

ГОСТ 28160—89

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**ДИЗЕЛИ СУДОВЫЕ, ТЕПЛОВОЗНЫЕ И ПРОМЫШЛЕННЫЕ
НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОХЛАЖДЕНИЯ
МЕТОД РАСЧЕТА ПОДАЧИ**

Издание официальное

БЗ 1—2005



**Москва
Стандартинформ
2007**

Дизели судовые, тепловозные и промышленные

НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОХЛАЖДЕНИЯ

Метод расчета подачи

**ГОСТ
28160—89**

Marine, locomotive and industrial diesel engines.

Cooling systems pumps.

Pumping calculation method

МКС 23.100.10

ОКП 31 2000

Дата введения 01.01.91

Настоящий стандарт распространяется на насосы систем охлаждения судовых, тепловозных и промышленных дизелей (далее — двигателей) и устанавливает метод расчета подачи насосов.

Настоящий стандарт не распространяется на насосы систем охлаждения двигателей, используемых для привода автомобилей, тракторов, сельскохозяйственных машин, самолетов и мотоциклов.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Расчет необходимой подачи насоса проводят при проектировании жидкостной системы охлаждения (далее — первый контур системы охлаждения) двигателя.

1.2. Допускается использовать другие методы расчета подачи насосов.

2. РАСЧЕТ ПОДАЧИ НАСОСА ПЕРВОГО КОНТУРА СИСТЕМЫ ОХЛАЖДЕНИЯ

2.1. Необходимую подачу насоса первого контура системы охлаждения (G_{cool}) в килограммах в час вычисляют по формуле

$$G_{cool} = K_g \frac{\alpha_Q \cdot P_e \cdot b_f \cdot Q_n}{1000 \cdot \Delta T_{cool} \cdot C_{cool}}, \quad (1)$$

где K_g — коэффициент запаса подачи насоса (рекомендуется принимать равным 1,2 — 1,5);

α_Q — доля тепла, отводимого в охлаждающую жидкость, от общего количества тепла, получаемого при сгорании топлива в двигателе;

P_e — номинальная мощность двигателя, кВт;

b_f — удельный расход топлива, г/(кВт · ч);

Q_n — низшая теплотворная способность топлива, кДж/кг (принимается равной 42000 кДж/кг);

T_{cool} — разность температур охлаждающей жидкости на выходе из двигателя и входе (принимается равной 5 — 15 К, рекомендуется принимать 10 К);

C_{cool} — удельная теплоемкость охлаждающей жидкости, кДж/(кг · К).

2.2. Расчет значений доли тепла α_Q , отводимого в охлаждающую жидкость проводят:

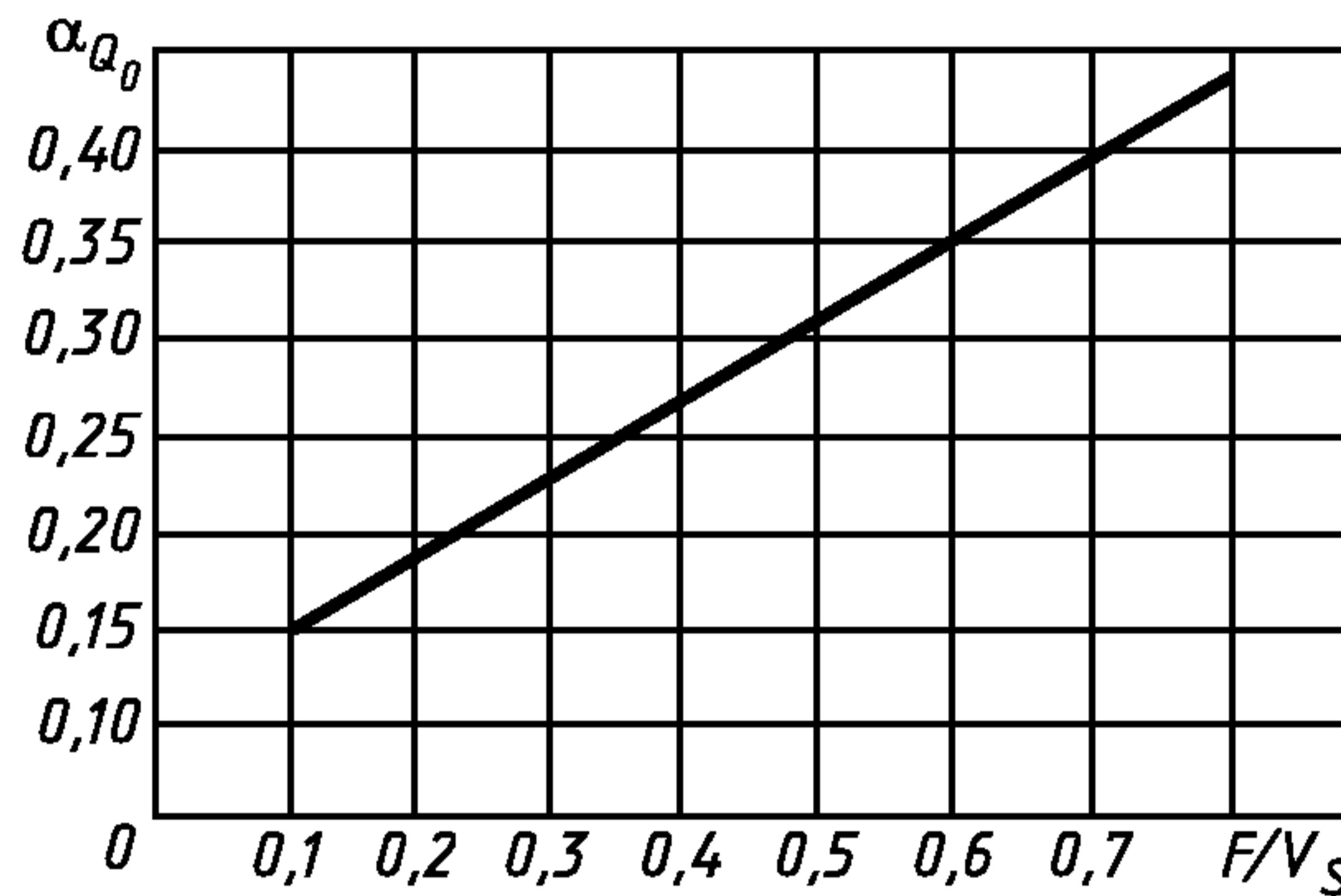
для изготовленных двигателей — по экспериментальным данным;

для вновь проектируемых — по формуле

C. 2 ГОСТ 28160—89

$$\alpha_Q = \alpha_{Q_0} \cdot K_{p_{me}} \cdot K_n + \sum_{i=1}^n \alpha_{Q_i}, \quad (2)$$

где α_{Q_0} — доля тепла, отводимого в охлаждающую жидкость первого контура условного двигателя, имеющего чугунные втулки и крышки цилиндров, с частотой вращения 100 мин^{-1} при среднем эффективном давлении $0,49 \text{ МПа}$ без охлаждения надувочного воздуха, выпускных коллекторов и турбокомпрессоров охлаждающей жидкостью первого контура — определяется по черт. 1 в зависимости от отношения поверхности рабочего цилиндра к его объему:



Черт. 1

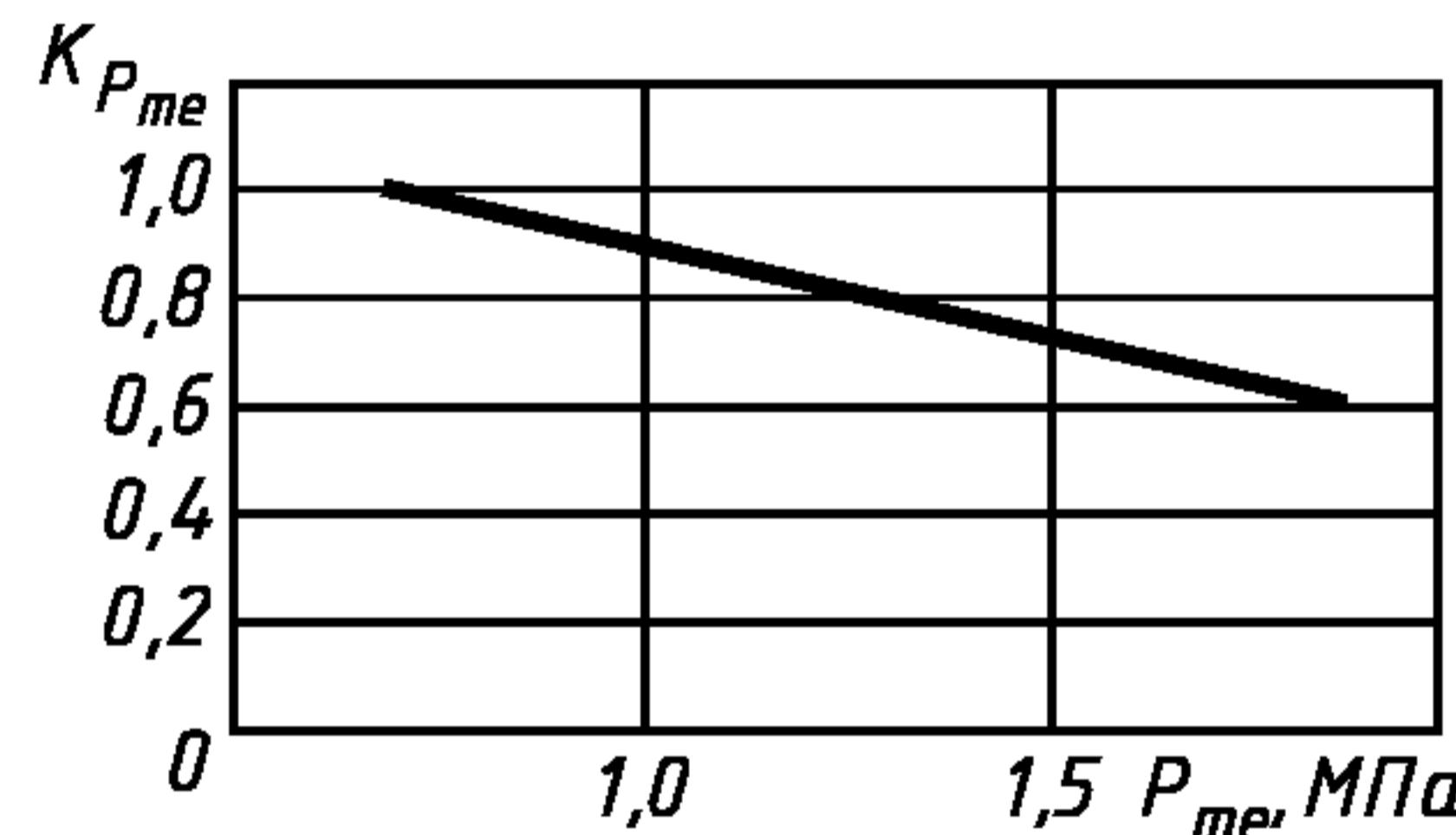
деляется по черт. 1 в зависимости от отношения поверхности рабочего цилиндра к его объему:

$$\frac{F}{V_s} = \frac{4S + 2D}{DS},$$

где D — диаметр цилиндра;

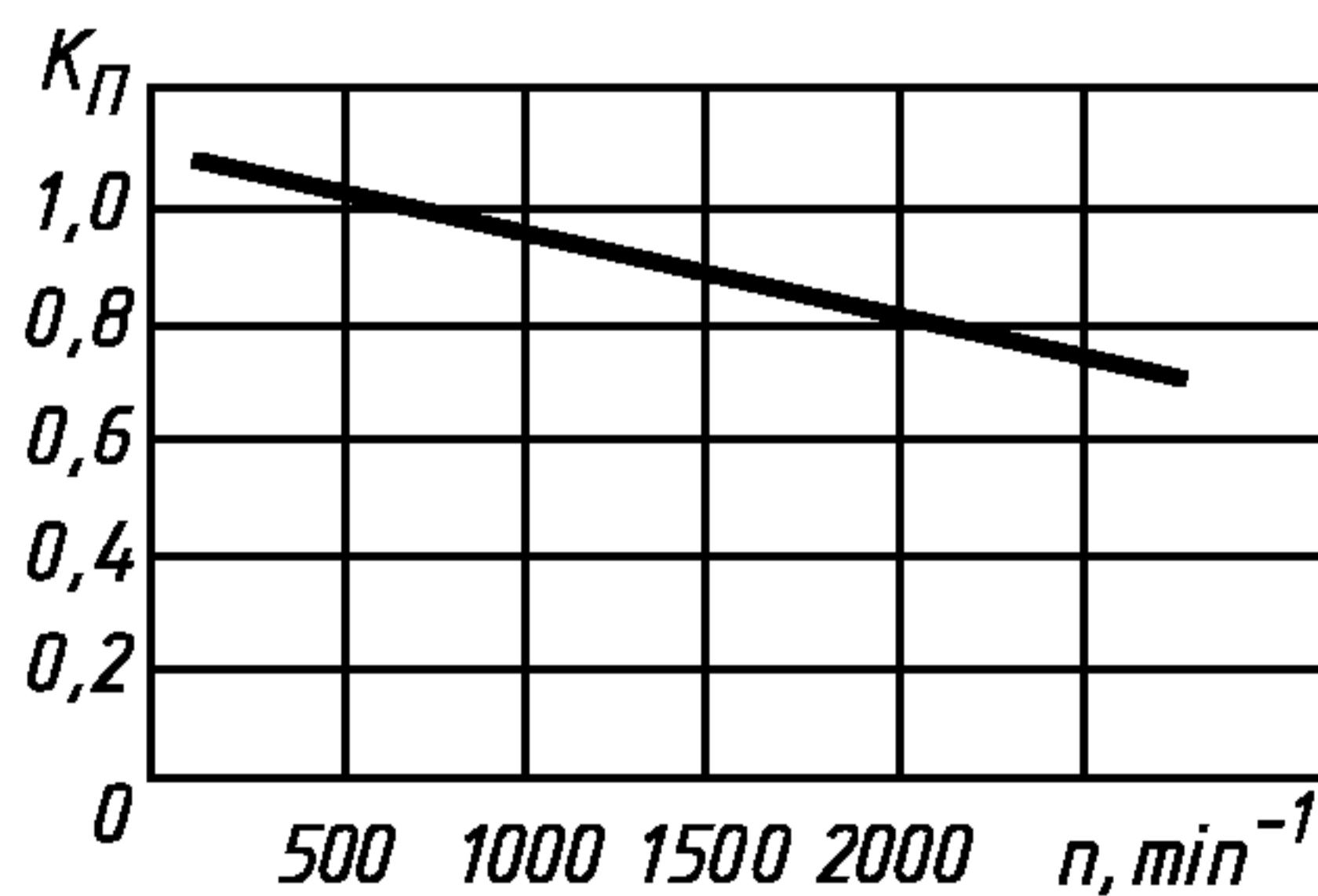
S — ход поршня,

$K_{p_{me}}$ — коэффициент, учитывающий изменение теплоотдачи в охлаждающую жидкость в зависимости от форсирования двигателя по среднему эффективному давлению p_{me} — определяют по черт. 2.



Черт. 2

K_n — коэффициент, учитывающий изменение теплоотдачи в охлаждающую жидкость в зависимости от частоты вращения двигателя — определяют по черт. 3.



Черт. 3

$\sum_{i=1}^n \alpha_{Q_i}$ — алгебраическая сумма поправочных коэффициентов, учитывающих особенности исполь-

нения дизеля и его системы охлаждения, в том числе:

- α_{Q_1} — доля тепла, учитывающая увеличение теплоотдачи в охлаждающую жидкость двигателя, имеющего тонкостенные стальные втулки и алюминиевые крышки цилиндров, — принимается равной 0,03;
- α_{Q_2} — доля тепла, учитывающая увеличение теплоотдачи в охлаждающую жидкость при охлаждении наддувочного воздуха жидкостью первого контура, — принимается в зависимости от степени наддува равной 0,03 — 0,07;
- α_{Q_3} — доля тепла, учитывающая увеличение теплоотдачи в охлаждающую жидкость при охлаждении выпускных коллекторов жидкостью первого контура, — принимается равной 0,02;
- α_{Q_4} — доля тепла, учитывающая увеличение теплоотдачи в охлаждающую жидкость при охлаждении охладителя масла жидкостью первого контура, — принимается 0,03 — 0,05; теплоотдача в охлаждающую жидкость первого контура при охлаждении поршней маслом этой жидкостью увеличивает долю тепла до 0,05 — 0,08;
- α_{Q_5} — доля тепла, учитывающая уменьшение теплоотдачи в охлаждающую жидкость первого контура при охлаждении масла охлаждающей жидкостью второго контура, — принимается равной 0,04 — 0,06;
- α_{Q_6} — доля тепла, учитывающая уменьшение теплоотдачи в охлаждающую жидкость при охлаждении жидкости первого контура и двигателя вентилятором, — принимается равной 0,04.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР**
- 2. Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.06.89 № 1760 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 6414—88 «Дизели промышленные, судовые и железнодорожного транспорта. Насосы для систем охлаждения. Метод расчета подачи» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта с 01.01.91**
- 3. Стандарт соответствует международному стандарту ИСО 3046-1 в части исходной теплотворной способности топлива**
- 4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**
- 5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)**
- 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Август 2007 г.**

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *Л.А. Гусева*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 22.08.2007. Подписано в печать 07.09.2007. Формат 60x84¹/₈. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,35. Тираж 43 экз. Зак. 690.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6