

ГОСТ 28461—90

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й   С Т А Н Д А Р Т**

---

# **КОЖА ИСКУССТВЕННАЯ ОДЕЖНАЯ**

## **ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**Издание официальное**

БЗ 10—2004



Москва  
Стандартинформ  
2005

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й   С Т А Н Д А Р Т****КОЖА ИСКУССТВЕННАЯ ОДЕЖНАЯ****Общие технические условия**

Artificial leather for garments. General specifications

**ГОСТ  
28461—90**МКС 59.140.30  
ОКП 87 1000Дата введения 01.07.91

Настоящий стандарт распространяется на искусственную одежду кожу, предназначенную для изготовления верхней одежды (далее — искожа).

Искожа представляет собой материал, на текстильную основу которого нанесено поливинилхлоридное и (или) полиуретановое покрытие.

Стандарт не распространяется на искожу специального назначения.

**1. ВИДЫ**

1.1. В зависимости от назначения искожу подразделяют на виды в соответствии с табл. 1.

Т а б л и ц а 1

| Вид | Назначение   |
|-----|--|
| В   | Верхняя одежда, кроме одежды для защиты от осадков |
| П   | Верхняя одежда для защиты от осадков               |

1.2. Пример условного обозначения искусственной одежной кожи с поливинилхлоридным покрытием на тканевой основе для верхней одежды, кроме одежды для защиты от осадков:

*Винилискожа-Т-В ГОСТ 28461—90*

То же, для искусственной одежной кожи с полиуретановым покрытием на трикотажной основе для верхней одежды для защиты от осадков:

*Уретанискожа-ТР-П ГОСТ 28461—90*

**2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

2.1. Искожа должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технических описаний, образцам-эталонам по ГОСТ 15.007 и по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

2.1.1. Перечень требований, предусматриваемых техническими описаниями, указан в приложении.

**2.2. Характеристики**

2.2.1. Номенклатура показателей качества искожи определяется в соответствии с табл. 2.

Т а б л и ц а 2

| Наименование показателя                          | Применяемость для видов |   |
|--|-------------------------|---|
|  | В                       | П |
| 1. Масса   | +                       | + |
| 2. Разрывная нагрузка                            | +                       | + |
| 3. Жесткость                                     | +                       | + |
| 4. Устойчивость к многократному изгибу           | +                       | + |
| 5. Сопротивление раздиранию                      | +                       | + |
| 6. Прочность связи пленочного покрытия с основой | +                       | + |
| 7. Светостойкость                                | ±                       | ± |
| 8. Водоупорность                                 | —                       | + |
| 9. Величина прогиба от многократного растяжения  | +                       | + |

## П р и м е ч а н и я:

1. Знак «+» означает применяемость, знак «±» ограниченную применяемость, знак «—» неприменяемость.
2. Показатель по п. 7 применяется для светлых кож.

2.2.2. По физико-механическим показателям искожа должна соответствовать требованиям табл. 3.

Т а б л и ц а 3

| Наименование показателя   | Норма | Метод испытания        |
|---|-------|------------------------|
| 1. Масса 1 м <sup>2</sup> , г, не более                                     |       | По ГОСТ 17073          |
| для вида В  | 500   |                        |
| для вида П  | 250   |                        |
| 2. Разрывная нагрузка, даН (кгс), не менее:                                 |       | По ГОСТ 17316 и п. 4.4 |
| в продольном направлении:   |       |                        |
| на ткани  | 15    |                        |
| на трикотаже  | 20    |                        |
| в поперечном направлении:   |       |                        |
| на ткани  | 10    |                        |
| на трикотаже  | 8     |                        |
| 3. Жесткость, сН (гс), не более   | 10    | По ГОСТ 8977 и п. 4.5  |
| 4. Устойчивость к многократному изгибу, килоциклы, не менее:                |       | По ГОСТ 8978           |
| на приборе МИРП:  |       |                        |
| для вида В  | 150   |                        |
| для вида П  | 100   |                        |
| на приборе МИРЦ:  |       |                        |
| для вида В  | 300   |                        |
| для вида П  | 200   |                        |
| 5. Сопротивление раздиранию, даН (кгс), не менее:                           |       | По ГОСТ 17074 и п. 4.6 |
| для вида В  |       |                        |
| для вида П  |       |                        |
| 6. Прочность связи пленочного покрытия с основой, даН/см (кгс/см), не менее | 0,3   | По ГОСТ 17317 и п. 4.7 |
| 7. Светостойкость, цветовое различие<br>Δ ECIЕ LAB                          |       | По ГОСТ 9780 и п.4.8   |
| 8. Водоупорность, мм вод. ст., не менее                                     | 250   | По ГОСТ 3816           |
| 9. Величина прогиба от многократного растяжения, мм, не более               | 5     | По п. 4.9              |

## П р и м е ч а н и я:

1. Норма по показателю «Сопротивление раздиранию» вводится с 01.07.92, по показателю «Светостойкость» — с 01.07.93. Определение показателей обязательное.
2. Для искожи массой 1 м<sup>2</sup> не более 200 г допускается снижение нормы по показателю «Разрывная нагрузка» в поперечном направлении на ткани до 8 даН (кгс).

### С. 3 ГОСТ 28461—90

2.2.3. Предельное отклонение по массе должно быть  $\pm 10\%$  номинального значения.

2.2.4. Размеры — по ГОСТ 25934.

2.3. Искожу в зависимости от наличия пороков внешнего вида на лицевой поверхности подразделяют на два сорта: 1-й и 2-й.

2.3.1. Пороки внешнего вида подразделяют на местные и распространенные. Термины и определения пороков — по ГОСТ 20840.

2.3.1.1. Степень выраженности распространенных пороков определяют по образцу-эталону, утвержденному в установленном порядке.

2.3.1.2. Оценка местных пороков проводится в соответствии с требованиями табл. 4.

Т а б л и ц а 4

| Наименование порока      | Размер порока                                       | Количество мест, принимаемых за один порок, в кожах |                  |
|--------------------------|---|---|------------------|
|                          |   | 1-го сорта  | 2-го сорта       |
| 1. Пятно                 | Не более 1 см <sup>2</sup>                          | 2   | 4                |
| 2. Сдир                  | Площадью не более 1 см <sup>2</sup>                 | Не допускается                                      | 4                |
| 3. Утолщения и вмятины   | Не более 3 см <sup>2</sup>                          | 2   | 5                |
| 4. Замин                 | Длиной не более 5 см                                | 2   | 7                |
| 5. Залом                 | На расстоянии не более 5 см от края                 | В сумме до 0,3 м                                    | В сумме до 1,0 м |
| 6. Царапина              | Длиной до 10 см на расстоянии не более 5 см от края | 2   | 5                |
| 7. Посторонние включения | Площадью не более 3 см <sup>2</sup>                 | 1   | 2                |

2.3.2. На условную длину 30 м искожи для 1-го сорта допускается не более пяти местных пороков, а для 2-го сорта — не более восьми местных и одного распространенного порока (разнотеночность, нечеткость тиснения или печати, неравномерная пористость (для искожи с замшевидной поверхностью), киперность, волнистость).

2.3.3. При отклонении фактической длины от условной количество местных пороков пропорционально пересчитывают.

2.3.4. Искожу с пороками, идущими по длине рулона вдоль кромки с одной стороны на расстоянии менее 1/4 ширины рулона, относят к мерному лоскуту и поставляют в установленном порядке.

2.3.5. Дефектный край в искоже не допускается.

2.3.6. Пороки, допускаемые нормативно-технической документацией на текстильные основы, сорта искожи не снижают.

#### 2.4. Требования безопасности

2.4.1. Для изготовления искожи используются краски, красители, лаки, растворители, клеи и другие материалы, разрешенные Минздравом СССР или Минздравами союзных республик.

2.4.2. Рецепт приготовления искожи должна быть согласована в установленном порядке с Минздравом СССР или Минздравами союзных республик.

2.4.3. Общие требования к производственным процессам — по ГОСТ 12.3.002.

Оборудование, применяемое для раскроя кожи, а также для перематывания рулонов, должно быть заземлено и оснащено нейтрализаторами статического электричества в соответствии с ГОСТ 12.1.030.

Работы, связанные с нагреванием искожи, необходимо проводить при наличии местной вытяжной вентиляции.

Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных паров и газов термоокислительной деструкции в воздухе рабочей зоны производственных помещений должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.005 и нормам, утвержденным Минздравом СССР.

2.4.4. Производственные и складские помещения должны быть оборудованы общеобменной вентиляцией.

2.4.5. Устройство и санитарное содержание производственных помещений, в которых хранится и перерабатывается искожа, должны отвечать нормам проектирования промышленных предприятий

и санитарному содержанию помещений и оборудования производственных предприятий, утвержденным Минздравом СССР.

2.4.6. При горении искожа с поливинилхлоридным покрытием выделяют следующие вещества: оксид углерода, диоксид углерода, хлористый водород, хлор; с полиуретановым покрытием — оксид углерода, диоксид углерода, синильную кислоту, оксид азота, диоксид азота.

При возникновении пожара его ликвидируют всеми способами пожаротушения (вода, пена, инертные газы и др.).

2.5. Маркировка и упаковка искожи по ГОСТ 24957 со следующим дополнением.

На каждый рулон искожи прикрепляется ярлык с указанием:

наименования и адреса предприятия-изготовителя и его товарного знака;  
вида искожи с указанием полимерного покрытия и текстильной основы;

цвета;

рисунка печати;

рисунка тиснения;

сорта;

ширины;

длины;

площади, м<sup>2</sup>;

количества условных вырезов и отрезков в рулоне;

номера партии;

номера контролера ОТК;

даты выпуска (месяц, год);

обозначения настоящего стандарта.

2.5.1. Искожу сматывают в рулоны массой не более 30 кг.

Длина наименьшего отреза между условными вырезами, разрезами и от начала куска должна быть не менее 2,8 м при ширине 110—140 см и не менее 2,6 м при ширине свыше 140 см.

### 3. ПРИЕМКА

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 25451.

3.2. По физико-механическим показателям искожа подвергается типовым и приемосдаточным испытаниям.

3.2.1. При типовых испытаниях искожа контролируется по всем показателям табл. 3.

3.2.2. При приемосдаточных испытаниях искожа контролируется по показателям 1, 3, 6, 8 табл. 3.

### 4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Проверку внешнего вида искожи проводят при нормально отраженном свете просмотром лицевой стороны на браковочном столе. Одновременно измеряют длину и ширину рулона по ГОСТ 3811.

4.2. Для физико-механических испытаний от каждого отобранного рулона по всей его ширине отрезают точечную пробу без пороков длиной 0,5 м, из которой вырезают элементарные пробы.

4.3. Подготовку проб к испытанию и испытания по физико-механическим показателям проводят в климатических условиях по ГОСТ 17316.

4.4. Определение разрывной нагрузки — по ГОСТ 17316. Размер проб для искожи на тканевой основе 20 × 100 мм, на трикотажной основе — 50 × 100 мм.

4.5. Определение жесткости — по ГОСТ 8977 на пробах размером 20 × 95 мм. Масса шариков — 0,26 г.

4.6. Определение сопротивления раздиранию — по ГОСТ 17074 на пробах, вырезанных в продольном направлении.

4.7. Определение прочности связи пленочного покрытия с основой — по ГОСТ 17317 на пробах размером 20 × 150 мм.

4.8. Определение светостойкости — по ГОСТ 9780 без светофильтра в течение 2 ч.

4.9. Определение величины прогиба после многократного многоостного растяжения проводится на приспособлении к разрывной машине (ГОСТ 8847), на котором осуществляется деформи-

## С. 5 ГОСТ 28461—90

рование проб, и на приборе типа СМ-2, на котором проводится измерение исходной толщины и величины прогиба после деформирования и отдыха.

Из куска искожи, отобранного для испытаний, заготавливают пять проб диаметром  $(60 \pm 1)$  мм и выдерживают в нормальных условиях.

Перед испытанием в каждой пробе, в центральной ее части, измеряют толщину. Пробу закрепляют в кольцевом зажиме, который помещают в замочное гнездо нижней рамы приспособления, установленного на разрывной машине, и раму приводят в движение.

Пробу десятикратно деформируют шариком диаметром  $(20 \pm 0,5)$  мм при скорости движения  $(100 \pm 10)$  мм/мин до достижения нагрузки  $(8,0 \pm 0,1)$  даН и последующего полного снятия нагрузки.

Деформированную пробу вынимают из кольцевого зажима и оставляют в свободном состоянии в течение 5 ч.

После отдыха пробу размещают на площадке прибора типа СМ-2, прижимая края пробы металлическим кольцом с внешним диаметром  $(60 \pm 1)$  мм и внутренним диаметром  $(40 \pm 1)$  мм.

Величина прогиба измеряется по шкале прибора с нониусом с точностью 0,1 мм.

Величину прогиба пробы ( $E_{пр}$ ), мм, после многократного многоосного растяжения вычисляют по формуле

$$E_{пр} = (E_{пр}^1 - h),$$

где  $E_{пр}^1$  — величина прогиба пробы после многократного многоосного растяжения с учетом толщины пробы, мм;

$h$  — толщина пробы, мм.

За результат испытания принимают среднеарифметическое результатов параллельных определений, округленное до первого десятичного знака.

## 5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 24957.

## 6. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ И СПОСОБЫ УХОДА

6.1. Искожа с поливинилхлоридным покрытием эксплуатируется при температуре не ниже  $0^\circ\text{C}$ , с полиуретановым или комбинированным — не ниже минус  $10^\circ\text{C}$ .

6.2. Требования к способам ухода — по ГОСТ 25652.

## 7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие искожи требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий применения транспортирования и хранения.

7.2. Гарантийный срок хранения искожи — один год с момента изготовления.

**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
*Обязательное*

## ПЕРЕЧЕНЬ ТРЕБОВАНИЙ, ПРЕДУСМАТРИВАЕМЫХ В ТЕХНИЧЕСКИХ ОПИСАНИЯХ

1. Вид искожи и основного полимера.
2. Артикул применяемой основы.
3. Нормы физико-механических показателей.
4. Ширина.
5. Длина рулона.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Госкомлегпромом СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

В.В. Чучаев, канд. техн. наук; И.А. Бунина

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 12.03.90 № 392

## 3. ВЗАМЕН ОСТ 17—884—81, ОСТ 17—894—81

## 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, раздела |
|---|-----------------------|
| ГОСТ 12.1.005—88                        | 2.4.3                 |
| ГОСТ 12.1.030—81                        | 2.4.3                 |
| ГОСТ 12.3.002—75                        | 2.4.3                 |
| ГОСТ 15.007—88                          | 2.1                   |
| ГОСТ 3811—72                            | 4.1                   |
| ГОСТ 3816—81                            | 2.2.2                 |
| ГОСТ 8847—85                            | 4.9                   |
| ГОСТ 8977—74                            | 2.2.2, 4.5            |
| ГОСТ 8978—2003                          | 2.2.2                 |
| ГОСТ 9780—78                            | 2.2.2, 4.8            |
| ГОСТ 17073—71                           | 2.2.2                 |
| ГОСТ 17074—71                           | 2.2.2, 4.6            |
| ГОСТ 17316—71                           | 2.2.2, 4.3, 4.4       |
| ГОСТ 17317—88                           | 2.2.2, 4.7            |
| ГОСТ 20840—75                           | 2.3.1                 |
| ГОСТ 24957—81                           | 2.5, Разд. 5          |
| ГОСТ 25451—82                           | 3.1                   |
| ГОСТ 25652—83                           | 6.2                   |
| ГОСТ 25934—83                           | 2.2.4                 |

## 5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)

## 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Ноябрь 2005 г.

Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *Л.А. Гусева*  
Корректор *В.И. Варенцова*  
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 19.10.2005. Подписано в печать 12.12.2005. Формат 60 × 84<sup>1</sup>/<sub>8</sub>. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.  
Печать офсетная. Усл. печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,65. Тираж 50 экз. Зак. 927. С 2212.

---

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)

Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ  
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.