



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ОПРАВКИ С КОНУСОМ МОРЗЕ
ДЛЯ СВЕРЛИЛЬНЫХ ПАТРОНОВ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 2682-86
(СТ СЭВ 5163-85)**

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. Д. Поляков; В. В. Андреев; А. З. Старосельский; Г. Н. Назина

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра В. П. Кедров

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 апреля 1986 г. № 1044

**ОПРАВКИ С КОНУСОМ МОРЗЕ
ДЛЯ СВЕРЛИЛЬНЫХ ПАТРОНОВ**

Конструкция и размеры

Drilling chuck Morse cone mandrels
Design and dimensions

ГОСТ

2682—86

[СТ СЭВ 5163—85]

Взамен
ГОСТ 2682—72

ОКП 39 2880

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 апреля 1985 г. № 1044 срок введения установлен

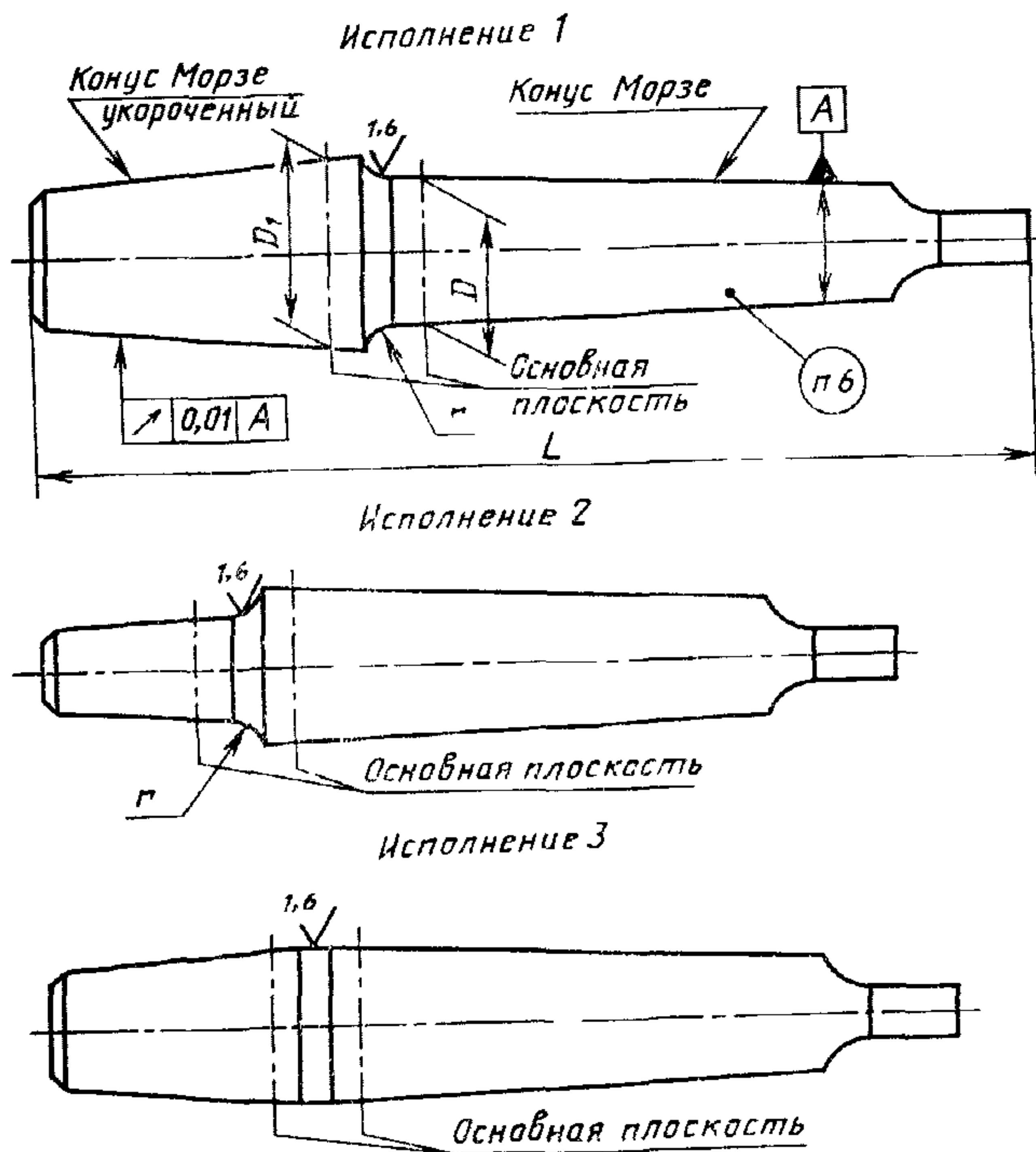
с 01.01.87

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на оправки с конусом Морзе, предназначенные для крепления сверлильных патронов на станках.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 5163—85.

2 Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

| Обозначение оправки | Применяемость | Исполнение | Обозначение конуса Морзе | Обозначение укороченно го конуса Морзе | D | D ₁ | L, не более | r | Масса, кг, не более |
|---------------------|---------------|------------|--------------------------|--|--------|----------------|-------------|-----|---------------------|
| 6039-0001 | | 1 | 0 | | 9,045 | 10,094 | 80 | 0,4 | 0,03 |
| 6039-0002 | | 2 | 1 | B 10 | 12,065 | | 86 | 0,6 | 0,06 |
| 6039-0003 | | | 2 | | 17,780 | | 105 | 1,6 | 0,14 |
| 6039-0004 | | 1 | 0 | | 9,045 | 12,065 | 84 | 0,6 | 0,06 |
| 6039-0005 | | 3 | 1 | B 12 | 12,065 | | 90 | — | 0,07 |
| 6039-0006 | | 2 | 2 | | 17,780 | | 106 | 1,6 | 0,15 |
| 6039-0022 | | | 3 | | 23,825 | 124 | 0,28 | | |

Продолжение

| Обозначение оправки | Применяемость | Исполнение | Обозначение конуса Морзе | Обозначение укороченного конуса Морзе | D | D_1 | L , не более | γ | Масса кг, не более |
|---------------------|---------------|------------|--------------------------|---------------------------------------|--------|--------|----------------|----------|--------------------|
| 6039-0007 | | 1 | 1 | В 16 | 12,065 | 15,733 | 99 | 1,6 | 0,09 |
| 6039-0008 | | | 2 | | 17,780 | | 112 | 0,6 | 0,16 |
| 6039-0009 | | 2 | 3 | | 23,825 | | 134 | | 0,32 |
| 6039-0010 | | | 4 | | 31,267 | | 156 | 1,6 | 0,59 |
| 6039-0011 | | 1 | 1 | В 18 | 12,065 | 17,780 | 107 | | 0,11 |
| 6039-0012 | | 3 | 2 | | 17,780 | | 120 | — | 0,19 |
| 6039-0013 | | | 3 | | 23,825 | | 140 | | 0,34 |
| 6039-0014 | | 2 | 4 | | 31,267 | | 164 | 1,6 | 0,64 |
| 6039-0015 | | | 5 | 44,399 | 196 | | 1,55 | | |
| 6039-0016 | | 1 | 2 | В 22 | 17,780 | 21,793 | 130 | | 0,26 |
| 6039-0017 | | | 3 | | 23,825 | | 149 | 0,6 | 0,40 |
| 6039-0018 | | 2 | 4 | | 31,267 | | 176 | 1,6 | 0,73 |
| 6039-0019 | | | 5 | | 44,399 | | 206 | | 1,64 |
| 6039-0023 | | 3 | 3 | В 24 | 23,825 | 23,825 | 157 | — | 0,44 |
| 6039-0020 | | 2 | 4 | | 31,267 | | 186 | 1,6 | 0,79 |
| 6039-0021 | | | 5 | | 44,399 | | 221 | | 1,69 |

Пример условного обозначения оправки с конусами Морзе 0 и В 10:

Оправка 6039-0001 ГОСТ 2682—86

3. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 40Х.

4. Твердость — 41,5 ... 46,5 НРС_{0,2}.

5. Конусы Морзе — по ГОСТ 25557—82, укороченные конусы Морзе — по ГОСТ 9953—82.

6. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

7. Технические требования — по ГОСТ 17166—71.

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *М. С. Кабашова*

Сдано в наб 20 05 86 Подп к печ 29 07 86 0 5 усл п л 0 5 усл кр отт 0,19 уч изд л.
Тир 16 000 Цена 3 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип «Московский печатник» Москва Лялин пер 6 Зак 2271

| Величина | Единица | | |
|----------|--------------|---------------|---------|
| | Наименование | Обозначение | |
| | | международное | русское |

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

| | | | |
|-------------------------------|-----------|-----|------|
| Длина | метр | m | м |
| Масса | килограмм | kg | кг |
| Время | секунда | s | с |
| Сила электрического тока | ампер | A | А |
| Термодинамическая температура | кельвин | K | К |
| Количество вещества | моль | mol | моль |
| Сила света | кандела | cd | кд |

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

| | | | |
|---------------|-----------|-----|-----|
| Плоский угол | радиан | rad | рад |
| Телесный угол | стерадиан | sr | ср |

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

| Величина | Единица | | | Выражение через основные и дополнительные единицы СИ |
|--|--------------|---------------|---------|--|
| | Наименование | Обозначение | | |
| | | международное | русское | |
| Частота | герц | Hz | Гц | s^{-1} |
| Сила | ньютон | N | Н | $m \cdot kg \cdot s^{-2}$ |
| Давление | паскаль | Pa | Па | $m^{-1} \cdot kg \cdot s^{-2}$ |
| Энергия | джоуль | J | Дж | $m^2 \cdot kg \cdot s^{-2}$ |
| Мощность | ватт | W | Вт | $m^2 \cdot kg \cdot s^{-3}$ |
| Количество электричества | кулон | C | Кл | $s \cdot A$ |
| Электрическое напряжение | вольт | V | В | $m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-1}$ |
| Электрическая емкость | фарад | F | Ф | $m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^4 \cdot A^2$ |
| Электрическое сопротивление | ом | Ω | Ом | $m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-2}$ |
| Электрическая проводимость | сименс | S | См | $m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^3 \cdot A^2$ |
| Поток магнитной индукции | вебер | Wb | Вб | $m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$ |
| Магнитная индукция | тесла | T | Тл | $kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$ |
| Индуктивность | генри | H | Гн | $m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-2}$ |
| Световой поток | люмен | lm | лм | кд · ср |
| Освещенность | люкс | lx | лк | $m^{-2} \cdot кд \cdot ср$ |
| Активность радионуклида | беккерель | Bq | Бк | s^{-1} |
| Поглощенная доза ионизирующего излучения | грей | Gy | Гр | $m^2 \cdot s^{-2}$ |
| Эквивалентная доза излучения | зиверт | Sv | Зв | $m^2 \cdot s^{-2}$ |