

ГОСТ 26828—86

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й   С Т А Н Д А Р Т

---

**ИЗДЕЛИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ  
И ПРИБОРОСТРОЕНИЯ**

**МАРКИРОВКА**

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й     С Т А Н Д А Р Т**

---

**ИЗДЕЛИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ И ПРИБОРОСТРОЕНИЯ****Маркировка****ГОСТ  
26828—86**Machine building and instrument making products.  
MarkingМКС 01.080.30  
ОКСТУ 4108, 4109

---

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18 февраля 1986 г. № 366 дата введения установлена**  
**01.01.87**

Настоящий стандарт распространяется на маркировку изделий машиностроения и приборостроения (далее — изделия), наносимую непосредственно или в виде накладных элементов на изделия всех климатических исполнений по ГОСТ 15150—69.

Стандарт устанавливает технические требования к маркировке и методы контроля качества маркировки.

Настоящий стандарт устанавливает требования к изделиям, изготовляемым для нужд народного хозяйства и экспорта.

**1. ОПРЕДЕЛЕНИЯ, КЛАССИФИКАЦИЯ**

1.1. Маркировка — товарные знаки, символы, надписи и изображения, наносимые на изделие и дающие паспортную, предупреждающую, инструктивную и другую краткую информацию об изделии и его изготовителе, а также данные, необходимые для монтажа и эксплуатации изделия.

1.2. Товарные знаки — это зарегистрированные в установленном порядке обозначения, служащие для отличия товаров одних предприятий от однородных товаров других предприятий. Товарные знаки могут быть словесными, изобразительными, объемными, комбинированными и другими. Товарный знак должен быть оригинально оформленным и иметь опознавательный, представительский и рекламный характер. Регистрация товарных знаков в СССР и за границей проводится в порядке, установленном Государственным комитетом СССР по делам изобретений и открытий.

1.3. Маркировку разделяют на:  
наносимую непосредственно на изделие;  
прикрепляемую к изделию в виде накладных элементов (таблички, этикетки, товарные знаки и т. д.).

**2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

2.1. На каждом изделии должен быть товарный знак предприятия-изготовителя. На изделиях для экспорта или их упаковке в соответствии с требованиями заказов-нарядов внешнеторговых организаций следует помещать товарные знаки, зарегистрированные в установленном порядке в странах-импортерах.

2.2. По требованию внешнеторговых организаций вместо товарного знака предприятия-изготовителя или наряду с ним может быть помещен товарный знак соответствующего внешнеторгового объединения.

---

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена***Переиздание. Апрель 2003 г.*© Издательство стандартов, 1986  
© ИПК Издательство стандартов, 2003

2.3. Изображение товарных знаков должно полностью соответствовать образцу, указанному в свидетельстве на товарный знак.

2.4. При возможности нанесения на изделия символа вместо надписи предпочтение следует отдавать символу.

2.5. Маркировочные надписи следует выполнять шрифтом, установленным в нормативно-технической документации на шрифты. При выборе шрифта следует учитывать технологию нанесения маркировки.

2.6. Маркировочные надписи должны быть четко видимыми, строки текста — предпочтительно горизонтальными и удобными для прочтения.

2.7. Маркировочные надписи на изделиях должны быть выполнены буквами русского алфавита и арабскими цифрами. Для сокращенных обозначений основных характеристик изделия следует применять латинский алфавит, а для единиц этих характеристик — международные или русские обозначения по ГОСТ 8.417—2002. В соответствии с заказом-нарядом внешнеторговых организаций надписи могут быть выполнены на ином языке.

2.8. Маркировку следует выполнять по технологии, обеспечивающей соблюдение требований настоящего стандарта.

2.9. Маркировка должна сохраняться в течение всего срока службы изделия во всех условиях и режимах, установленных в нормативно-технической документации на изделия конкретных видов.

2.10. При выборе места расположения маркировки и ее размеров следует учитывать габаритные размеры изделия и назначение маркировки: маркировка должна располагаться, как правило, на несъемных частях изделия на видном месте, быть доступной для обзора и прочтения при монтаже, эксплуатации и ремонте.

Маркировку допускается не наносить на изделие, если выполнение маркировки технологически затруднено (малогабаритные фарфоровые, кордиеритовые изделия и т. п.). Маркировочные данные в этих случаях должны быть указаны на упаковке.

2.11. Содержание маркировки следует устанавливать в отраслевой нормативно-технической документации.

2.12. Цвет маркировки должен гармонировать с цветом изделия и быть контрастным по отношению к фону. Виды гармоничных цветовых сочетаний — по ГОСТ 23852—79. Для маркировки, выполненной литьем или прессованием, допускается совпадение цвета маркировки с цветом изделия.

2.13. Товарный знак, зарегистрированный в цветовом исполнении, следует использовать только в цветовой гамме, предусмотренной в свидетельстве на товарный знак.

2.14. Маркировка и ее фон в зависимости от назначения изделия не должны изменять цвет, терять четкость контуров, корродировать и стираться (в течение всего срока службы изделия) от действия внешних воздействующих факторов по ГОСТ 21964—76.

2.15. Крепление накладных элементов маркировки должно исключать возможность создания активных гальванических пар. Допустимые контакты металлов — по ГОСТ 9.005—72.

2.16. Маркировочное лакокрасочное покрытие должно быть идентичным защитному лакокрасочному покрытию или сочетаться с ним.

### 3. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

3.1. При контроле качества маркировки проводят:

проверку внешнего вида;

проверку размеров;

испытания на стойкость к внешним воздействующим факторам по ГОСТ 21964—76.

3.2. Контроль качества маркировки при различных видах испытаний проводят, если такие требования установлены в нормативно-технических документах на изделия конкретных видов.

3.3. Контроль качества маркировки проводят в процессе испытаний изделий. Допускается проводить испытания накладных элементов маркировки.

3.4. При невозможности контроля качества маркировки непосредственно на изделии (крупные и тяжелые изделия или изделия единичного производства) допускается проводить контроль качества маркировки при различных видах испытаний на контрольных образцах или обеспечить качество маркировки гарантируемым выполнением технологических процессов.

#### 4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА

4.1. Перед началом контроля и после него проводят внешний осмотр маркировки невооруженным глазом с нормальной остротой зрения и нормальным цветоощущением при освещенности от 50 до 100 лк. При использовании шрифтов с высотой букв и цифр менее 1,5 мм допускается осмотр маркировки с применением прибора с четырехкратным увеличением.

4.2. Проверку внешнего вида маркировки следует проводить визуально сопоставлением с конструкторской документацией или с контрольным образцом.

4.3. Проверку правильности применения товарного знака следует проводить путем сравнения применяемого изображения товарного знака с образцом, указанным в свидетельстве на данный товарный знак.

4.4. Цвет маркировки следует контролировать по образцам (эталонам), утвержденным в установленном порядке.

4.5. Контроль размеров маркировки следует проводить универсальным измерительным инструментом.

4.6. Класс маркировочного лакокрасочного покрытия должен быть не ниже класса окрашенной поверхности, на которую наносится маркировка. Класс покрытия — по отраслевой нормативно-технической документации на изделие в соответствии с ГОСТ 9.032—74.

4.7. Адгезию маркировочных лакокрасочных покрытий к металлическим поверхностям следует определять по ГОСТ 15140—78. Адгезия должна быть не более 2 баллов.

4.8. Контроль качества маркировки на стойкость к внешним воздействующим факторам по ГОСТ 21964—76 следует проверять в процессе испытания изделий методами, установленными в нормативно-технической документации на изделия конкретных видов.

Редактор *Т.А. Леонова*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *Р.А. Менцова*  
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 12.05.2003. Подписано в печать 28.05.2003. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,35.  
Тираж 101 экз. С 10681. Зак. 153.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)  
Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов.