



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ТКАНИ КАМВОЛЬНЫЕ ЧИСТОШЕРСТЯНЫЕ
И ПОЛУШЕРСТЯНЫЕ ВЕДОМСТВЕННОГО
НАЗНАЧЕНИЯ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 27541—87

Издание официальное

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

**ТКАНИ КАМВОЛЬНЫЕ ЧИСТОШЕРСТЯНЫЕ
И ПОЛУШЕРСТЯНЫЕ ВЕДОМСТВЕННОГО
НАЗНАЧЕНИЯ****Технические условия**Worsted all-woollen and half-woollen fabrics
of departmental application. Specifications**ГОСТ
27541—87**

ОКП 83 5600

Срок действия с 01.01.89
до 01.01.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Ткани камвольные чистошерстяные и полушерстяные ведомственного назначения должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по технологическим режимам, утвержденным в установленном порядке, и по заправочным расчетам, согласованным с потребителем.

1.2. Ткани по внешнему виду (структуре, отделке, цвету и интенсивности окраски) должны соответствовать образцам-эталонам и вилке цветов, утвержденным в установленном порядке.

1.3. Характеристики

1.3.1. Ткани по физико-механическим и химическим показателям должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 1—3.

1.3.2. Ткани не должны иметь пиллинга.

1.3.3. Массовая доля остаточного жира в тканях должна быть не более 1,5%.



С. 2 ГОСТ 27541—87

Наименование ткани	Артикул ткани	Поверх- ностная плотность при нормиро- ванной влажно- сти, г/м ²	Число нитей на 10 см	
			по основе	по утку
Креп адмиральский	1220	352 ± 15	441 ± 13	330 ± 17
Габардин	1501	440 ± 22	553 ± 17	480 ± 19
Габардин «Кунцевский»	1502/15156	310 ± 16	515 ± 15	250 ± 10
Габардин «ТК»	1505/15157	290 ± 14	490 ± 14	228 ± 9
Диагональ восьмиремизная	1510/15158	380 ± 19	481 ± 14	413 ± 20
Габардин	1511/15159	364 ± 18	477 ± 14	410 ± 16
Габардин	1548	390 ± 20	704 ± 21	428 ± 17
Креп пальтовый	1564	334 ± 17	590 ± 18	394 ± 16
Диагональ кроссбредная	2204«С»	390 ± 20	267 ± 8	172 ± 7
Ткань костюмная (кительная)	2205«С»/ 2203«С»	329 ± 16	270 ± 8	221 ± 9
Ткань костюмная «Тропикаль»	2217«С»	238 ± 12	176 ± 5	144 ± 6
Диагональ тринадцатиремизная	2219	325 ± 16	447 ± 13	377 ± 15
Ткань костюмная	2233«С»/ 2253«С»	292 ± 14	269 ± 8	202 ± 8
Диагональ кроссбредная	2243«С»	370 ± 18	243 ± 7	172 ± 7
Ткань костюмная	23736/1«С»	238 ± 12	273 ± 8	231 ± 9

Таблица 1

Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50×100 мм, Н		Удлинение при разрыве полоски ткани размером 50×100 мм, %		Изменение линейных размеров после замочки, %, не более		Нормированная влажность, %	Вид шерстяного волокна в смеси	Массовая доля шерстяного волокна, %, не менее	Переплетение
по основе	по утку	по основе	по утку	по основе	по утку				
460 ₋₄₆	319 ₋₃₂	30 ₋₃	22 ₋₂	3,0	2,0	13	Мериносовая 70 ^к	100	Диагональ девятиремизная
735 ₋₇₄	588 ₋₅₉	45 ₋₄	23 ₋₂	3,0	2,0	13	Мериносовая 70 ^к	100	Диагональ одиннадцатиремизная
706 ₋₇₁	323 ₋₃₂	30 ₋₃	18 ₋₂	3,0	3,0	13	Мериносовая 70 ^к	100	То же
637 ₋₆₄	294 ₋₂₉	35 ₋₄	15 ₋₂	2,5	2,5	13	Мериносовая 70 ^к	100	Саржа 2/2
686 ₋₆₉	499 ₋₅₀	40 ₋₄	20 ₋₂	3,0	2,5	13	Мериносовая 70 ^к	100	Диагональ восьмiremизная
686 ₋₆₉	493 ₋₄₉	42 ₋₄	28 ₋₂	3,0	2,5	13	Мериносовая 70 ^к	100	Диагональ тринадцатиремизная
784 ₋₇₉	490 ₋₄₉	35 ₋₄	30 ₋₃	3,0	3,0	13	Мериносовая 70 ^к	100	Диагональ полутораслойная
686 ₋₆₉	392 ₋₃₉	40 ₋₄	20 ₋₂	3,0	3,0	13	Мериносовая 70 ^к	100	Диагональ
1176 ₋₁₁₇	735 ₋₇₃	40 ₋₄	30 ₋₃	3,0	2,0	6,4	Кроссбредная 58 ^к и 56 ^к	45	Саржа 2/2
1078 ₋₁₀₈	980 ₋₉₈	40 ₋₄	40 ₋₄	2,5	2,0	7,0	Мериносовая 64 ^к	50	Саржа 2/2
810 ₋₈₁	640 ₋₆₄	45 ₋₅	45 ₋₅	2,5	2,0	7,6	Мериносовая 70 ^к и 64 ^к	55	Плотняное
755 ₋₇₅	617 ₋₆₂	34 ₋₃	26 ₋₃	3,0	3,0	9,0	Мериносовая 70 ^к	67	Диагональ тринадцатиремизная
900 ₋₉₀	750 ₋₈₀	35 ₋₄	35 ₋₄	2,0	2,0	7,6	Мериносовая не ниже 64 ^к	55	Саржа 2/2
1176 ₋₁₁₇	735 ₋₇₃	40 ₋₄	30 ₋₃	3,0	2,0	6,4	Кроссбредная 58 ^к и 56 ^к	45	То же
804 ₋₈₀	647 ₋₆₅	30 ₋₃	30 ₋₃	1,5	1,5	5,2	Мериносовая не ниже 64 ^к	35	»

С. 4 ГОСТ 27541—87

Наименование ткани	Артикул ткани	Поверх- ностная плотность при нормиро- ванной влажно- сти, г/м ²	Число нитей на 10 см	
			по основе	по утку
Ткань костюмная	23748/1«С»	270±14	300±9	261±10
Ткань фуражечная с водоотталки- вающей пропиткой	2906	283±14	254±8	175±7
Ткань костюмная	2911«С»	164±8	180±5	174±7

Примечания:

1. Plusовые отклонения по разрывной нагрузке и удлинению при разрыве
2. Допускается по согласованию с потребителем ткань арт. 2906 не
3. Ткани по заказу потребителя могут подвергаться водоотталкивающей

Продолжение табл. 1

Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50×100 мм, Н		Удлинение при разрыве полоски ткани размером 50×100 мм, %		Изменение линейных размеров после замочки, %, не более		Нормированная влажность, %	Вид шерстяного волокна в смеси	Массовая доля шерстяного волокна, %, не менее	Переплетение
по основе	по утку	по основе	по утку	по основе	по утку				
700 ₋₇₀	600 ₋₆₀	30 ₋₃	30 ₋₃	3,0	2,5	7,6	Мериносодовая не ниже 64 ^к	55	Саржа 2/2
833 ₋₈₃	735 ₋₇₃	38 ₋₄	35 ₋₃	2,5	2,0	7,0	Мериносодовая 64 ^к	50	Саржа 2/1
549 ₋₅₅	480 ₋₄₈	35 ₋₄	38 ₋₄	1,5	1,5	5,2	Мериносодовая не ниже 64 ^к	35	Плотняное

не ограничиваются.
пропитывать водоотталкивающей пропиткой,
обработке.

Таблица 2

Наименование ткани	Число циклов стирания до дыры, тыс., не менее
Ткани чистошерстяные	5,0
Ткани полушерстяные:	
арт. 2217«С»	6,0
арт. 2911«С»	8,0
арт. 2906, 23736/1«С» 23748/1«С»	10,0
арт. 2219	12,0
арт. 2204«С», 2205«С», 2203«С», 2233«С», 2253«С», 2243«С»	16,0

Таблица 3

Наименование ткани	Коэффициент сминаемости
Ткани чистошерстяные	0,3
Ткани полушерстяные:	
арт. 2911«С», 2233«С», 2253«С», 2217«С», 2243«С»	0,3
арт. 2204«С», 2205«С», 2219, 2203«С», 23736/1«С», 23748/1«С»	0,4

1.3.4. Устойчивость окраски тканей должна соответствовать требованиям ГОСТ 2846—82.

1.3.5. Номинальные ширины тканей, предельные отклонения по ширине, ширины кромок должны соответствовать ГОСТ 9204—84.

1.3.6. Водопоглощение пропитанных тканей должно быть не более 35%, а водоупорность — не менее 160 мм вод. ст.

Ткани с водопоглощением более 35% и водоупорностью менее 160 мм вод. ст. считают непропитанными.

1.3.7. Сортность куска ткани устанавливают по ГОСТ 358—82.

1.3.8. Ткани, содержащие более 40% шерстяного волокна, должны быть с молестойкой пропиткой.

1.3.9. Ткани полушерстяные с синтетическими волокнами должны быть с антистатической обработкой.

1.4. Упаковка

1.4.1. Первичная упаковка тканей — по ГОСТ 878—77.

1.4.2. Упаковка тканей для транспортирования — по ГОСТ 7000—80.

1.5. Маркировка

1.5.1. Маркировку каждого куска ткани производят по ГОСТ 878—77 со следующим дополнением: маркировка каждого куска ткани должна содержать штамп «ТВЗ» рядом со штампом «ОТК».

1.5.2. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77 с нанесением манипуляционных знаков «Бойтса сырости» и «Крюками непосредственно не брать».

2. ПРИЕМКА

2.1. Приемка тканей ведомственного назначения — по ГОСТ 21768—76.

2.2. Периодичность контроля изготовителем тканей по физико-механическим и химическим показателям должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 4.

Таблица 4

Наименование показателя	Периодичность испытаний
Разрывная нагрузка по основе и утку	Не менее 1 раза в месяц
Разрывное удлинение	То же
Стойкость к истиранию по плоскости	»
Устойчивость к пиллингообразованию	»
Сминаемость	»
Устойчивость окраски к свету и погоде	Не менее 1 раза в год

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 20566—75.

3.2. Определение линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 3811—72.

3.3. Определение числа нитей на 10 см — по ГОСТ 3812—72.

3.4. Определение влажности, водоупорности и водопоглощения — по ГОСТ 3816—81 со следующим дополнением: нормированную влажность полшерстяной ткани (W_H) в процентах вычисляют по формуле

$$W_H = \frac{W_a \cdot a + W_b \cdot b + W_c \cdot c + W_d \cdot d}{100},$$

где a, b, c, d — массовая доля волокон в ткани, %;
 W_a, W_b, W_c, W_d — нормированная влажность нитей из соответствующих волокон, %.

3.5. Наличие молестойкой пропитки проверяют при контроле технологического режима.

3.6. Определение стойкости к истиранию по плоскости и определение пиллинга — по ГОСТ 9913—85.

3.7. Определение сминаемости — по ГОСТ 18117—80.

3.8. Определение устойчивости окраски — по ГОСТ 9733.0—83, ГОСТ 9733.2—83, ГОСТ 9733.4—83, ГОСТ 9733.5—83, ГОСТ 9733.6—83, ГОСТ 9733.7—83, ГОСТ 9733.13—83, ГОСТ 9733.27—83.

3.9. Определение массовой доли остаточного жира и шерстяного волокна — по ГОСТ 4659—79.

3.10. Определение изменения линейных размеров после замочки — по ГОСТ 5012—82.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 7000—80.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Л. А. Черникина, канд. техн. наук; Т. С. Луцкая, канд. техн. наук; З. Г. Галкина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.12.87 № 4797

3. Периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 7844—70, ГОСТ 19701—74

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номера пункта
ГОСТ 358—82	1.9
ГОСТ 878—77	4.1
ГОСТ 2846—82	1.6
ГОСТ 3811—72	3.2
ГОСТ 3812—72	3.3
ГОСТ 3816—81	3.4
ГОСТ 4659—79	3.9
ГОСТ 5012—82	3.10
ГОСТ 7000—80	4.2
ГОСТ 9204—84	1.7
ГОСТ 9733.0—83	3.8
ГОСТ 9733.2—83	3.8
ГОСТ 9733.4—83	3.8
ГОСТ 9733.5—83	3.8
ГОСТ 9733.6—83	3.8
ГОСТ 9733.7—83	3.8
ГОСТ 9733.13—83	3.8
ГОСТ 9733.27—83	3.8
ГОСТ 9913—85	3.6
ГОСТ 14192—77	4.3
ГОСТ 18117—80	3.7
ГОСТ 20566—75	3.1
ГОСТ 21768—76	2.1

**М. ТЕКСТИЛЬНЫЕ И КОЖЕВЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ,
ХИМИЧЕСКИЕ ВОЛОКНА**

Группа М83

Изменение № 1 ГОСТ 27541—87 Ткани камвольные чистошерстяные и полушерстяные ведомственного назначения. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 05.12.90 № 3049

Дата введения 01.04.91

Пункт 1.3.1. Таблица 1. Графа «Артикул ткани». Для ткани фуражечной с водоотталкивающей пропиткой заменить артикул: 2906 на 2906/2912;

после графы «Артикул ткани» дополнить графой — «Ширина ткани с кромкой, см»; графу «Изменение линейных размеров после замочки, %, не более» изложить в новой редакции:

Артикул ткани	Ширина ткани с кромкой, см	Изменение линейных размеров после мокрой обработки, %, не более	
		по основе	по утку
1220	142±2	—3,5	—3,5
1501	142±2	—3,5	—2,0
1502/15156	142±2/152±2,5	—3,0	—3,0
1505/15157	142±2/152±2,5	—3,0	—2,5
1510/15158	142±2/152±2,5	—3,5	—2,5
1511/15159	142±2/152±2,5	—3,5	—3,5
1548	142±2	—3,5	—3,0
1564	142±2	—3,5	—3,0
2204 «С»	152±2,5	—3,0	—2,0
2203 «С»/2205 «С»	142±2/152±2,5	—2,5	—2,0
2217 «С»	152±2,5	—2,5	—2,0

(Продолжение см. с. 194)

Артикул ткани	Ширина ткани с кромками, см	Изменение линейных размеров после мокрой обработки, %, не более	
		по основе	по утку
2219 «С»	142±2/152±2,5	—3,0	—3,0
2233 «С»/2253 «С»	142±2/152±2,5	—2,0	—2,0
2243 «С»	152±2,5	—3,0	—2,0
23736/1 «С»	152±2,5	—2,0	—2,0
23748/1 «С»	152±2,5	—3,0	—2,5
2906/2912	142±2/152±2,5	—2,5	—2,0
2911 «С»	152±2,5	—2,0	—2,0

графа «Поверхностная плотность при нормированной влажности, г/м²». Исключить знак: «+»;

примечание 1 изложить в новой редакции: «1. Plusовые отклонения по поверхностной плотности, разрывной нагрузке и удлинению при разрыве не ограничиваются».

Пункты 1.3.5, 1.3.8 изложить в новой редакции «1.3.5. Ширина каждой кромки в куске ткани не должна превышать, см:

1,0 — для камвольных тканей, вырабатываемых на челночных ткацких станках;

1,7 — для тканей, вырабатываемых на бесчелночных ткацких станках.

1.3.8. Ткани, содержащие 50% шерстяного волокна и более, по требованию потребителя должны быть с молевой обработкой».

Пункт 1.4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 878—77 на ГОСТ 878—88.

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.11: «3.11. Определение разрывной нагрузки и удлинения при разрыве — по ГОСТ 3813—72».

(ИУС № 3 1991 г.)

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *В. И. Кануркина*

Сдано в набор 11.01.88 Подп. в печ. 05.03.88 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,46 уч.-изд. л.
Тир. 6 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1674