

РЕЗЦЫ РАСТОЧНЫЕ С КРЕПЛЕНИЕМ СМЕННЫХ
ПЛАСТИН ПРИХВАТОМ СВЕРХУ

Конструкция и размеры

ГОСТ
26612—85Boring tools with clamped changeable inserts pressed from the top.
Design and dimensions.МКС 25.100.10
ОКП 39 2100

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 сентября 1985 г. № 2975 дата введения установлена

01.07.86

Настоящий стандарт распространяется на токарные расточные резцы с механическим креплением сменных многогранных пластин, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Резцы предназначены для работы на станках токарной группы, в том числе на станках с числовым программным управлением и на гибких производственных системах, при комплектации пластинами:

из твердого сплава для чистового, получистового и чернового растачивания отверстий в деталях из сырых, термообработанных, улучшенных и нормализованных сталей и серых чугунов;

из оксидной керамики для чистового и получистового растачивания отверстий в деталях из сырых, улучшенных и нормализованных сталей и серых чугунов;

из оксидно-карбидной или оксидно-нитридной керамики для чистового и получистового растачивания отверстий в деталях из закаленных сталей, ковких, модифицированных и отбеленных чугунов.

Требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме приложения.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Резцы должны изготавливаться правыми и левыми следующих типов по ГОСТ 28101—89:

F — с пластинами из твердого сплава и керамики трехгранной формы с углом $\varphi = 90^\circ$

F — с пластинами из твердого сплава трехгранной формы с задними углами, угол $\varphi = 90^\circ$

K — с пластинами из твердого сплава и керамики квадратной формы с углом $\varphi = 75^\circ$

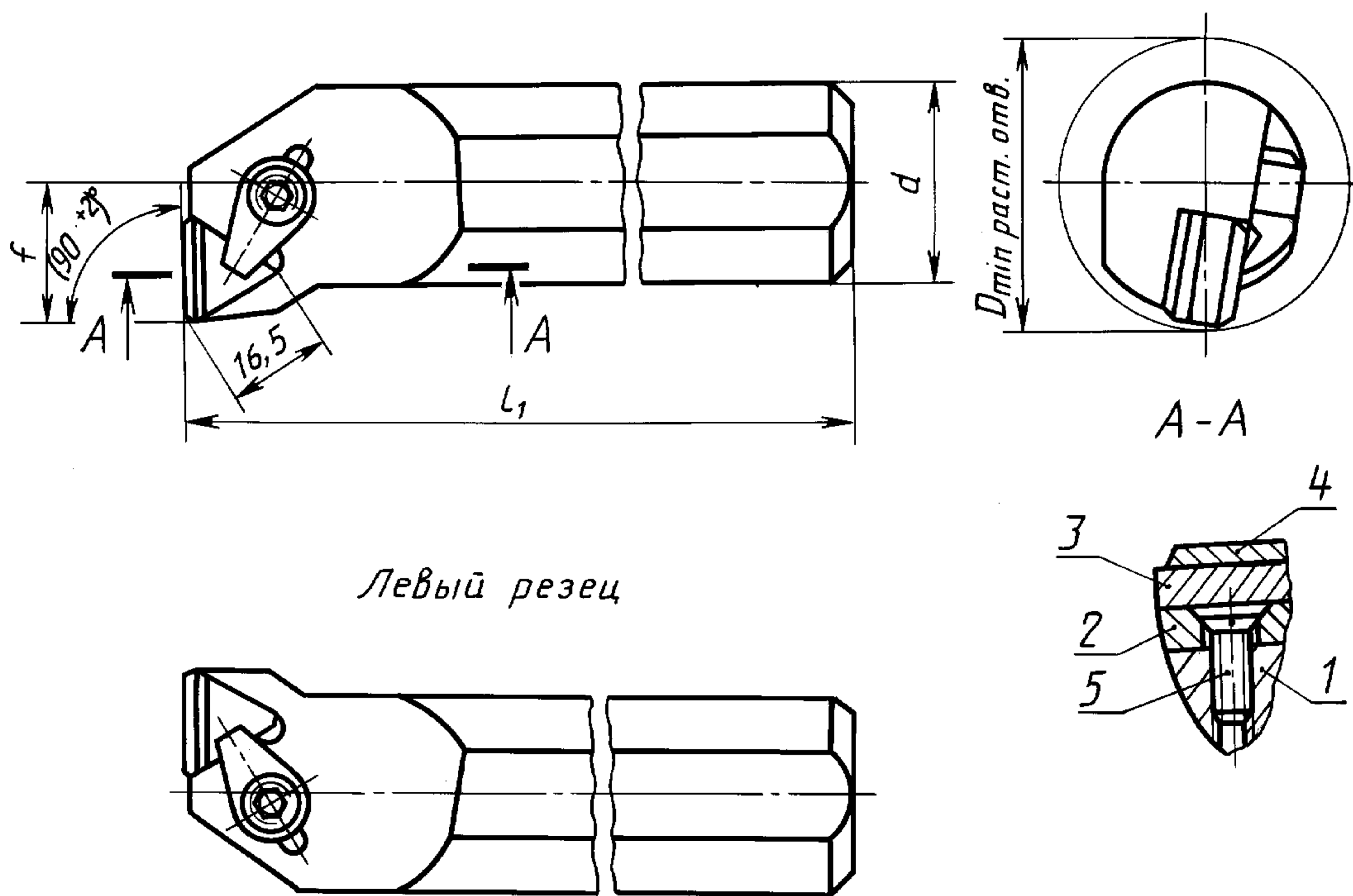
K — с пластинами из твердого сплава квадратной формы с задними углами, угол $\varphi = 75^\circ$

S — с пластинами из твердого сплава квадратной формы с задними углами, угол $\varphi = 45^\circ$

L — с пластинами из твердого сплава и керамики ромбической формы с углом $\varphi = 95^\circ$

1.2. Основные размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 1—6 и в табл. 1—6.

Тип F



1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19073—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19043—80;
4 — стружколом по ГОСТ 19084—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 1

Т а б л и ц а 1

мм

цифровое	Обозначение правого (левого) реза		f -0,25	l_1 к16	d	D растачи- ваемого отвер- стия, не менее	Поз. 2 Опорная пластина по ГОСТ 19073—80 кол. 1	Поз. 3 Режущая пластина по		Поз. 4 Стружкойлом по ГОСТ 19084—80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1
	буквенно-цифровое	Применяе- мость резцов						ГОСТ 25003—81 кол. 1	ГОСТ 19043—80 кол. 1		
		пра- вого						Обозначение			
2140-0281 (2140-0282)	S32P-CTFNR(L) 16-A			170		40	OTN-1603				
2140-0395 (2140-0396)	S32S-CTFNR(L) 16-B										
2140-0397 (2140-0398)	S32S-CTFNR(L) 16-C										
2140-0399 (2140-0401)	S32S-CTFNR(L) 16-D										
2140-0283 (2140-0284)	S32S-CTFNR(L) 16-A										
2140-0402 (2140-0403)	S32P-CTFNR(L) 16-B			250							
2140-0404 (2140-0405)	S32P-CTFNR(L) 16-C										
2140-0406 (2140-0407)	S32P-CTFNR(L) 16-D										
2140-0285 (2140-0286)	S32P-CTFNR(L) 16-A		22	32							
2140-0408 (2140-0409)	S32P-CTFNR(L) 16-B						OTN-1604				
2140-0411 (2140-0412)	S32P-CTFNR(L) 16-C			170							
2140-0413 (2140-0414)	S32P-CTFNR(L) 16-D										
2140-0287 (2140-0288)	S32S-CTFNR(L) 16-A					45					
2140-0415 (2140-0416)	S32S-CTFNR(L) 16-B										
2140-0417 (2140-0418)	S32S-CTFNR(L) 16-C			250							
2140-0419 (2140-0421)	S32S-CTFNR(L) 16-D										

мм

цифровое	Обозначение правого (левого) реза		Обозначение	Поз. 2 Опорная пластина по ГОСТ 19073—80 кол. 1	Поз. 3 Режущая пластина по		Поз. 4 Стружколом по ГОСТ 19084—80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1
	буквенно-цифровое	Применяе- мость резцов			ГОСТ 25003—81 кол. 1	ГОСТ 19043—80 кол. 1		
2140-0289 (2140-0291)	S32S-CTFNR(L) 16-A							
2140-0422 (2140-0423)	S32S-CTFNR(L) 16-B		32	45	22	OTN-1603		
2140-0424 (2140-0425)	S32S-CTFNR(L) 16-C							
2140-0426 (2140-0427)	S32S-CTFNR(L) 16-D							
2140-0292 (2140-0293)	S50S-CTFNR(L) 16-A				250			
2140-0428 (2140-0429)	S50S-CTFNR(L) 16-B							
2140-0431 (2140-0432)	S50S-CTFNR(L) 16-C							
2140-0433 (2140-0434)	S50S-CTFNR(L) 16-D		50	63	35	OTN-1604		
2140-0296 (2140-0297)	S50U-CTFNR(L) 16-A							
2140-0435 (2140-0436)	S50U-CTFNR(L) 16-B							
2140-0437 (2140-0438)	S50U-CTFNR(L) 16-C				350			
2140-0439 (2140-0441)	S50U-CTFNR(L) 16-D							
						TNUN-160408	TNUN-160408	CT-1614 CT-1620 CT-1628
								BM3-8g.8.48.05

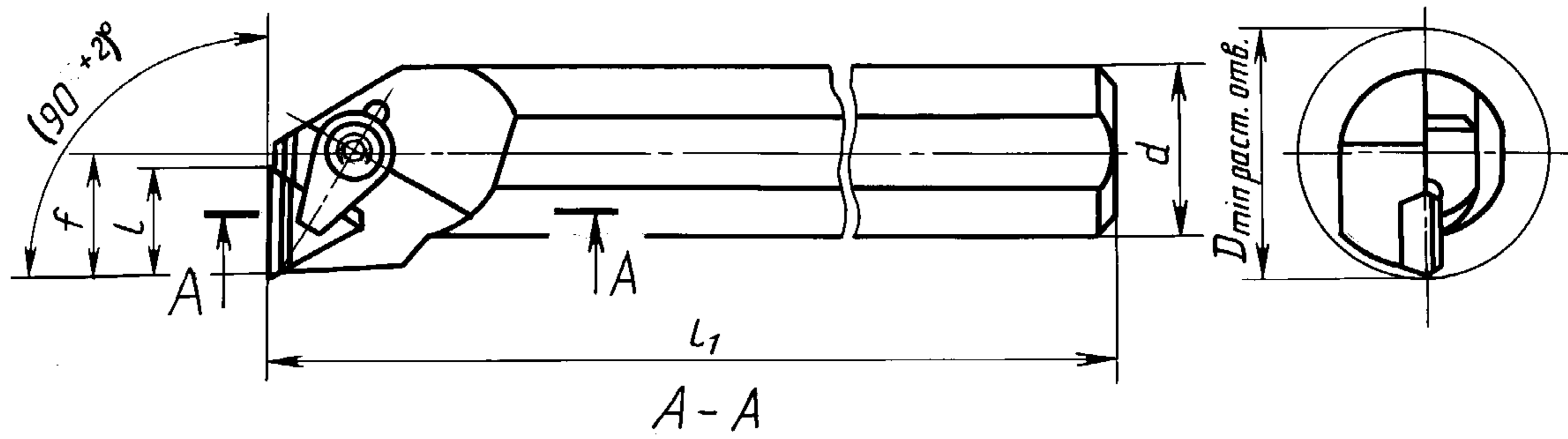
П р и м е ч а н и е. Допускается применение режущих пластин из керамики высотой $h = 7,93$ мм с соответствующим увеличением глубины гнезда под пластину.

П р и м е р у с л о в н о г о о б о з н а ч е н и я реза типа F диаметром $d = 32$ мм, длиной $l_1 = 250$ мм, оснащенного режущей пластиной TNUN-160408 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19043—80, правого с хвостовой частью исполнения I:

Резец 2140-0289 ГОСТ 26612—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

Резец S32S-CTFNR16-A ГОСТ 26612—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

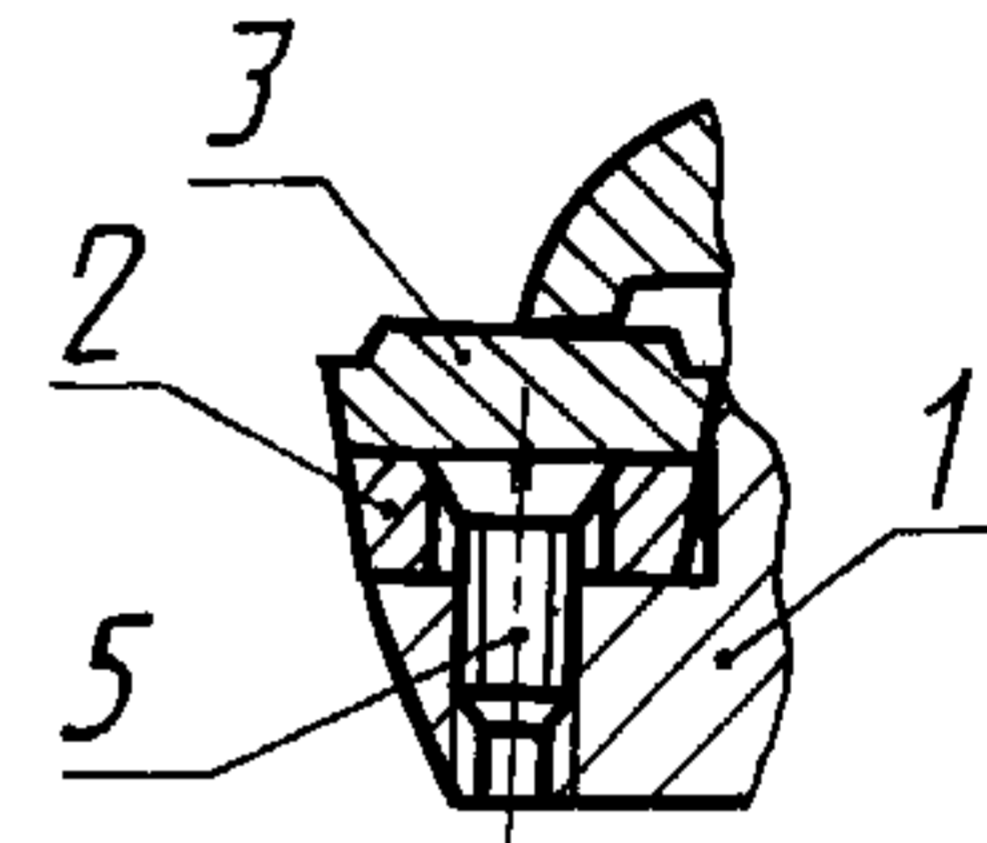
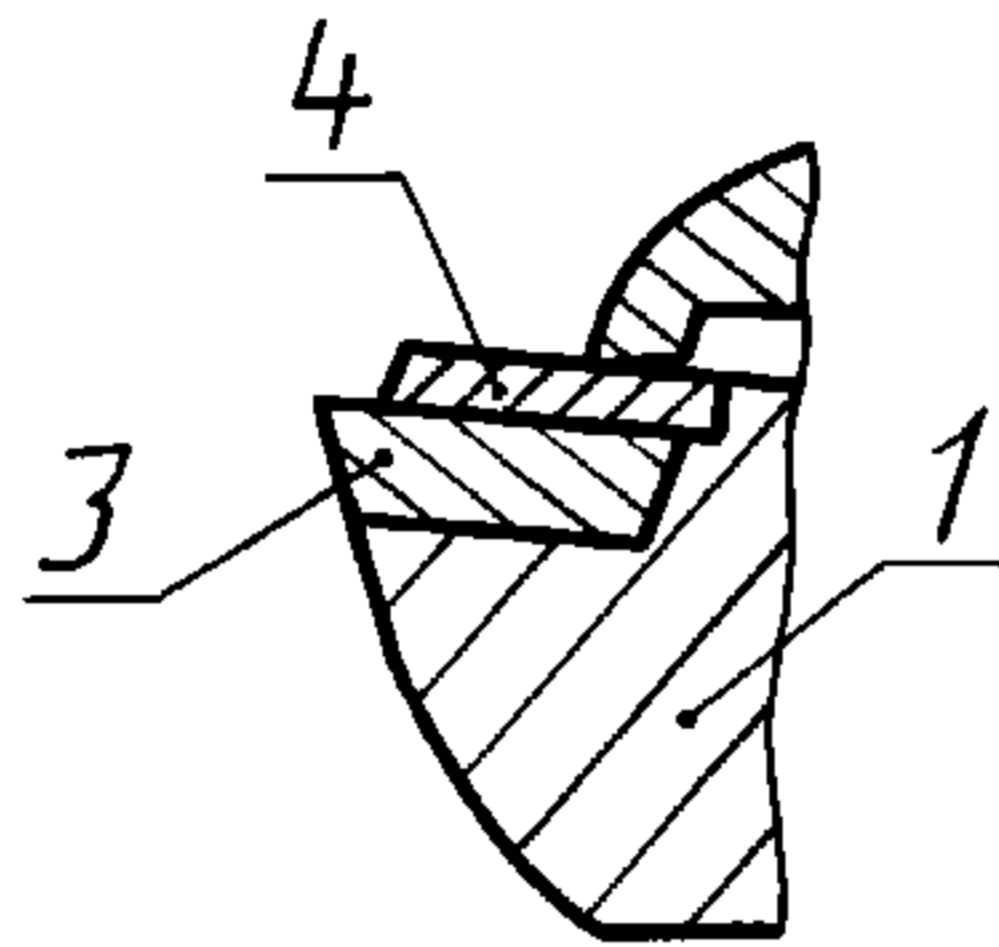
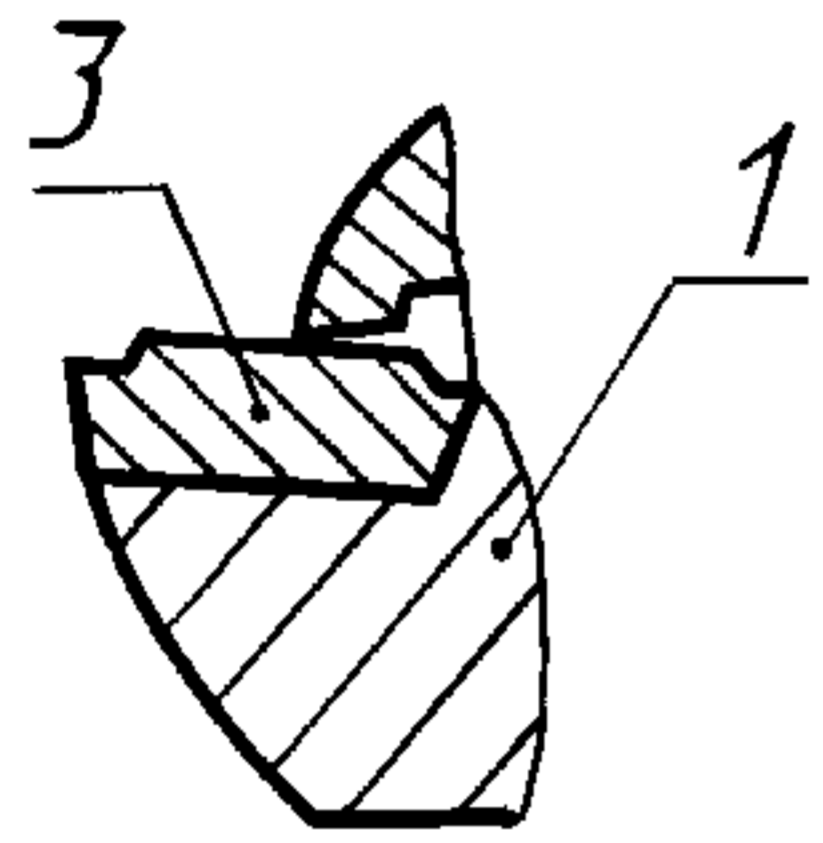
Тип F



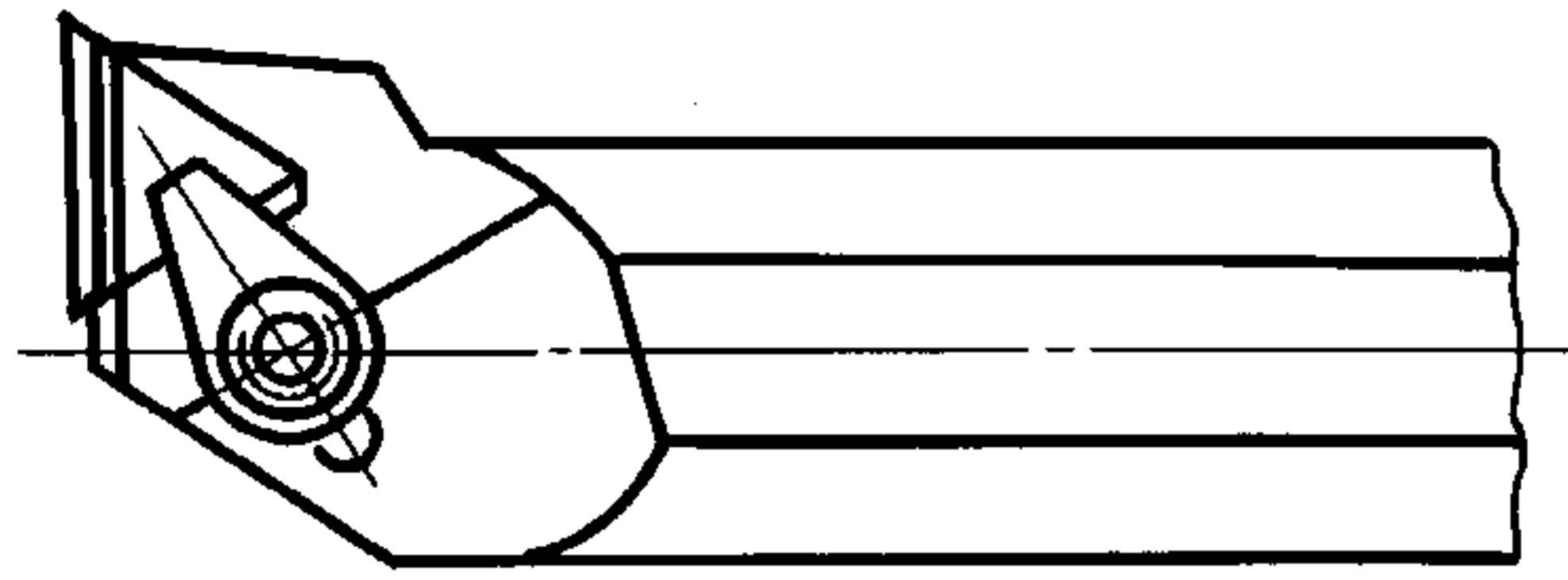
Исполнение 2

Исполнение 3

Исполнение 1



Левый резец



1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19074—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19045—80;
4 — стружколом по ГОСТ 19084—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 2

Обозначение правого (левого) реза		Исполнение		<i>d</i>	<i>l</i>	<i>l</i> ₁ к16	<i>f</i> —0,25	<i>D</i> раста- чивае- мого отвер- стия, не менее	Поз. 2 Опорная пластина по ГОСТ 19074—80 кол. 1	Поз. 3 Режущая пластина по		Поз. 4 Струж- колом по ГОСТ 19084—80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1
		пра- вого	ле- вого							ГОСТ 19045—80 кол. 1	ГОСТ 24250—80 кол. 1		
цифровое	буквенно-цифровое	Применяе- мость резцов		Обозначение									
2140-0301 (2140-0302)	S20Q-CTFPR(L) 11-A			20	11,0	180	13	25	—	—	—	—	—
2140-0442 (2140-0443)	S20Q-CTFPR(L) 11-B												
2140-0444 (2140-0445)	S20Q-CTFPR(L) 11-C												
2140-0303 (2140-0304)	S25R-CTFPR(L) 11-A												
2140-0446 (2140-0447)	S25R-CTFPR(L) 11-B												
2140-0448 (2140-0449)	S25R-CTFPR(L) 11-C			25	16,5	200	17	32	—	—	—	—	—
2140-0305 (2140-0306)	S25R-CTFPR(L) 16-A												
2140-0451 (2140-0452)	S25R-CTFPR(L) 16-B												
2140-0453 (2140-0454)	S25R-CTFPR(L) 16-C												
2140-0307 (2140-0308)	S32S-CTFPR(L) 11-A												
2140-0455 (2140-0456)	S32S-CTFPR(L) 11-B			32	11,0	250	22	40	—	—	—	—	—
2140-0457 (2140-0458)	S32S-CTFPR(L) 11-C												
2140-0459 (2140-0461)	S32S-CTFPR(L) 11-D												
2140-0309 (2140-0311)	S20Q-CTFPR(L) 11-A												
2140-0462 (2140-0463)	S20Q-CTFPR(L) 11-B			20		180	13	25	—	—	—	—	—
2140-0464 (2140-0465)	S20Q-CTFPR(L) 11-C												CT-1110

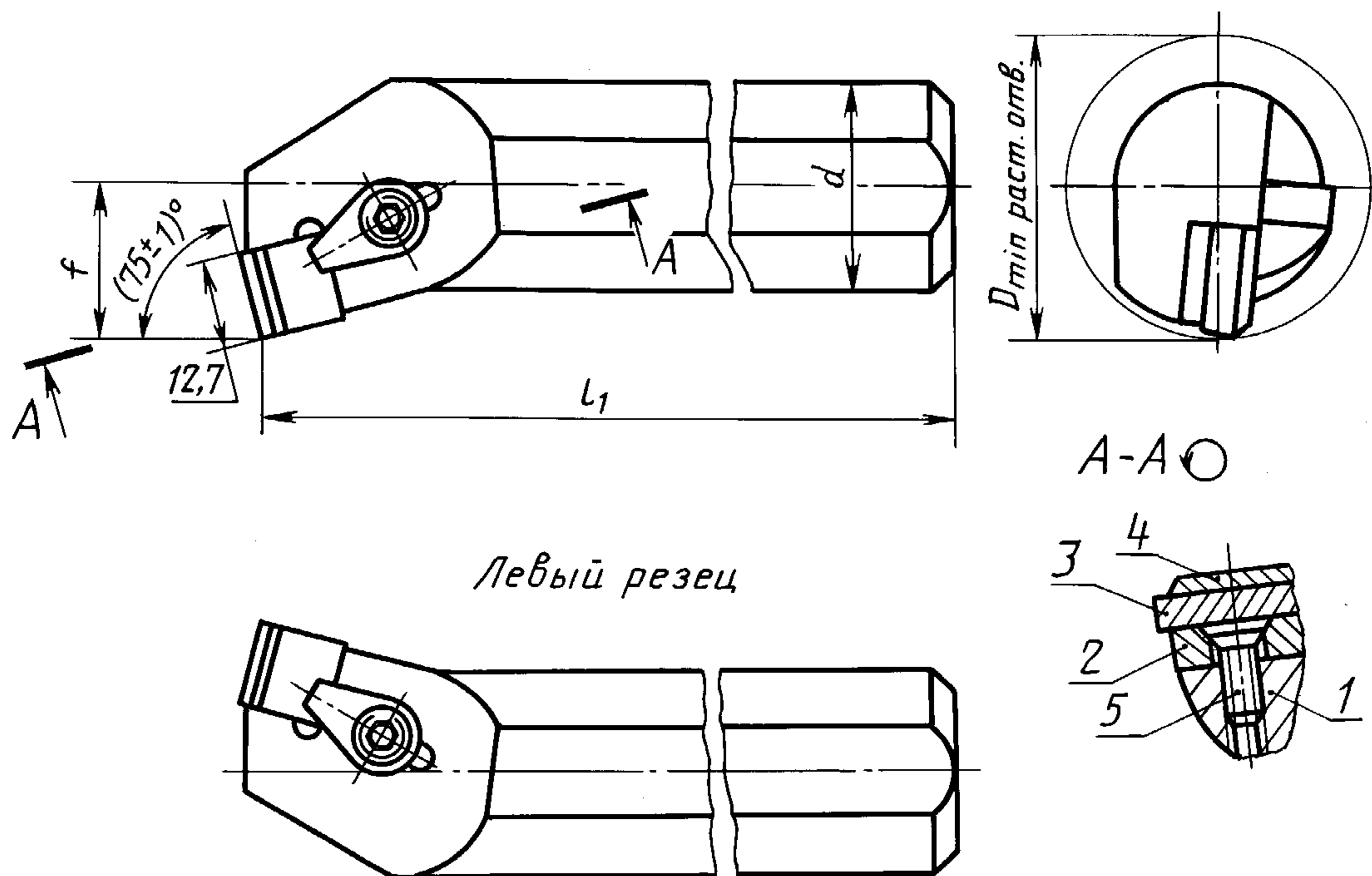
Обозначение правого (левого) реза		мм												
		Исполнение		d	l	l_1 к16	f —0,25	D растущая- мого отвер- стия, не менее	Поз. 2 Опорная пластина по ГОСТ 19074—80 кол. 1	Поз. 3 Режущая пластина по		Поз. 4 Струж- колом по ГОСТ 19084—80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1	
цифровое	буквенно-цифровое	Применяе- мость резцов	пра- вого	ле- вого	d	l	l_1 к16	f —0,25	D растущая- мого отвер- стия, не менее	Поз. 2 Опорная пластина по ГОСТ 19074—80 кол. 1	Поз. 3	Режущая пластина по	Поз. 4 Струж- колом по ГОСТ 19084—80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1
											ГОСТ 19045—80 кол. 1	ГОСТ 24250—80 кол. 1		
Обозначение														
2140-0312 (2140-0313)	S25R-CTFPR(L) 11-A				25	11,0	200	17	32	—	TPUN-110308	—	СТ-1110	—
2140-0466 (2140-0467)	S25R-CTFPR(L) 11-B				25	11,0	200	17	32	—	TPUN-110308	—	СТ-1110	—
2140-0468 (2140-0469)	S25R-CTFPR(L) 11-C				25	11,0	200	17	32	—	TPUN-110308	—	СТ-1110	—
2140-0314 (2140-0315)	S32S-CTFPR(L) 11-A				32	11,0	250	22	40	ОТР-1603	—	TPGR-160308	—	ВМЗ-8g-8.48.05
2140-0471 (2140-0472)	S32S-CTFPR(L) 11-B				32	11,0	250	22	40	ОТР-1603	—	TPGR-160308	—	ВМЗ-8g-8.48.05
2140-0473 (2140-0474)	S32S-CTFPR(L) 11-C				32	11,0	250	22	40	ОТР-1603	—	TPGR-160308	—	ВМЗ-8g-8.48.05
2140-0475 (2140-0476)	S32S-CTFPR(L) 11-D				32	11,0	250	22	40	ОТР-1603	—	TPGR-160308	—	ВМЗ-8g-8.48.05
2140-0316 (2140-0317)	S32S-CTFPR(L) 16-A				32	16,5	250	22	40	ОТР-1603	—	TPGR-160308	—	ВМЗ-8g-8.48.05
2140-0477 (2140-0478)	S32S-CTFPR(L) 16-B				32	16,5	250	22	40	ОТР-1603	—	TPGR-160308	—	ВМЗ-8g-8.48.05
2140-0479 (2140-0481)	S32S-CTFPR(L) 16-C				32	16,5	250	22	40	ОТР-1603	—	TPGR-160308	—	ВМЗ-8g-8.48.05
2140-0482 (2140-0483)	S32S-CTFPR(L) 16-D				32	16,5	250	22	40	ОТР-1603	—	TPGR-160308	—	ВМЗ-8g-8.48.05

Пример условного обозначения реза типа F диаметром $d = 20$ мм, оснащенного режущей пластиной TPGR-110308 по ГОСТ 24250—80, правого с хвостовой частью исполнения I:

Резец 2140-0301 ГОСТ 26612—85

Резец S20Q-CTFPR11-A ГОСТ 26612—85

Тип К



1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19076—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19049—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 3

мм

цифровое	Обозначение правого (левого) реза		d	l_1 к16	f -0,25	D растачи- ваемого отвер- стия, не менее	Поз. 2 Опорная пластина по ГОСТ 19076—80 кол. 1	Поз. 3 Режущая пластина по		Поз. 4 Стружколом по ГОСТ 19085—80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1
	буквенно-цифровое	Применяе- мость резцов						ГОСТ 25003—81 кол. 1	ГОСТ 19049—80 кол. 1		
		пра- вого	ле- вого	Обозначение							
2140-0318 (2140-0319)	S32P-CSKNR(L) 12-A			170		40	OSN-1203	—	SNUN-120308		
2140-0484 (2140-0485)	S32P-CSKNR(L) 12-B										
2140-0486 (2140-0487)	S32P-CSKNR(L) 12-C										
2140-0488 (2140-0489)	S32P-CSKNR(L) 12-D										
2140-0321 (2140-0322)	S32S-CSKNR(L) 12-A			250							
2140-0491 (2140-0492)	S32S-CSKNR(L) 12-B										
2140-0493 (2140-0494)	S32S-CSKNR(L) 12-C										
2140-0495 (2140-0499)	S32S-CSKNR(L) 12-D				22					CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM4-8g-8.48.05
2140-0323 (2140-0324)	S32P-CSKNR(L) 12-A			32							
2140-0496 (2140-0497)	S32P-CSKNR(L) 12-B						OSN-1204				
2140-0498 (2140-0501)	S32P-CSKNR(L) 12-C										
2140-0502 (2140-0503)	S32P-CSKNR(L) 12-D					45					
2140-0325 (2140-0326)	S32P-CSKNR(L) 12-A			170							
2140-0504 (2140-0505)	S32P-CSKNR(L) 12-B										
2140-0506 (2140-0507)	S32P-CSKNR(L) 12-C						OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408		
2140-0508 (2140-0509)	S32P-CSKNR(L) 12-D										

мм

цифровое	Обозначение правого (левого) реза		D	f	l ₁	d	Поз. 3 Режущая пластина по		Поз. 4	Поз. 5
	буквенно-цифровое	Применяемость резцов					ГОСТ 25003—81 кол. 1	ГОСТ 19049—80 кол. 1		
		пра-вого	растачи-ваемого отверстия, не менее	—0,25	к16		Опорная пластина по ГОСТ 19076—80 кол. 1	Стружколом по ГОСТ 19085—80 кол. 1	Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1	
		ле-вого								
2140-0327 (2140-0328)	S32S-CSKNR(L) 12-A						OSN-1204	—	SNUN-120308	CS-1216 CS-1226 CS-1240 BM3-8g-8.48.05
2140-0511 (2140-0512)	S32S-CSKNR(L) 12-B									
2140-0513 (2140-0514)	S32S-CSKNR(L) 12-C									
2140-0515 (2140-0516)	S32S-CSKNR(L) 12-D		45	22		32				
2140-0329 (2140-0331)	S32S-CSKNR(L) 12-A						OSN-1203			
2140-0517 (2140-0518)	S32S-CSKNR(L) 12-B				250					
2140-0519 (2140-0521)	S32S-CSKNR(L) 12-C									
2140-0522 (2140-0523)	S32S-CSKNR(L) 12-D									
2140-0332 (2140-0333)	S50S-CSKNR(L) 12-A									
2140-0524 (2140-0525)	S50S-CSKNR(L) 12-B									
2140-0526 (2140-0527)	S50S-CSKNR(L) 12-C									
2140-0528 (2140-0529)	S50S-CSKNR(L) 12-D		63	35		50	OSN-1204	SNUN-120408	SNUN-120408	
2140-0336 (2140-0337)	S50U-CSKNR(L) 12-A									
2140-0531 (2140-0532)	S50U-CSKNR(L) 12-B									
2140-0533 (2140-0534)	S50U-CSKNR(L) 12-C									
2140-0535 (2140-0536)	S50U-CSKNR(L) 12-D									

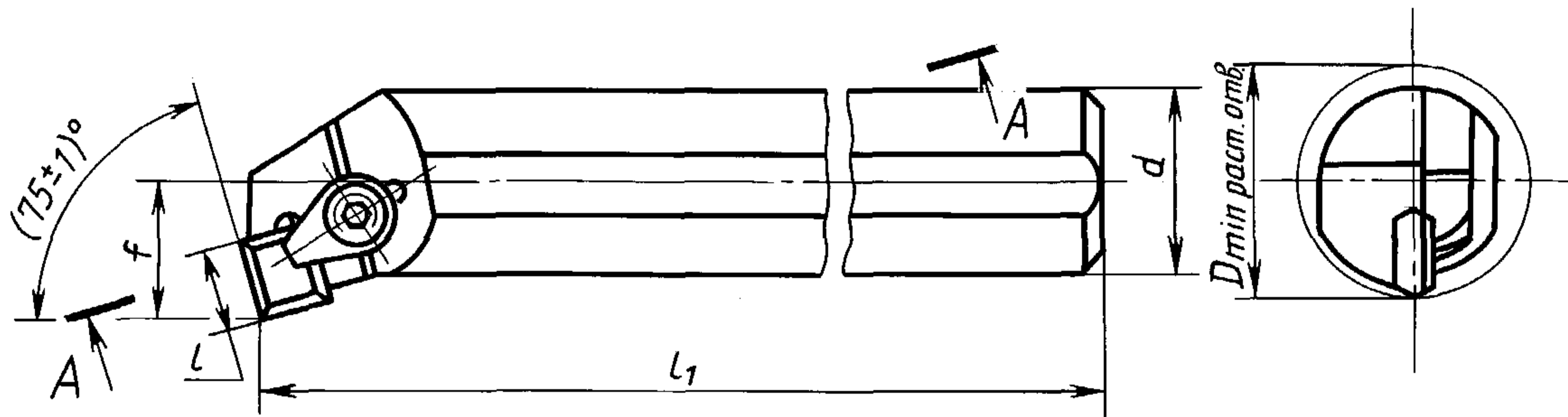
Примечание. Допускается применение режущих пластин из керамики высотой $h = 7,93$ мм с соответствующим увеличением глубины гнезда под пластину.

Пример условного обозначения резца типа К диаметром $d = 32$ мм, длиной $l_1 = 250$ мм, оснащенного режущей пластиной SNUN-120408 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19049—80, правого с хвостовой частью исполнения 1:

Резец 2140-0329 ГОСТ 26612—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

Резец S32S-CSKNR12-A ГОСТ 26612—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

Тип К

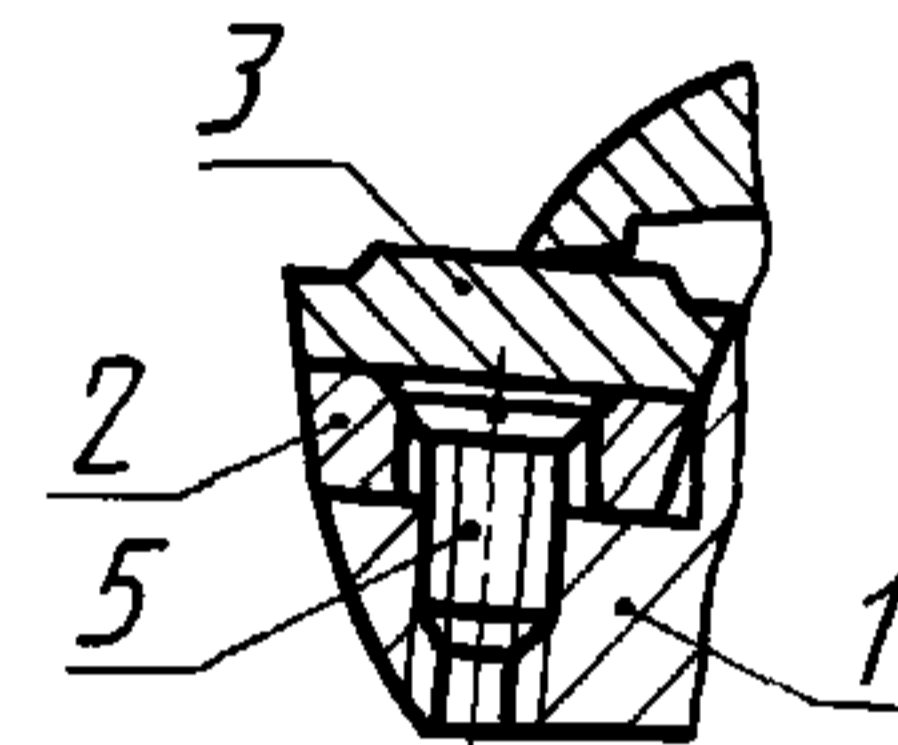
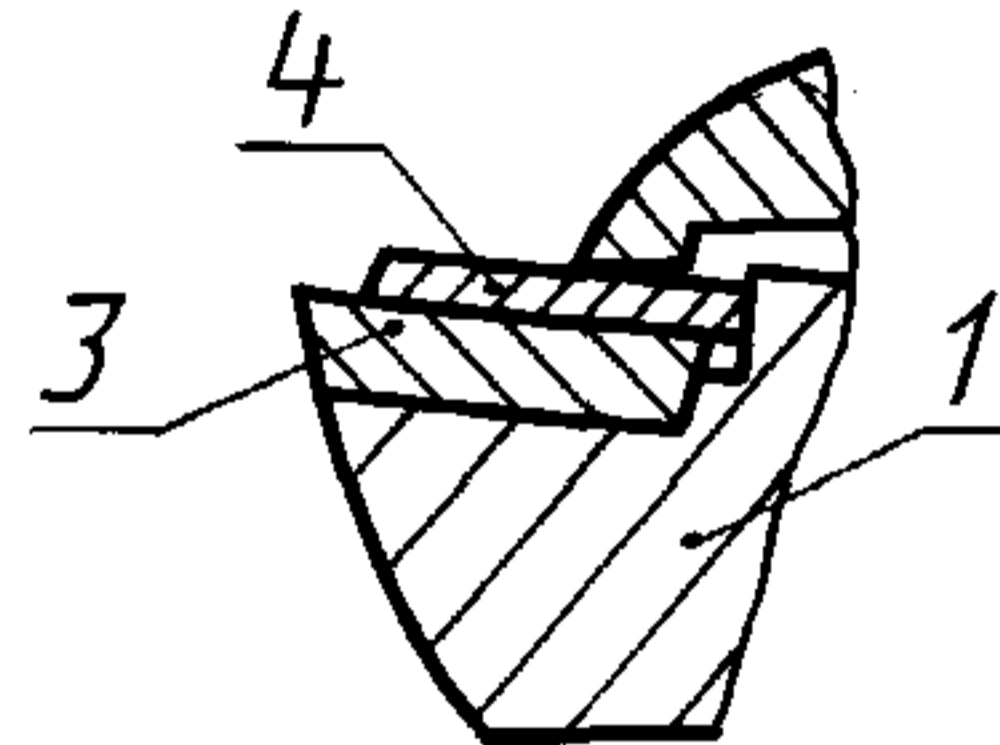
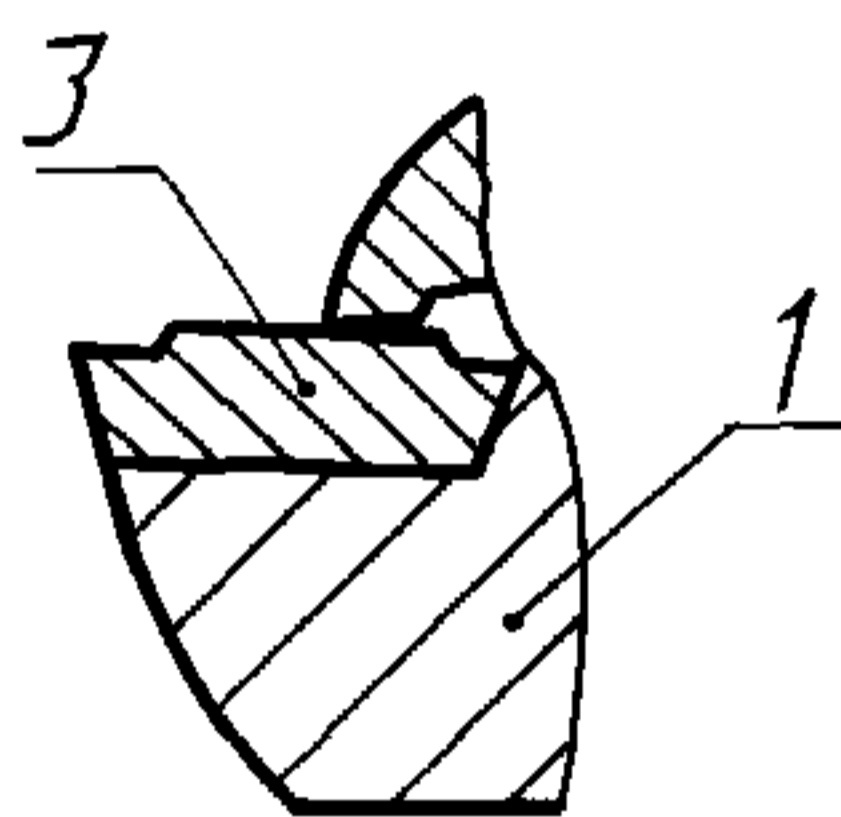


A - A

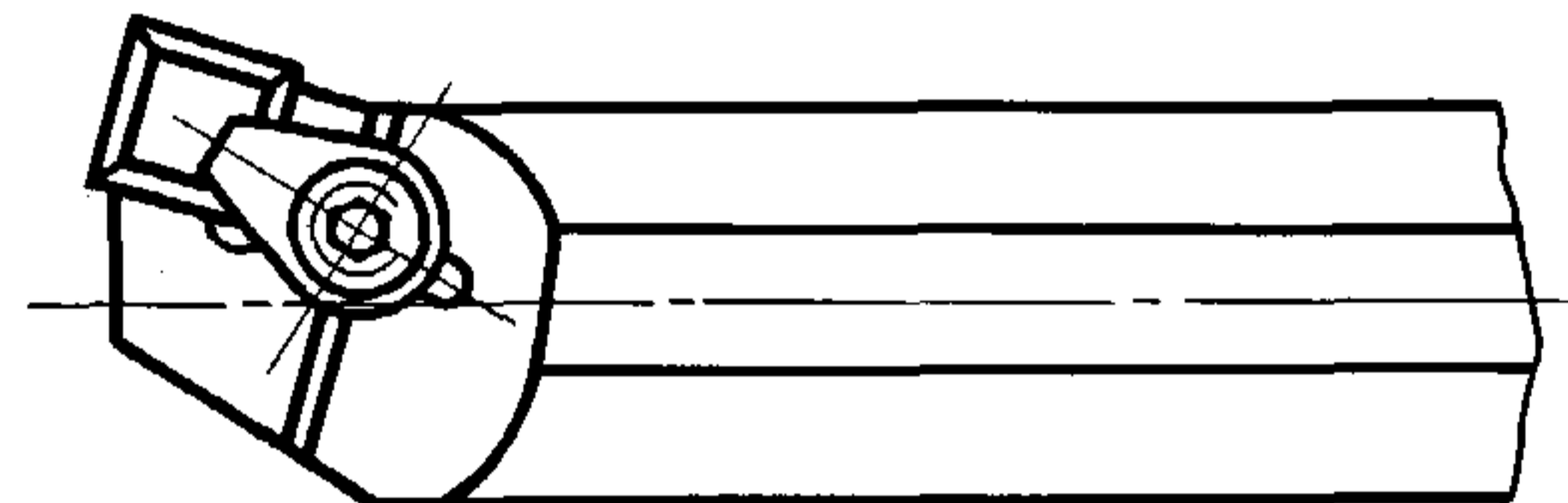
Исполнение 2

Исполнение 3

Исполнение 1



Левый резец



1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19077—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19050—80, ГОСТ 24252—80;
4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 4

мм

цифровое	Обозначение правого (левого) реза		Исполнение	d	l	l_1 к16	f —0,25	D раста- чивае- мого отвер- стия, не менее	Поз. 2 Опорная пластина по ГОСТ 19077—80 кол. 1	Поз. 3 Режущая пластина по		Поз. 4 Струж- колом по ГОСТ 19085—80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1
	буквенно-цифровое	Применяе- мость резцов								ГОСТ 19050—80 кол. 1	ГОСТ 24252—80 кол. 1		
		пра- вого	ле- вого	Обозначение									
2140-0341 (2140-0342)	S20Q-CSKPR(L) 09-A			20	9,5	180	13	25	—	—	—	—	—
2140-0541 (2140-0542)	S20Q-CSKPR(L) 09-B												
2140-0543 (2140-0544)	S20Q-CSKPR(L) 09-C												
2140-0343 (2140-0344)	S25R-CSKPR(L) 09-A												
2140-0545 (2140-0546)	S25R-CSKPR(L) 09-B												
2140-0547 (2140-0548)	S25R-CSKPR(L) 09-C			25	1	200	17	32	—	—	—	—	—
2140-0345 (2140-0346)	S25R-CSKNR(L) 12-A												
2140-0549 (2140-0551)	S25R-CSKPR(L) 12-B												
2140-0552 (2140-0553)	S25R-CSKPR(L) 12-C												
2140-0347 (2140-0348)	S32S-CSKPR(L) 09-A												
2140-0554 (2140-0555)	S32S-CSKPR(L) 09-B			32		250	22	40	—	—	—	—	—
2140-0556 (2140-0557)	S32S-CSKPR(L) 09-C												
2140-0558 (2140-0559)	S32S-CSKPR(L) 09-D												
2140-0349 (2140-0351)	S20Q-CSKPR(L) 09-A				9,5								
2140-0561 (2140-0562)	S20Q-CSKPR(L) 09-B			20	2	180	13	25	—	—	—	—	—
2140-0563 (2140-0564)	S20Q-CSKPR(L) 09-C												

мм

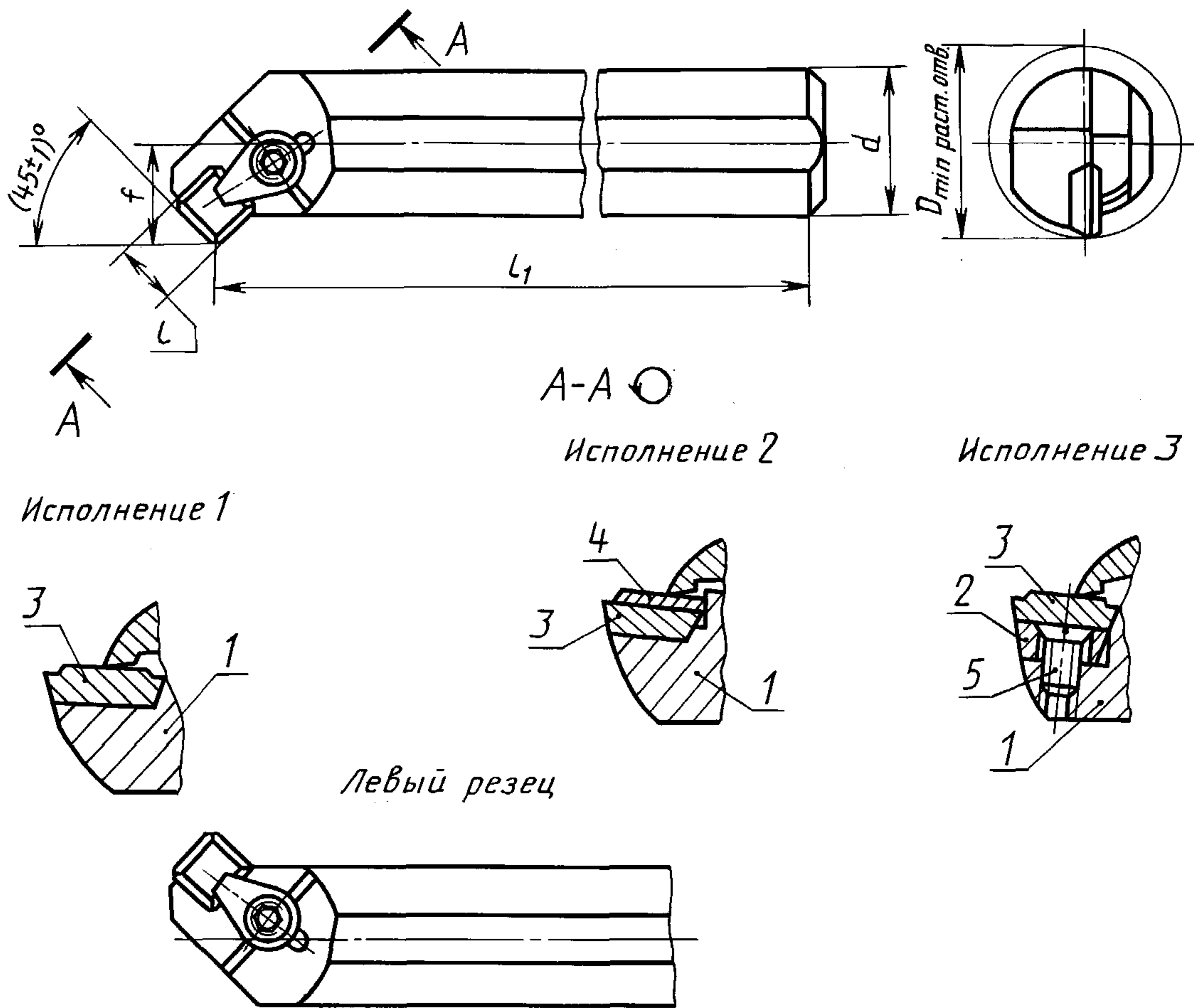
цифровое	Обозначение правого (левого) реза		Исполнение	d	l	l_1 к16	f —0,25	D растачиваемого отверстия, не менее	Поз. 2 Опорная пластина по ГОСТ 19077—80 кол. 1	Поз. 3 Режущая пластина по		Поз. 4 Струж-колом по ГОСТ 19085—80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1
	буквенно-цифровое	Применяемость резцов								ГОСТ 19050—80 кол. 1	ГОСТ 24252—80 кол. 1		
		правового	левого						Обозначение				
2140-0352 (2140-0353)	S25R-CSKPR(L) 09-A			25		200	17	32					
2140-0565 (2140-0566)	S25R-CSKPR(L) 09-B												
2140-0567 (2140-0568)	S25R-CSKPR(L) 09-C												
2140-0354 (2140-0355)	S32S-CSKPR(L) 09-A				9,5						SPUN-090308	—	—
2140-0569 (2140-0571)	S32S-CSKPR(L) 09-B												
2140-0572 (2140-0573)	S32S-CSKPR(L) 09-C												
2140-0574 (2140-0575)	S32S-CSKPR(L) 09-D			32		250	22	40					
2140-0356 (2140-0357)	S32S-CSKPR(L) 12-A												
2140-0576 (2140-0577)	S32S-CSKPR(L) 12-B												
2140-0578 (2140-0579)	S32S-CSKPR(L) 12-C				12,7				OSP-1203	—	SPGR-120308	—	BM4-8g-8.48.05
2140-0581 (2140-0582)	S32S-CSKPR(L) 12-D												

Пример условного обозначения реза типа К диаметром $d = 20$ мм, оснащенного режущей пластиной SPGR-090308 по ГОСТ 24252—80, правого с хвостовой частью исполнения I:

Резец 2140-0341 ГОСТ 26612—85

Резец S20Q-CSKPR09-A ГОСТ 26612—85

Тип S



1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19077—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19050—80, ГОСТ 24252—80;
4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 5

Т а б л и ц а 5

Обозначение правого (левого) резца		Исполнение		<i>d</i>	<i>l</i>	<i>l</i> ₁ к16	<i>f</i> —0,25	<i>D</i> раста- чивае- мого отвер- стия, не менее	Поз. 2 Опорная пластина по ГОСТ 19077—80 кол. 1	Поз. 3 Режущая пластина по		Поз. 4 Струж- колом по ГОСТ 19085—80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1
		пра- вого	ле- вого							ГОСТ 19050—80 кол. 1	ГОСТ 24252—80 кол. 1		
цифровое	буквенно-цифровое	Применяе- мость резцов		Обозначение									
2140-0358 (2140-0359)	S20Q-CSSPR(L)09-A			20	9,5	180	13	25	—	—	—	—	—
2140-0583 (2140-0584)	S20Q-CSSPR(L)09-B												
2140-0585 (2140-0586)	S20Q-CSSPR(L)09-C												
2140-0361 (2140-0362)	S25R-CSSPR(L)09-A												
2140-0587 (2140-0588)	S25R-CSSPR(L)09-B												
2140-0589 (2140-0591)	S25R-CSSPR(L)09-C			25	1	200	17	32	—	—	—	—	—
2140-0363 (2140-0364)	S25R-CSSPR(L)12-A												
2140-0592 (2140-0593)	S25R-CSSPR(L)12-B				12,7								
2140-0594 (2140-0595)	S25R-CSSPR(L)12-C												
2140-0365 (2140-0366)	S32S-CSSPR(L)09-A												
2140-0596 (2140-0597)	S32S-CSSPR(L)09-B			32		250	22	40	—	—	—	—	—
2140-0598 (2140-0599)	S32S-CSSPR(L)09-C												
2140-0601 (2140-0602)	S32S-CSSPR(L)09-D				9,5								
2140-0367 (2140-0368)	S20Q-CSSPR(L)09-A					180	13	25				CS-0916	
2140-0603 (2140-0604)	S20Q-CSSPR(L)09-B			20							SPUN-090308	—	
2140-0605 (2140-0606)	S20Q-CSSPR(L)09-C												

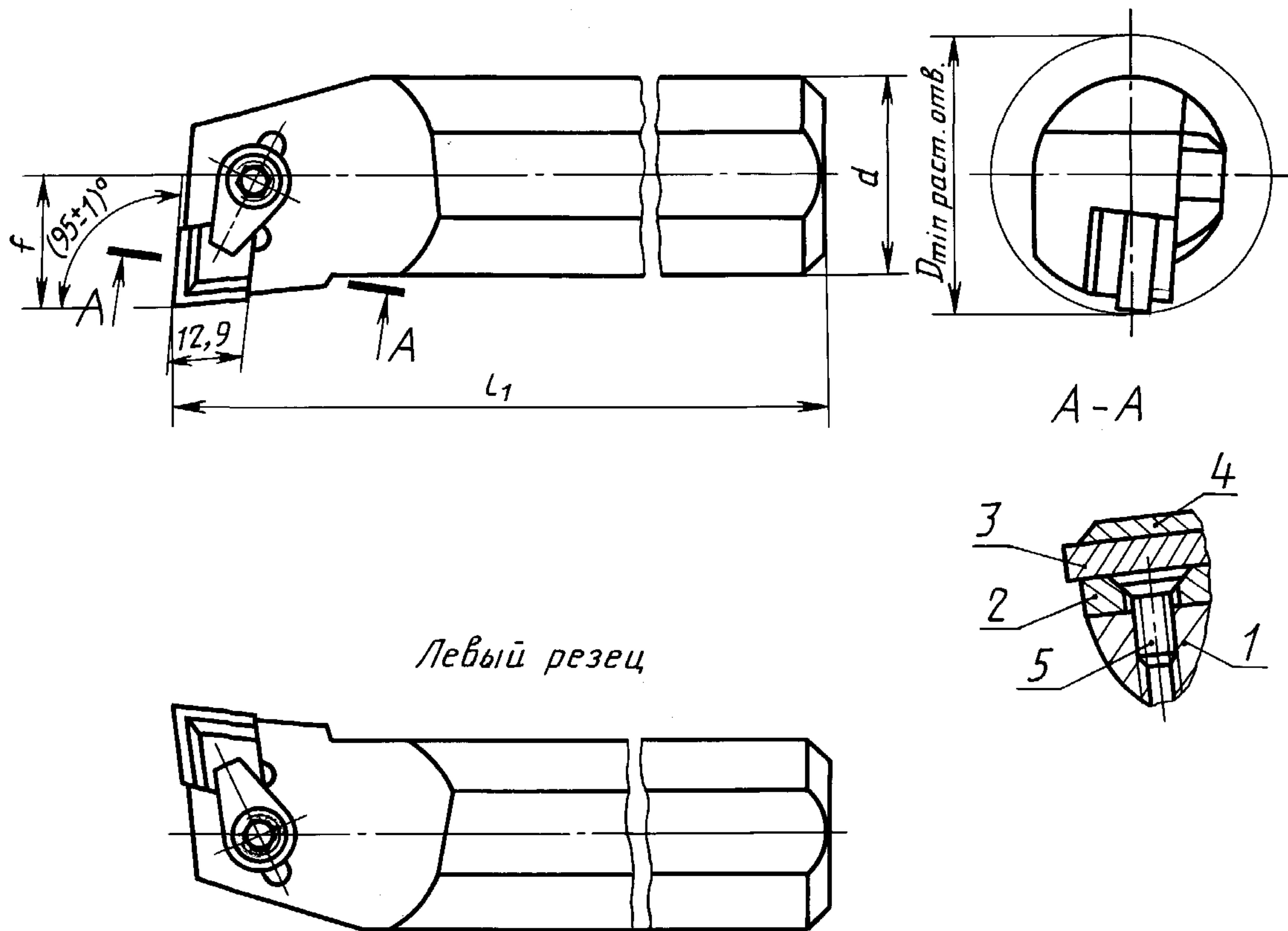
Обозначение правого (левого) реза		Исполнение		d	l	l_1 к16	f —0,25	D раста- чивае- мого отвер- стия, не менее	Поз. 2 Опорная пластина по ГОСТ 19077—80 кол. 1	Поз. 3 Режущая пластина по		Поз. 4 Струж- колом по ГОСТ 19085—80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1
		пра- вого	ле- вого							ГОСТ 19050—80 кол. 1	ГОСТ 24252—80 кол. 1		
цифровое	буквенно-цифровое	Применяе- мость резцов		Обозначение									
2140-0369 (2140-0371)	S25R-CSSPR(L)09-A			25		200	17	32					
2140-0607 (2140-0608)	S25R-CSSPR(L)09-B												
2140-0609 (2140-0611)	S25R-CSSPR(L)09-C												
2140-0372 (2140-0373)	S32S-CSSPR(L)09-A				9,5								
2140-0612 (2140-0613)	S32S-CSSPR(L)09-B												
2140-0614 (2140-0615)	S32S-CSSPR(L)09-C												
2140-0616 (2140-0617)	S32S-CSSPR(L)09-D			32		250	22	40					
2140-0374 (2140-0375)	S32S-CSSPR(L)12-A												
2140-0618 (2140-0619)	S32S-CSSPR(L)12-B												
2140-0621 (2140-0622)	S32S-CSSPR(L)12-C				12,7				OSP-1203		SPGR-120308		BM4-8g-8.48.05
2140-0623 (2140-0624)	S32S-CSSPR(L)12-D												

Пример условного обозначения реза типа S диаметром $d = 20$ мм, оснащенного пластиной SPGR-090308 по ГОСТ 24252—80, правого с хвостовой частью исполнения 1:

Резец 2140-0358 ГОСТ 26612—85

Резец S20Q-CSSPR09-A ГОСТ 26612—85

Тип L



1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19078—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19056—80;
4 — стружколом; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 6

цифровое	Обозначение правого (левого) реза		d	l ₁ к16	f -0,25	D раста- чивае- мого отвер- стия, не менее	Поз. 2 Опорная пластина по ГОСТ 19078—80 кол. 1	Поз. 3 Режущая пластина по		Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1
	буквенно-цифровое	Применяе- мость резцов						ГОСТ 25003—81 кол. 1	ГОСТ 19056—80 кол. 1	
2140-0376 (2140-0377)	S32P-CCLNR(L)12-A									
2140-0629 (2140-0631)	S32P-CCLNR(L)12-B		170							
2140-0632 (2140-0633)	S32P-CCLNR(L)12-C									
2140-0634 (2140-0635)	S32P-CCLNR(L)12-D				22	45				
2140-0383 (2140-0384)	S32S-CCLNR(L)12-A		32							
2140-0636 (2140-0637)	S32S-CCLNR(L)12-B									
2140-0638 (2140-0639)	S32S-CCLNR(L)12-C									
2140-0641 (2140-0642)	S32S-CCLNR(L)12-D			250			OCN-1203	CNUN-120408	CNUN-120408	BM4-8g-8.48.05
2140-0385 (2140-0386)	S50S-CCLNR(L)12-A									
2140-0643 (2140-0644)	S50S-CCLNR(L)12-B									
2140-0645 (2140-0646)	S50S-CCLNR(L)12-C									
2140-0647 (2140-0648)	S50S-CCLNR(L)12-D		50		35	63				
2140-0387 (2140-0388)	S50U-CCLNR(L)12-A									
2140-0649 (2140-0651)	S50U-CCLNR(L)12-B			350						
2140-0652 (2140-0653)	S50U-CCLNR(L)12-C									
2140-0654 (2140-0655)	S50U-CCLNR(L)12-D									

мм

цифровое	Обозначение правого (левого) реза		d	l_1 к16	f —0,25	D растачивающего отверстия, не менее	Поз. 2 Опорная пластина по ГОСТ 19078—80 кол. 1	Поз. 3 Режущая пластина по		Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1
	буквенно-цифровое	Применяемость резцов						ГОСТ 25003—81 кол. 1	ГОСТ 19056—80 кол. 1	
2140-0389 (2140-0391)	S50S-CCLNR(L)12-A									
2140-0656 (2140-0657)	S50S-CCLNR(L)12-B		250							
2140-0658 (2140-0659)	S50S-CCLNR(L)12-C									
2140-0661 (2140-0662)	S50S-CCLNR(L)12-D		50	35	63		OCN-1203	CNUN-120808	—	BM4-8g-8.48.05
2140-0392 (2140-0393)	S50U-CCLNR(L)12-A									
2140-0663 (2140-0664)	S50U-CCLNR(L)12-B			350						
2140-0665 (2140-0666)	S50U-CCLNR(L)12-C									
2140-0667 (2140-0668)	S50U-CCLNR(L)12-D									

Примечание. Стружколом (поз. 4) — по нормативно-технической документации.

Пример условного обозначения реза типа L диаметром $d = 32$ мм, длиной $l_1 = 250$ мм, оснащенного режущей пластиной CNUN-120408 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19056—80, правого с хвостовой частью исполнения 1:

Резец 2140-0383 ГОСТ 26612—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

Резец S32S-CCLNR12-A ГОСТ 26612—85

1.1, 1.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

1.3. (Исключен, Изм. № 1).

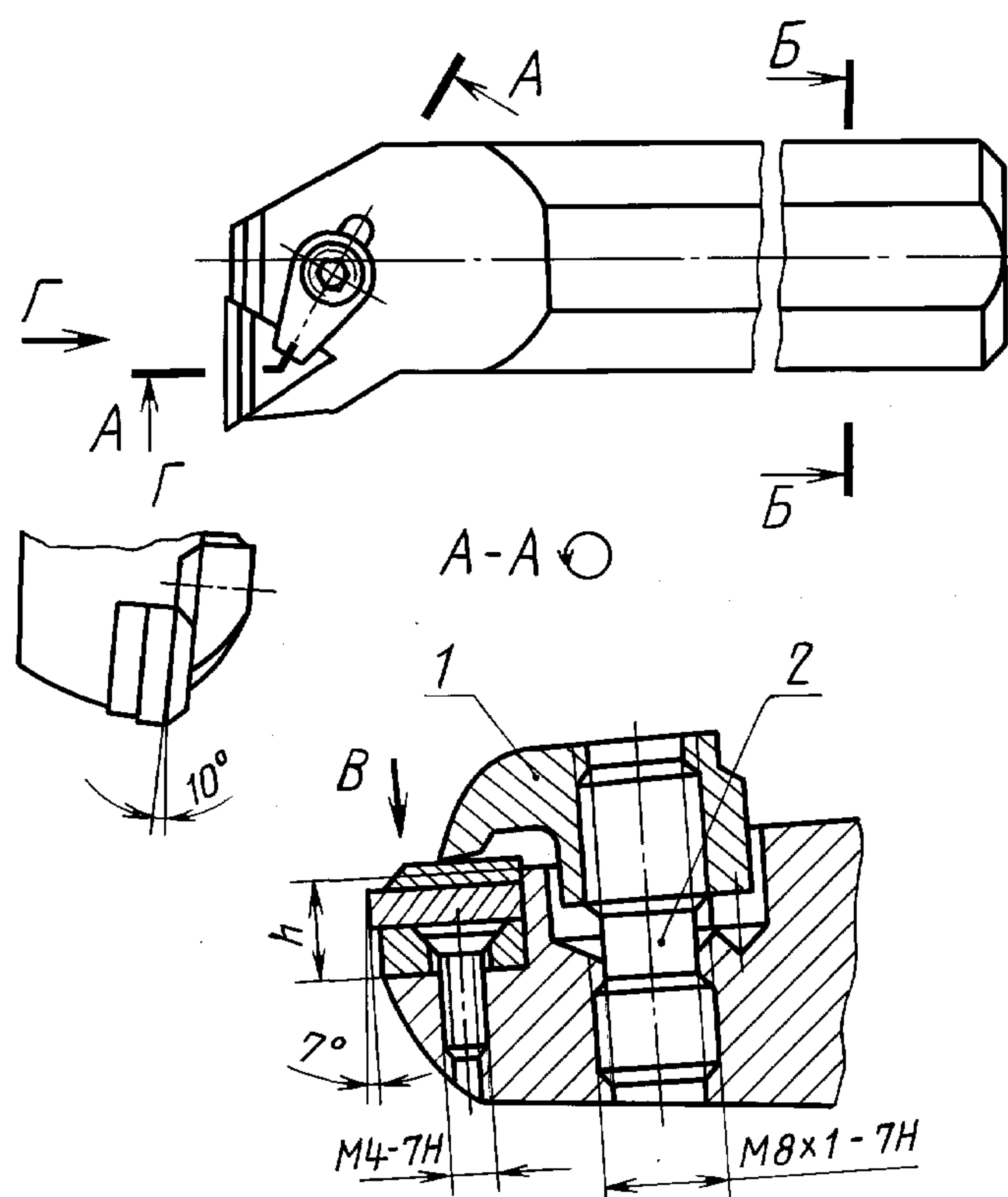
1.4. Технические условия — по ГОСТ 26613—85.

1.5. Элементы конструкции и геометрические параметры резцов указаны в приложении.

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ

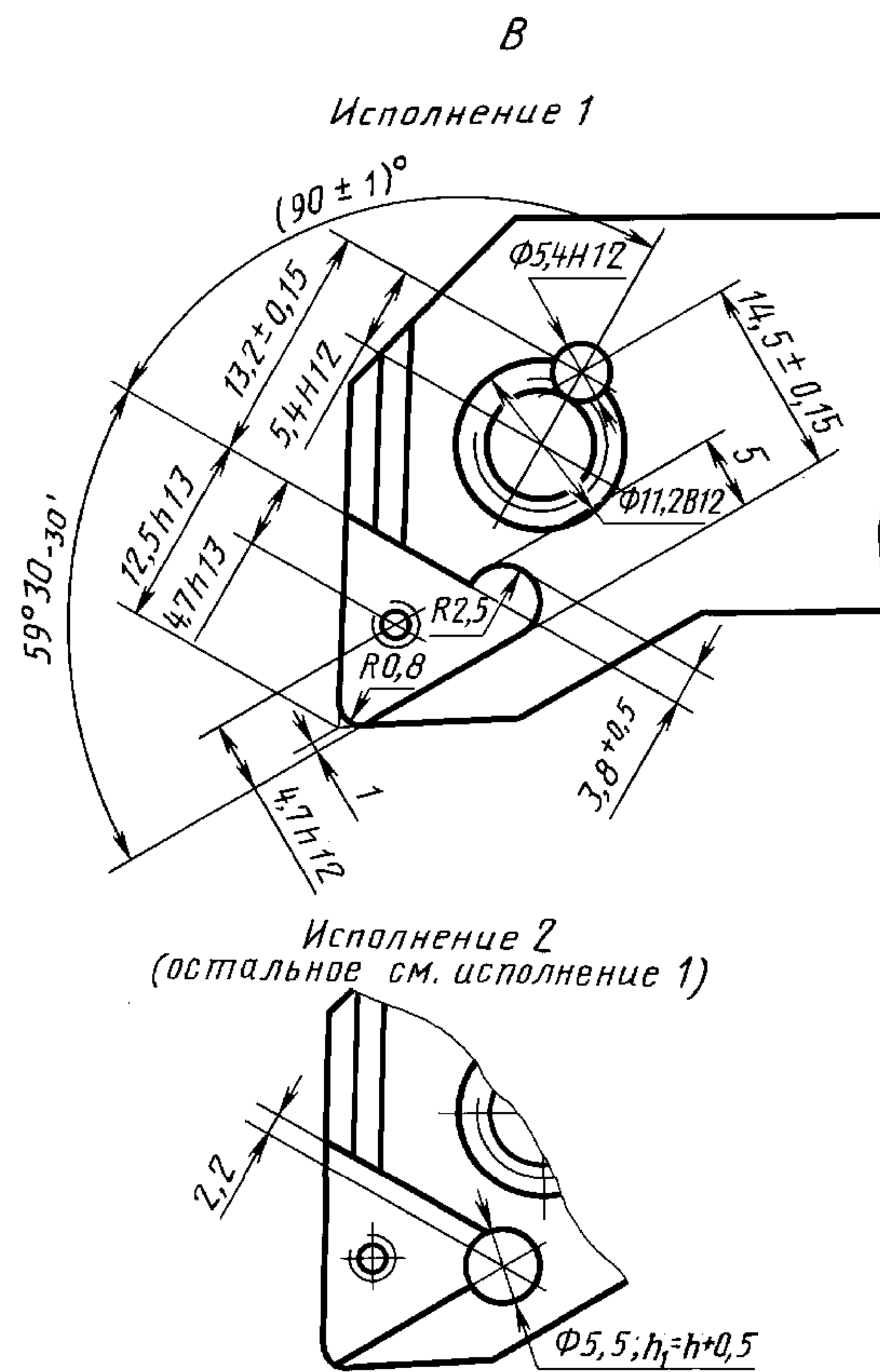
Элементы конструкции и геометрические параметры резцов указаны на черт. 1—8 и в табл. 1—5.

Тип F



1 — прихват; 2 — винт

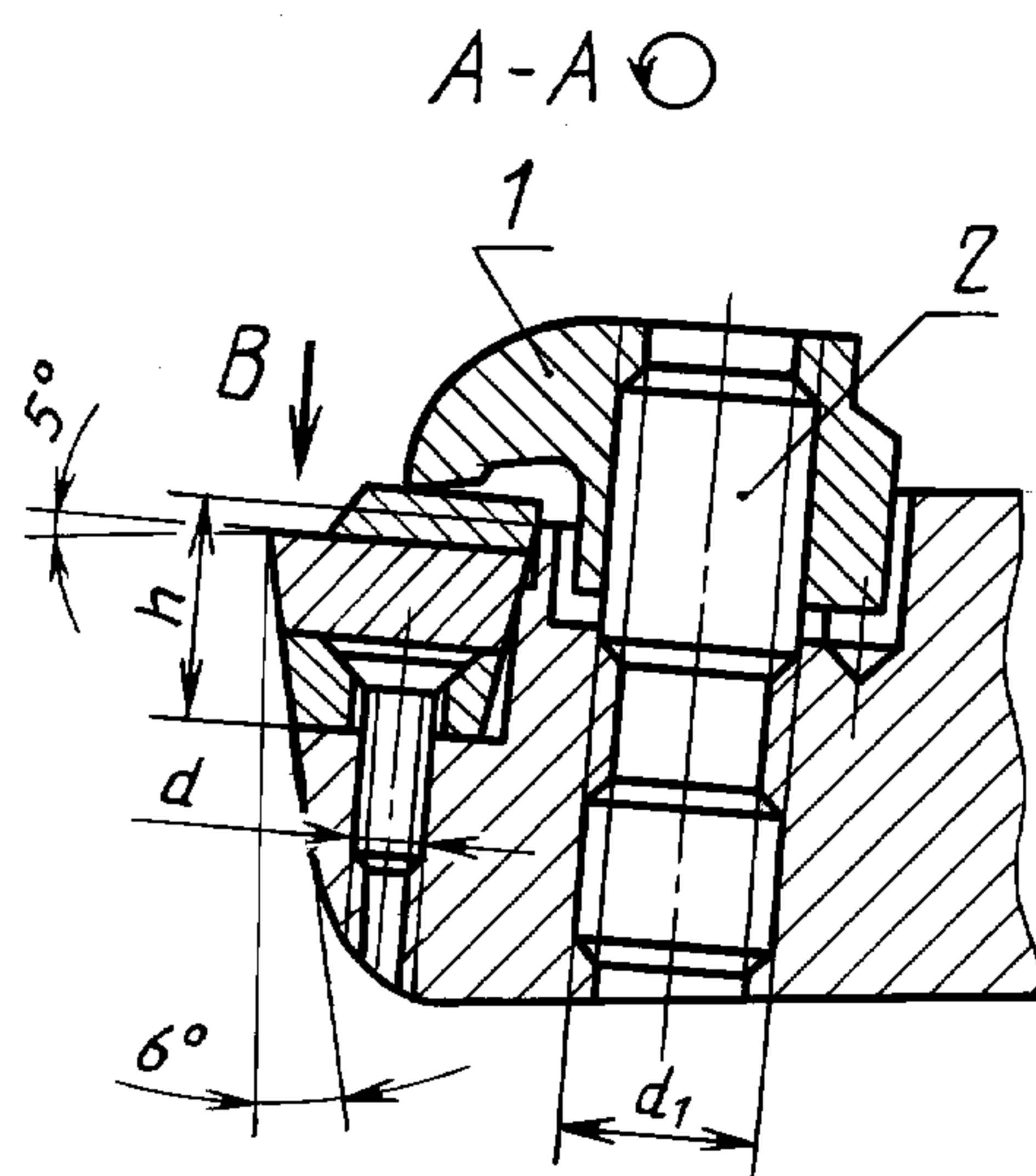
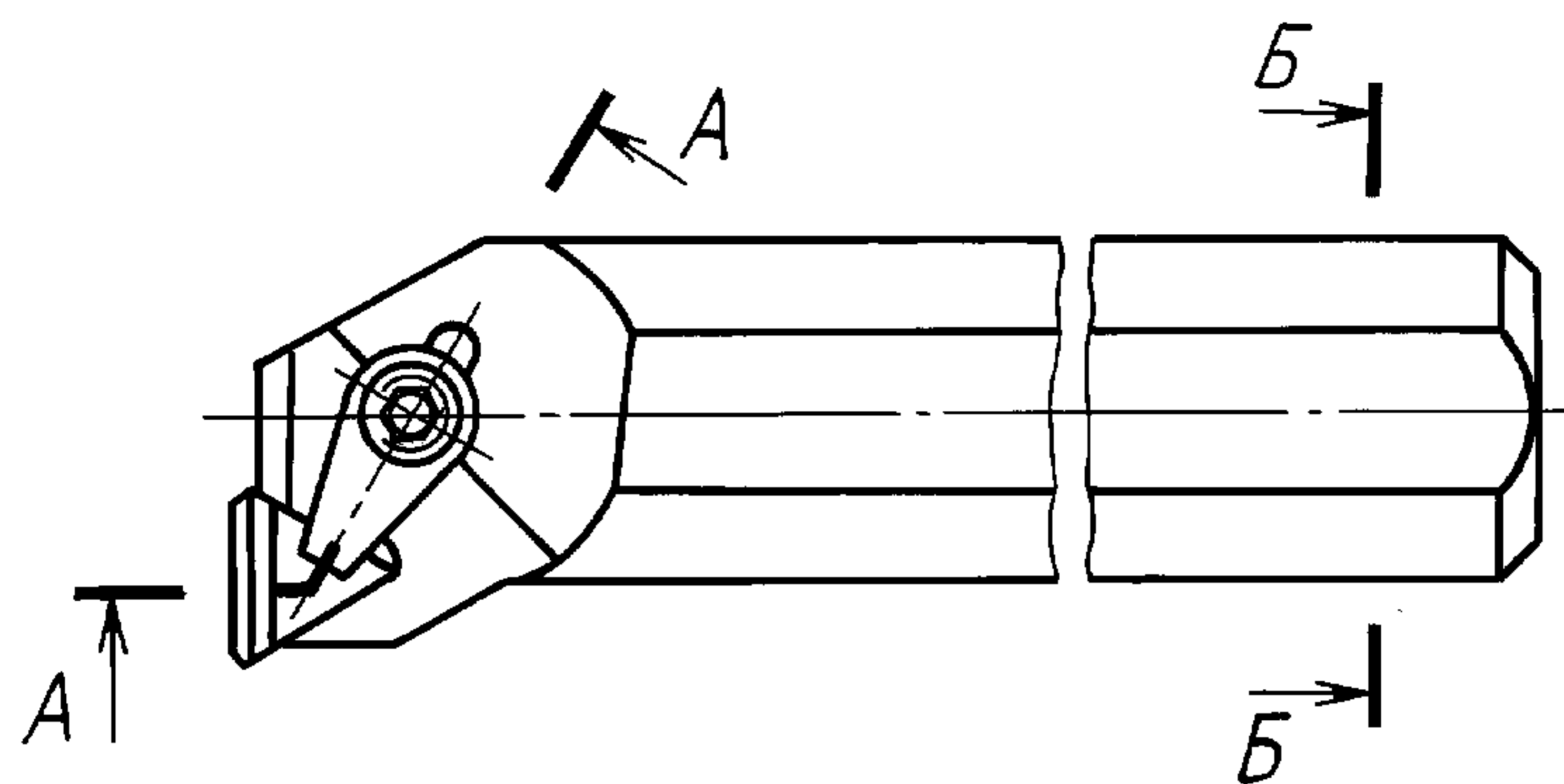
Черт. 1



Черт. 1 (продолжение)

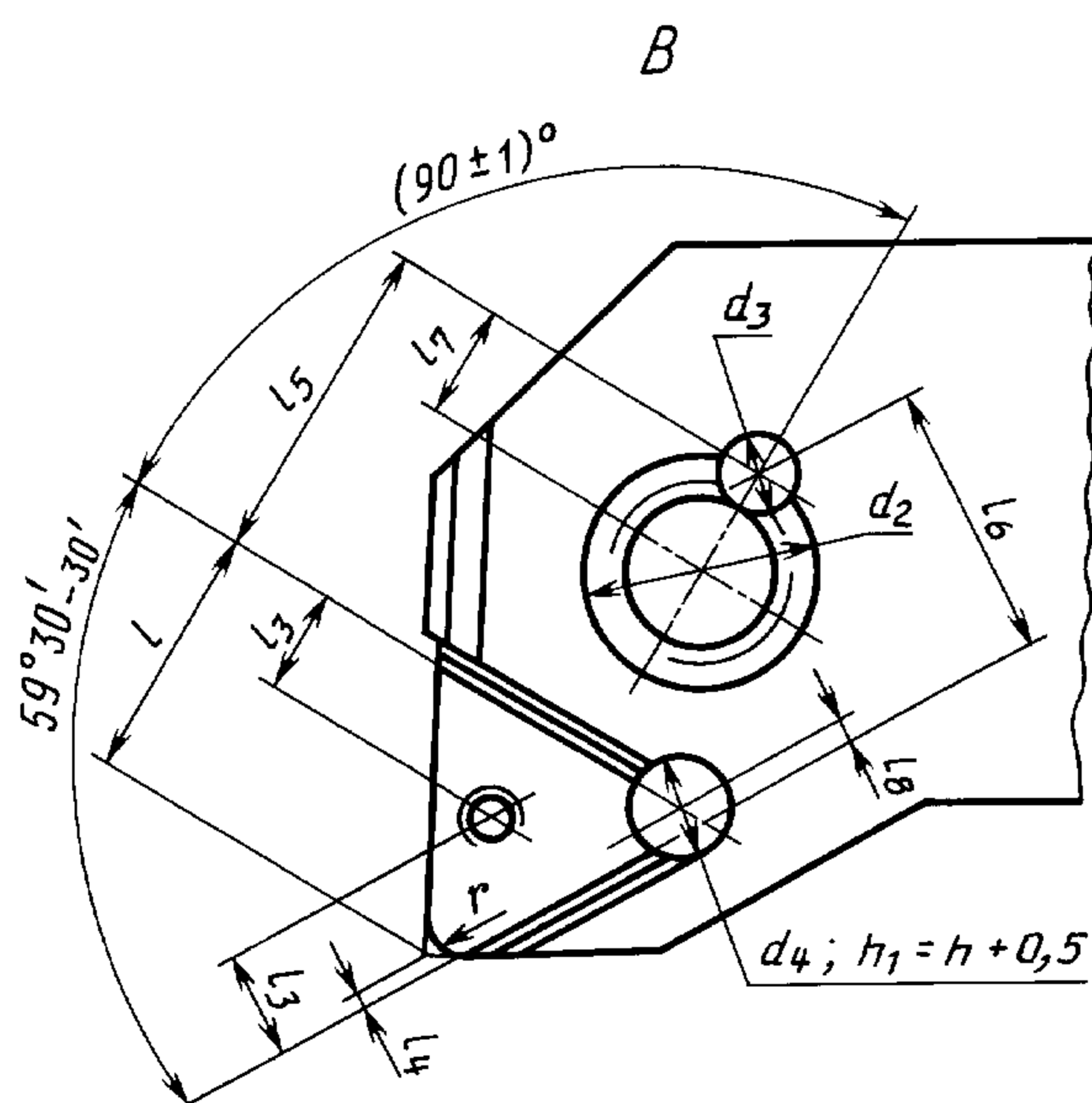
П р и м е ч а н и е. Вид В условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

Тип F



1 — прихват; 2 — винт

Черт. 2



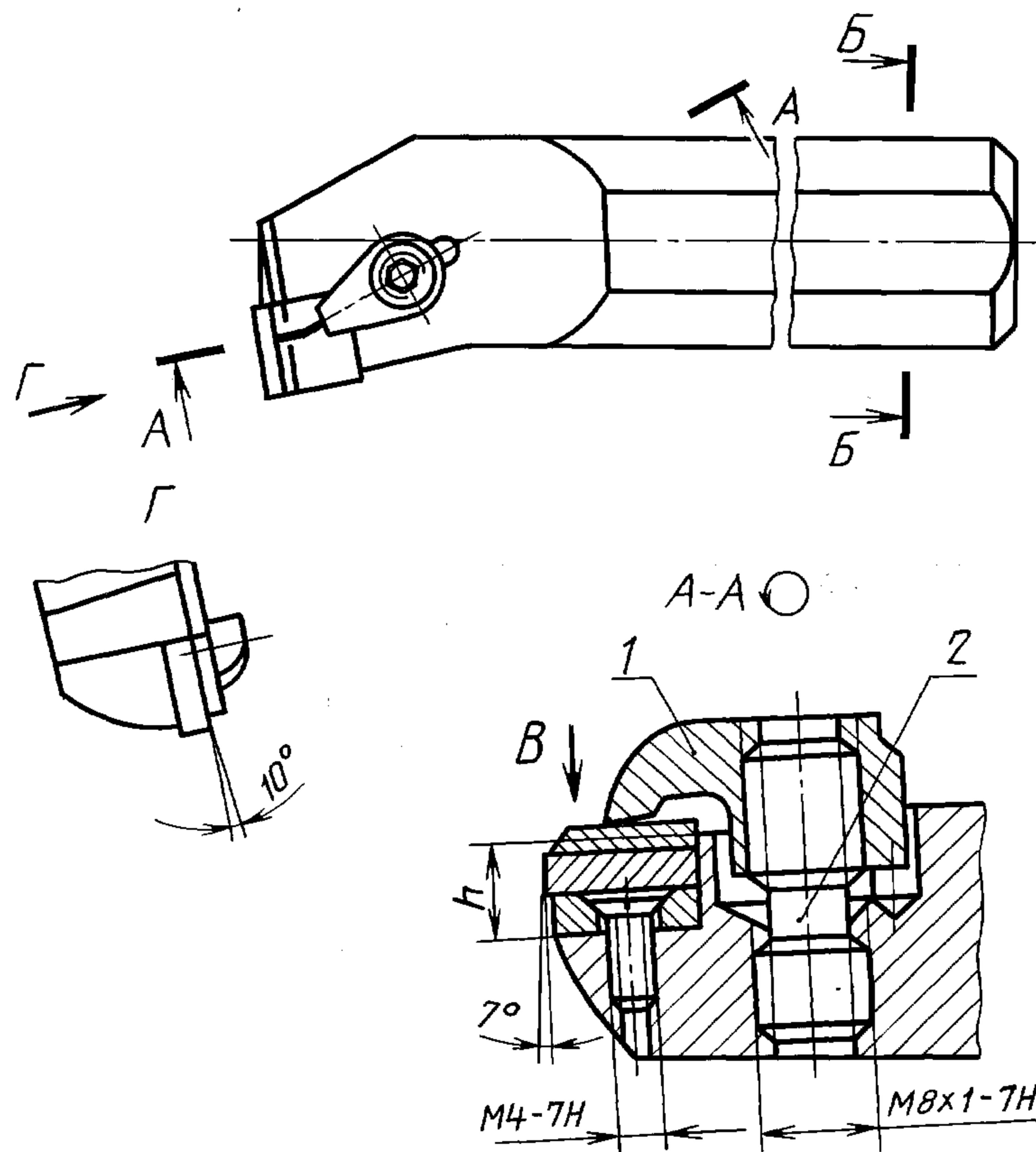
Черт. 2 (продолжение)

Примечание. Вид В условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

мм

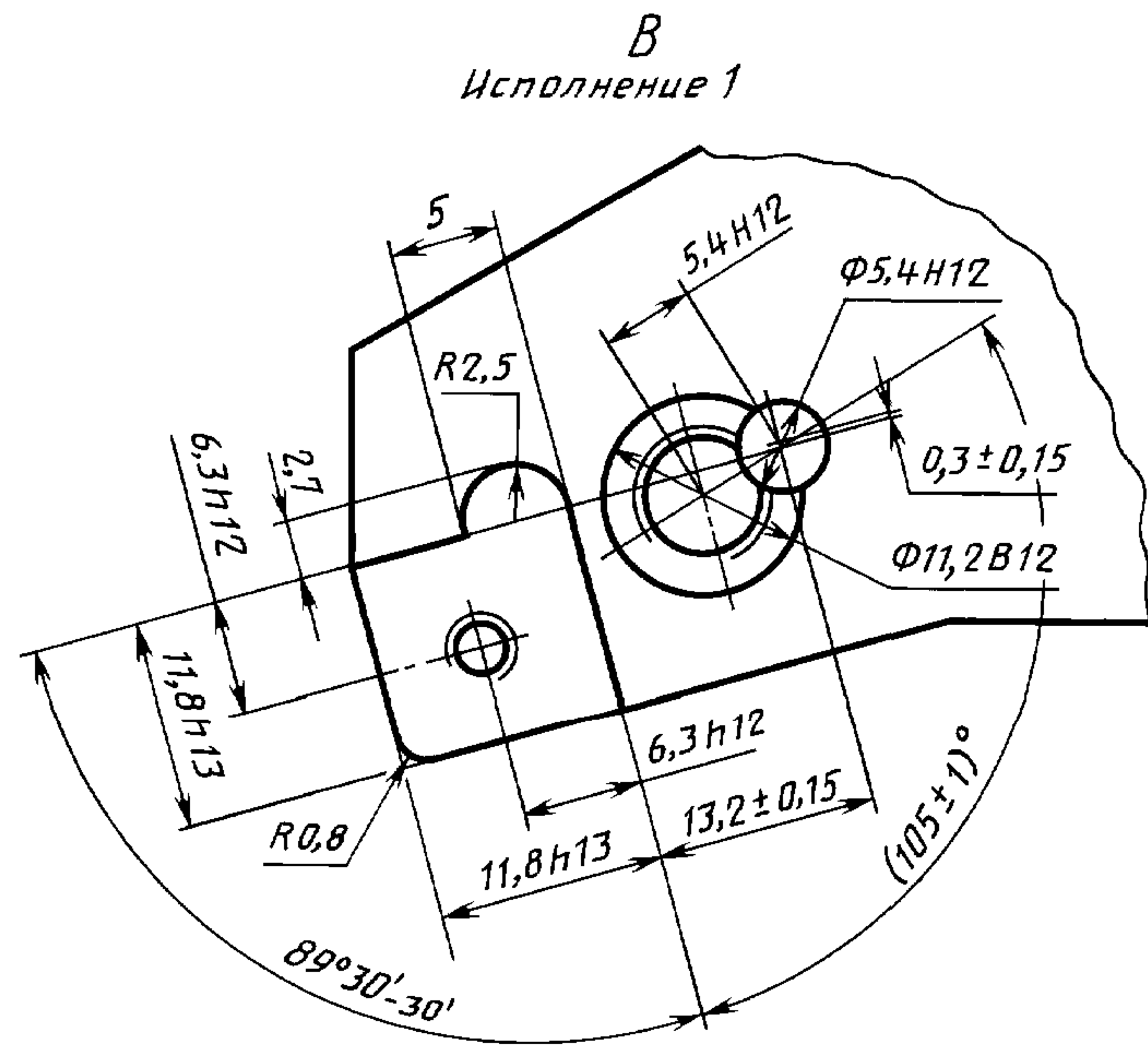
h	l h13	l_3 h12	l_4 h12	l_5 $\pm 0,15$	l_6 $\pm 0,15$	l_7 H12	l_8	d 7H	d_1 7H	d_2 B12	d_3 H12	d_4	r
3,9	8,3	—	0,4	9,5	11,3	4,2	1,2	—	M6	8,2	4,2	4,5	0,8
	12,0		0,8	13,2	14,5	5,4	1,9		M8·1	11,2	5,4	5,0	
7,3	11,4	4,0	0,2						M4				

Тип К

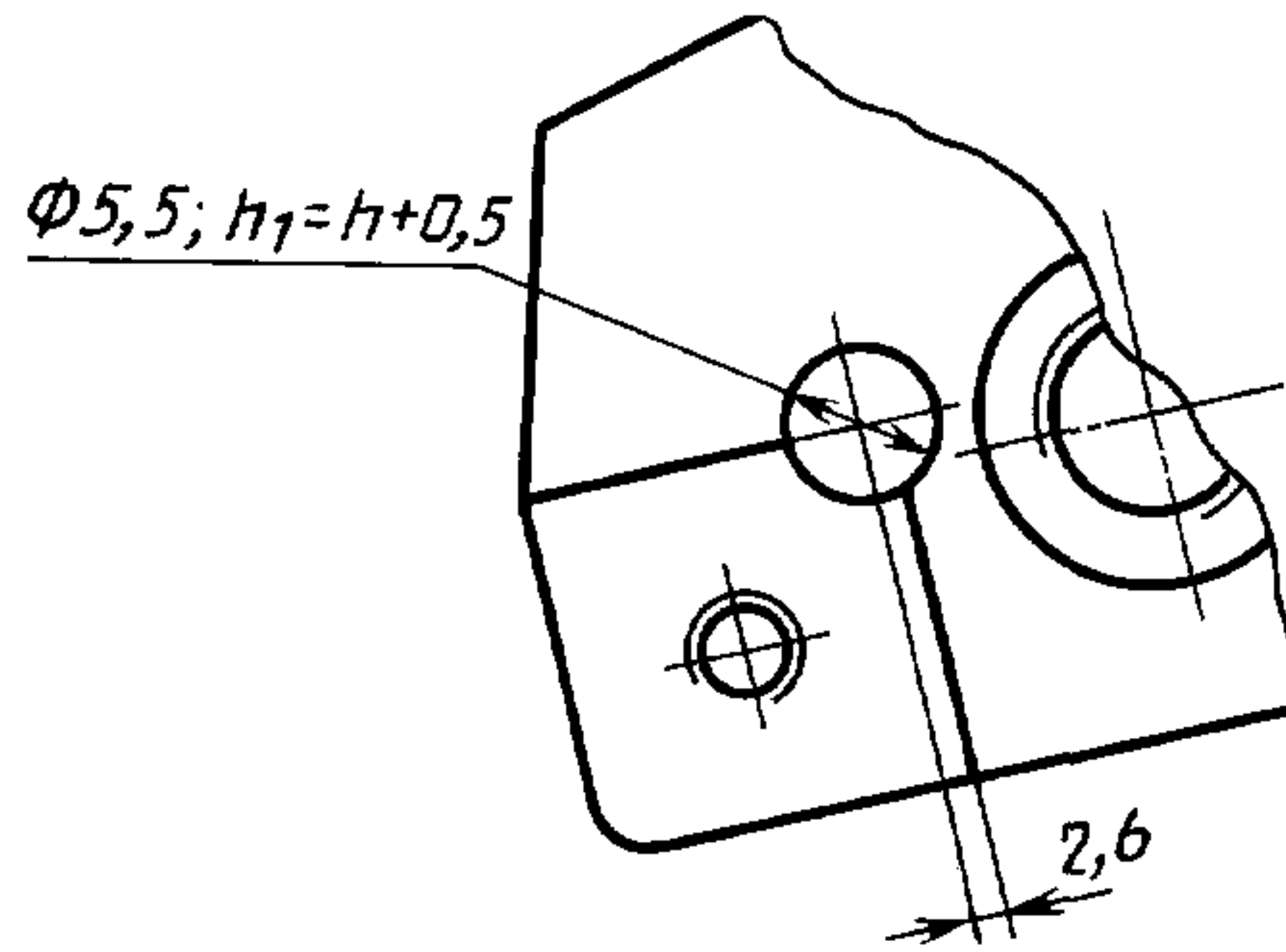


1 — прихват; 2 — винт

Черт. 3



Исполнение 2
(остальное см. исполнение 1)

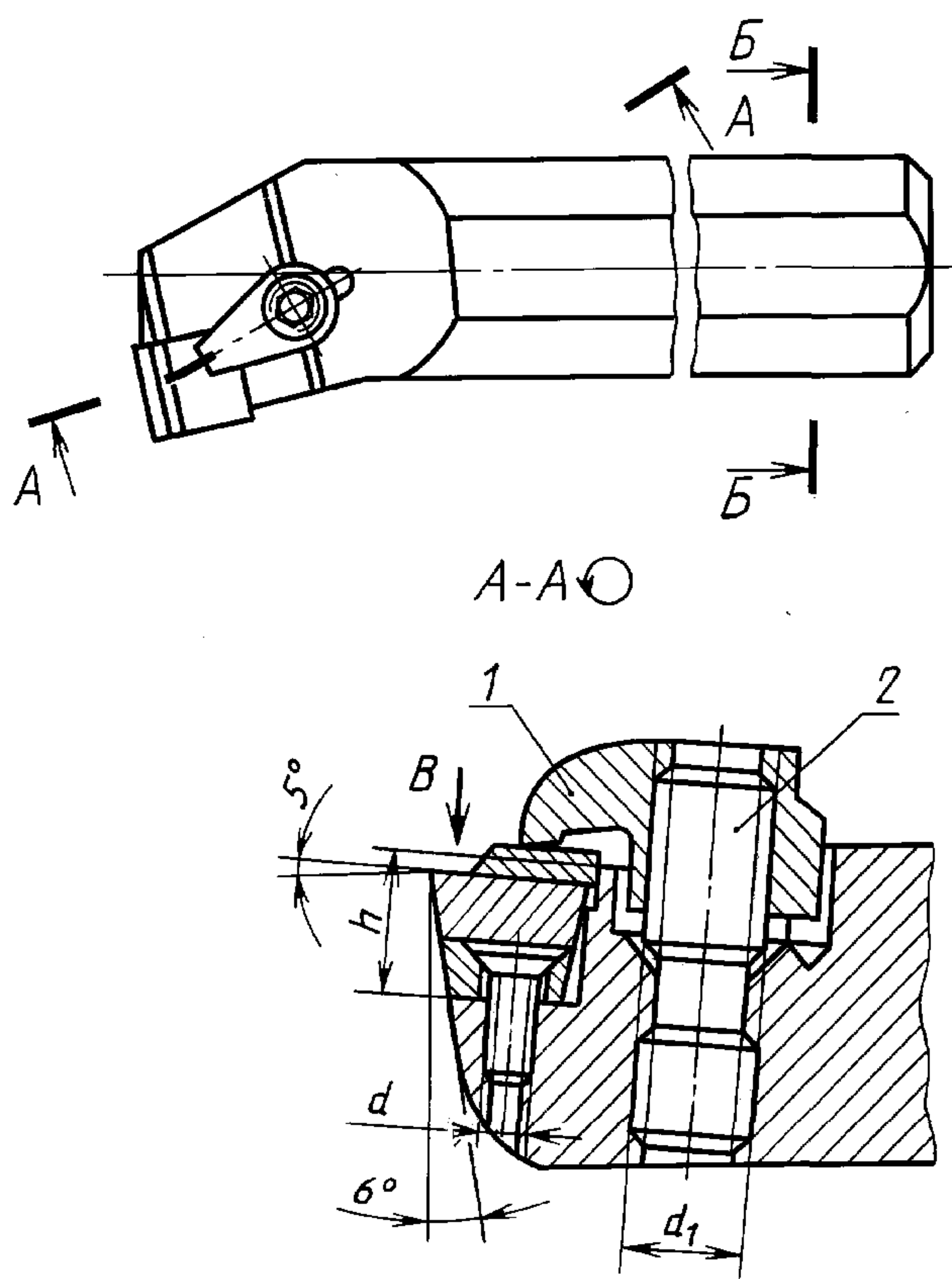


Размер h выбирают из ряда: 7,4; 9,2; 10,8 мм

Черт. 3 (продолжение)

П р и м е ч а н и е. Вид В условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

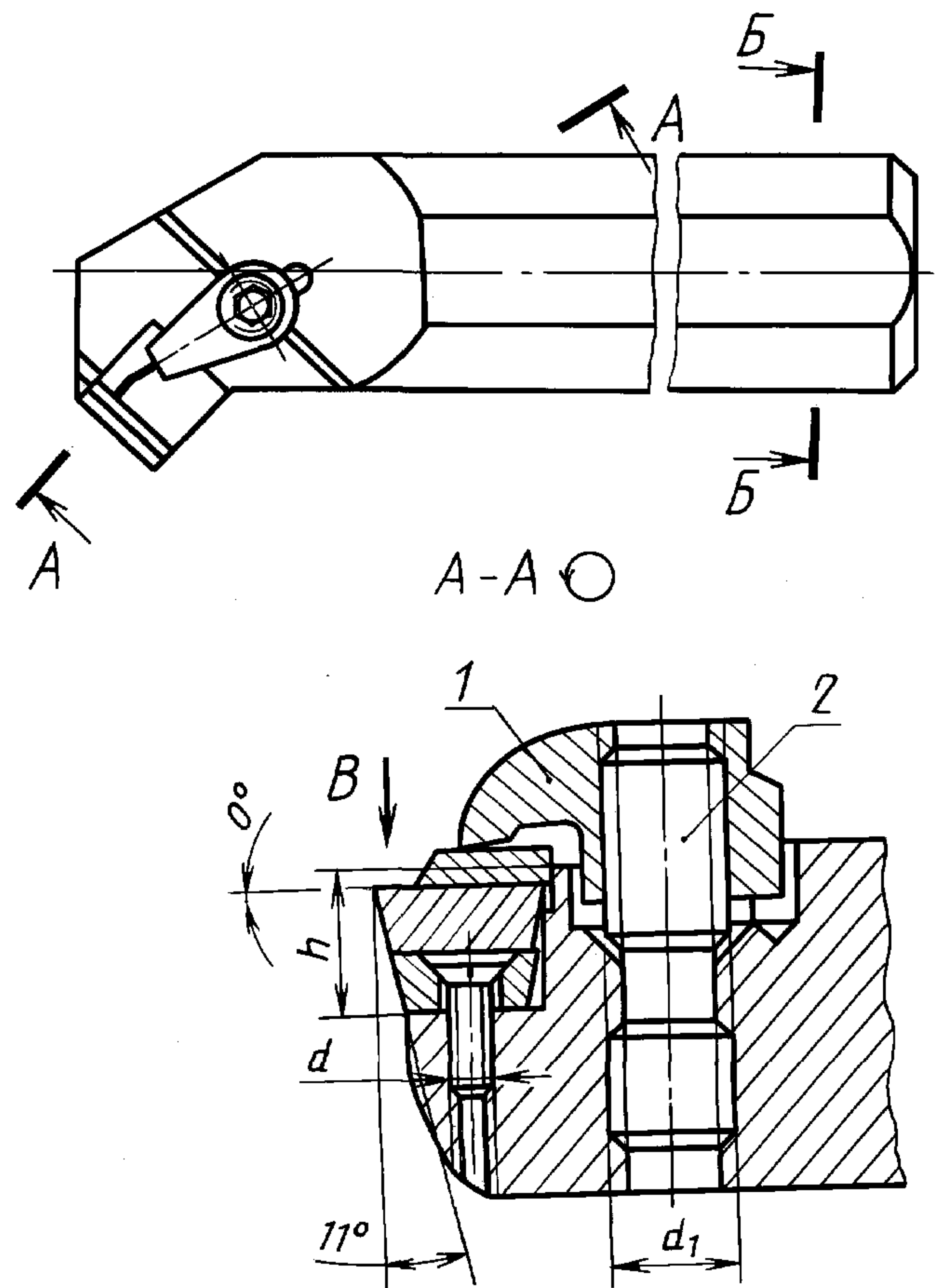
Тип К



1 — прихват; 2 — винт

Черт. 4

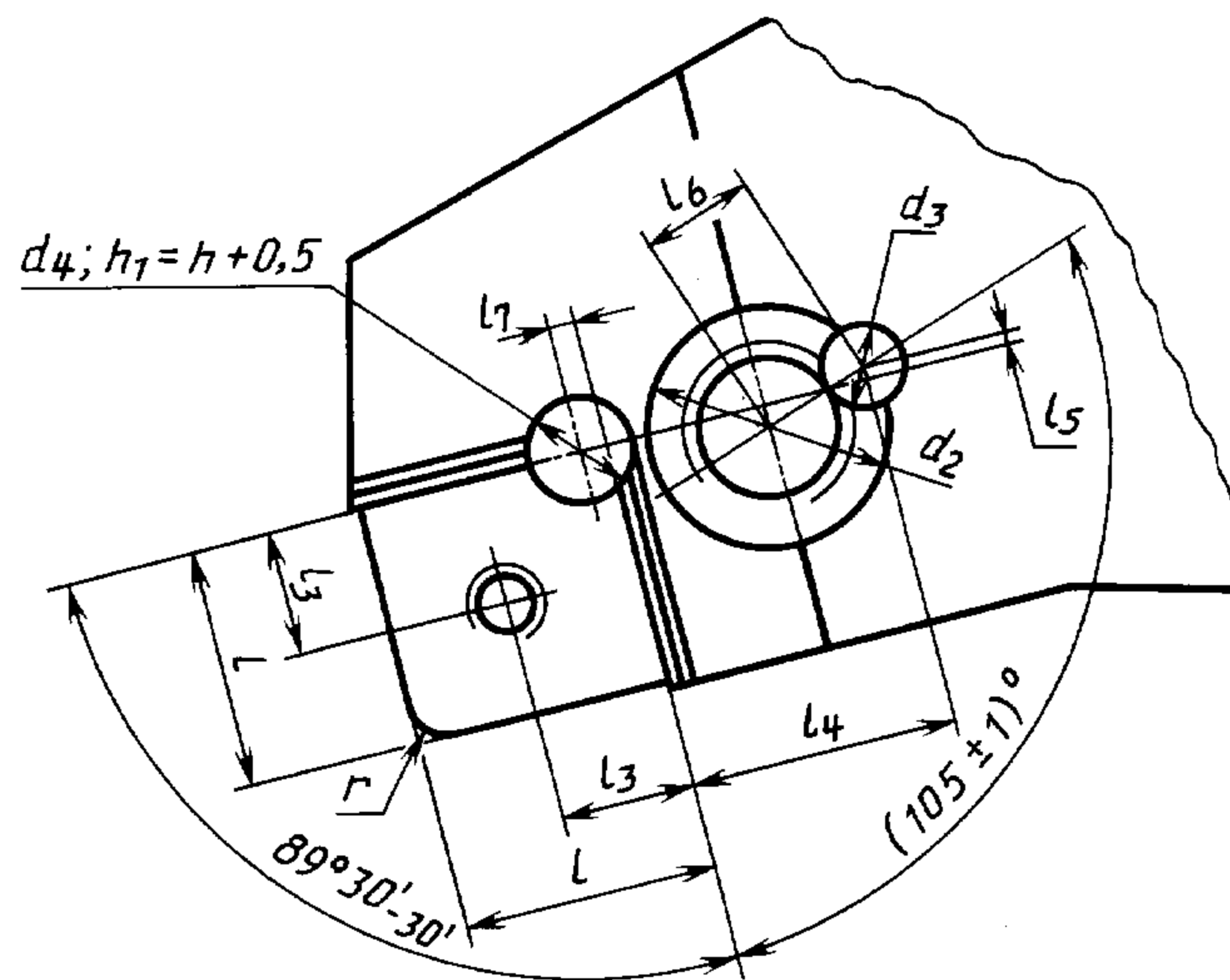
Тип S



1 — прихват; 2 — винт

Черт. 4 (продолжение)

Вид В (повернуто)
к резцам типов К и S



Черт. 4 (продолжение)

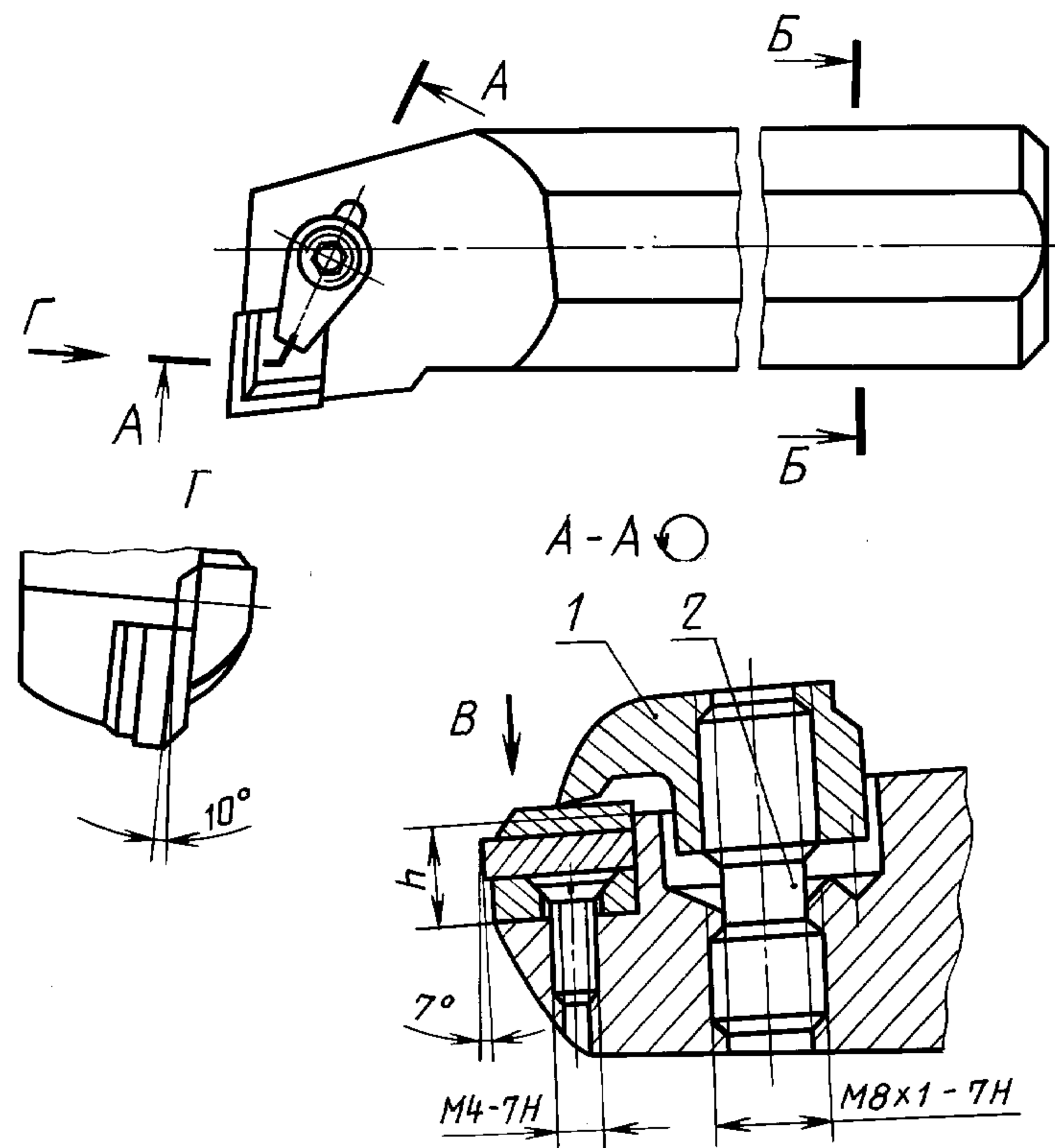
Примечание. Вид В условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

Таблица 2

мм

h	l h13	l_3 h12	l_4 $\pm 0,15$	l_5 $\pm 0,15$	l_6 H12	l_7	d 7H	d_1 7H	d_2 B12	d_3 H12	d_4	r
3,9	8,6	—	10,6	0,7	4,0	1,0	—	M6	8,2	4,2	4,5	0,8
	11,8	—	13,7	0,8	5,4	1,6	—	M8·1	11,2	5,4	5,5	
7,3	10,4	5,5	—	—	—	—	M4	—	—	—	—	

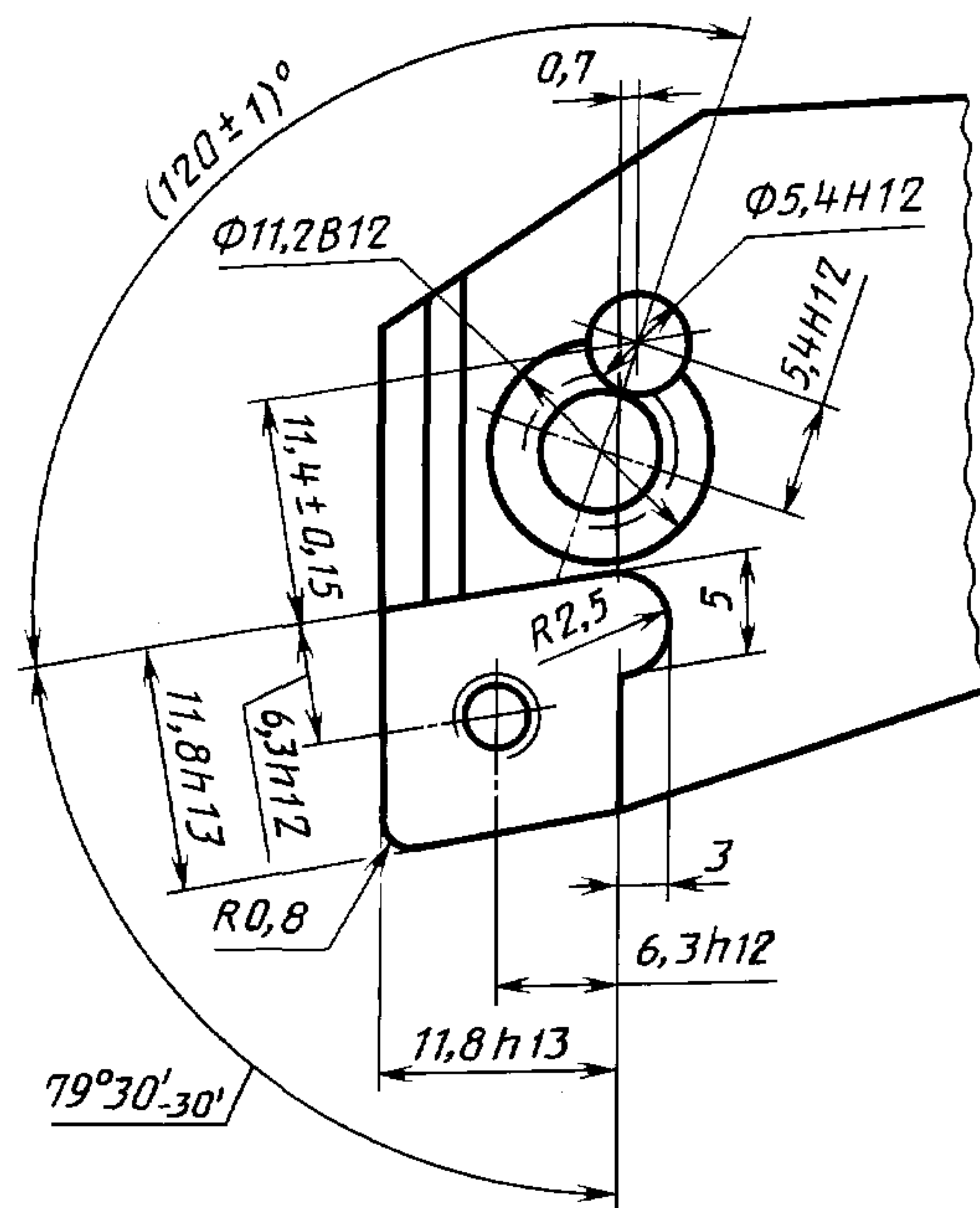
Тип L



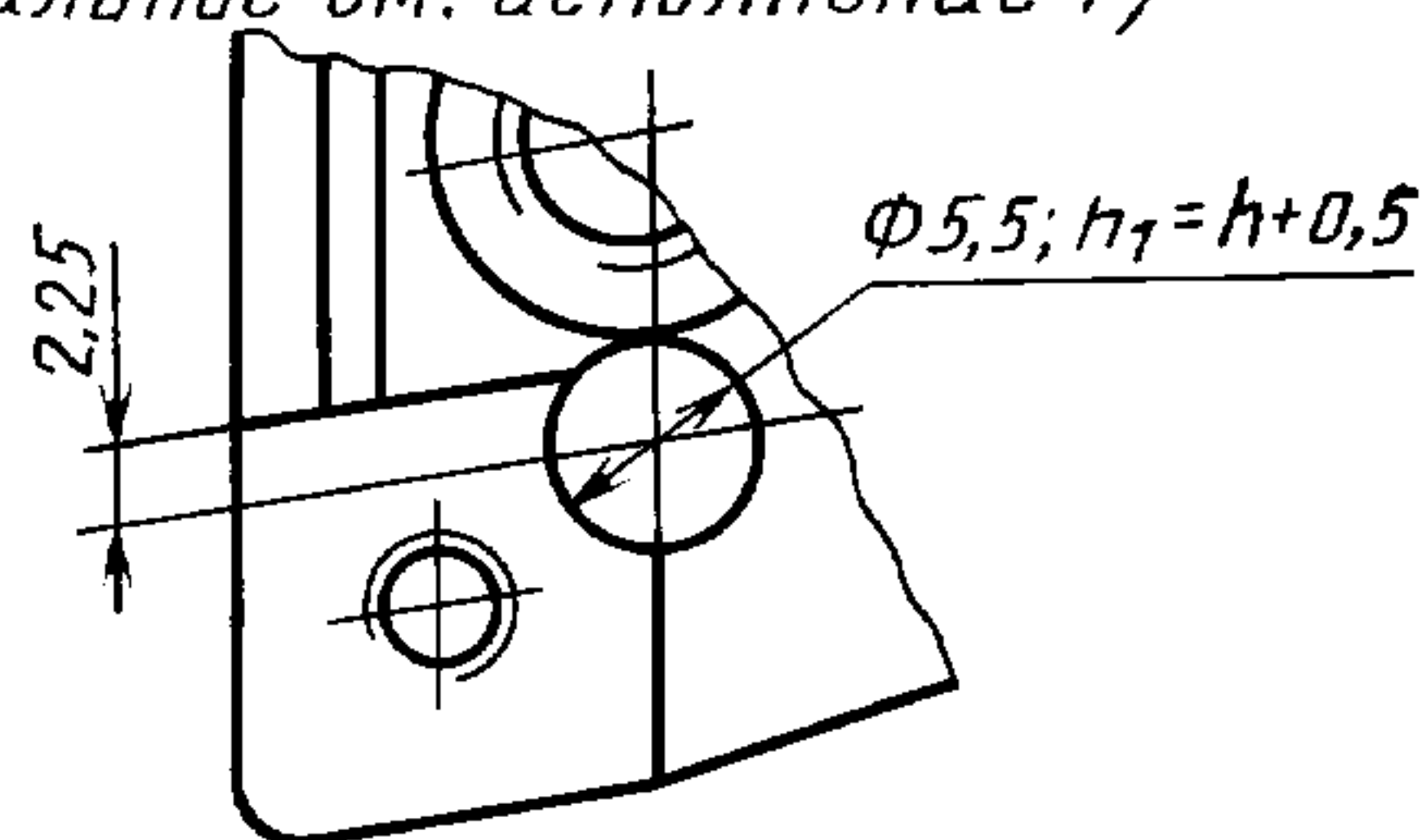
1 — прихват; 2 — винт

Черт. 5

Вид В (повернуто)
Исполнение 1



Исполнение 2
(остальное см. исполнение 1)

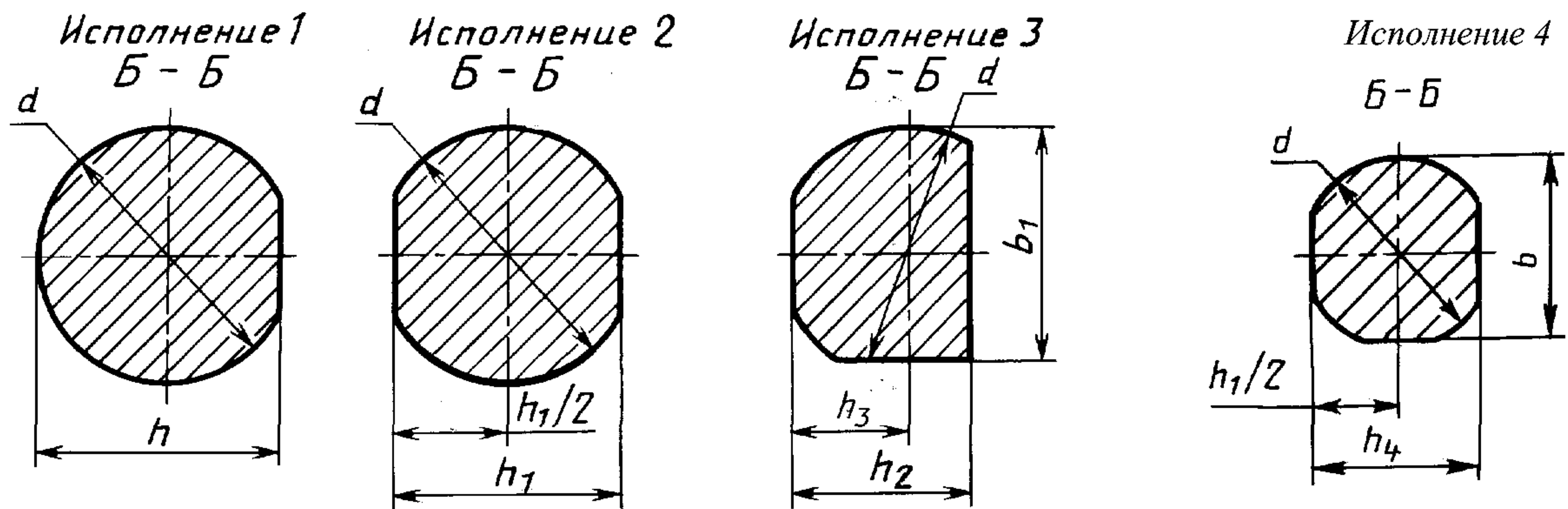


Размер h выбирают из ряда: 9,2; 12,5 мм

Черт. 5 (продолжение)

П р и м е ч а н и е. Вид В условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

Варианты исполнения хвостовой части державки расточного резца



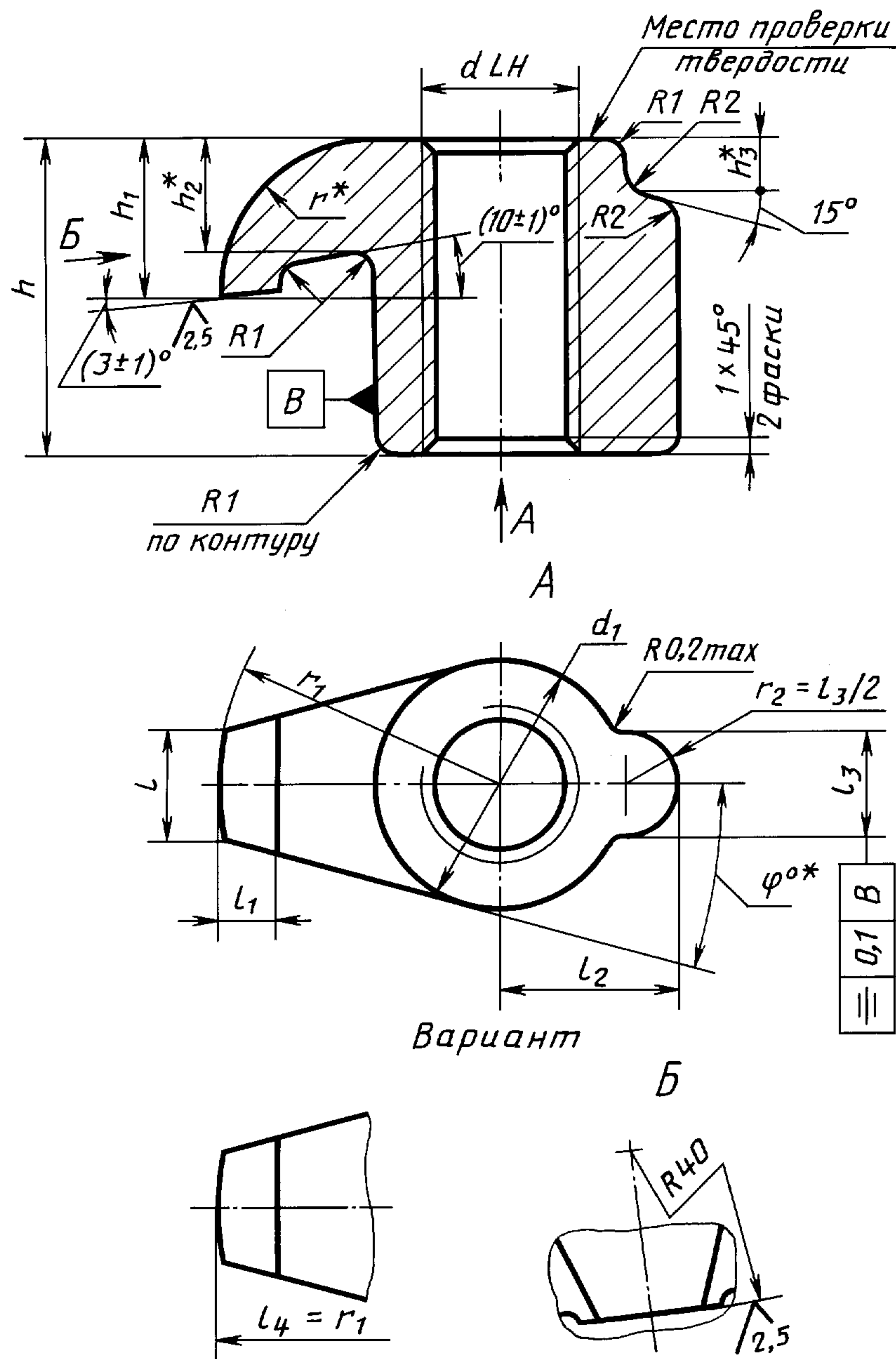
Черт. 6

Т а б л и ц а 3

мм

d	h	h_1	h_2	h_3	h_4	b	b_1
20	19	18	—	—	17,5	19	—
25	24	23	—	—	22	24	—
32	31	30	23	14	29	31	30
50	48,5	47	38	38	45	48,5	48

Прихват (поз. 1) к резцам типов F, K, S, L



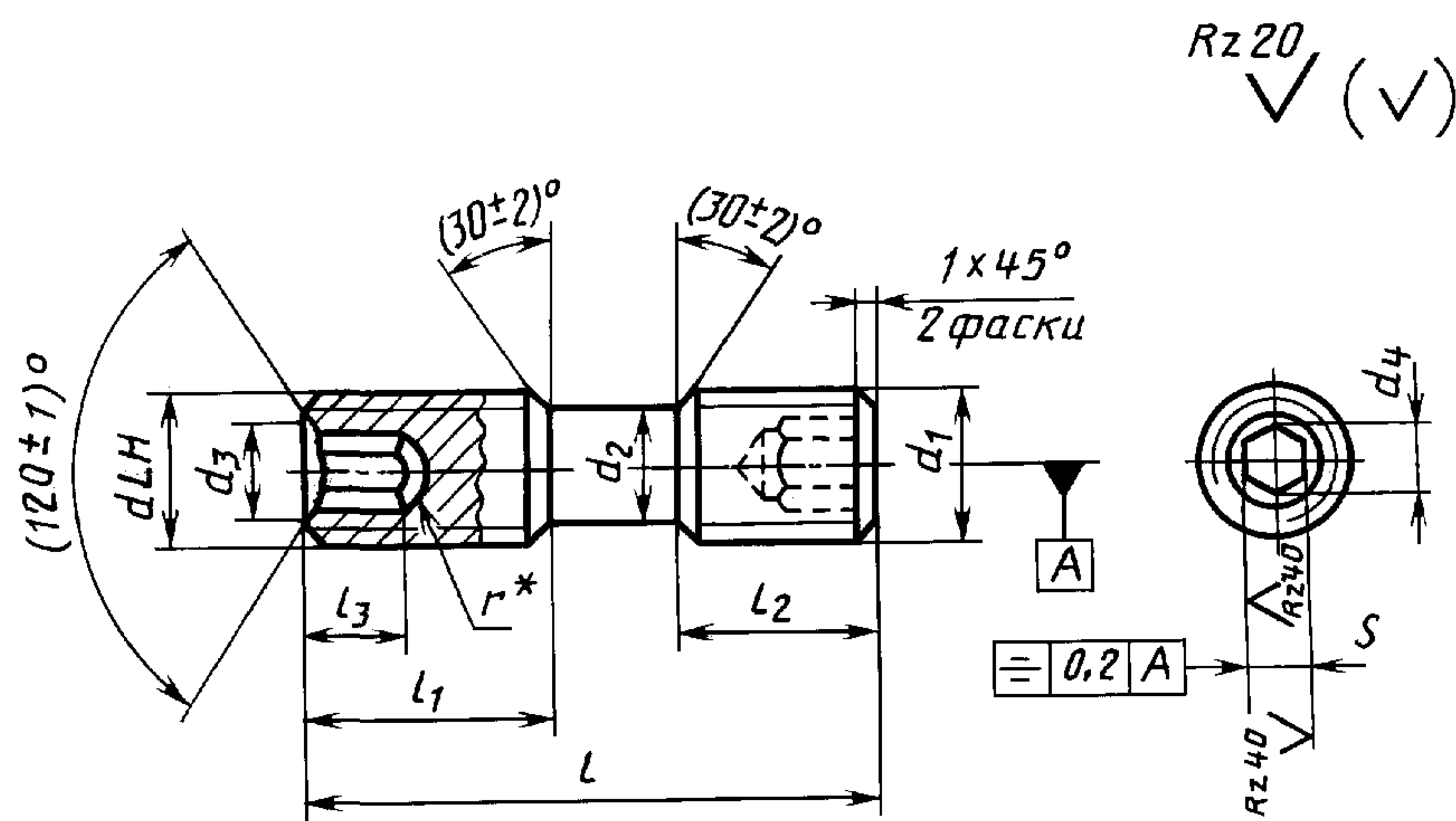
* Размеры для справок.

Черт. 7

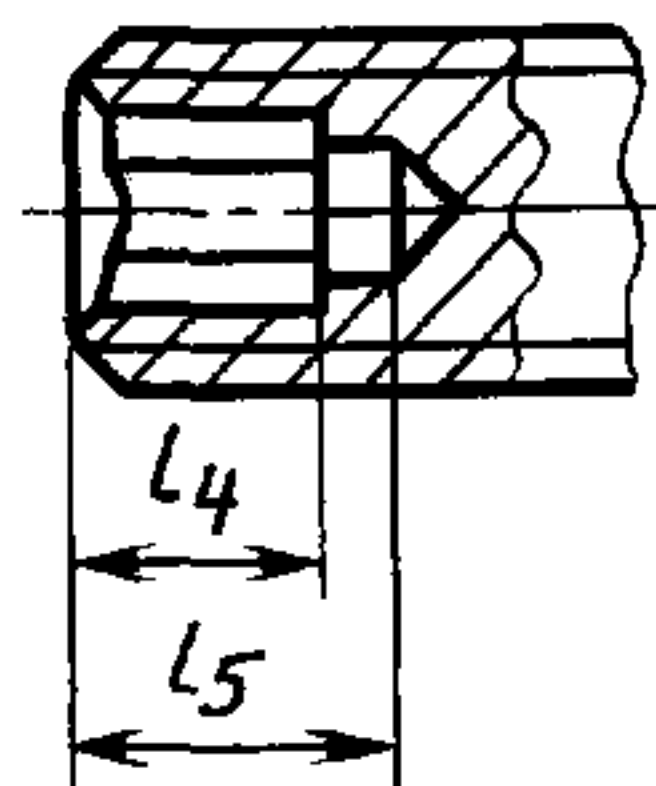
мм

Φ	l $\pm 0,2$	l_1 $\pm 0,2$	l_2 $\pm 0,2$	l_3 $\pm 0,2$	h $\pm 0,2$	h_1 $\pm 0,2$	h_2	h_3	dLH 7H	$d_{1,2}$ $\pm 0,2$	r	r_1
17°	2,0	1,5	4,8	2,8	5,0	4,5	3,0	2,0	M5	7,0	3,5	9,0
16°	2,8	1,8	5,8	3,8	7,5	5,5	3,5	2,7	M6	8,0	5,0	10,0
					9,5							
	4,0	3,0	7,8	4,8	12,0	7,5	5,0	3,7	M8·1	11,0	6,5	13,0
					15,0							
13°	4,6	4,0			16,0	8,0	5,5	5,0				16,0

Винт с разнонаправленной резьбой (поз. 2) к прихвату (поз. 1) и к резцам типов F, K, S, L



Вариант исполнения



* Размеры для справок.

Черт. 8

мм

l $\frac{IT16}{2}$	l_1	l_2	l_3 $\frac{IT16}{2}$	l_4 $\frac{IT16}{2}$	l_5 $\frac{IT16}{2}$	d_{LH} 6g	d_1 6g	d_2	d_3	d_4	S H11	r
11	4,5	4,5	3	3	4,5	M5	M5	3,8	3,0	2,9	2,5	1,9
14	5,0	6,0				4	4	6,0				
18	9,0		8,0	5	5							
20	8,0	6				7	10,0	M8·1	M8·1	6,5	5,5	4,6
24	10,0		10,0									
26			10,0									
30			15,0									

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Измененная редакция, Изм. № 1).

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 20872—80	Резцы токарные сборные для контурного точения с механическим креплением многогранных твердосплавных пластин. Конструкция и размеры	3
ГОСТ 20874—75	Резцы токарные сборные расточные с механическим креплением многогранных твердосплавных пластин. Конструкция и размеры	16
ГОСТ 24905—81	Резцы к зуборезным головкам для прямозубых конических колес. Конструкция и размеры	31
ГОСТ 26611—85	Резцы токарные проходные, подрезные и копируемые с креплением сменных пластин прихватом сверху. Конструкция и размеры	38
ГОСТ 26612—85	Резцы расточные с креплением сменных пластин прихватом сверху. Конструкция и размеры	107

РЕЗЦЫ

**Конструкция и размеры
Часть 2**

БЗ 11—2002

Редактор *М. И. Максимова*
Технический редактор *Л. А. Гусева*
Корректор *Н. И. Гаврищук*
Компьютерная верстка *А. П. Финогеновой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 14.08.2003. Подписано в печать 15.12.2003. Формат 60·84¹/₈. Бумага офсетная. Гарнитура «Таймс». Печать офсетная. Усл. печ. л. 16,28. Уч.-изд. л. 13,50. Тираж 700 экз. Зак. 1963.
Изд. № 3086/2. С 12993.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.
Калужская типография стандартов, 248021 Калуга, ул. Московская, 256.
ПЛР № 040138