



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

# МЕХ ИСКУССТВЕННЫЙ ТРИКОТАЖНЫЙ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ГУСТОТЫ ВОРСА

ГОСТ 26666.2—85

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

**РАЗРАБОТАН** Министерством легкой промышленности СССР

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

Л. С. Смирнов, Е. Н. Савельева, Е. П. Боброва, Г. И. Ускова

**ВНЕСЕН** Министерством легкой промышленности СССР

Член Коллегии Н. В. Хвальковский

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 ноября 1985 г. № 3756

Редактор *Г. Шашина*  
Технический редактор *Н. В. Белякова*  
Корректор *Н. Б. Шелкова*

Сдано в набор 12.12.85 Подп. в печ. 24.02.86 1 0 усл. п. л. 1 0 усл. кр. отт. 0 58 уч. изд. л.  
Тираж 10000 Цена 3 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер. 3  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256 Зак. 3823

**МЕХ ИСКУССТВЕННЫЙ ТРИКОТАЖНЫЙ**

Метод определения густоты ворса

Knitted fur Method of pile density determination

**ГОСТ****26666.2—85**

ОКСТУ 8409

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 ноября 1985 г. № 3756 срок действия установлен с 01.01.87

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт устанавливает метод определения густоты ворса искусственного трикотажного меха.

Густота ворса характеризуется количеством волокон ворса на единице площади лицевой поверхности меха.

Сущность метода заключается в определении густоты ворса путем вычисления.

**1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ**

1.1. Отбор проб — по ГОСТ 26666.0—85.

**2. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ГУСТОТЫ ВОРСА**

2.1. Густоту ворса меха ( $N$ ) независимо от его вида (со стрижкой, без стрижки и т. д.) вычисляют по формуле

$$N = \sum_{i=1}^{i=\delta} n_i, \quad (1)$$

где  $n_i$  — количество волокон каждого компонента, входящего в смесь ворса, на 1 см<sup>2</sup> меха;

$\delta$  — число компонентов в смеси ворса в соответствии с заправочными характеристиками меха.

2.2. Количество волокон одного компонента ( $n_i$ ), входящего в смесь ворса меха, на 1 см<sup>2</sup> меха вычисляют по формулам:

Для меха со стрижкой:

$$n_i = \frac{m \cdot A_i}{T_i \cdot l \cdot C_i}, \quad (2)$$

где  $m$  — масса ворса 1 м<sup>2</sup> меха, определяемая по ГОСТ 3815.1—77, г;

$A_i$  — массовая доля  $i$ -го компонента в смеси ворса в соответствии с заправочными характеристиками меха, %;

$T_i$  — линейная плотность волокна  $i$ -го компонента в смеси ворса в соответствии с заправочными характеристиками меха, текс;

$l$  — длина ворса меха, определяемая по ГОСТ 26666.1—85, мм;

$C_i$  — коэффициент полноты пучка  $i$ -го компонента в смеси ворса меха, вычисляют по формуле

$$C_i = 1 - \frac{l^2}{2(L_i - l_n) \cdot (l + l_n)}, \quad (3)$$

где  $L_i$  — длина волокна  $i$ -го компонента в смеси ворса в соответствии с заправочными характеристиками меха, мм;

$l_n$  — длина петли грунта меха (принята постоянной, равной 5,3 мм).

Коэффициент полноты пучка компонента в смеси ворса меха вычисляют до третьего десятичного знака после запятой и округляют до второго десятичного знака после запятой.

**Для меха с фасонной стрижкой:**

$$n_i = \frac{m \cdot A_i}{0,605 \cdot T_i \cdot l \cdot C_{i1}}, \quad (4)$$

где 0,605 — коэффициент потери массы ворса меха при стрижке.

**Для меха без стрижки и для компонентов высокоусадочных волокон:**

$$n_i = \frac{2 \cdot m \cdot A_i}{T_i(L_i - 5,3)} \quad (5)$$

Количество волокон одного компонента, входящего в смесь ворса меха, вычисляют до первого десятичного знака после запятой и округляют до целого числа.

### 3. УСКОРЕННЫЙ МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ГУСТОТЫ ВОРСА

3.1. Метод состоит в определении количества волокон каждого из компонентов смеси волокон ворса на 1 см<sup>2</sup> лицевой поверхности меха при помощи номограмм, построенных по формулам (2) и (3) для меха со стрижкой (черт. 1 и 2) и по формуле (5) — для меха без стрижки (черт. 3).

3.2. Определение по номограмме коэффициента полноты пучка ворса (черт. 1)

При помощи линейки и карандаша соединяют прямой линией заправочное значение  $L_i$  с экспериментальным значением  $l$ , взятые соответственно на шкалах ( $L$ ) и ( $l$ ) — точка пересечения этой прямой со шкалой ( $C$ ) определит значение  $C_i$  — коэффициента полноты пучка  $i$ -го компонента в смеси ворса (условное изображение на номограмме —  $L \rightarrow l \rightarrow C$  — названо ключом).

3.3. Определение по номограмме густоты ворса меха со стрижкой (черт. 2)

3.3.1. Полученное по номограмме (черт. 1) значение  $C_i$  переносят на шкалу ( $C$ ) номограммы (черт. 2), проводят прямую между полученной точкой  $C_i$  и экспериментальным значением  $l$  на шкале ( $l$ ) до пересечения со шкалой ( $\gamma_3$ ) в точке  $\gamma_3$  (ключ  $C \rightarrow l \rightarrow \gamma_3$ ).

3.3.2. Проводят прямую между экспериментальным значением  $m$  на шкале ( $m$ ) и заправочным значением  $A_i$  на шкале ( $A$ ), получают точку  $\gamma_{1i}$  на пересечении этой прямой со шкалой ( $\gamma_1$ ) (ключ  $A \rightarrow m \rightarrow \gamma_1$ ).

3.3.3. Соединяют прямой линией полученную точку  $\gamma_{1i}$  с заправочным значением  $T_i$  на шкале ( $T$ ) — получают точку  $\gamma_{2i}$ , на пересечении этой прямой со шкалой ( $\gamma_2$ ) (ключ  $T \rightarrow \gamma_1 \rightarrow \gamma_2$ ).

3.3.4. На пересечении прямой, соединяющей точки  $\gamma_{2i}$  и  $\gamma_{3i}$  со шкалой ( $n_{c/c}$ ) получают искомую величину  $n_i$  количества волокон  $i$ -го компонента на 1 см<sup>2</sup> ворсовой поверхности меха со стрижкой (ключ  $\gamma_2 \rightarrow \gamma_3 \rightarrow n_{c/c}$ ).

3.4. Для определения  $n_i$  для меха с фасонной стрижкой необходимо полученную по номограмме (черт. 2) величину  $n_i$  разделить на коэффициент 0,605.

3.5. Определение по номограмме густоты ворса меха без стрижки (черт. 3)

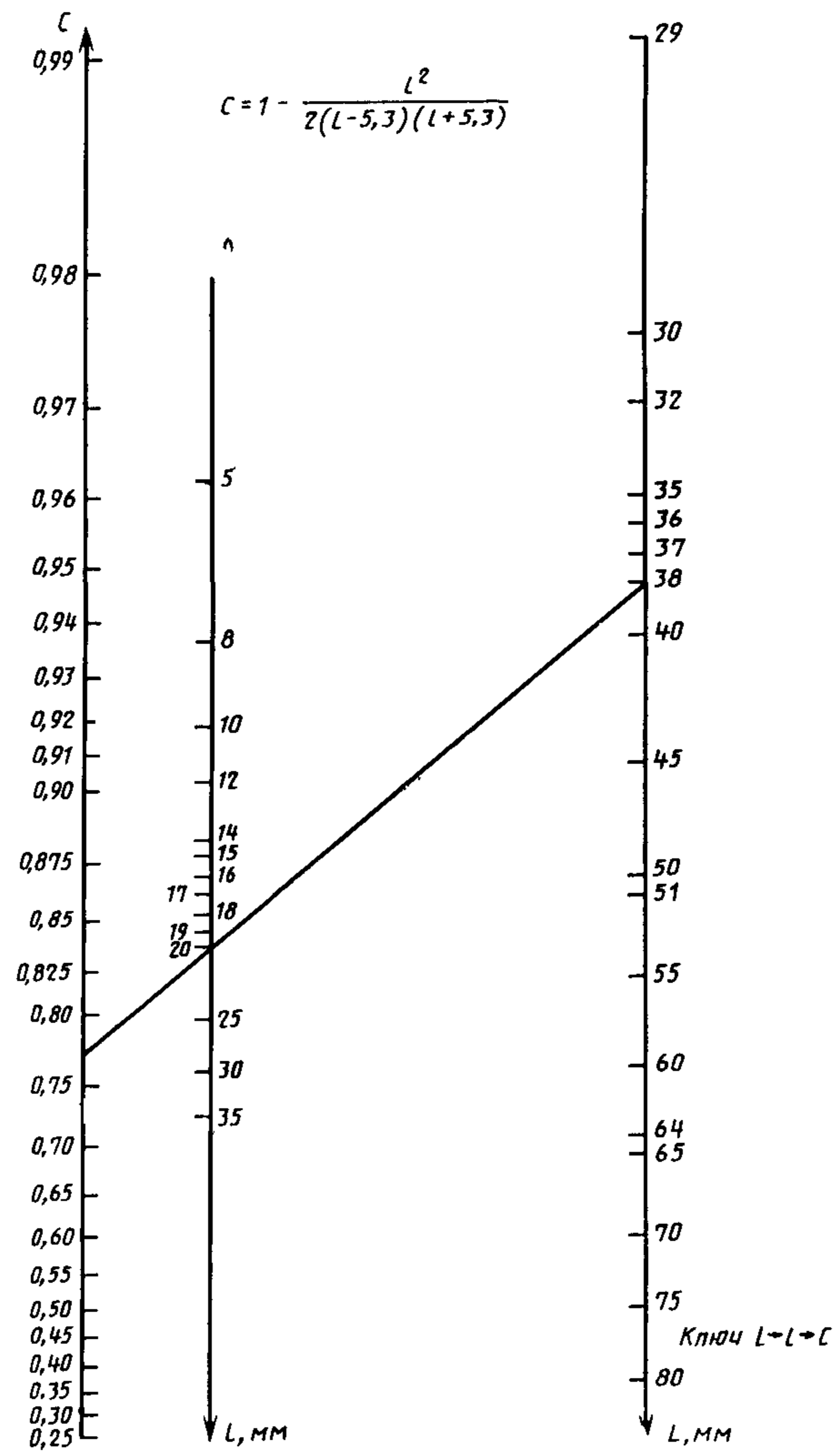
3.5.1. Проводят прямую линию между экспериментальным значением  $m$  на шкале ( $m$ ) и заправочным значением  $A_i$  на шкале ( $A$ ) — получают точку  $\gamma_{1i}$  на пересечении этой прямой со шкалой ( $\gamma_1$ ) (ключ  $A \rightarrow m \rightarrow \gamma_1$ ).

3.5.2. Соединяют прямой линией полученную точку  $\gamma_{1i}$  с заправочным значением  $T_i$  на шкале ( $T$ ) — получают точку на пересечении этой прямой со шкалой ( $\gamma_2$ ) (ключ  $T \rightarrow \gamma_1 \rightarrow \gamma_2$ ).

3.5.3. На пересечении прямой, соединяющей точки  $\gamma_{2i}$  и заправочное значение  $L_i$  на шкале ( $L$ ), со шкалой ( $n_{o/c}$ ) получают искомую величину  $n_i$  количества волокон  $i$ -го компонента на 1 см<sup>2</sup> ворсовой поверхности меха без стрижки (ключ  $\gamma_2 \rightarrow L \rightarrow n_{o/c}$ ).

3.6. Густоту ворса всех видов меха вычисляют по формуле (1).

## Номограмма для определения коэффициента полноты пучка ворса

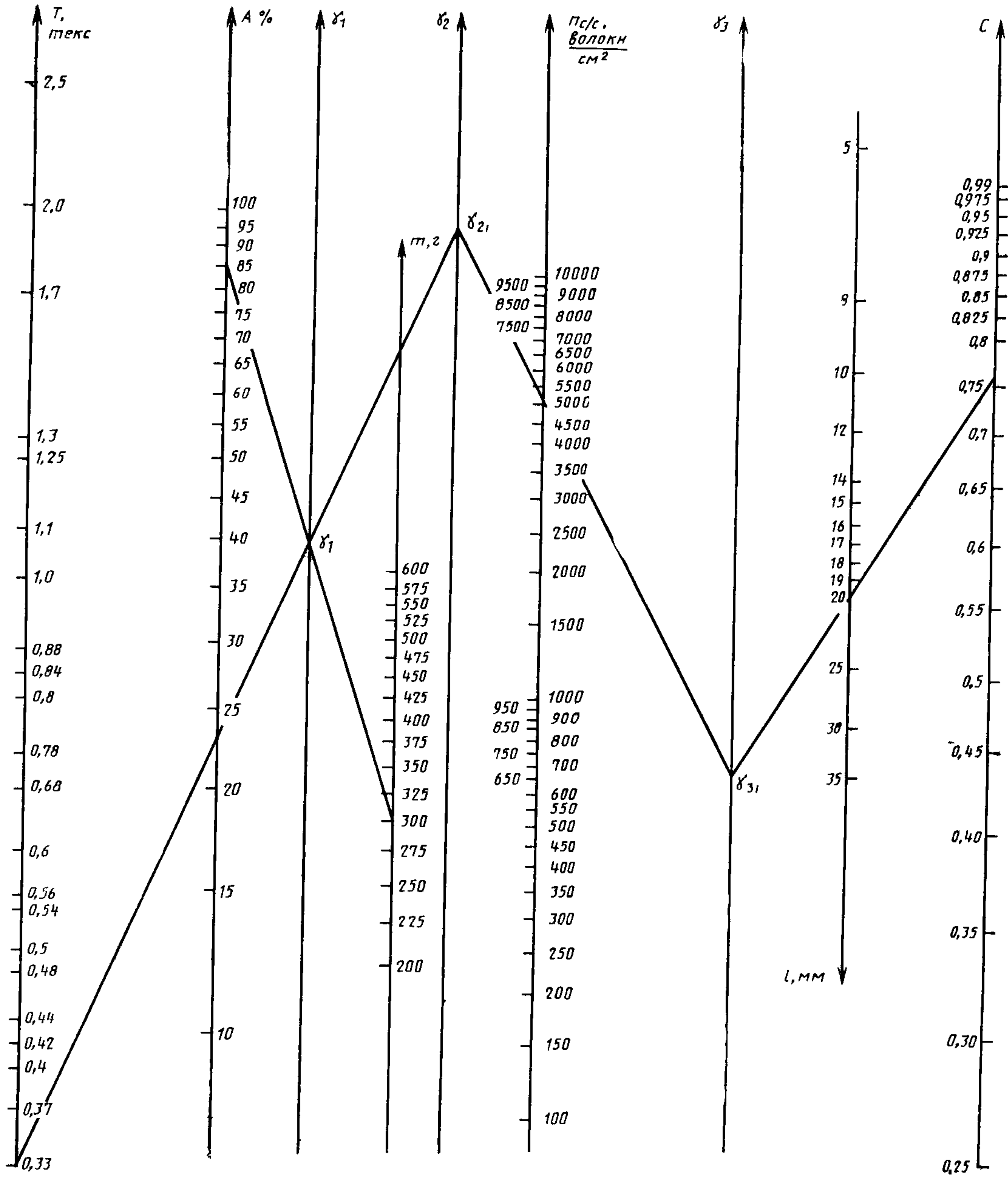


Черт. 1

Номограмма для определения плотности ворса меха со стрижкой

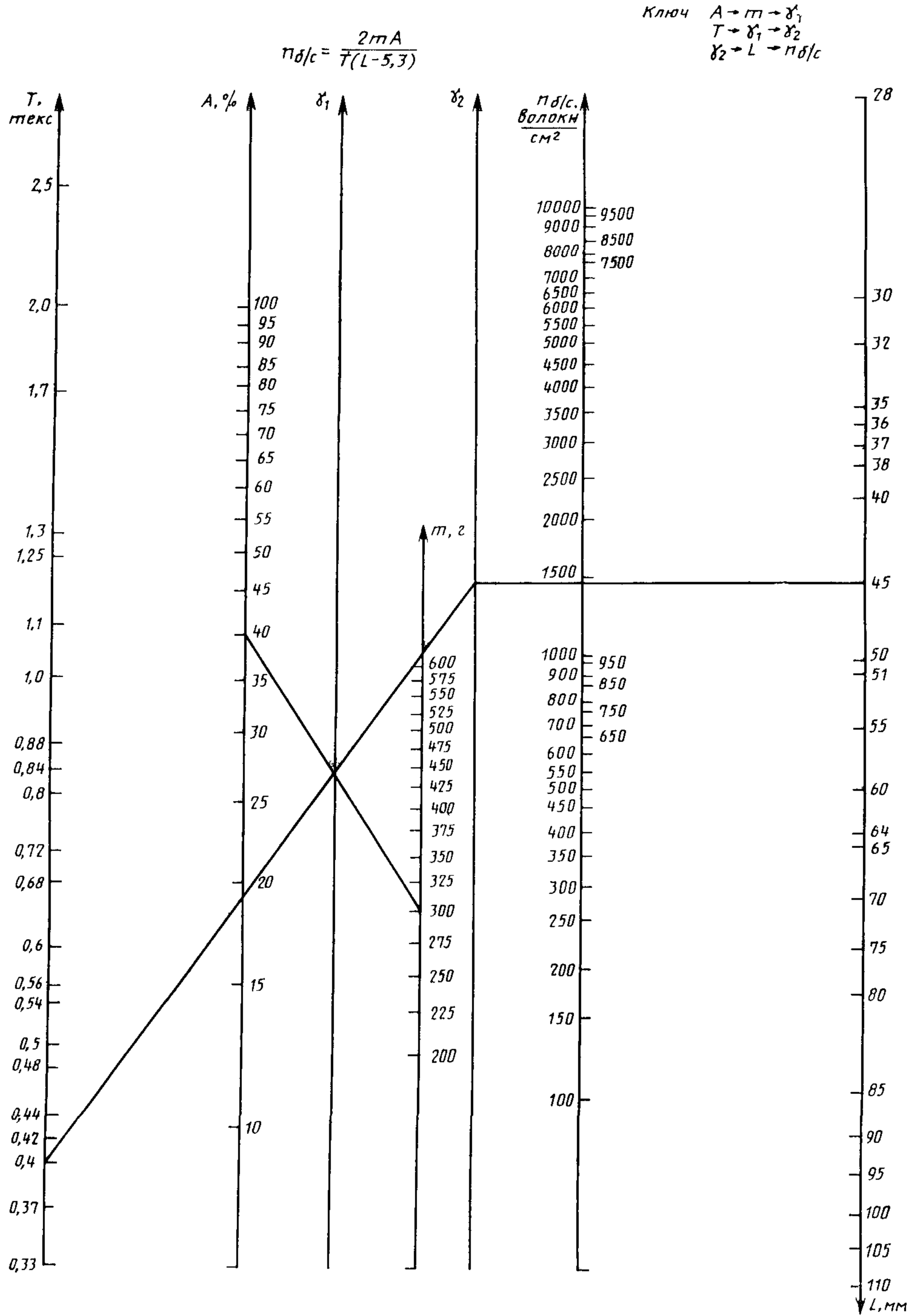
Ключ C → L → γ<sub>3</sub>  
 A → m → γ<sub>1</sub>  
 T → γ<sub>1</sub> → γ<sub>2</sub>  
 γ<sub>2</sub> → γ<sub>3</sub> → n<sub>c/c</sub>

$$n_{c/c} = \frac{mA}{TL}$$



Черт. 2

Номограмма для определения плотности ворса меха без стрижки



Черт. 3

3.7. Отклонение количества волокон, рассчитанное по формулам (2), (4), (5) и полученное при помощи номограмм, должно быть не более 5 %.

3.8. На номограммах (черт. 1—3) показаны примеры определения густоты ворса по заправочным характеристикам, приведенным в справочном приложении 1.

#### 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. За результат показателя густоты ворса партии меха принимают сумму количества волокон всех компонентов, входящих в ворс меха.

4.2. В случаях разногласия густоту ворса меха вычисляют по формулам.

4.3. Результаты испытаний должны быть оформлены протоколом, форма которого приведена в обязательном приложении 2.

#### ПРИЛОЖЕНИЕ 1 Справочное

Заправочные характеристики для определения густоты ворса меха по номограммам

Вид меха	Линейная плотность ( $T_L$ ), текс	Длина волокна ( $L_L$ ), мм	Массовая доля волокна ( $A_L$ ), %	Длина ворса ( $l$ ), мм	Масса ворса ( $m$ ), г/м <sup>2</sup>
Со стрижкой (черт. 1, 2)	0,33	38	85	20	300
Без стрижки (черт. 3)	0,4	45	40	—	300

#### ПРИЛОЖЕНИЕ 2 Обязательное

#### 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

Протокол испытаний должен содержать:  
 место проведения испытания;  
 данные по продукции (номер партии, артикул и т. п.);  
 заправочные характеристики;  
 густоту ворса партии меха;  
 дату проведения испытания;  
 обозначение настоящего стандарта;  
 фамилию и подпись лица, проводящего испытание

Допускается составлять общий протокол испытаний по всем показателям физико-механических свойств проверяемой партии меха.