

**ГОСТ 28579.1—91  
(МЭК 371-1—80)**

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й   С Т А Н Д А Р Т**

---

**МАТЕРИАЛЫ ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ  
СЛЮДЯНЫЕ**

**ОПРЕДЕЛЕНИЯ И ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**Издание официальное**

**БЗ 9—2004**



**Москва  
Стандартинформ  
2005**

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. ВНЕСЕН ТК 38 «Электроизоляционные материалы»

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 06.12.91 № 1877

Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта МЭК 371-11—80 «Технические требования к электроизоляционным слюдяным материалам. Часть 1. Определения и общие требования» и полностью ему соответствует

## 3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

## 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение нормативно-технического документа, на который дана ссылка	Обозначение соответствующего международного стандарта	Раздел, пункт в котором приведена ссылка
ГОСТ 10698—80	ИСО 2185—72	2.1
ГОСТ 10918—82	ИСО 5972—78	2.1
ГОСТ 28579.3.3—90	МЭК 371-3-3—83	4

## 5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Апрель 2005 г.

Редактор *В.Н. Копысов*  
 Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
 Корректор *Р.А. Ментова*  
 Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Сдано в набор 15.04.2005. Подписано в печать 14.05.2005. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,25. Тираж 60 экз.  
 С 1036. Зак. 274.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
 www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru  
 Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ  
 Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

**МАТЕРИАЛЫ ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ  
СЛЮДЯНЫЕ****Определения и общие требования**

Insulating materials based on mica.  
Definitions and general requirements

**ГОСТ  
28579.1—91****(МЭК 371-1—80)**

МКС 29.035.50  
ОКСТУ 3401  
3492

Дата введения 01.01.93

Стандарт входит в серию стандартов, которые распространяются на электроизоляционные материалы, используемые в электрооборудовании и изготовленные из щипаной слюды или слюдобумаги с наполнителем или без него, и непосредственно на слюдобумагу.

Серия состоит из трех стандартов: «Определения и общие требования», «Методы испытаний», «Требования к отдельным материалам».

Требования разд. 4 настоящего стандарта являются обязательными, требования разд. 1—3 настоящего стандарта — рекомендуемыми\*.

**1. ОБЛАСТЬ РАСПРОСТРАНЕНИЯ**

В стандарте приведены термины, используемые при описании слюдяных материалов, изготовленной из этих материалов продукции и слюдобумаги, и пояснения к ним.

Стандарт содержит также общие требования к слюдяным материалам и условия поставки.

**2. ОПРЕДЕЛЕНИЯ**

В настоящем стандарте использованы следующие термины с соответствующими определениями:

2.1. Слюды являются кристаллами двойных силикатов. В электротехнике используют два основных вида: **мусковит** (калийно-алюминиевая твердая слюда) и **флогопит** (магнезиальная слюда более мягкая, чем мусковит).

Примечание. Дополнительная информация о слюде — в ГОСТ 10698 и ГОСТ 10918.

2.2. **щипаная слюда**: Расщепленные слои кусковой слюды; могут быть в виде тонких пластин.

2.3. **слюдобумага**: Бумажные материалы, состоящие полностью из очень маленьких пластинок без связующего.

2.4. **слюдяные материалы**: Один или более слоев щипаной слюды или слюдобумаги, соединенные между собой соответствующими связующими, с наполнителем или без него.

\* Требования народного хозяйства.

### 3. ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

#### 3.1. Жесткий плоский материал из щипаной слюды или слюдобумаги

Жесткий плоский материал из слюды, образующийся под давлением при нагреве или без него.

##### 3.1.1. Жесткий материал для коллекторных прокладок

Жесткий слюдоматериал, шлифованный с одной или двух сторон.

*Примечание.* Коллекторные прокладки представляют собой изоляцию между ламелями коллекторов.

##### 3.1.2. Жесткий материал для нагревательного оборудования

Жесткий материал, способный работать при заданной температуре, обычно не шлифованный.

##### 3.1.3. Жесткий материал горячей формовки

Жесткий слюдоматериал, который можно формовать и прессовать в формах при нагревании, обычно не шлифованный.

#### 3.2. Гибкий слюдоматериал

Достаточно гибкий слюдоматериал, который может использоваться для обмотки или оборачивания, обычно без нагревания. После применения материал может или сохранять гибкость, или утратить ее.

#### 3.3. Отверждаемый гибкий слюдоматериал со смолой в стадии В

Гибкий слюдоматериал со связующим, окончательно отверждаемым после применения материала.

#### 3.4. Формованные детали

Определение обсуждается.

### 4. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ И УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

Общие требования и условия поставки — по ГОСТ 28579.3.3 применительно к отдельным типам слюдоматериалов.