

**РАДИОКОМПОНЕНТЫ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЕ****Метод испытания прочности кабельного зажима к скручиванию кабеля**

Electromechanical radio components.  
Method of testing cable clamp strength to cable twisting

**ГОСТ  
27280—87****[СТ СЭВ 5569—86]**

ОКП 63 1500

Срок действия с 01.07.87  
до 01.07.93

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на соединители и устанавливает метод проверки прочности кабельного зажима к воздействию крутящего момента, приложенного к жгуту кабелей (проводов), (испытание 17д).

Сведения о соответствии ссылок на стандарты СЭВ ссылкам на государственные стандарты приведены в обязательном приложении.

**1. СУЩНОСТЬ МЕТОДА**

Метод основан на проверке способности кабельного зажима противостоять вращению жгута кабелей (проводов) вокруг своей оси при воздействии на него крутящего момента, возникающего при эксплуатации изделий.

**2. АППАРАТУРА**

Для проведения испытаний применяют:

- 1) приспособление для закрепления образца;
- 2) устройство для измерения крутящего момента с погрешностью, не превышающей  $\pm 10\%$ ;
- 3) приспособление для создания крутящего момента.

**3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ**

3.1. Образец должен представлять собой радиокомпонент или сборочный узел с подсоединенным к нему при помощи кабельного зажима жгутом кабелей (проводов) указанного типа.



3.2. Образец должен быть подготовлен к испытанию и установлен в соответствии с требованиями стандартов на конкретные типы изделий.

#### 4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Образец должен быть закреплен неподвижно, к жгуту кабелей (проводов) прилагается крутящий момент на определенном расстоянии от кабельного зажима. Значение крутящего момента и расстояние от кабельного зажима до точки приложения момента указываются в стандартах на конкретные типы изделий.

4.2. Крутящий момент равномерно увеличивают со скоростью не более 0,5 Н·м/с до значения, соответствующего установленному в стандартах на конкретные виды изделий и выдерживают в течение 1 мин.

4.3. После испытания проводят внешний осмотр по СТ СЭВ 3984—83 места соединения жгута кабелей (проводов) и кабельного зажима, а также места соединения зажима и радиокомпонента или сборочного узла.

4.4. Образец считается выдержавшим испытание, если нет осевого и радиального смещения жгута кабелей (проводов) в кабельном зажиме, а также если смещение зажима относительно радиокомпонента или сборочного узла не превышает значения, установленного в стандартах на конкретные типы изделий.

#### ПРИЛОЖЕНИЕ Обязательное

##### Сведения о соответствии ссылок на стандарты СЭВ ссылкам на государственные стандарты

Раздел, в котором приведена ссылка	Обозначение стандарта СЭВ	Обозначение государственного стандарта
4	СТ СЭВ 3984—83	ГОСТ 24606.7—84