



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**ВИНОМАТЕРИАЛЫ ПЛОДОВЫЕ  
ОБРАБОТАННЫЕ**

**ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 28615—90**

**Издание официальное**

**БЗ 6—90/439**  
**5 коп.**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ  
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**

**Москва**

**ВИНОМАТЕРИАЛЫ ПЛОДОВЫЕ  
ОБРАБОТАННЫЕ****Общие технические условия**Fruit treated winestock.  
General specifications**ГОСТ  
28615—90**

ОКП 91 7536

Срок действия с 01.07.91  
до 01.07.96

Настоящий стандарт распространяется на плодовые вино-материалы, прошедшие полный цикл технологической обработки и предназначенные для производства плодовых вин.

**1. АССОРТИМЕНТ**

1.1. Плодовые обработанные виноматериалы подразделяют на сортовые и купажные по ГОСТ 28616.

1.2. Плодовые обработанные виноматериалы в зависимости от технологии приготовления подразделяют на группы: сухие, полусухие, полусладкие, сладкие, десертные, специальной технологии по ГОСТ 28616.

**2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

2.1. Плодовые обработанные виноматериалы должны быть приготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта и «Основными правилами производства плодовых вин» с соблюдением санитарных норм и правил по технологическим инструкциям, утвержденным в установленном порядке.

**2.2. Характеристики**

2.2.1. Плодовые обработанные виноматериалы должны быть розливостойкими, прозрачными, без осадка и посторонних включений, иметь вкус и аромат, свойственные конкретному наименованию вина.

2.2.2. По физико-химическим показателям плодовые обработанные виноматериалы должны соответствовать требованиям ГОСТ 28616.

Допускаются отклонения от нормы по объемной доле этилового спирта, установленной для данного наименования вина, от минус 0,2 до плюс 0,3%.

### **2.3. Требования к сырью и материалам**

2.3.1. Для приготовления плодовых обработанных виноматериалов применяют сырье и материалы по ГОСТ 28616.

### **2.4. Упаковка**

Плодовые обработанные виноматериалы упаковывают в дубовые бочки по ГОСТ 248 и титановые сварные бочки по ОСТ 48—40.

В бочках с виноматериалом, предназначенным для транспортирования, должно быть оставлено 5% свободного пространства от общей вместимости бочки. Дубовые бочки закрывают поперечными шпунтами, под которые подкладывают чистый холст или рогожу. Сверху шпунта прибивают жестяную пластинку.

### **2.5. Маркировка**

Маркирование бочек осуществляют по ГОСТ 14192 с указанием:

изготовителя;  
массы брутто, тары и нетто в килограммах;  
номера бочки.

## **3. ПРИЕМКА**

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 14137.

3.2. Контроль содержания токсичных элементов осуществляется в установленном порядке.

## **4. МЕТОДЫ АНАЛИЗА**

4.1. Методы отбора проб — по ГОСТ 14137.

4.2. Для проверки качества плодовых обработанных виноматериалов должны применяться методы анализа по ГОСТ 13191 — ГОСТ 13193, ГОСТ 13195 или ГОСТ 26928, ГОСТ 14136, ГОСТ 14251, ГОСТ 14252, ГОСТ 14351.

4.3. Содержание токсичных элементов определяют по ГОСТ 26928, ГОСТ 26931, ГОСТ 26932.

## **5. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ**

5.1. Плодовые обработанные виноматериалы хранят в таре, указанной в п. 2.4, бутах по ОСТ 10.142 и резервуарах.

Резервуары должны быть изготовлены из нержавеющей стали или иметь защитные покрытия, разрешенные Минздравом СССР.

5.2. Плодовые обработанные виноматериалы транспортируют железнодорожным транспортом в крытых транспортных средствах (повагонными или мелкими отправлениями) и специальных железнодорожных вагонах-цистернах (отправителя, получателя) и автомобильным транспортом в транспортной таре или автомобильных цистернах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

Цистерны должны быть изготовлены из нержавеющей стали или иметь защитные покрытия, разрешенные Минздравом СССР.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

### 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН НПО напитков и минеральных вод РАЗРАБОТЧИКИ

Н. Г. Саришвили, д-р техн. наук; Л. Н. Беневоленская,  
А. Л. Панасюк, канд. техн. наук; И. М. Шур, канд. техн.  
наук; Л. А. Пелих; И. В. Стародубцева

### 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 11.07.90 № 2180

3. Срок первой проверки — 1995 год;  
периодичность проверки — 5 лет

### 4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

### 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕН- ТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 248—75	2.4
ГОСТ 13191—73	4.2
ГОСТ 13192—73	4.2
ГОСТ 13193—73	4.2
ГОСТ 13195—73	4.2
ГОСТ 14136—75	4.2
ГОСТ 14137—74	3.1, 4.1
ГОСТ 14192—77	2.5
ГССТ 14251—75	4.2
ГОСТ 14252—73	4.2
ГОСТ 14351—73	4.2
ГОСТ 26928—86	4.2; 4.3
ГОСТ 26931—86	4.3
ГОСТ 26932—86	4.3
ГОСТ 28616—90	1.1, 1.2, 2.2.2, 2.3.1
ОСТ 10.142—88	5.1
ОСТ 48—40—74	2.4

Редактор *Т. И. Василенко*  
Технический редактор *В. Н. Прусакова*  
Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб. 02.08.90 Подп. в печ. 04.09.90 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,22 уч.-изд. л.  
Тир. 8000 Цена 5 к.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2110