблица 3

Тип 2

мм		В ±0,2
L		
Номин.	Пред. откл.	
100	+0,5 -2,5	6
150	+1,0 -4,0	10



Черт. 3

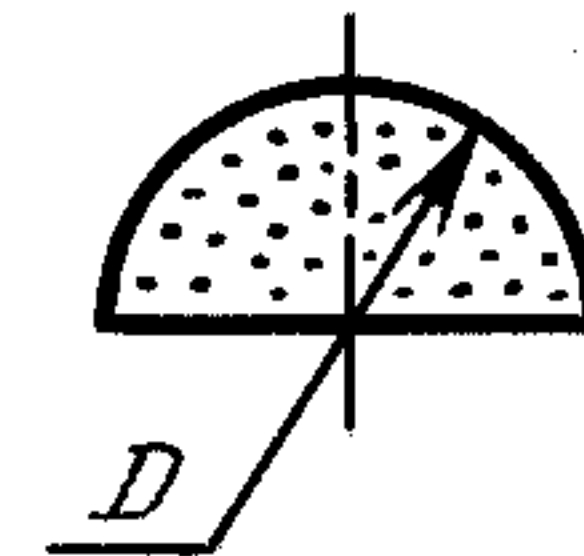
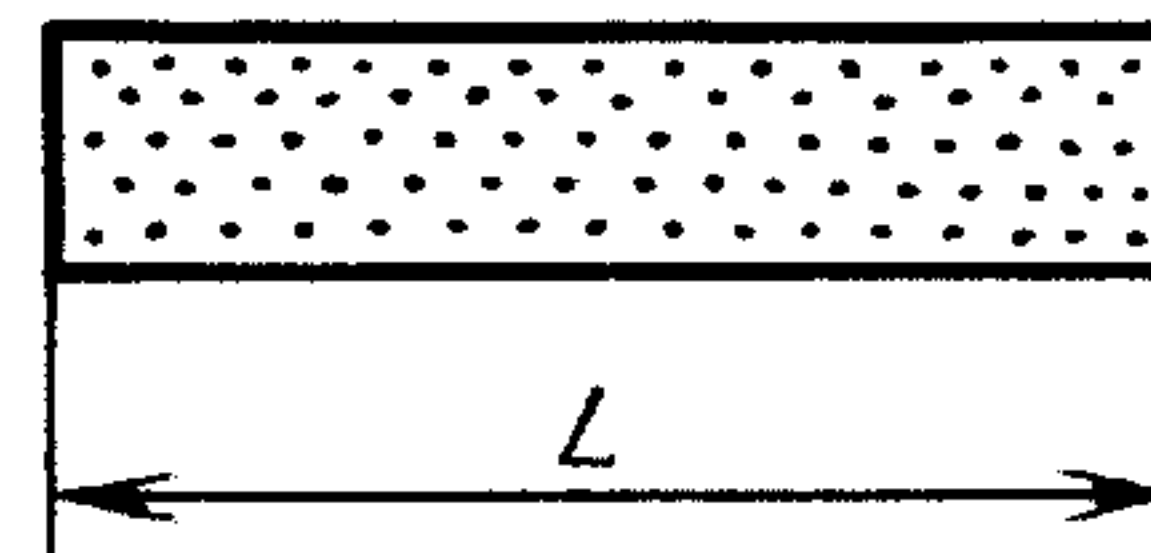
Пример условного обозначения абразивного эльборового бруска типа 2, длиной $L = 100$ мм, с углом 45° :

2 100 × 45° ГОСТ 28734—90

Таблица 4

Тип 3

мм		D
L		
Номин.	Пред. откл.	
100	+0,5 -2,5	6
150	+1,0 -4,0	10

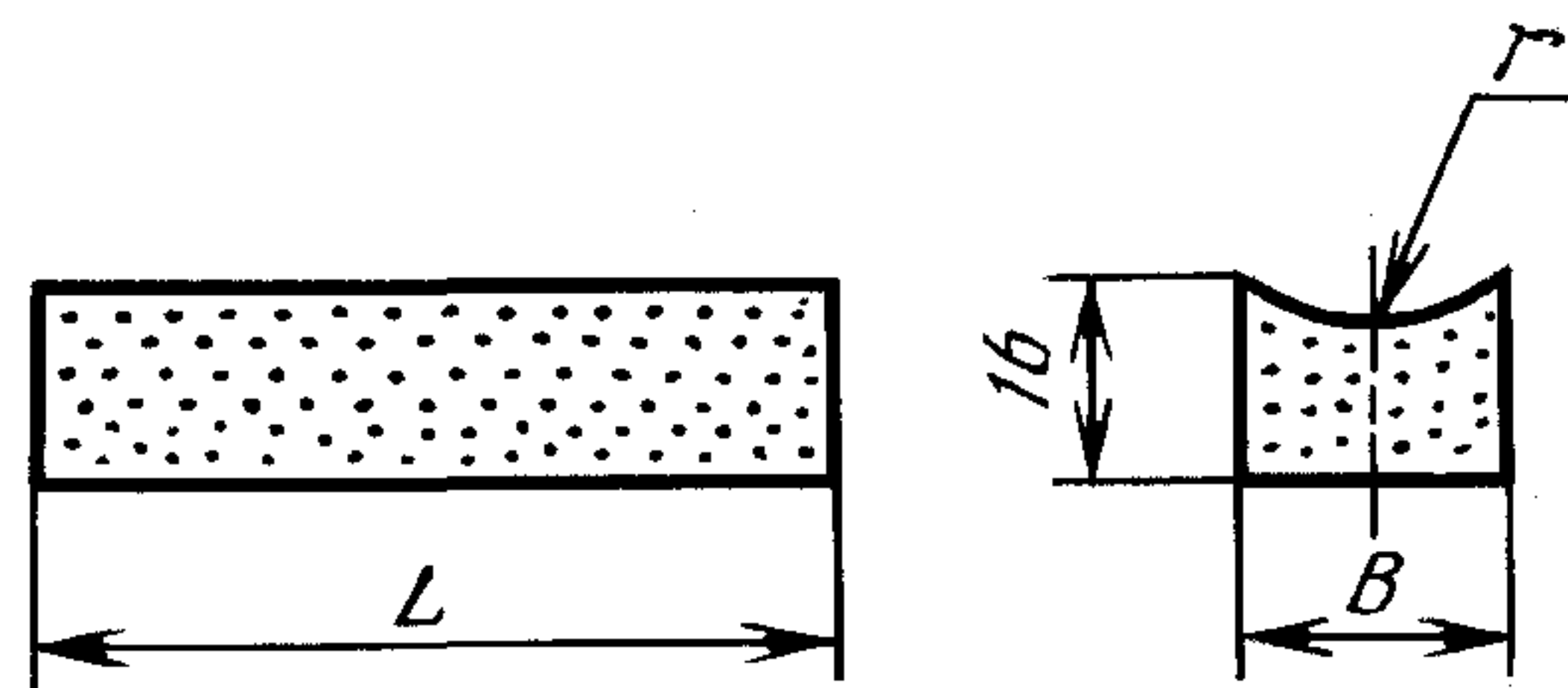


Черт. 4

Пример условного обозначения абразивного эльборового бруска типа 3, длиной $L = 100$ мм:

3 100 ГОСТ 28734—90

Тип 4



Черт. 5

мм

Таблица 5

B		L		r	B		L		r
Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
4	±0,2	50	+0,5 -1,5	3,0	4	±0,2	70	±1,5	3,0
5				5	4,0				
6				6	7,5				
8				8	6,0; 7,5				
10				10	6,5; 7,5				
13	±0,3			7,5	13	±0,3			7,5
					16				12,0

Пример условного обозначения абразивного эльборового бруска типа 4, шириной $B = 10$ мм, длиной $L = 50$ мм, с радиусом $r = 6,5$ мм:

4 10 × 50—6,5 ГОСТ 28734—90

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР**
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 14.11.90 № 2823**
- 3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 6847—89**
- 4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**
- 5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Март 2005 г.**

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Сдано в набор 21.03.2005. Подписано в печать 04.04.2005. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,40. Тираж 70 экз. С 907. Зак. 211.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.