

**ГОСТ 27857—88**

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й   С Т А Н Д А Р Т**

---

**ТРУБЫ ДЛЯ ДОЖДЕВАЛЬНЫХ  
УСТАНОВОК**

**Основные параметры, размеры  
и технические требования**

**Издание официальное**



**Москва  
Стандартинформ  
2011**

## ТРУБЫ ДЛЯ ДОЖДЕВАЛЬНЫХ УСТАНОВОК

## Основные параметры, размеры и технические требования

ГОСТ  
27857—88

Pipes for irrigators.

Main parameters, dimensions and technical requirements

МКС 65.060.35

ОКП 13 0000

Дата введения 01.07.89

Настоящий стандарт распространяется на стальные трубы и трубы из алюминия и алюминиевых сплавов (далее — алюминиевые), предназначенные для изготовления прямых труб и фасонных частей с быстросоединяемыми рычажными муфтами для переносных трубопроводов дождевальных установок с рабочим давлением до 1,0 МПа для алюминиевых труб и 1,2 МПа — для стальных труб.

## 1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Основные параметры и размеры труб должны соответствовать значениям, указанным в таблице.

1.2. Монтажная длина прямых труб должна быть от 5000 до 12000 мм; предпочтительная длина 6000<sup>+50</sup> мм.

Примечание. Монтажная длина — расстояние между муфтами трубы в прямолинейном участке соединенного трубопровода.

## Размеры, мм

Условный проход трубопровода	Наружный диаметр труб			Толщина стенки труб			
	стальных и алюминиевых	стальных	алюминиевых	стальных		алюминиевых	
	Номин.	Пред. откл., %		Номин.	Пред. откл., %	Номин.	Пред. откл., %
50	51	± 1,0	± 1,3	От 0,7 до 1,0	± 10	От 0,8 до 2,0	± 16
65	63,5 70*						
80	89		± 1,4				
100	102 108 110*		± 1,5	От 1,1 до 1,5	± 10	От 1,2 до 2,5	± 13
125	121 125* 127* 133		± 1,6				
150	150* 152 159	± 2,0					

\* Непредпочтительны к применению.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1989

© СТАНДАРТИНФОРМ, 2011

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Отклонение от прямолинейности на 1 м длины трубы не должно превышать 1,5 мм для стальных труб и 5 мм — для алюминиевых труб.

2.2. Стальные трубы должны быть защищены от коррозии цинкованием или другим способом, обеспечивающим такое же качество покрытия, как при цинковании.

2.3. Трубы должны быть испытаны на прочность и герметичность в течение 10 с водой давлением 1,25 МПа для алюминиевых труб и 1,5 МПа — для стальных труб. Течи не допускаются.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ВНЕСЕН Министерством сельскохозяйственного и тракторного машиностроения СССР
2. Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.10.88 № 3494 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 6116—87 «Трубы для дождевальных установок. Основные параметры, размеры и технические требования» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.07.89
3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
4. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Май 2011 г.

Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *М.В. Бучная*  
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 17.05.2011. Подписано в печать 31.05.2011. Формат 60 × 84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.  
Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,20. Тираж 53 экз. Зак. 431.

---

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru  
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ  
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6