

**ГОСТ 28282—89  
(ИСО 5414-2—82)**

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й   С Т А Н Д А Р Т**

---

**ДЕРЖАВКИ С КОНУСОМ 7:24 ДЛЯ ФРЕЗ  
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ  
С ЛЫСКОЙ**

**ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**

**Издание официальное**

**БЗ 11—2004**



**Москва  
Стандартинформ  
2006**

**ДЕРЖАВКИ С КОНУСОМ 7:24 ДЛЯ ФРЕЗ  
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ С ЛЫСКОЙ**

**ГОСТ  
28282—89**

**Основные размеры**

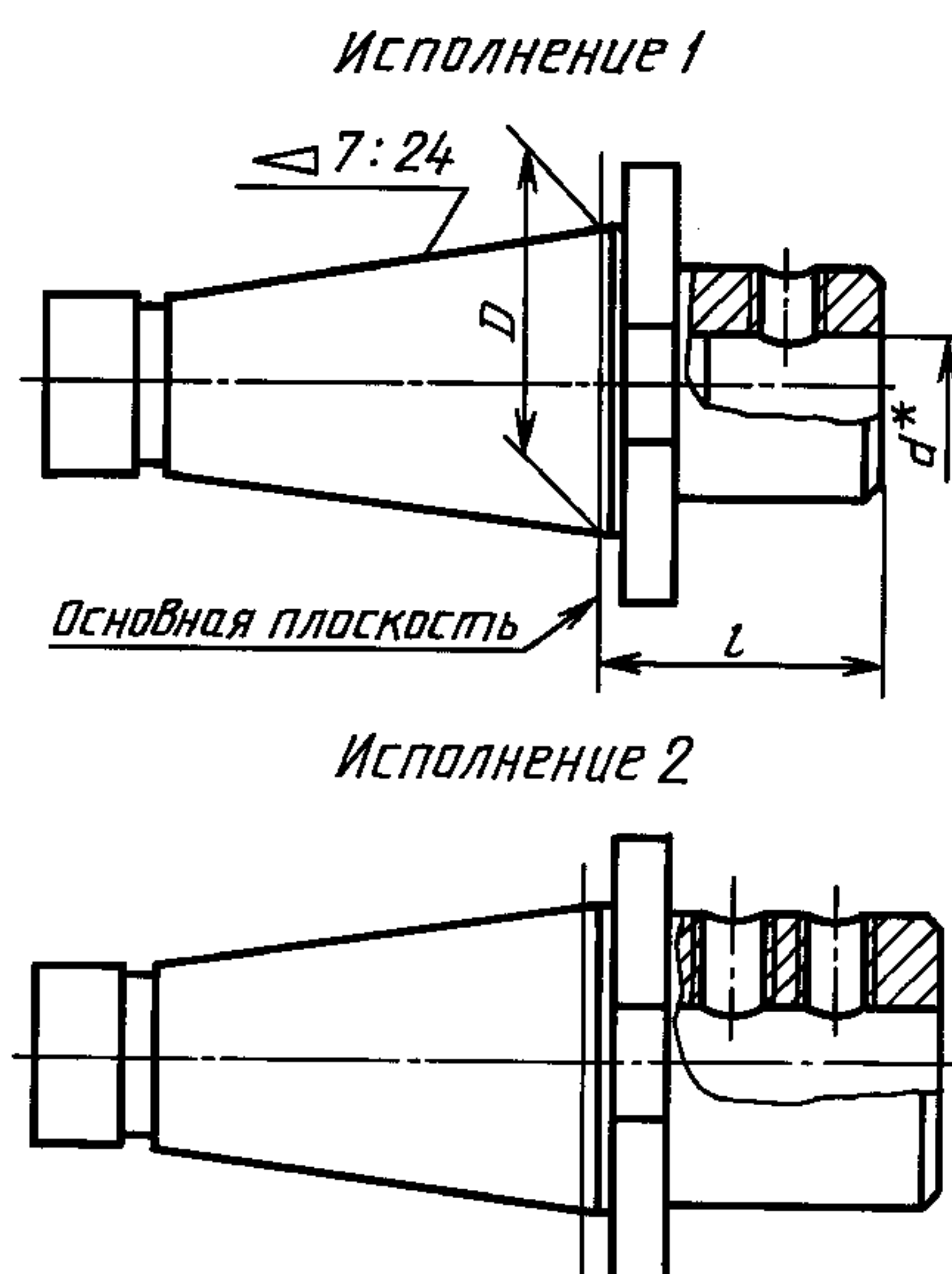
Taper shank adapters 7:24 for cutters with cylindrical  
shank with flat. Basic dimensions

**(ИСО 5414-2—82)**

МКС 25.060.20  
ОКП 39 2883

Дата введения 01.07.90

1. Настоящий стандарт распространяется на державки с хвостовиком с конусом 7:24 для фрез с цилиндрическим хвостовиком с лыской, применяемых на металлорежущих станках с ручной сменной инструмента.
2. Основные размеры оправок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\*Размер для справок.

## Размеры, мм

Исполнение	Обозначение конуса	$D$	$d$ H5	$l$
1	30	31,75	6; 8; 10; 12	40
			16	50
			20	63
1	40	44,45	6; 8; 10; 12	50
2			16; 20	63
			25; 32	80
1	45	57,15	6; 8; 10; 12	50
2			16; 20	63
			25; 32	80
			40	90
			50	100
1	50	69,85	6; 8; 10; 12; 16; 20	63
2			25; 32	80
			40	90
			50	100
			63	115

3. Размеры концов державок — по ГОСТ 24644.

4. Элементы крепления — по ГОСТ 26860.

### ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.10.89 № 3037 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 6510—88 «Оправки с хвостовиком с конусностью 7:24 для станков с ручной сменой инструмента для фрез с цилиндрическим хвостовиком с лыской. Основные размеры» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.07.90**
- 2. Стандарт полностью соответствует международному стандарту ИСО 5414-2**
- 3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 24644—81	3
ГОСТ 26860—93	4

- 5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Декабрь 2005 г.**

Редактор *Л.А. Шебаронина*  
Технический редактор *Л.А. Гусева*  
Корректор *Е.Д. Дульнева*  
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 14.12.2005. Подписано в печать 31.01.2006. Формат 60 × 84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.  
Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,25. Тираж 80 экз. Зак. 70. С 2412.