

ГОСТ 28694—90

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

АВТОКЛАВЫ РОТАЦИОННЫЕ

ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Издание официальное

БЗ 8—2004



**Москва
Стандартинформ
2005**

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**АВТОКЛАВЫ РОТАЦИОННЫЕ****Типы и основные параметры**

Rotating autoclaves. Types and main parameters

**ГОСТ
28694—90**МКС 67.260
ОКП 51 3140Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на горизонтальные ротационные автоклавы периодического действия, предназначенные для стерилизации пищевых продуктов, расфасованных и герметически укупоренных в жесткой (металлической или стеклянной) и гибкой таре.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. ТИПЫ

Ротационные автоклавы, в зависимости от рабочей среды стерилизации, изготавливают следующих типов:

- 1 — водяные;
- 2 — водно-распылительные;
- 3 — паровоздушные.

2. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

2.1. Внутренний диаметр корпуса автоклава следует выбирать из следующего ряда: 800, 1100, 1300 и 1600 мм.

Количество корзин в автоклаве может быть: 1, 2, 3, 4 и 6.

2.2. Общая продолжительность процесса стерилизации (этапы подогрева, собственно стерилизации и охлаждения) не должна превышать 6 ч.

Точность поддержания заданной продолжительности каждого этапа — $\pm 2\%$.

2.3. Температура стерилизации должна быть до 130 °С.

Точность поддержания заданной температуры стерилизации — $\pm 1\text{ °С}$.

2.4. Рабочее давление в автоклаве должно быть не более 0,6 МПа.

Допустимое отклонение заданного рабочего давления — $\pm 0,02$ МПа.

2.5. Частота вращения корзин должна обеспечиваться в пределах от 0,08 до 0,66 с⁻¹.

Регулирование частоты вращения корзин может осуществляться плавно или ступенчато.

Корзины должны вращаться в одном направлении или реверсивно.

2.6. Автоклавы должны иметь систему автоматического управления.

Независимо от вида использованной системы автоматического управления в автоклаве должна быть обеспечена регистрация следующих параметров процесса: температуры, давления и времени каждого этапа.

2.7. Неравномерность температурного поля в автоклаве в период собственно стерилизации должна быть не более 2 °С.

2.8. Расход пара должен быть не более 400 кг на 1000 кг загрузки.

2.9. Расход воды должен быть не более 8 м³ на 1000 кг загрузки.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. ВНЕСЕН Министерством авиационной промышленности СССР**
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 24.10.90 № 2681 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 6907—89 «Автоклавы ротационные. Типы и основные параметры» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.01.92
- 3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**
- 4. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Июнь 2005 г.**

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 07.07.2005. Подписано в печать 25.07.2005. Формат 60 × 84¹/₈. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
Печать офсетная. Усл. печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,18. Тираж 55 экз. Зак. 468. С 1548.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., д. 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.