

ГОСТ 28435—90

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

**ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ С МЕХАНИЧЕСКИМ  
КРЕПЛЕНИЕМ МНОГОГРАННЫХ  
ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ПЛАСТИН**

**ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**

Издание официальное

БЗ 10—2004



Москва  
Стандартинформ  
2005

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР**
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29.01.90 № 104**
- 3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 5746—86**
- 4. Стандарт соответствует международным стандартам ИСО 6262-1—82 и ИСО 6262-2—82 в части типов и основных размеров**
- 5. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**
- 6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 25334—94	2
ГОСТ 25557—82	2

- 7. Ограничение срока действия снято по протоколу № (5—94) Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)**
- 8. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Ноябрь 2005 г.**

Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *Т.И. Кононенко*  
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Сдано в набор 06.10.2005. Подписано в печать 09.12.2005. Формат 60 × 84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.  
Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,60. Тираж 85 экз. Зак 909. С 2192.

**ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ  
МНОГОГРАННЫХ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ПЛАСТИН****ГОСТ  
28435—90****Основные размеры**End mills with mechanically clamped indexable inserts.  
Basic dimensionsМКС 25.100.20  
ОКП 39 1855Дата введения 01.01.91

Настоящий стандарт распространяется на фрезы концевые с механическим креплением трехгранных твердосплавных пластин, предназначенные для обработки пазов и уступов в деталях из конструкционных сталей и чугуна.

1. Фрезы должны изготавливаться следующих типов:

1 — с креплением пластин специальным винтом исполнений:

1 — с коническим хвостовиком (конус Морзе);

2 — с цилиндрическим хвостовиком;

2 — с креплением пластин прихватом исполнений:

1 — с коническим хвостовиком (конус Морзе);

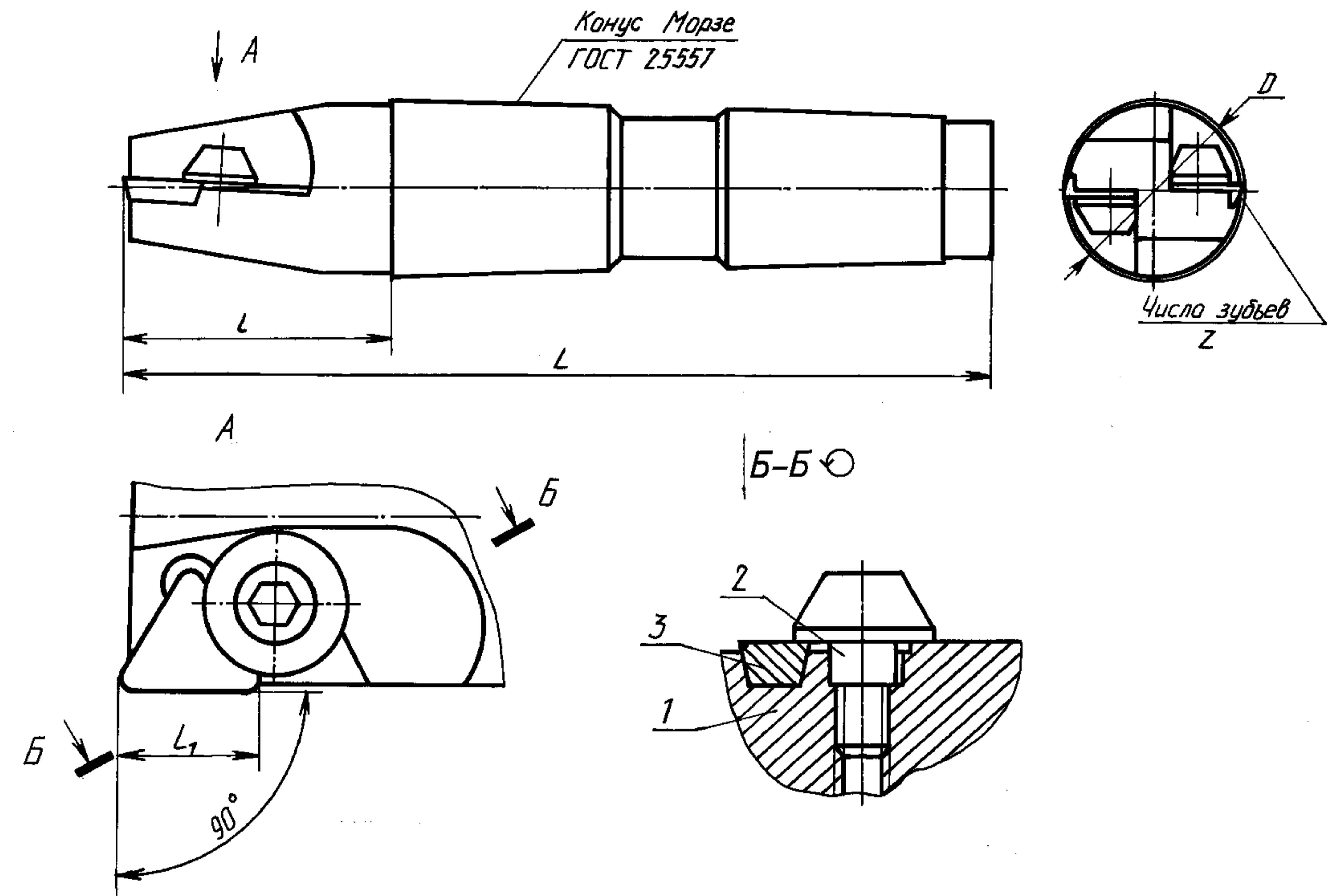
2 — с цилиндрическим хвостовиком.

Фрезы диаметром до 25 мм изготавливают без опорных пластин, фрезы диаметром свыше 25 мм — с опорными пластинами.

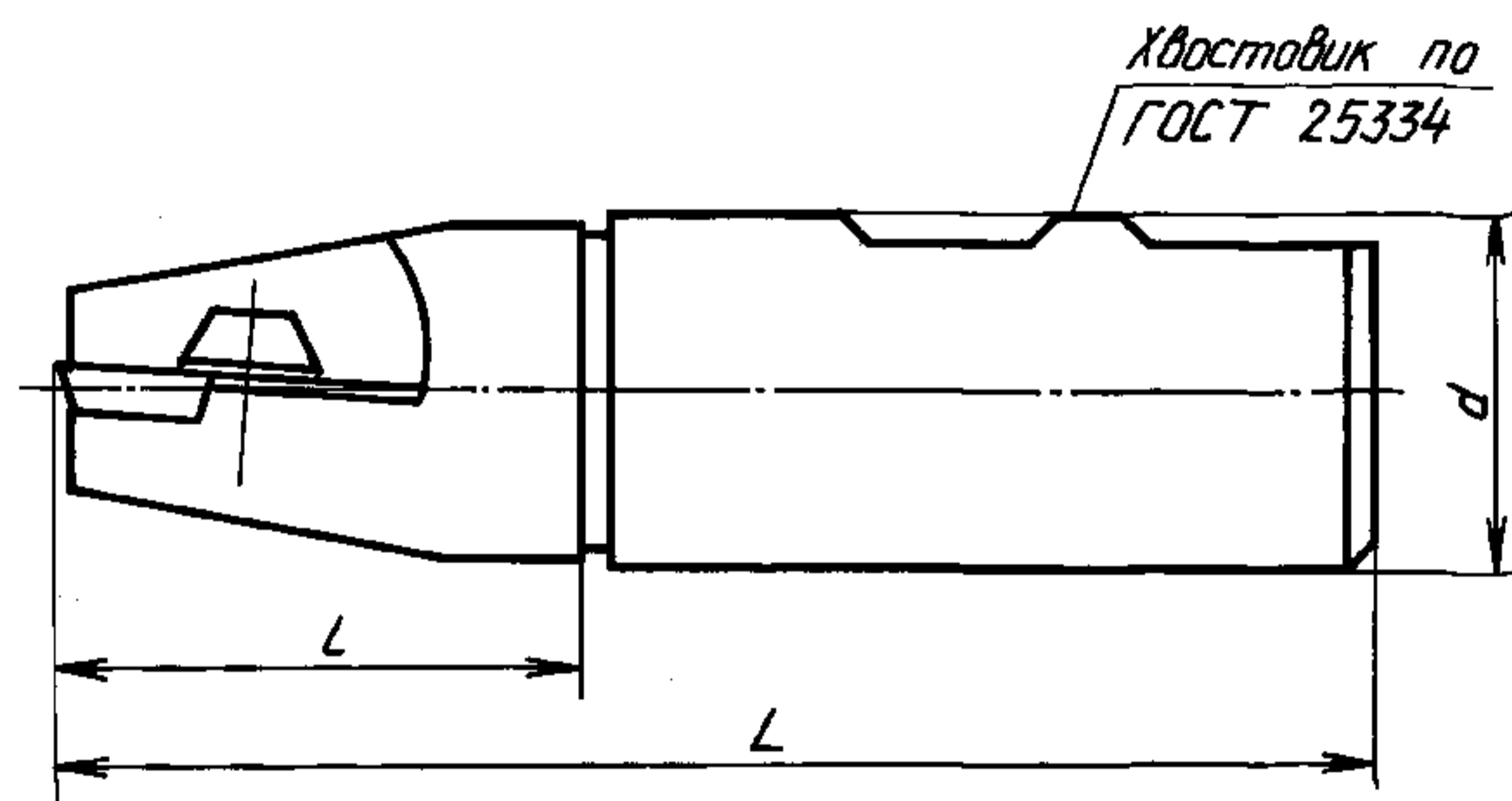
2. Основные размеры фрез должны соответствовать указанным на черт. 1—4 и в таблице.

Тип 1. Фрезы диаметром до 25 мм

Исполнение 1



Исполнение 2

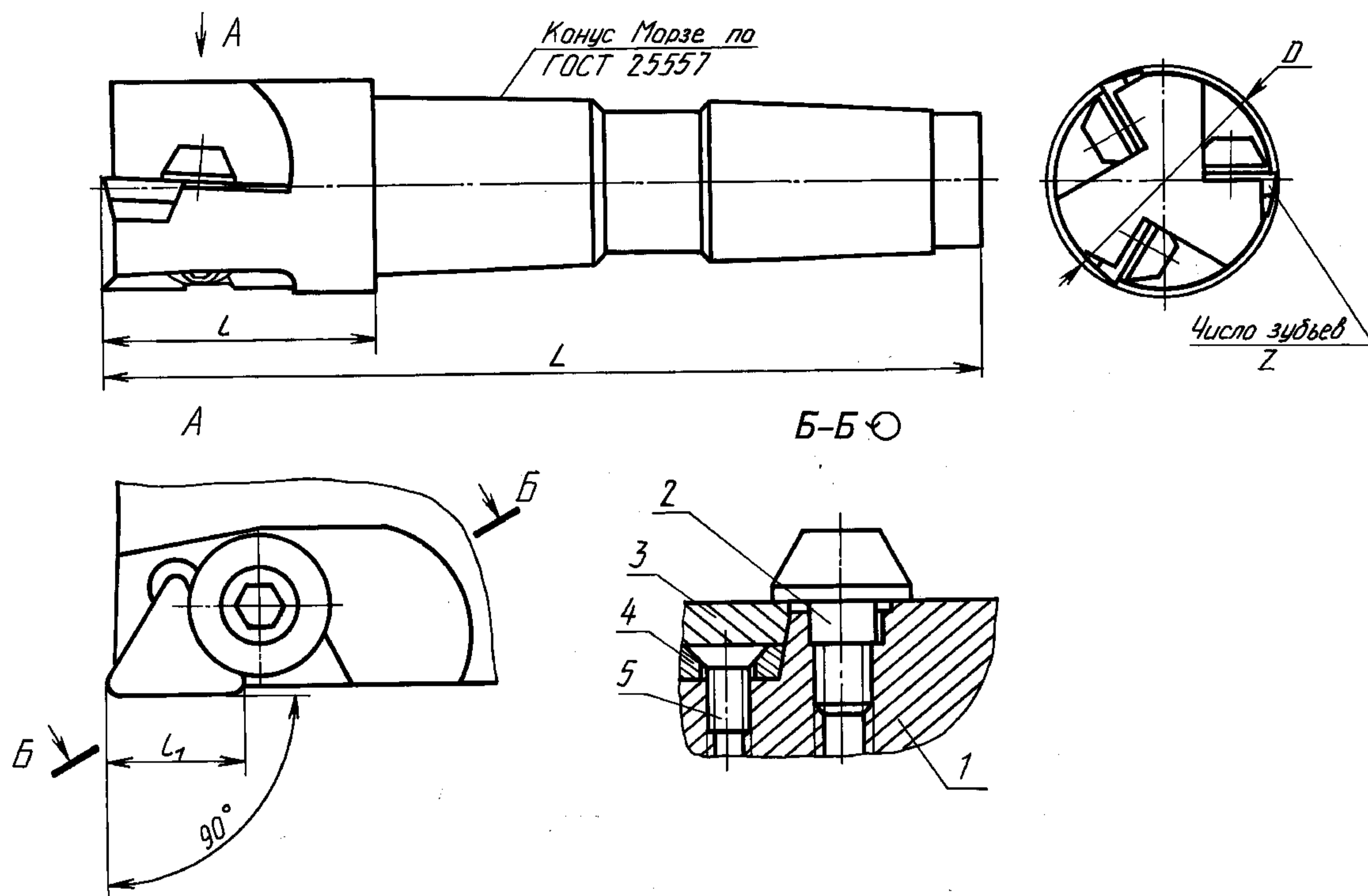


1 — корпус; 2 — винт (кол. z); 3 — пластина (кол. z)

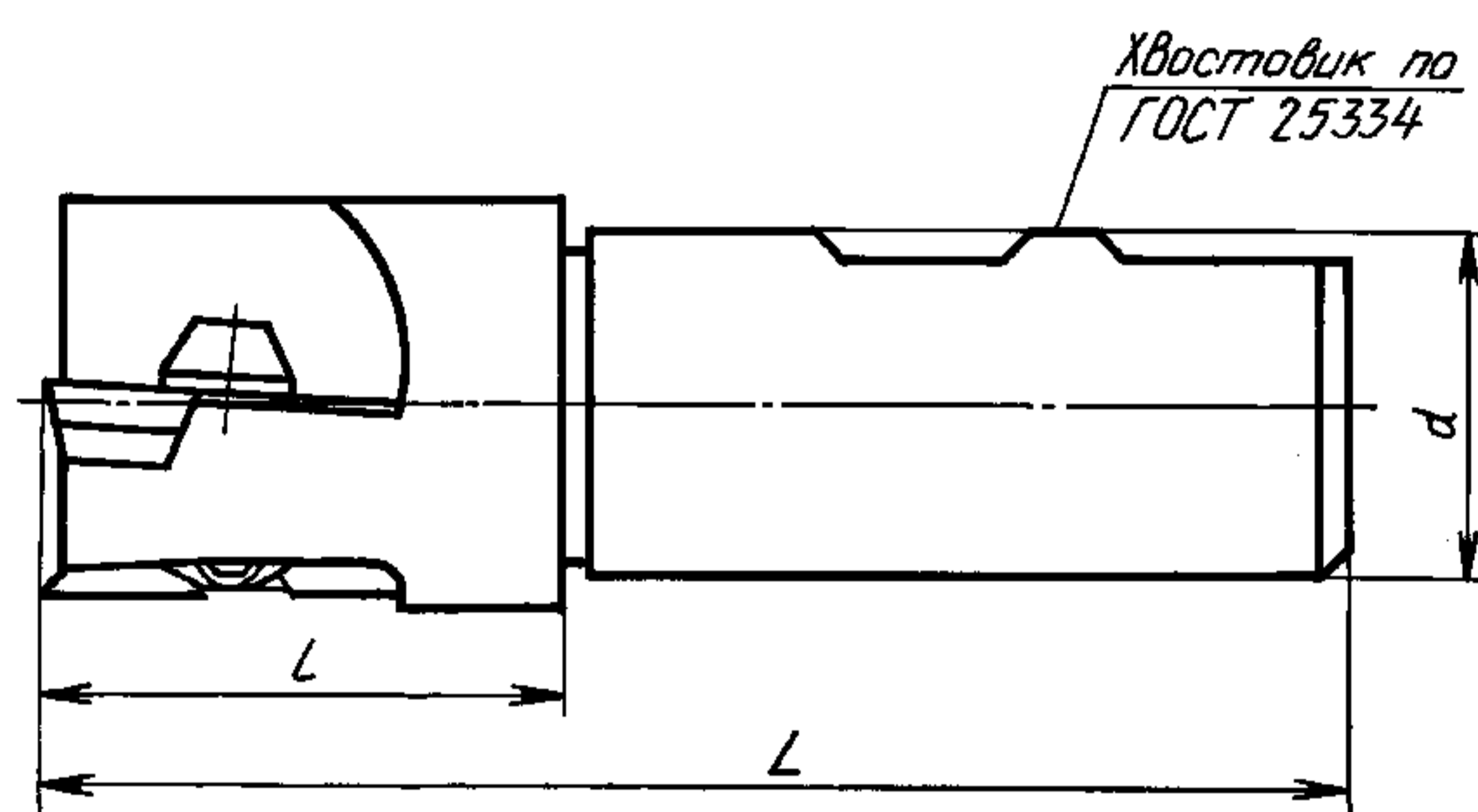
Черт. 1

## Тип 1. Фрезы диаметром свыше 25 мм

## Исполнение 1



## Исполнение 2

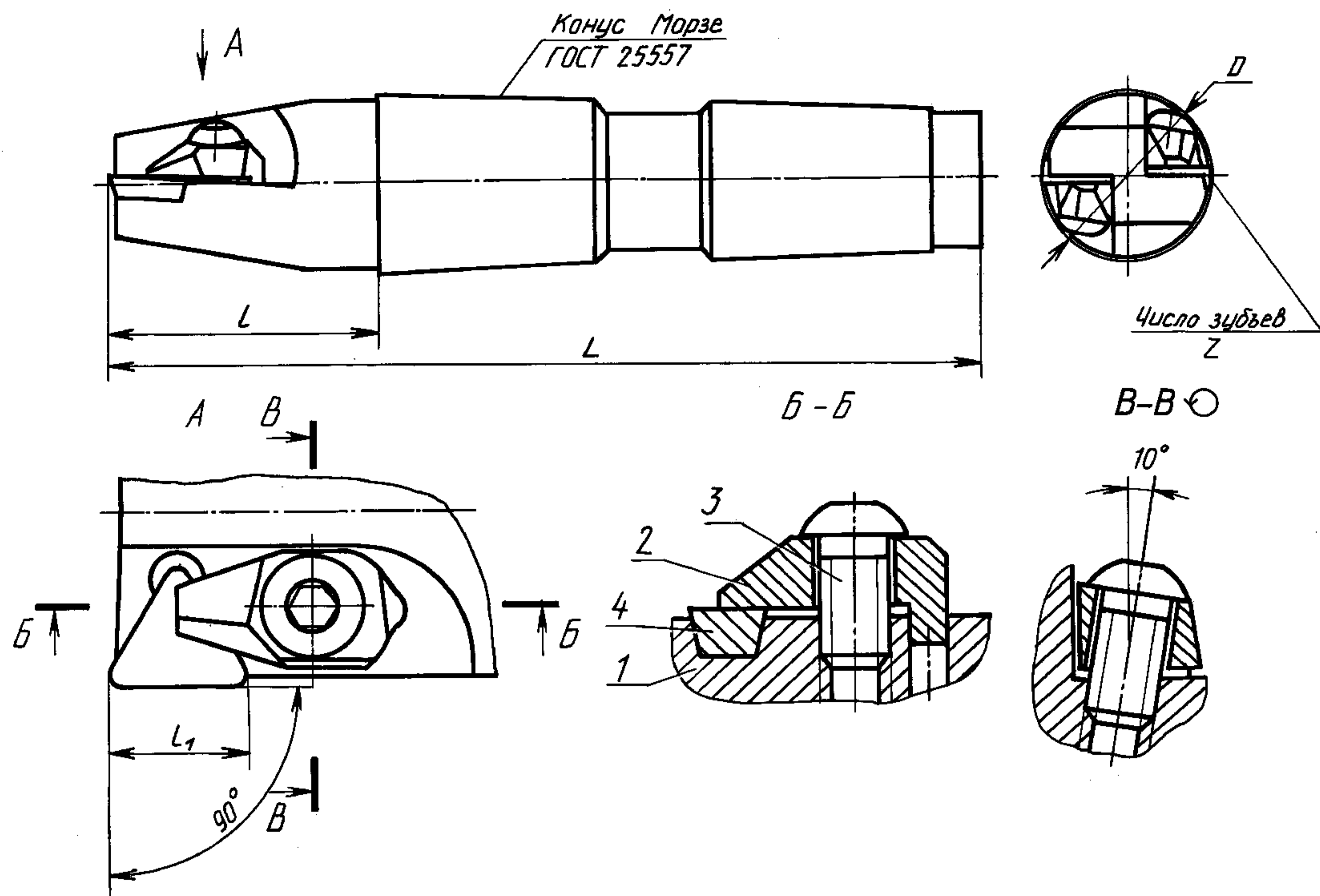


1 — корпус; 2 — винт (кол.  $z$ ); 3 — пластина (кол.  $z$ ); 4 — пластина опорная (кол.  $z$ );  
5 — винт (кол.  $z$ )

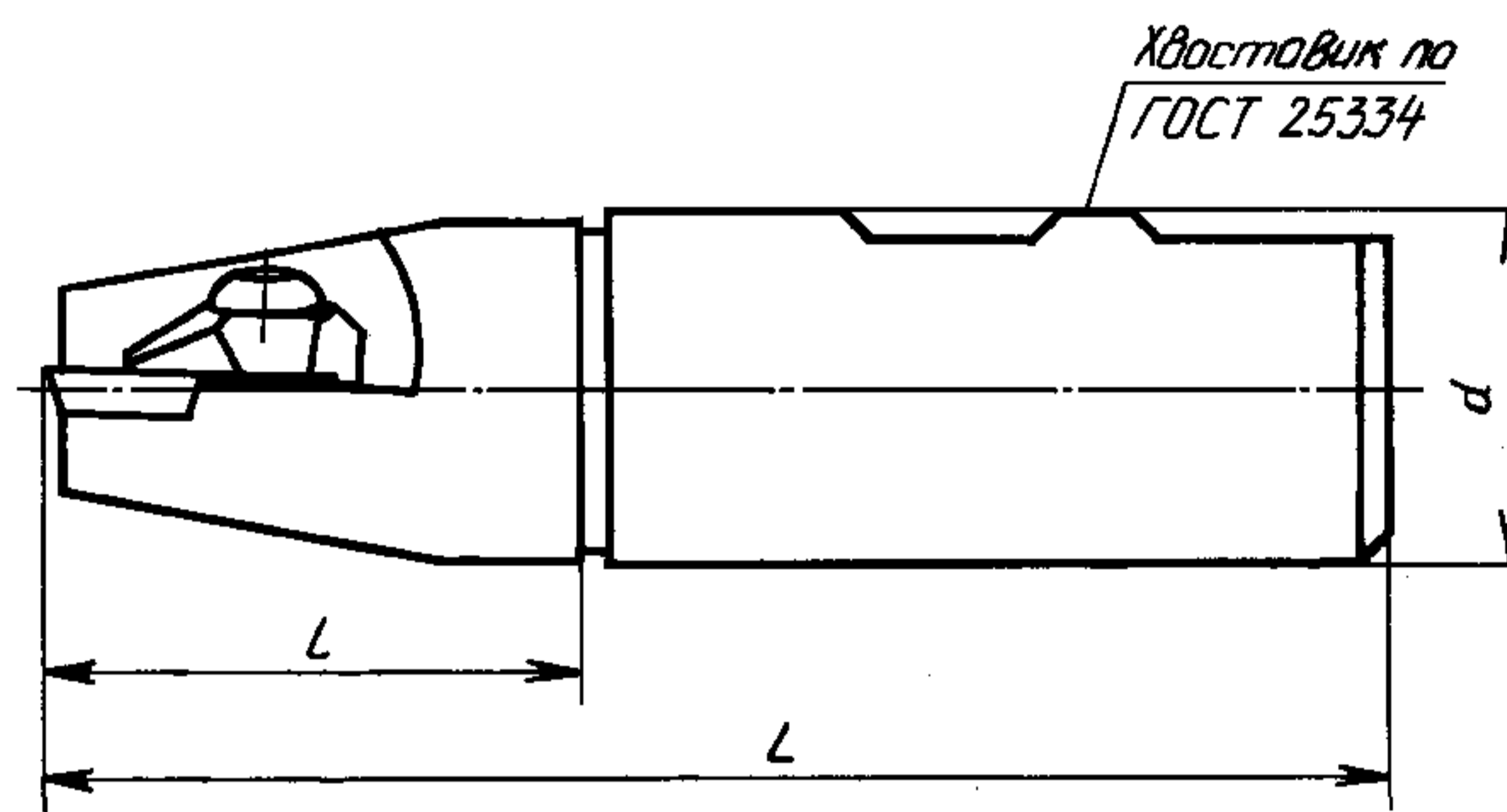
Черт. 2

Тип 2. Фрезы диаметром до 25 мм

Исполнение 1



Исполнение 2

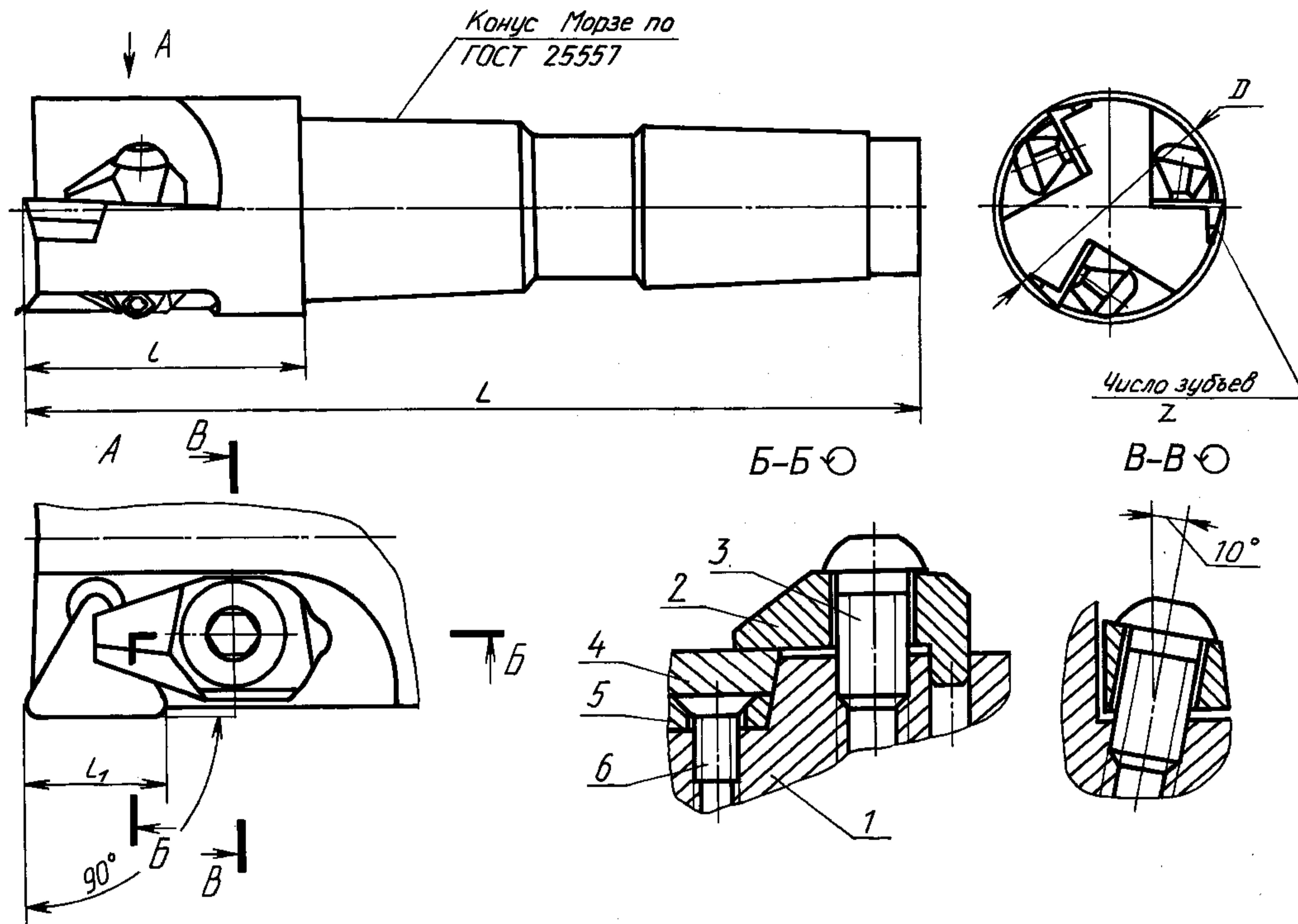


1 — корпус; 2 — прихват (кол.  $z$ ); 3 — винт (кол.  $z$ ); 4 — пластина (кол.  $z$ )

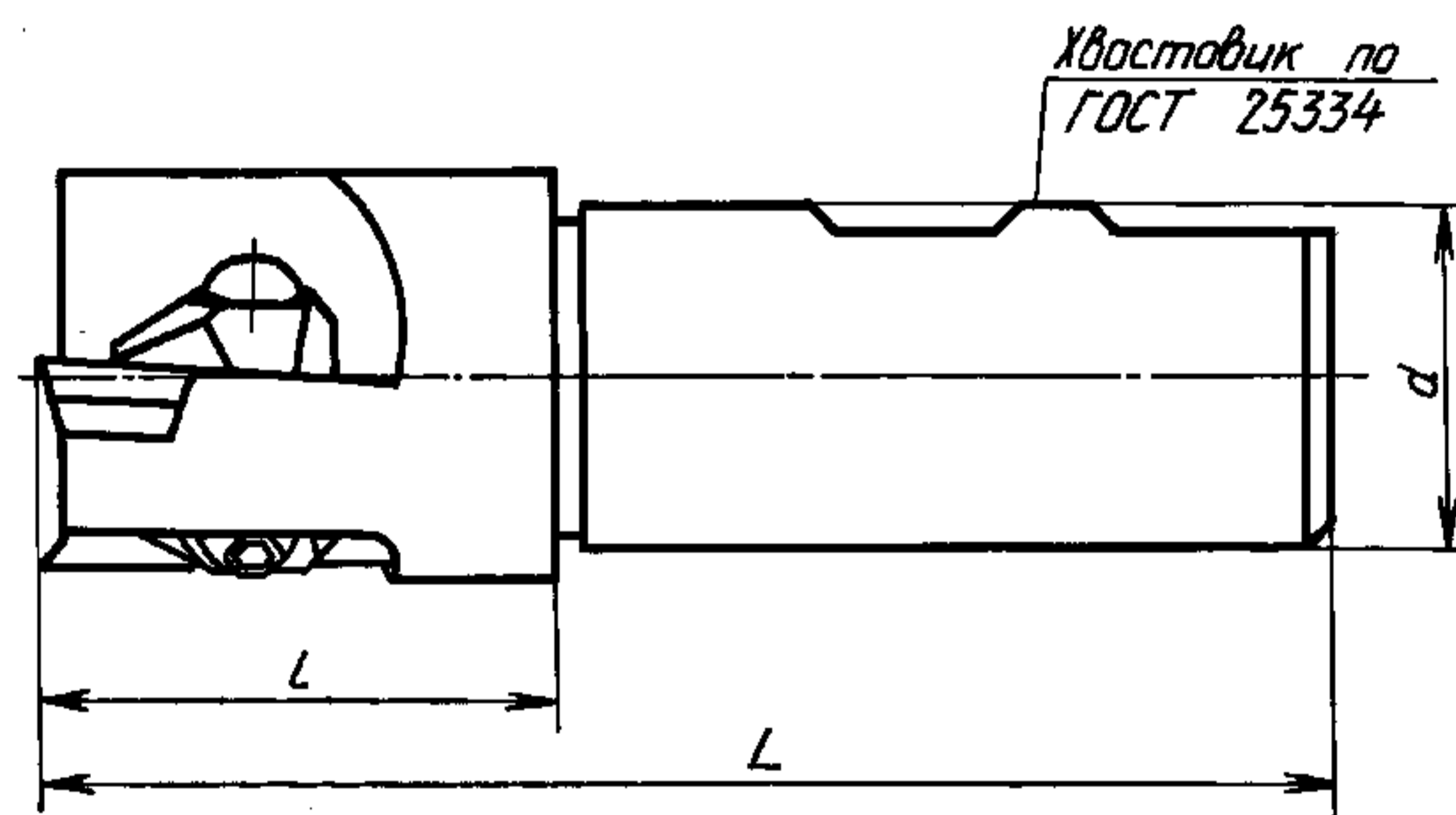
Черт. 3

## Тип 2. Фрезы диаметром свыше 25 мм

## Исполнение 1



## Исполнение 2



1 — корпус; 2 — прихват (кол. z); 3 — винт (кол. z); 4 — пластина (кол. z);  
5 — пластина опорная (кол. z); 6 — винт (кол. z)

Черт. 4

**С. 6 ГОСТ 28435—90**

**Размеры, мм**

Обозначение	Применяемость	Тип	Исполнение	$D$	$L$	$l$	$l_1$	Число зубьев $z$	Хвостовик	
									Конус Морзе	$d$
2221-1001		1	1	12	94	25	8,5	1	2	—
2224-1001			2						75	—
2221-1002		1	1	16	94	25	8,5	1	2	—
2224-1002			2						75	—
2221-1003		1	1	20	116	30	11	2	3	—
2224-1003			2						82	—
2221-1004		2	1	20	116	30	11	2	3	—
2224-1004			2						82	—
2221-1005		1	1	25	124	38	11	2	3	—
2224-1005			2						96	—
2221-1006		2	1	25	124	38	11	2	3	—
2224-1006			2						96	—
2221-1007		1	1	32	124	48	16	3	3	—
2224-1007			2						100	—
2221-1008		2	1	32	124	48	16	3	3	—
2224-1008			2						100	—
2221-1009		1	1	40	157	48	16	3	4	—
2224-1009			2						110	—
2221-1011		2	1	40	157	48	16	3	4	—
2224-1011			2						110	—
2221-1012		1	1	50	157	48	16	4	4	—
2224-1012			2						110	—
2221-1013		2	1	50	157	48	16	4	4	—
2224-1013			2						110	—

Пример условного обозначения фрезы типа 1 исполнения 1 диаметром  $D = 12$  мм с пластинами из твердого сплава марки МС 137:

*Фреза 2221-1001 МС 137 ГОСТ 28435—90*