



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**БУМАГА ФИЛЬТРОВАЛЬНАЯ
ДЛЯ КАЧЕСТВЕННЫХ
И КОЛИЧЕСТВЕННЫХ АНАЛИЗОВ**

**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СОПРОТИВЛЕНИЯ ПРОДАВЛИВАНИЮ
ВО ВЛАЖНОМ СОСТОЯНИИ**

**ГОСТ 26893—86
{СТ СЭВ 5194—85}**

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

Цена 3 коп.

**ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и дерево-
обрабатывающей промышленности СССР**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам
от 23 мая 1986 г. № 1281 стандарт Совета Экономической Взаимо-
помощи СТ СЭВ 5194—85 «Бумага фильтровальная для качест-
венных и количественных анализов. Метод определения сопротив-
ления продавливанию во влажном состоянии» введен в действие
непосредственно в качестве государственного стандарта СССР**

с 01.01.87

**БУМАГА ФИЛЬТРОВАЛЬНАЯ ДЛЯ КАЧЕСТВЕННЫХ
И КОЛИЧЕСТВЕННЫХ АНАЛИЗОВ****Метод определения сопротивления
продавливанию во влажном состоянии****ГОСТ
26893—86**Filter paper for qualitative and quantitative analyses.
Method for the determination of wet bursting
strength**(СТ СЭВ 5194—85)**

ОКСТУ 5409

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 мая
1986 г. № 1281 срок действия установлен****с 01.01.87****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на фильтровальную бумагу для качественных и количественных анализов и устанавливает метод определения сопротивления продавливанию во влажном состоянии.

Стандарт не распространяется на фильтровальную бумагу диаметром менее 70 мм.

Стандарт полностью соответствует стандарту СЭВ СТ СЭВ 5194—85.

Сведения о соответствии ссылок на стандарты СЭВ ссылкам на государственные стандарты даны в обязательном приложении.

1. СУЩНОСТЬ МЕТОДА

Метод заключается в создании плавно нарастающего гидравлического давления, действующего на поверхность одной стороны зажато по кольцу пакета образцов, пропитанных водой, через резиновую диафрагму, и в определении значения давления, при котором пакет образцов разрушается.

2. ОТБОР ПРОБ И ПОДГОТОВКА ОБРАЗЦОВ

2.1. Отбор проб — по ГОСТ 8047—78.

2.2. Из листов пробы вырезают образцы размером 110×110 мм.

Круглые листы диаметром от 70 до 110 мм непосредственно используют в качестве образцов.

2.3. Образцы складывают в пакеты так, чтобы кромки совпадали; образцы должны быть положены одной стороной вверх. Количество вырезанных образцов должно быть таким, чтобы можно было сложить по пять пакетов для испытания с верхней и сеточной сторон бумаги. Количество образцов в пакете в зависимости от типа и массы 1 м^2 испытываемой бумаги должно соответствовать приведенному в таблице.

Тип фильтровальной бумаги	Масса бумаги площадью 1 м^2 , г	Количество образцов в пакете, шт.
Обычная	До 100	10
	Св. 100	5
Повышенной влагопрочности	До 100	5
	Св. 100	2

3. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

3.1. Прибор для определения сопротивления продавливанию — по ГОСТ 13525.8—78.

3.2. Сосуд стеклянный или пластмассовый размером около 150×200 мм.

3.3. Устройство для отжима избыточной воды, состоящее из двух пластин из нержавеющей стали со шлифованными рабочими поверхностями. Верхняя металлическая пластина, снабженная ручкой, должна обеспечивать давление в 1 кПа на пакет образцов, помещенный на нижнюю пластину.

3.4. Секундомер с ценой деления 0,2 с — по ГОСТ 5072—79.

3.5. Ножницы для вырезания образцов.

3.6. Картон фильтровальный массой площади 1 м^2 около 250 г, с поверхностной впитываемостью при испытании капельным методом от 1 до 2 с или с капиллярной впитываемостью от 60 до 80 мм. Размеры листов картона должны соответствовать размерам устройства для отжима избыточной воды (см. п. 3.3).

Допускается применение нескольких листов фильтровальной бумаги суммарной массы 1 м^2 около 250 г.

3.7. Вода дистиллированная температурой $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. В сосуд наливают дистиллированную воду до уровня не менее 20 мм. Затем каждый пакет образцов отдельно погружают в воду, пользуясь стеклянной палочкой, и оставляют в воде при полном погружении на 5 мин.

4.2. На нижнюю плиту устройства для отжима избыточной воды помещают лист фильтровального картона.

4.3. По истечении времени погружения пакет образцов вынимают из сосуда и сразу же кладут на лист картона, накрывают его другим листом и сверху накладывают плиту с ручкой.

Время от момента извлечения пакета образцов из воды до момента нагружения давлением верхней плиты не должно превышать 15 с.

Время выдерживания образцов под давлением 1 кПа должно составлять 30 с. Для каждого процесса отжима избыточной воды используют новые листы фильтровального картона.

4.4. Определение сопротивления продавливанию во влажном состоянии пакета образцов проводят по ГОСТ 13525.8—78, но без кондиционирования образцов.

4.5. Испытанию подвергают по пять пакетов образцов для каждой стороны бумаги.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Значение результата испытания, полученное для пакета, делят на количество образцов в пакете.

5.2. Сопротивление продавливанию во влажном состоянии в килопаскалях вычисляют как среднее арифметическое значение результатов 10 определений (по 5 для каждой стороны).

5.3. Результат испытания округляют до целого числа.

6. ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ

6.1. Протокол испытания должен содержать следующие данные:

- наименование продукции;
 - результат испытания, кПа;
 - максимальное и минимальное значения результатов десяти определений;
 - количество образцов в одном пакете;
 - температуру окружающего воздуха при испытании, °С;
 - обозначение настоящего стандарта;
 - дату испытания.
-

ПРИЛОЖЕНИЕ

Обязательное

**Сведения о соответствии ссылок на стандарты СЭВ
ссылкам на государственные стандарты**

Раздел, в котором приведена ссылка	Обозначение стандарта СЭВ	Обозначение государственного стандарта
2	СТ СЭВ 442—77	ГОСТ 8047—78
3	СТ СЭВ 4239—83	ГОСТ 13525.8—78

**К. ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ. ИЗДЕЛИЯ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ. ЦЕЛЛЮЛОЗА.
БУМАГА. КАРТОН**

Группа К69

Изменение № 1 ГОСТ 26893—86 Бумага фильтровальная для качественных и количественных анализов. Метод определения сопротивления продавливанию во влажном состоянии

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 27.06.91 № 1087

Дата введения 01.01.92

На обложке и первой странице под обозначением стандарта исключить обозначение: (СТ СЭВ 5194—85).

(Продолжение см. с. 90)

(Продолжение изменения к ГОСТ 26893—86)

Вводная часть Третий, четвертый абзацы исключить

Пункты 3 1, 4 4 Заменить ссылку ГОСТ 13525 8—78 на ГОСТ 13525 8—86

Пункт 3 4 изложить в новой редакции «3 4 Секундомер типа СОПр-2а—3 по ТУ 25—1894—003—90»

Пункт 3 6 Первый абзац Заменить слово «вписываемостью» на «впитываемостью»

Пункт 3 7 после значения $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ дополнить словами «по ГОСТ 6709—72»

Приложение исключить

(ИУС № 10 1991 г)

Редактор *А. А. Зимовнова*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 12.06.86 Подп. в печ. 24.07.86 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,23 уч.-изд. л.
Тираж 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 3491.