

Инструмент для холодновысадочных автоматов

**ПУАНСОНЫ ОБРЕЗНЫЕ****Конструкция и размеры**Tools for cold upset automatic machines  
Trim punches Construction and dimensions**ГОСТ**  
**26 404-84**

ОКП 39 6321

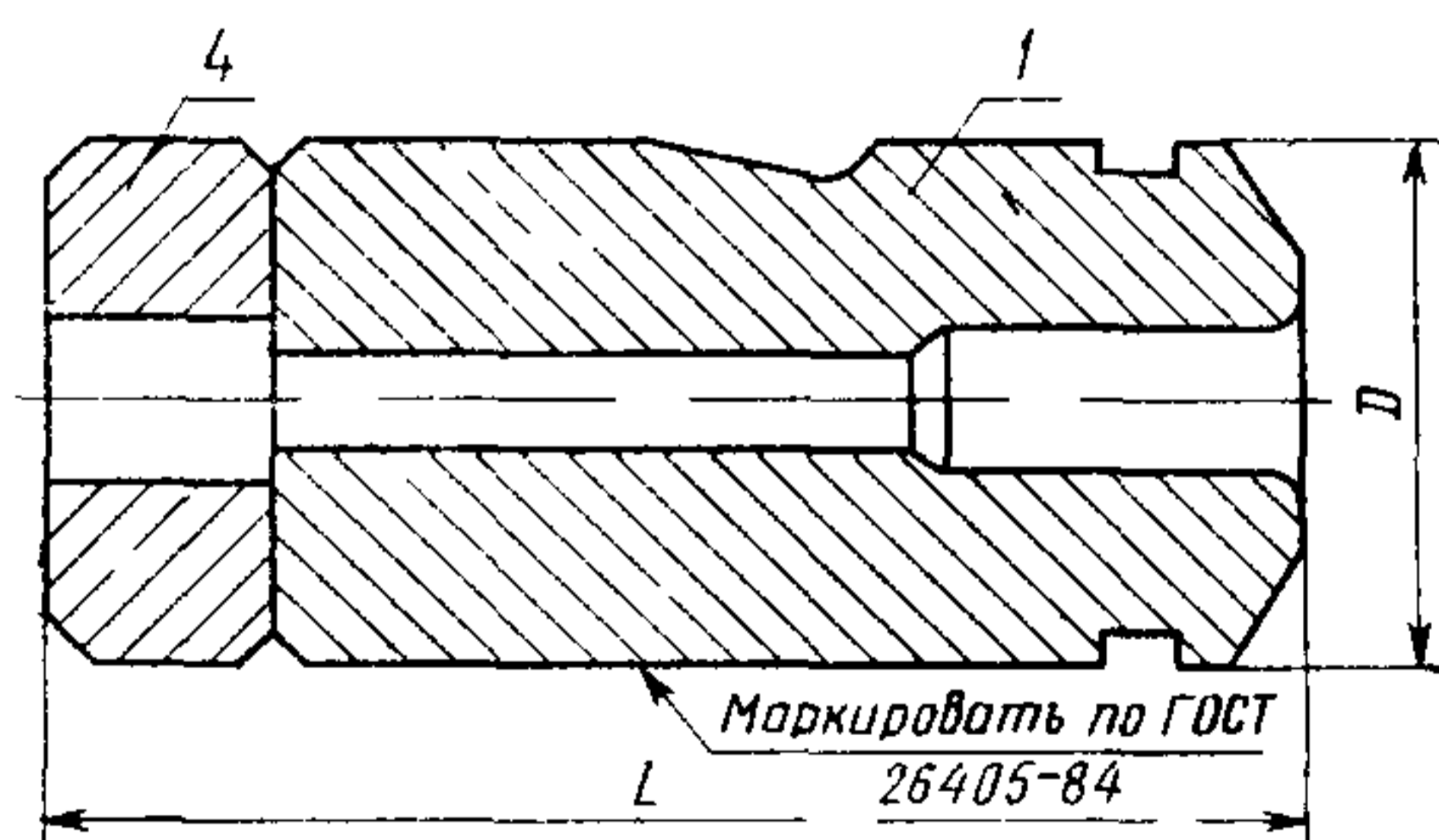
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 декабря 1984 г. № 4964 срок введения установлен

с 01.07.86**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1 Настоящий стандарт распространяется на пуансоны для образования шестигранника на заготовках болтов с номинальным диаметром резьбы от 4 до 20 мм.

2 Конструкция и размеры пуансонов должны соответствовать указанным:

- исполнения 1 на черт 1 и в табл. 1;
- исполнения 2 на черт. 2 и в табл. 2.

**Исполнение 1**

Черт 1

## Размеры в мм

Обозначение пуансона	Код ОКП	Применяемость	Изготавливаемые болты		D	L	Модель автомата	Поз. 1 Пуансон Кол. 1	Поз. 4 Плитка Кол. 1	Масса, кг, не более		
			Номинальный диаметр резьбы	Длина							Поле допуска	
											17	h9
		Обозначение стандарта		Обозначение деталей								
1135-1301				20				1135-1301/001		0,590		
1135-1302				(22)				1135-1302/001		0,589		
1135-1303				25				7135-1303/001		0,588		
1135-1304				(28)				1135-1304/001		0,587		
1135-1305				30				1135-1305/001		0,586		
1135-1306				(32)				1135-1306/001		0,585		
1135-1307			M4	35				1135-1307/001		0,584		
1135-1308				(38)	35	85	АБ 2318	1135-1308/001	1135-1301/004	0,583		
1135-1309				40				1135-1309/001		0,582		
1135-1310				45				1135 1310/001		0,581		
1135-1311				50				1135-1311/001		0,580		
1135-1312				55				1135-1312/001		0,579		
1135-1313				6 ..(18)				1135-1313/001		0,578		
1135-1314				20				1135-1314/001		0,589		
1135-1315			M5	(22)				1135-1315/001		0,588		
1135-1316				25				1135-1316/001		0,587		

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение пуансона	Код ОКП	Применяемость	Изготавливаемые болты		D	L	Модель автомата	Поз. 1 Пуансон Кол. 1	Поз. 4 Плитка Кол. 1	Масса, кг, не болсе
			Длина	Обозначение стандарта						
1135-1317			(28)					1135-1317/001		0,586
1135-1318			30					1135-1318/001		0,585
1135-1319			(32)					1135-1319/001		0,584
1135-1320			35					1135-1320/001		0,583
1135-1321			(38)					1135-1321/001		0,582
1135-1322			40	ГОСТ 7805—70				1135-1322/001		0,581
1135-1323			45					1135-1323/001		0,580
1135-1324			50					1135-1324/001		0,579
1135-1325			55		35	85	АБ 2318	1135-1325/001	1135-1301/004	0,576
1135-1326			60					1135-1326/001		0,575
1135-1327			6... (18)					1135-1327/001		0,574
1135-1328			25					1135-1328/001		0,589
1135-1329			(28)	ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70				1135-1329/001		0,588
1135-1330			30					1135-1330/001		0,587
1135-1331			(32)					1135-1331/001		0,586
1135-1332			35					1135-1332/001		0,585

Размеры в мм

Обозначение пункта	Код ОКП	Применяемость	Изготавливаемые болты		D	L	Модель автомата	Поз. 1 Пуансон Кол. 1	Поз. 4 Плитка Кол. 1	Масса, кг, не более			
			Диаметр резьбы	Длина							Обозначение стандарта	Обозначение деталей	
												ф7	ф9
1135-1333			(38)					1135-1333/001		0,584			
1135-1334			40					1135-1334/001		0,583			
1135-1335			45					1135-1335/001		0,582			
1135-1336			50					1135-1336/001		0,581			
1135-1337			55		35	85	АБ 2318	1135-1337/001	1135-1301/004	0,580			
1135-1338			60					1135-1338/001		0,579			
1135-1339			65					1135-1339/001		0,578			
1135-1340			30...60					1135-1340/001		0,577			
1135-1341			10... (22)					1135-1341/001		0,575			
1135-1342			30					1135-1342/001		0,951			
1135-1343			30					1135-1343/001		0,950			
1135-1344			(38)		40	105	АБ 2313	1135-1344-001	1135-1342/004	0,949			
1135-1345			40					1135-1345/001		0,948			
1135-1346			45					1135-1346/001		0,947			
1135-1347			50					1135-1347/001		0,946			

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение пуансона	Код ОКП	Применяемость	Изготавливаемые болты		D	L	Модель автомата	Поз. 1. Пуансон Кол. 1	Поз. 4 Плитка Кол. 1	Масса, кг, не более	
			Номинальный диаметр резьбы	Длина							Обозначение стандарта
					17	19		Обозначение деталей			
1135-1348			55					1135-1348/001		0,945	
1135-1349			60					1135-1349/001		0,944	
1135-1350			65	ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70				1135-1350/001		0,943	
1135-1351			70					1135-1351/001		0,942	
1135-1352			75					1135-1352/001		0,941	
1135-1353			30					1135-1353/001		0,940	
1135-1354			35					1135-1354/001		0,939	
1135-1355			(38)		40	105	АБ 2319	1135-1355/001	1135-1342/004	0,938	
1135-1356			40					1135-1356/001		0,937	
1135-1357			45	ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70				1135-1357/001		0,936	
1135-1358			50					1135-1358/001		0,935	
1135-1359			55					1135-1359/001		0,934	
1135-1360			60					1135-1360/001		0,932	
1135-1361			65					1135-1361/001		0,932	
1135-1362			70					1135-1362/001		0,931	
1135-1363			75					1135-1363/001		0,930	

Размеры в мм

Обозначение стандарта	Код ОКП	Применяемость	Изготавливаемые болты		D	L	Модель автомата	Поз 1 Пуансон Кол 1	Поз 4 Плитка Кол 1	Масса кг, не более			
			Номинал диаметр резьбы	Длина							Обозначение стандарта	Обозначение деталей	
												f7	19
1135 1364			M8	35 80	40	105	АБ 2319	1135 1364/001	1135 1342/004	0,929			
1135-1365				12 .. (28)				1135 1365/001		0,927			
1135-1366								1135 1366/001		0,921			
1135-1367				(32)				1135 1367/001		1,287			
1135 1368				35				1135-1368/001					
1135-1369				(38)				1135 1369/001		1,286			
1135-1370				40				1135-1370/001					
1135-1371			M10	45	45	112	Аб 2320	1135-1371/001	1135 1367/004	1,285			
1135 1372				50				1135-1372/001		1,284			
1135 1373				55				1135-1373/001		1,283			
1135-1374				60				1135 1374/001		1,282			
1135-1375				65				1135-1375/001		1,281			
1135-1376				70				1135-1376/001		1,280			
1135-1377				75				1135 1377/001		1,279			

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение пуансона	Код ОКП	Изготавливаемые болты		D	L	Модель автомата	Поз. 1. Пуансон Кол. 1	Поз. 4. Плитка Кол. 1	Масса, кг, не более				
		Приточенный	для метр резьбы							Длина	Обозначение стандарта	Обозначение деталей	
												17	19
1135-1378							1135-1378/001		1,278				
1135-1379			ГОСТ 7798--70, ГОСТ 7805--70				1135-1379/001		1,277				
1135-1380		80					1135-1380/001		1,276				
1135-1381		(85)					1135-1381/001		1,275				
1135-1382		90					1135-1382/001		1,274				
1135-1383		(95)					1135-1383/001		1,273				
1135-1384		(32)					1135-1384/001		1,272				
1135-1385		35					1135-1385/001	1135-1367/004	1,271				
1135-1386		38		45	112	АБ 2320	1135-1386/001		1,270				
1135-1387		40					1135-1387/001		1,269				
1135-1388		45					1135-1388/001		1,268				
1135-1389		50	ГОСТ 7796--70, ГОСТ 7808--70				1135-1389/001		1,267				
1135-1390		55					1135-1390/001		1,266				
1135-1391		60					1135-1391/001		1,265				
1135-1392		65					1135-1392/001		1,266				
1135-1393		70					1135-1393/001		1,276				
		75					1135-1392/001						
		80					1135-1393/001						

## Размеры в мм

Обозначение пуансона	Код ОКП	Применяемость	Изготавливаемые болты		D	L	Модель автомата	Поз. 1. Пуансон Кол. 1	Поз. 4. Плитка Кол. 1	Масса, кг, не более		
			Номинальный диаметр резьбы	Длина							Поле допуска	
											f7	h9
Обозначение стандарта						Обозначение детали						
1135-1394			(85)	ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70	45	112	АБ 2320	1135-1394/001		1,275		
1135-1395			90					1135-1395/001		1,274		
1135-1396			(95)					1135-1396/001		1,273		
1135-1397			40...100	ГОСТ 7795—70, ГОСТ 7811—70	45	112	АБ 2320	1135-1397/001	1135 1367/004	1,272		
1135-1398				ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70				1135-1398/001		1,271		
1135-1399			16...30	ГОСТ 7796—70 ГОСТ 7808—70				1135-1399/001		1,269		
1135-1400			40					1135-1400/001		2,030		
1135-1401			45					1135-1401/001		2,039		
1135-1402			50					1135-1402/001		2,185		
1135-1403			55	ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70	50	160	АБ 2321 А 2321	1135-1403/001	1135-1400/004	2,184		
1135-1404			60					1135-1404/001		2,183		
1135-1405			65					1135-1405/001		2,182		
1135-1406			70					1135-1406/001		2,181		
1135-1407			75					1135 1407/001		2,180		



Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение пуансона	Код ОКП	Применяемость	Изготавливаемые болты		D	L	Модель автомата	Поз. 1. Пуансон Кол. 1	Поз. 4 Плитка Кол. 1	Масса, кг, не болсе			
			Номин. диа- метр резьбы	Длина							Обозначение стандарта	Обозначение деталей	
												h7	h9
1135-1408				80				1135-1408/001		2,179			
1135-1409				(85)				1135-1409/001		2,178			
1135-1410				90				1135-1410/001		2,177			
1135-1411				(95)				1135-1411/001		2,176			
1135-1412				100				1135-1412/001		2,175			
1135-1413				(105)				1135-1413/001		2,174			
1135-1414				110				1135-1414/001		2,173			
1135-1415				40				1135-1415/001	1135 1400/004	2,185			
1135-1416				45	50	160	АБ 2321 А2321	1135-1416/001		2,183			
1135-1417				50				1135-1417/001		2,181			
1135-1418				55				1135-1418/001		2,179			
1135-1419				60				1135-1419/001		2,177			
1135-1420				65				1135-1420/001		2,175			
1135-1421				70				1135-1421/001		2,173			
1135-1422				75				1135-1422/001		2,171			
1135-1423				80				1135-1423/001		2,169			

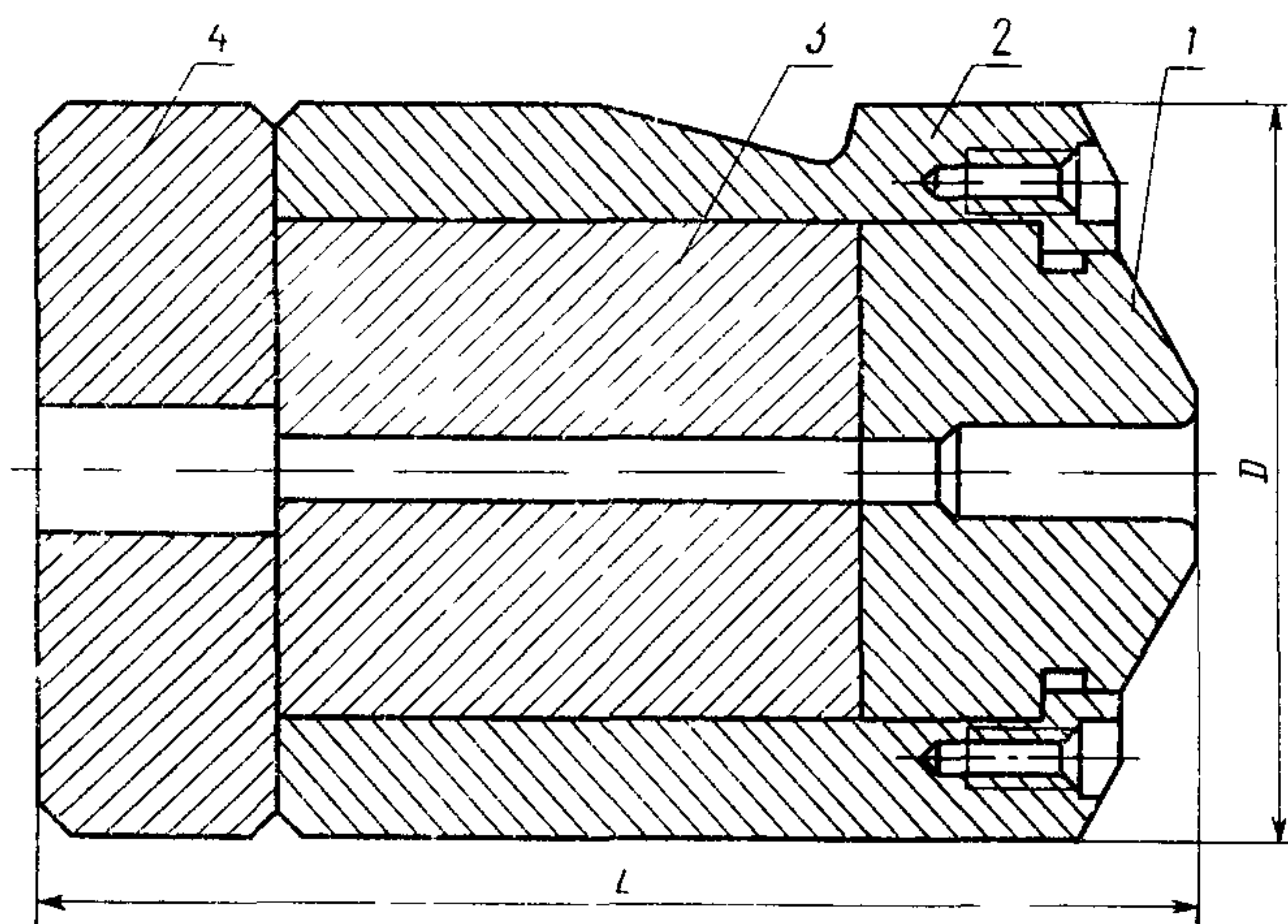
## Размеры в мм

Обозначение пуансона	Код ОКП	Применяемость	Изготовляемые болты		D	L	Модель автомата	Поз. 1. Пуансон Кол. 1	Поз. 4, Плитка Кол. 1	Масса, кг, не более			
			Номин. диаметр резьбы	Длина							Обозначение стандарта	Поле допуска	
												f7	h9
1135-1424				(85)				1135-1424/001		2,167			
1135-1425				90				1135-1425/001		2,165			
1135-1426				(95)				1135-1426/001		2,163			
1135-1427				100				1135-1427/001		2,161			
1135-1428				(105)				1135 1428/001		2,159			
1135-1429				110	50	160	АБ 2321 А 2321	1135-1429/001	1135-1400/004	2,15.			
1135-1430				45...120				1135-1430/001		2,155			
1135-1431				20...35				1135-1431/001		2,153			
1135 1432								1135-1432/001		2,147			

Пример условного обозначения пуансона для обрезки заготовок болтов номинальным диаметром резьбы М4 длиной 20 мм:

Пуансон 1135—1301 ГОСТ 26404—84

## Исполнение 2



Черт 2

Разме

Обозначение пуансона	Код ОКП	Применяемость	Изготавливаемые болты			Размер	
			Номинальный диаметр резь- бы	Длина	Обозначение стандарта	D	L
						Поле допуска	
						f7	h9
1135-1433			M14	45	ГОСТ 7798—73, ГОСТ 7805—70,	120	180
1135 1434		50					
1135-1435		55					
1135 1436		60					
1135-1437		65					
1135-1438		70					
1135-1439		75					
1135-1440		80					
1135 1441		(85)					
1135-1442		90					
1135-1443		(95)					
1135-1444		100					
1135-1445		(105)					
1135-1446		110					
1135-1447		(115)					
1135-1448		45		ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70			
1135-1449		50					

Таблица 2

р ы в мм

Модель автомата	Поз 1. Пуансон Кол 1	Поз 2. Корпус Кол 1	Поз 3 Втулка Кол 1	Поз 4 Плитка Кол 1	Масса, кг, не более
Обозначение деталей					
АБ 2322	1135-1433/001	1135 1433/002	1135-1433/003	1135-1433/004	15,604
	1135-1434/001				15,603
	1135-1435/001				15,602
	1135-1436/001				15,600
	1135-1437/001				15,598
	1135-1438/001				15,596
	1135-1439/001				15,594
	1135-1440/001				15,592
	1135-1441/001				15,693
	1135-1442/001				15,691
	1135-1443/001				15,689
	1135-1444/001				15,687
	1135-1445/001				15,685
	1135-1446/001				15,683
	1135-1447/001				15,681
	1135-1448/001				15,679
1135-1449/001	15,677				

Обозначение пуансона	Код ОКП	Применяемость	Изготавливаемые болты			D	L			
			Номинальный диаметр резь- бы	Длина	Обозначение стандарта	Поле допуска				
						f7	h9			
1135-1450			M14	55	ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70	120	180			
1135-1451				60						
1135-1452				65						
1135-1453				70						
1135-1454				75						
1135-1455				80						
1135-1456				(85)						
1135-1457				90						
1135-1458				(95)						
1135-1459				100						
1135-1460				(105)						
1135-1461				110						
1135-1462				(115)						
1135-1463			55...120	ГОСТ 7795—70, ГОСТ 7811—70	120	180				
1135-1464				ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70						
1135-1465			25...40	ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70						
1135-1466			45							
1135-1467			50							
1135-1468			55							
1135-1469			60							
1135-1470			65							
1135-1471			70							
1135-1472			75							
1135-1473			80							
1135-1474			(85)							
1135-1475			90							
1135-1476			M16	(95)	ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70	120	180			
1135-1477				100						
1135-1478				(105)						
1135-1479				110						
1135-1480				(115)						
1135-1481				45						
1135-1482				50				ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70		

Продолжение табл. 2

р ы в мм

Модель автомата	Поз. 1. Пуансон Кол. 1	Поз. 2. Корпус Кол. 1	Поз. 3. Втулка Кол. 1	Поз. 4. Плитка Кол. 1	Масса, кг, не более
Обозначение деталей					
АБ 2322	1135-1450/001	1135-1433/002	1135-1433/003	1135-1433/004	15,675
	1135-1451/001				15,673
	1135-1452/001				15,671
	1135-1453/001				15,669
	1135-1454/001				15,667
	1135-1455/001				15,665
	1135-1456/001				15,663
	1135-1457/001				15,661
	1135-1458/001				15,659
	1135-1459/001				15,657
	1135-1460/001				15,679
	1135-1461/001				15,677
	1135-1462/001				15,675
	1135-1463/001				15,673
	1135-1464/001				15,669
	1135-1465/001				15,665
	1135-1466/001		15,678		
	1135-1467/001		15,676		
	1135-1468/001		15,674		
	1135-1469/001		15,672		
	1135-1470/001		15,670		
	1135-1471/001		15,668		
	1135-1472/001		15,666		
	1135-1473/001		15,664		
	1135-1474/001		15,662		
	1135-1475/001		15,650		
	1135-1476/001		15,658		
	1135-1477/001		15,656		
	1135-1478/001		15,654		
	1135-1479/001		15,652		
	1135-1480/001		15,650		
	1135-1481/001		15,654		
1135-1482/001	15,652				

Обозначение пуансона	Код ОКП	Применяемость	Изготавливаемые болты			<i>D</i>	<i>L</i>
			Номинальный диаметр резь- бы	Длина	Обозначение стандарта	Поле допуска	
						f7	h9
1135-1483			M16	55	ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70	120	180
1135 1484				60			
1135-1485				65			
1135-1486				70			
1135-1487				75			
1135-1488				80			
1135-1489				(85)			
1135 1490				90			
1135 1491				(95)			
1135-1492				100			
1135-1493				(105)			
1135 1494				110			
1135 1495				(115)			
1135-1496				60...150			
1135-1497			25...40	ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70			
1135-1498				ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70			
1135-1499			M18	55	ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70		
1135-1500				60			
1135 1501				65			
1135-1502				70			
1135 1503				75			
1135-1504				80			
1135-1505				(85)			
1135-1506				90			

Продолжение табл. 2

р ы в м м

Модель автомата	Поз. 1. Пуансон Кол. 1	Поз. 2. Корпус Кол. 1	Поз. 3. Втулка Кол. 1	Поз. 4. Плитка Кол. 1	Масса, кг, не более
	Обозначение деталей				
АБ 2322	1135-1483/001	1135-1433/002	1135-1466/003	1135-1433/004	15,650
	1135-1484/001				15,648
	1135-1485/001				15,646
	1135-1486/001				15,644
	1135-1487/001				15,642
	1135-1488/001				15,640
	1135-1489/001				15,638
	1135-1490/001				15,636
	1135-1491/001				15,634
	1135-1492/001				15,632
	1135-1493/001				15,630
	1135-1494/001				15,628
	1135-1495/001				15,626
1135-1496/001	15,624				
1135-1497/001	15,620				
1135-1498/001	15,616				
АБ2323	1135-1499/001	1135-1499/003	1135-1499/004	15,388	
	1135-1500/001			15,386	
	1135-1501/001			15,384	
	1135-1502/001			15,382	
	1135-1503/001			15,380	
	1135-1504/001			15,378	
	1135-1505/001			15,376	
1135-1506/001	15,374				



Обозначение пуансона	Код ОКП	Применяемость	Изготавливаемые болты			D	L
			Номинальный диаметр резь- бы	Длина	Обозначение стандарта	Поле допуска	
						17	1.9
1135 1507				(95)			
1135-1508				100			
1135-1509				110			
1135-1510				(115)			
1135 1511				120	ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70		
1135-1512				125			
1135-1513				130			
1135-1514				140			
1135 1515				150			
1135-1516				160			
1135-1517				55			
1135-1518				60			
1135-1519			M18	65		120	180
1135-1520				70			
1135-1521				75			
1135-1522				80			
1135 1523				(85)			
1135-1524				90	ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70		
1135-1525				(95)			
1135-1526				100			
1135 1527				(105)			
1135-1528				110			
1135-1529			(115)				
1135-1530			120				
1135-1531			(125)				
1135 1532			130				

Продолжение табл. 2

р ы в м м

Модель автомата	Поз. 1. Пуансон Кол. 1	Поз. 2. Корпус Кол. 1	Поз. 3. Втулка Кол. 1	Поз. 4. Плитка Кол. 1	Масса, кг, не более	
Обозначение деталей						
АБ 2323	1135-1507/001	1135-1433/002	1135-1499/003		15,372	
	1135-1508/001				15,370	
	1135-1509/001				15,366	
	1135-1510/001				15,364	
	1135-1511/001				15,362	
	1135-1512/001				15,360	
	1135-0513/001				1135-1513/003	15,358
	1135-1514/001				1135-1514/003	15,332
	1135-1515/001				1135-1515/003	
	1135-1516/001				1135-0516/003	15,330
	1135-1517/001					15,384
	1135-1518/001			15,382		
	1135-1519/001			1135-1499/004	15,380	
	1135-1520/001				15,378	
	1135-1521/001				15,376	
	1135-1522/001				15,374	
	1135-1523/001				15,372	
	1135-1524/001		1135-1499/003		15,562	
	1135-1525/001				15,560	
	1135-1526/001				15,558	
	1135-1527/001				15,556	
	1135-1528/001				15,554	
	1135-1529/001				15,552	
1135-1530/001			15,550			
1135-1531/001			15,548			
1135-1532/001			15,546			

Обозначение пуансона	Код ОКП	Применяемость	Изготавливаемые болты			D	L
			Номинальный диаметр резь- бы	Длина	Обозначение стандарта	Поле допуска	
						f7	h9
1135-1533			M18	140	ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70	120	180
1135-1534				150			
1135-1535				160			
1135-1536				30...50			
1135-1537				ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70			
1135-1538			M20	55	ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70	120	180
1135-1539				60			
1135-1540				65			
1135-1541				70			
1135-1542				75			
1135-1543				80			
1135-1544				85			
1135-1545				90			
1135-1546				(95)			
1135-1547				100			
1135-1548				(105)			
1135-1549				110			
1135-1550				(115)			
1135-1551				120			
1135-1552				(125)			
1135-1553				130			
1135-1554			140				
1135-1555			150				
1135-1556			160				
1135-1557			55	ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70			

Продолжение табл. 2

р ы в мм

Модель автомата	Поз. 1. Пуансон Кол. 1	Поз. 2. Корпус Кол. 1	Поз. 3. Втулка Кол. 1	Поз. 4. Плитка Кол. 1	Масса, кг, не более	
Обозначение деталей						
АБ 2323	1135-1533/001	1135-1433/002	1135-1514/003	1135-1499/004	15,480	
	1135-1534/001		1135-1515/003		15,478	
	1135-1535/001		1135-1516/003		15,476	
	1135-1536/001		1135-1499/003		15,386	
	1135-1537/001					
	1135-1538/001				15,596	
	1135 1539/001				15,594	
	1135-1540/001				15,592	
	1135-1541/001				15,590	
	1135-1542/001				15,588	
	1135-1543/001				15,590	
	1135-1544/001				15,594	
	1135-1545/001				1135-1538/003	15,582
	1135-1546/001					15,580
	1135-1547/001					15,578
	1135-1548/001					15,576
	1135-1549/001					15,574
	1135-1550/001					15,572
	1135-1551/001					15,570
	1135-1552/001					15 568
1135-1553/001			15,566			
1135-1554/001		1135-1554/003	15,500			
1135-1555/001		1135-1555/003	15,490			
1135-1556/001		1135-1556/003	15,480			
1135-1557/001		1135-1538/003	15,596			

Разме

Обозначение пуансона	Код ОКП	Применяемость	Изготавливаемые болты			D	L
			Номинальный диаметр резь- бы	Длина	Обозначение стандарта	Поле допуска	
						f7	h9
1135-1558			M20	60	ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70	120	180
1135-1559		65					
1135-1560		70					
1135-1561		75					
1135-1562		80					
1135-1563		85					
1135-1564		90					
1135-1565		(95)					
1135-1566		100					
1135-1567		105					
1135-1568		110					
1135-1569		(115)					
1135-1570		120					
1135 1571		125					
1135-1572		130					
1135-1573		140					
1135-1574		150					
1135 1575		160					
1135-1576		30...50		ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70			
1135-1577				ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7808—70			

Пример условного обозначения пуансона для длиной 45 мм:

*Пуансон 1135-1433*

Продолжение табл. 2

р ы в м м

Модель автомата	Поз. 1. Пуансон Кол. 1	Поз. 2. Корпус Кол.	Поз. 3 Втулка Кол. 1	Поз. 4. Плитка Кол. 1	Масса, кг, не более	
	Обозначение деталей					
АБ 2323	1135-1558/001	1135-1433/002	1135-1538/003	1135 1499/004	15,594	
	1135-1559/001				15,592	
	1135-1560/001				15,590	
	1135-1561/001				15,588	
	1135-1562/001				15,586	
	1135-1663/001				15,584	
	1135-1664/001				15,582	
	1135-1665/001				15,580	
	1135-1566/001				15,578	
	1135-1567/001				15,576	
	1135 1568/001				15,574	
	1135-1569/001				15,572	
	1135-1570/001				15,570	
	1135-1571/001				15,568	
	1135-1572/001				15,566	
	1135-1573/001				15,564	
	1135-1574/001				1135-1555/003	15,458
	1135-1575/001				1135-1556/003	15,283
	1135-1576/001				1135-1538/003	15,723
	1135-1577/001					15,721

обрезки заготовок болтов номинальным диаметром резьбы М14

3. Технические требования — по ГОСТ 26405—84

4. Конструкция и размеры пуансонов должны соответствовать указанным:

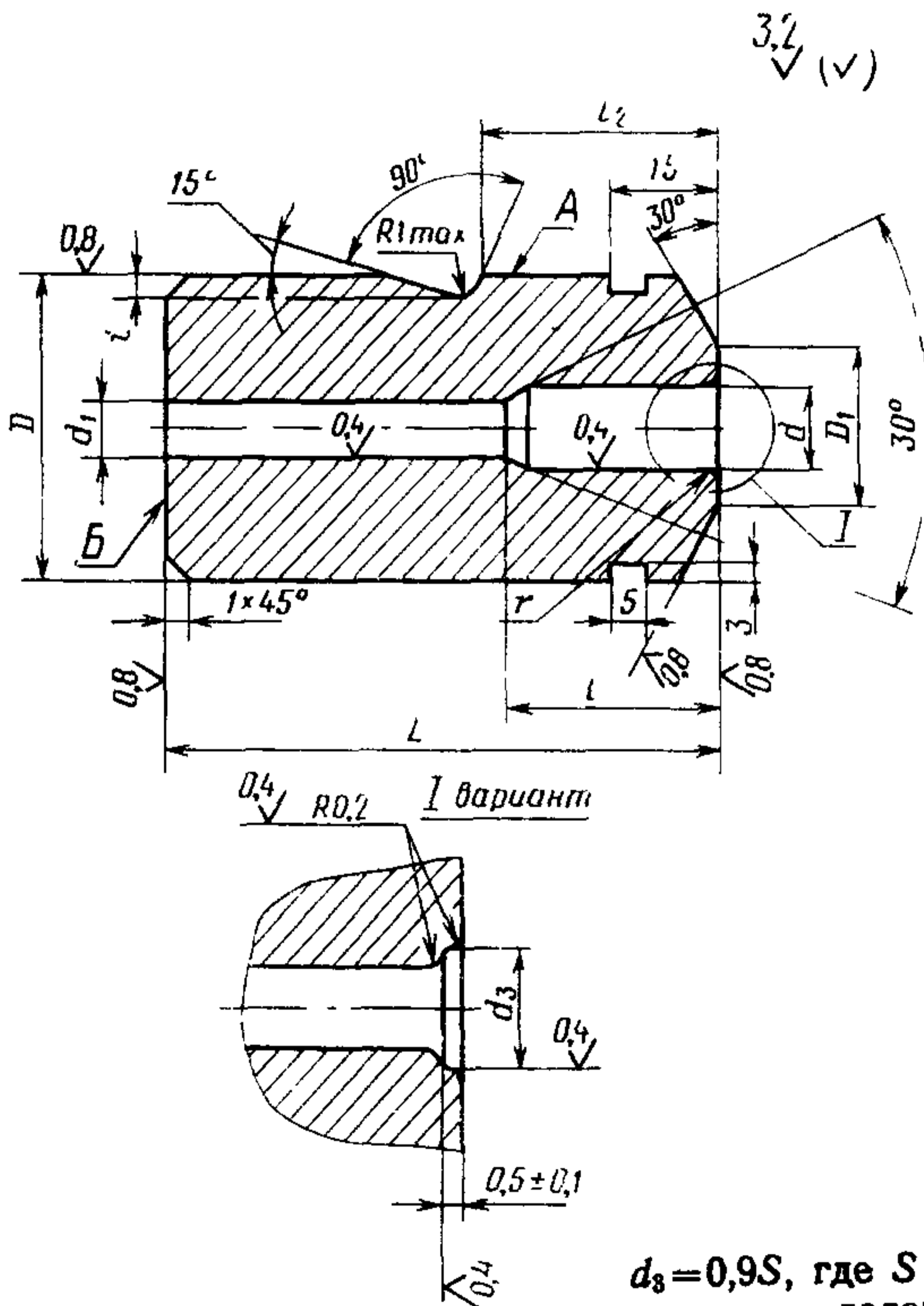
исполнения 1 на черт. 3 и в табл. 3

исполнения 2 на черт. 4 и в табл. 4

исполнения 3 на черт. 5 и в табл. 5

исполнения 4 на черт. 6 и в табл. 6

Исполнение 1



Черт. 3

Таблица 3'

## Размеры в мм

Обозначение пуансона	Номинальный диаметр резьбы болта	<i>D</i>	<i>D</i> <sub>1</sub>	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l</i> <sub>2</sub>	<i>d</i>	<i>d</i> <sub>1</sub>	<i>t</i>	<i>r</i>	Масса, кг, не более
		Поле допуска					Поле допуска H10				
		f7	h11	h7	H11						
1135-1301/001	M4		9,9		8		4,00	3,50			0,416
1135-1302/001					10						0,415
1135-1303/001					13						0,414
1135-1304/001					16						0,412
1135-1305/001					18						0,410
1135-1306/001					20						0,408
1135-1307/001					23						0,407
1135-1308/001					26						0,406
1135-1309/001					28						0,405
1135-1310/001					33						0,404
1135-1311/001					38						0,403
1135-1312/001					43						0,402
1135-1313/001					—						0,401
1135-1314/001	M5	35		60	6	25			3	0,35	0,415
1135-1315/001					8						0,414
1135-1316/001					11						0,413
1135-1317/001					14						0,412
1135-1318/001					16						0,411
1135-1319/001					18						0,410
1135-1320/001					21						0,409
1135-1321/001					24						0,408
1135-1322/001					26						0,407
1135-1323/001					31						0,406
1135-1324/001					35						0,405
1135-1325/001					41						0,404
1135-1326/001					46						0,402



## Размеры в мм

Обозначение пуансона	Номинальный диаметр резьбы болта	D	D <sub>1</sub>	L	l	l <sub>2</sub>	d	d <sub>1</sub>	t	r	Масса кг не более
		Поле допуска					Поле допуска H10				
		17	H11	h7	H11						
1135-1327/001	M5		11,0		—		—	4,43			0,401
1135-1328/001					9						0,415
1135-1329/001					12						0,414
1135-1330/001					14						0,413
1135-1331/001					16						0,412
1135-1332/001					19						0,411
1135-1333/001	M6	35	13,3	60	22	25	5,92	5,29	0,35		0,410
1135-1334/001					24						0,409
1135-1335/001					27						0,408
1135-1336/001					31						0,407
1135-1337/001					39						0,406
1135-1338/001					44						0,405
1135-1339/001					49						0,404
1135-1341/001					—		—		3		0,402
1135-1342/001					11						0,791
1135-1343/001					16						0,790
1135-1344/001					19						0,789
1135-1345/001					21						0,788
1135-1346/001					26						0,787
1135-1347/001					31						0,786
1135-1348/001	M8	40	16,8	87	36	28	7,92	7,13	0,55		0,785
1135-1349/001					41						0,784
1135-1350/001					46						0,783
1135-1351/001					51						0,782
1135-1352/001					53						0,781
1135-1353/001			15,6		11						0,791

Продолжение табл. 3

## Размеры в мм

Обозначение пуансона	Номинальный диаметр резьбы болта	D	D <sub>1</sub>	L	l	l <sub>2</sub>	d	d <sub>1</sub>	t	r	Масса, кг, не более
		Поле допуска					Поле допуска H10		t	r	
		r7	h11	r7	H11		H10				
1135-1354/001	M8	40	15,6	87	13	28	7,32	7,12			0,790
1135 1355/001					13						0,789
1135-1356/001					21						0,788
1135-1357/001					26						0,787
1135-1358/001					31						0,786
1135-1359/001					33						0,785
1135 1360/001			41		0,784						
1135-1361/001			45		0,783						
1135-1362/001			15,60		51						0,782
1135-1363/001			55		0,781						
1135-1365/001			16,80		—						0,779
1135 1366/001			15,60		—						0,778
1135-1367/001	M10	45	21,85	4	8	30	9,91	8,91	5	3,55	1,080
1135-1368/001					11						1,079
1135-1369/001					14						1,078
1135-1370/001					16						1,077
1135-1371/001					21						1,076
1135-1372/001					26						1,075
1135-1373/001					31						1,074
1135-1374/001					33						1,073
1135-1375/001					41						1,072
1135-1376/001					46						1,071
1135-1377/001					51						1,070
1135-1378/001					53						1,069
1135-1379/001					61						1,068
1135-1380/001	36	1,067									

## Размеры в мм

Обозначение пуансона	Номинальный диаметр резьбы болта	D	D <sub>1</sub>	L	l	l <sub>2</sub>	d	d <sub>1</sub>	t	r	Масса, кг, не более									
		Поле допуска					Поле допуска H10		t	r										
		h7	h11	h7	H11		H10													
1135-1381/001	M10	45	18,40	94	71	30	9,91	8,96	0,55	5	1,062									
1135-1382/001					8						1,080									
1135-1383/001					11						1,079									
1135-1384/001					14						1,078									
1135-1385/001					16						1,077									
1135-1386/001					21						1,076									
1135-1387/001					26						1,075									
1135-1388/001					31						1,074									
1135-1389/001					36						1,073									
1135-1390/001					41						1,072									
1135-1391/001					46						1,071									
1135-1392/001					51						1,070									
1135-1393/001					56						1,069									
1135-1394/001					61						1,068									
1135-1395/001					66						1,067									
1135-1396/001					71						1,065									
1135-1398/001					21,85						—	—	—	—	—	—	—	—	1,080	
1135-1399/001					18,40						—	—	—	—	—	—	—	—	1,077	
1135-1400/001					M12						50	24,15	130	12	32	11,94	10,79	0,75	5	1,835
1135-1401/001														17						1,834
1135-1402/001	22	1,833																		
1135-1403/001	27	1,832																		
1135-1404/001	32	1,831																		
1135-1405/001	37	1,830																		
1135-1406/001	42	1,829																		
1135-1407/001	47	1,828																		

Продолжение табл. 3

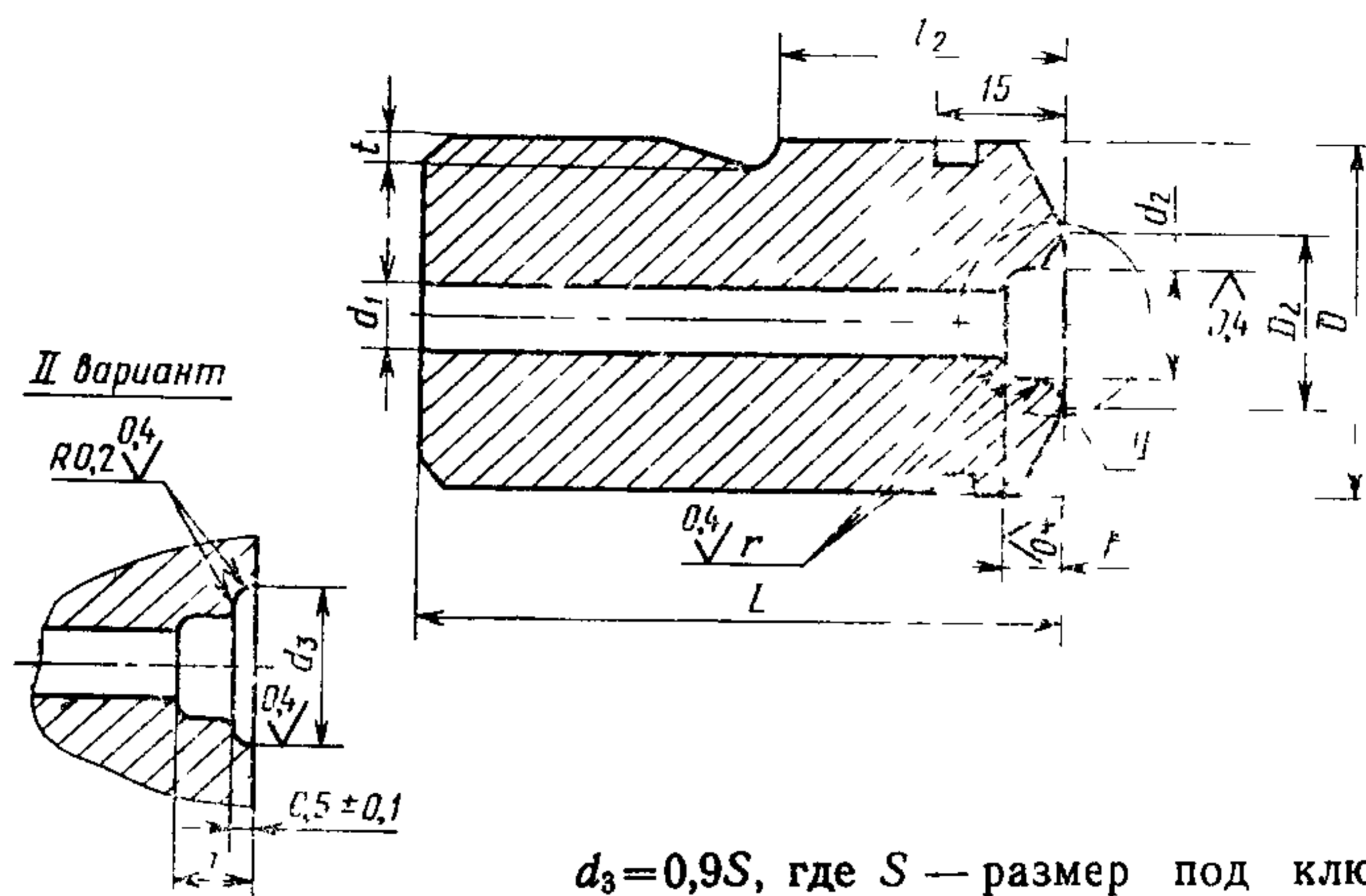
## Размеры в мм

Обозначение пуансона	Номинальный диаметр разб. отга	$D$	$D_1$	$L$	$l$	$l_2$	$d$	$d_1$	$t$	$r$	Масса, кг, не более
		Поле допуска					Поле допуска H10				
		f7	h11	h7	H11		H10				
1135-1408/001					52						1,827
1135-1409/001					57						1,826
1135-1410/001					62						1,825
1135-1411/001			24,15		67						1,824
1135-1412/001					72						1,823
1135-1413/001					77						1,821
1135-1414/001					82						1,820
1135-1415/001					12						1,835
1135-1416/001					17						1,834
1135-1417/001					22						1,833
1135-1418/001					27						1,832
1135-1419/001	M12	50		130	32	32	11,94	10,79	5	0,75	1,831
1135-1420/001					37						1,830
1135-1421/001			21,85		42						1,829
1135-1422/001					47						1,828
1135-1423/001					52						1,827
1135-1424/001					57						1,826
1135-1425/001					62						1,825
1135-1426/001					67						1,824
1135-1427/001					72						1,823
1135-1428/001					77						1,822
1135-1429/001					82						1,821
1135-1431/001			24,15		—						1,835
1135-1432/001			21,85		—						1,832

Пример условного обозначения пуансона размерами  
 $D = 35$  мм;  $L = 60$  мм,  $l = 8$  мм:

Пуансон 1135-1301/001 ГОСТ 26404—84

Исполнение 2  
Остальное — см. черт. 3



$d_3 = 0,9S$ , где  $S$  — размер под ключ головки болта

Черт. 4

Таблица 4

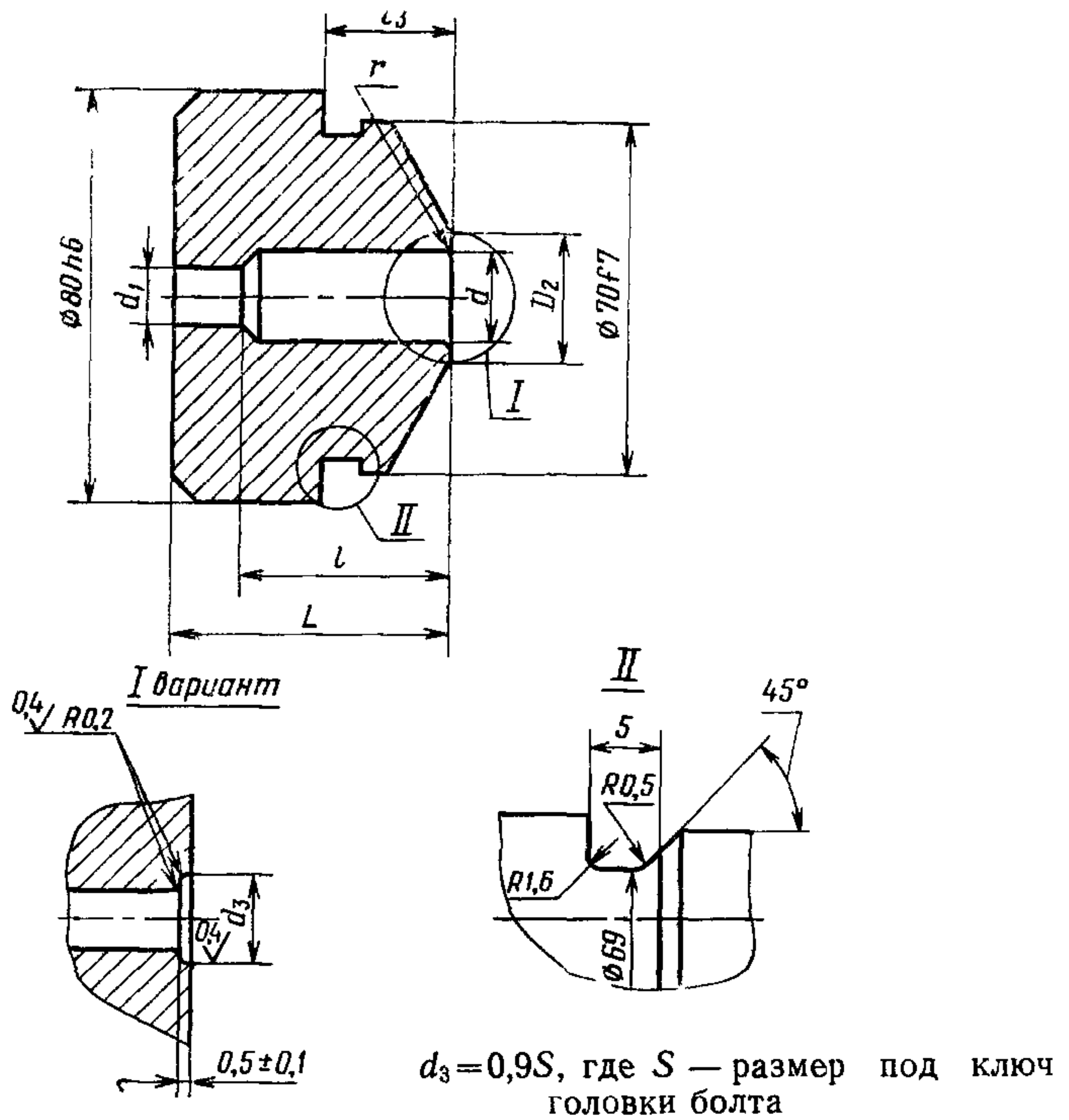
Размеры в мм

Обозначение пуансона	Номинальный диаметр резьбы болта	$D$	$D_2$	$d_1$	$d_2$	$L$	$l_2$	$h$ , не менее	$t$	$r$	Масса, кг, не более
		Поле допуска									
		f7	h11	H10							
1135-1340/001	M6	35	13,30	5,29	6,1	60	25	3	3	0,35	0,403
1135-1364/001	M8	40	15,60	7,13	8,1	87	28	4	5	0,55	0,780
1135-1397/001	M10	45	18,40	8,96	10,0	94	30	5		0,75	1,080
1135-1430/001	M12	50	21,85	10,79	12,0	130	32	6			1,835

Пример условного обозначения пуансона размера-  
ми  $D = 35$  мм;  $L = 60$  мм:

Пуансон 1135-1340/001 ГОСТ 26404—84

Исполнение 3  
Остальное — см. черт. 3



Черт. 5

Таблица 5

Размеры в мм

Обозначение пуансона	Номинальный диаметр резьбы болта	$D_2$	$L$	$l$	$l_3$	$d$	$d_1$	$r$	Масса, кг, не более
		Поле допуска				Поле допуска H10			
		h11	h7	H11					
1135-1433/001	M14	27,60	90	13	40	13,83	12,61	0,75	2,751
1135-1434/001				18					2,750
1135-1435/001				23					2,748
1135-1436/001				28					2,746
1135-1437/001				33					2,745
1135-1438/001				38					2,744

## Размеры в мм

Обозначение пуансона	Номинальный диаметр резьбы болта	$D_2$	$L$	$l$	$l_s$	$d$	$d_1$	$r$	Масса, кг, не более
		Поле допуска				Поле допуска Н10			
		h11	h7	H11					
1135 1439/001	М14	27,60	90	43	40	13,86	12,61	0,75	2,743
1135-1440/001				48					2,742
1135-1441/001				53					2,740
1135 1442/001				58					2,738
1135-1443/001				63					2,736
1135 1444/001				68					2,734
1135-1445/001				73					2,732
1135-1446/001				78					2,730
1135-1447/001				83					2,728
1135-1448/001				13					2,750
1135 1449/001				18					2,748
1135-1450/001				22					2,746
1135-1451/001				28					2,744
1135-1452/001				33					2,742
1135-1453/001	38	2,740							
1135-1454/001	43	2,738							
1135-1455/001	48	2,736							
1135-1456/001	53	2,734							
1135-1457/001	58	2,732							
1135-1458/001	63	2,730							
1135-1459/001	68	2,728							
1135-1460/001	73	2,726							
1135-1461/001	78	2,724							
1135-1462/001	83	2,722							
1135-1464/001	27,60	—	—	—	—	—	—	—	2,748
1135-1465/001	24,15	—	—	—	—	—	—	—	2,746

Продолжение табл 5

## Размеры в мм

Обозначение пуансона	Номинальный диаметр резьбы болта	$D_2$	$L$	$l$	$l_3$	$d$	$d_1$	$r$	Масса, кг не более
		Поле допуска				Поле допуска Н10			
		h11	h7	H11					
1135-1466/001	M16	31,05	90	9	40	15,94	14,61	0,75	2,724
1135-1467/001				14					2,722
1135-1468/001				19					2,720
1135-1469/001				24					2,718
1135-1470/001				29					2,716
1135-1471/001				34					2,714
1135-1472/001				39					2,712
1135-1473/001				44					2,710
1135-1474/001				49					2,708
1135-1475/001				54					2,706
1135-1476/001				59					2,704
1135-1477/001				64					2,702
1135-1478/001				69					2,700
1135-1479/001				74					2,698
1135-1480/001				79					2,696
1135-1481/001				9					2,724
1135-1482/001				14					2,722
1135-1483/001				19					2,720
1135-1484/001				24					2,718
1135-1485/001	29	2,716							
1135-1486/001	34	2,714							
1135-1487/001	39	2,712							
1135-1488/001	44	2,710							
1135-1489/001	49	2,708							
1135-1490/001	54	2,706							
1135-1491/001	59	2,704							



## Размеры в мм

Обозначение пуансона	Номинальный диаметр резьбы болта	$D_2$	$L$	$l$	$l_s$	$d$	$d_1$	$r$	Масса, кг, не более	
		Поле допуска				Поле допуска Н10				
		h11	h7	H11						
1135-1492/001	M16	27,60	90	64	40	15,94	14,61	0,75	2,702	
1135-1493/001				69					2,700	
1135-1494/001				74					2,698	
1135-1495/001				79					2,396	
1135-1497/001				31,05					—	2,724
1135-1498/001				27,60					—	2,723
1135-1499/001	M18	31,50	90	15	40	16,29	0,75	0,75	2,700	
1135-1500/001				20					2,698	
1135-1501/001				25					2,696	
1135-1502/001				30					2,694	
1135-1503/001				35					2,692	
1135-1504/001				40					2,690	
1135-1505/001				45					2,688	
1135-1506/001				50					2,686	
1135-1507/001				55					2,684	
1135-1508/001				60					2,682	
1135-1509/001				70					2,680	
1135-1510/001				75					2,678	
1135-1511/001				80					2,676	
1135-1512/001				85					2,674	
1135-1513/001				90					2,672	
1135-1514/001				95					—	2,820
1135-1515/001				—					—	—
1135-1516/001				—					—	—
1135-1517/001	31,1	90	15	—	16,29	—	—	2,700		
1135-1518/001	—	—	20	—	—	—	—	2,698		

Продолжение табл 5

## Размеры в мм

Обозначение пуансона	Номинальный диаметр резьбы болта	$D_2$	$L$	$l$	$l_s$	$d$	$d_1$	$r$	Масса, кг не более
		Поле допуска				Поле допуска H10			
		h11	h7	H11					
1135-1519/001	M18	31,1	90	25	18,14	16,29	0,75	2,696	
1135-1520/001				30				2,694	
1135-1521/001				35				2,692	
1135-1522/001				40				2,690	
1135-1523/001				45				2,688	
1135-1524/001				50				2,686	
1135-1525/001				55				2,684	
1135-1526/001				60				2,682	
1135-1527/001				65				2,680	
1135-1528/001				70				2,678	
1135-1529/001				75				2,676	
1135-1530/001				80				2,674	
1135-1531/001				85				2,672	
1135-1532/001				90				2,670	
1135-1533/001				95				—	—
1135-1534/001	—	—							
1135-1535/001	M20	34,5	90	—	20,16	18,29	1,10	2,698	
1135-1536/001		31,1						2,696	
1135-1537/001		—						—	
1135-1538/001		11						2,673	
1135-1539/001		16						2,671	
1135-1540/001		21						2,669	
1135-1541/001		26						2,667	
1135-1542/001		31						2,665	
1135-1543/001		35						2,663	
1135-1544/001		41						2,661	

## Размеры в мм

Обозначение пуансона	Номинальный диаметр резьбы болта	$D_2$	$L$	$l$	$l_3$	$d$	$d_1$	$r$	Масса, кг, не более
		Поле допуска				Поле допуска Н10			
		h11	h7	H11					
1135-1545/001	М20	38	90	46	40	18,29		1,10	2,659
1135-1546/001				51					2,657
1135-1547/001				56					2,655
1135-1548/001				61					2,653
1135-1549/001				66					2,651
1135-1550/001				71					2,649
1135-1551/001				76					2,647
1135-1552/001				81					2,645
1135-1553/001				85					2,643
1135-1554/001				96					
1135-1555/001		100	—	—		2,840			
1135-1556/001									
1135-1557/001				11			2,673		
1135-1558/001				16		20,16	2,671		
1135-1559/001				21			2,669		
1135-1560/001				26			2,667		
1135-1561/001				31			2,665		
1135-1562/001				36			2,663		
1135-1563/001		34,5	90	41		18,29			2,661
1135-1564/001				46					2,659
1135-1565/001	51			2,657					
1135-1566/001	56			2,655					
1135-1567/001	61			2,653					
1135-1568/001	66			2,651					
1135-1569/001	71			2,649					
1135-1570/001	76			2,647					

Размеры в мм

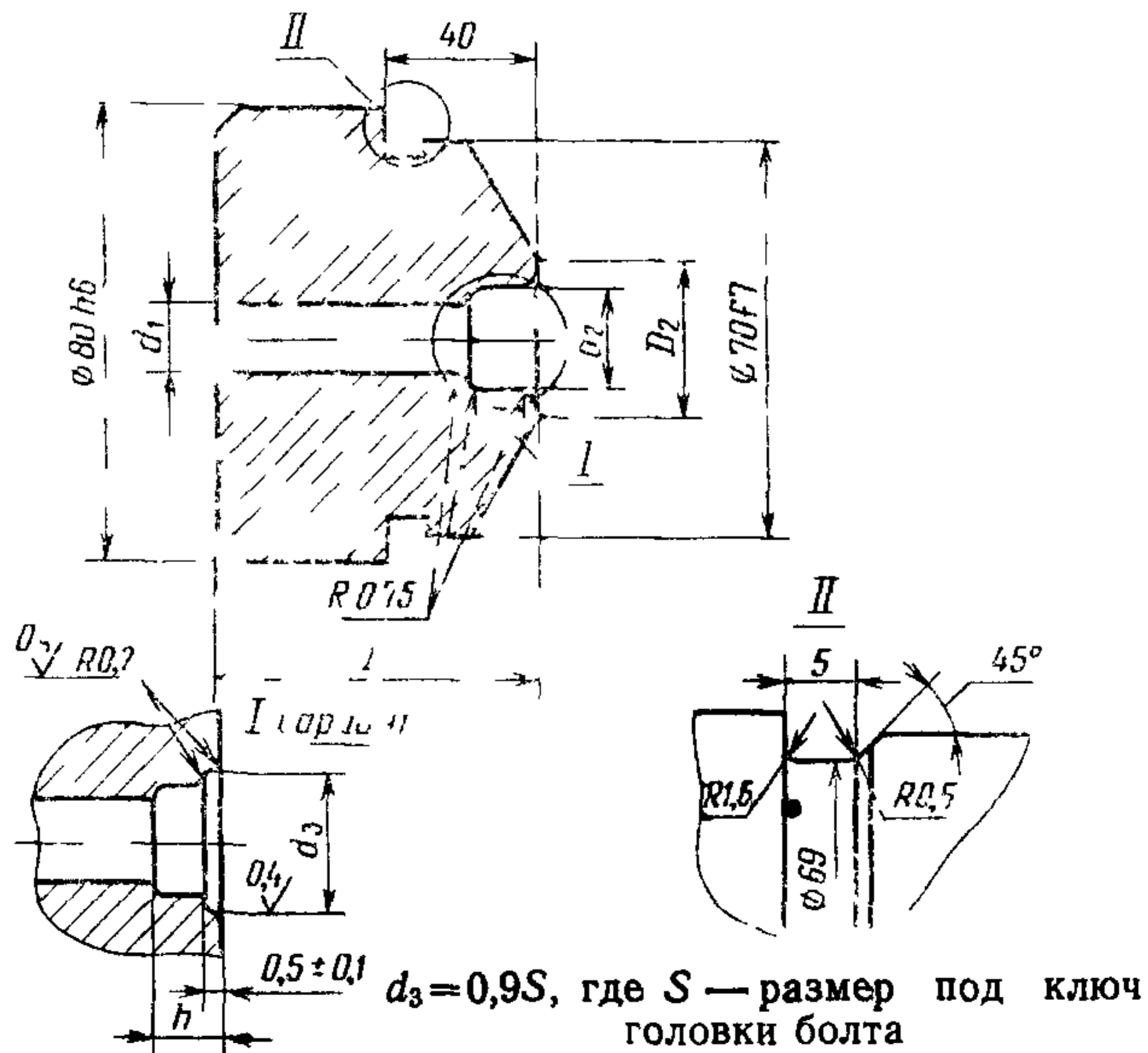
Обозначение пуансона	Номинальный диаметр резьбы болты	$D_2$	$L$	$l$	$l_3$	$d$	$d_1$	$r$	Масса кг не более
		Поле допуска				Поле допуска Н10			
		h11	h7	H11					
1135 1571/001	М20	34,50	90	81	40	20,16	18,29	1,10	2,645
1135-1572/001				86					2,643
1135-1573/001			96	2,808					
1135-1574/001			100	2,806					
1135-1575/001		—	2,804						
1135-1576/001		34,60	—	2,800					
1135 1577 001		31,05	90	—	2,798				

Пример условного обозначения пуансона размера-  
ми  $L=90$  мм,  $l=13$  мм:

Пуансон 1135-1433/001 ГОСТ 26404—84

## Исполнение 4

Остальное — см черт 3



Черт 6

## Размеры в мм

Обозначение пуансона	Номинальный диаметр резьбы болта	$D_2$	$d_1$	$d_2$	$L$	$h$	Масса, кг, не более
		Поле допуска					
		h11	H10	h7			
1135-1463/001	M14	24,15	12,61	14,0	90	7	2,750
1135-1496/001	M16	27,60	14,61	16,0		8	2,725

Пример условного обозначения пуансона размером  $d_1 = 12,61$  мм:

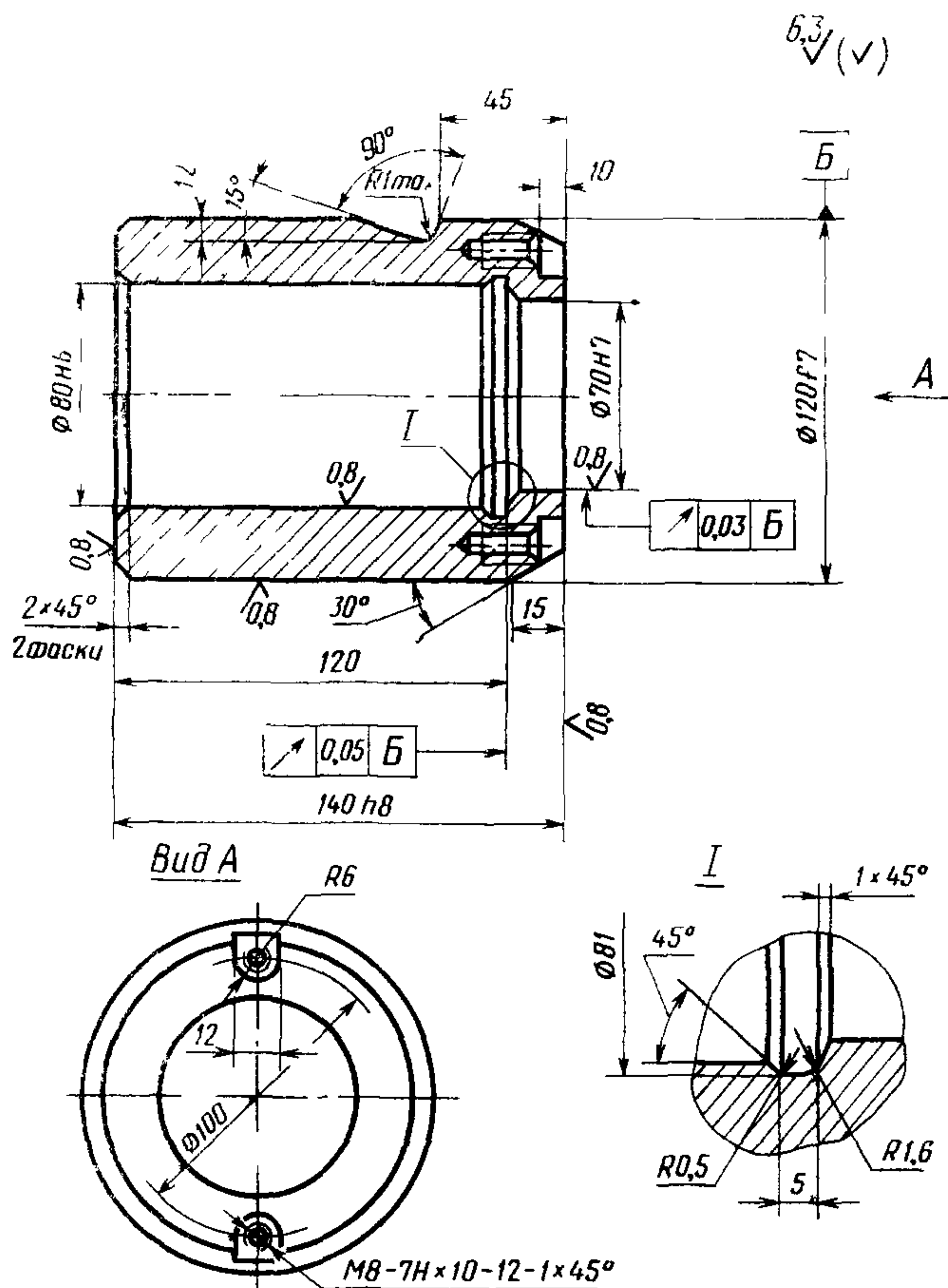
*Пуансон 1135-1463/001 ГОСТ 26404—84*

4.1. Материал — сталь У10А ГОСТ 1435—74.

4.2. Твердость — HRC<sub>3</sub> 59 ... 63.

4.3. Допуск радиального биения поверхности А и торцового биения поверхности В относительно оси отверстия диаметром  $d$  — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

5. Конструкция и размеры корпуса должны соответствовать указанным на черт. 7



Черт. 7

Пример условного обозначения корпуса:

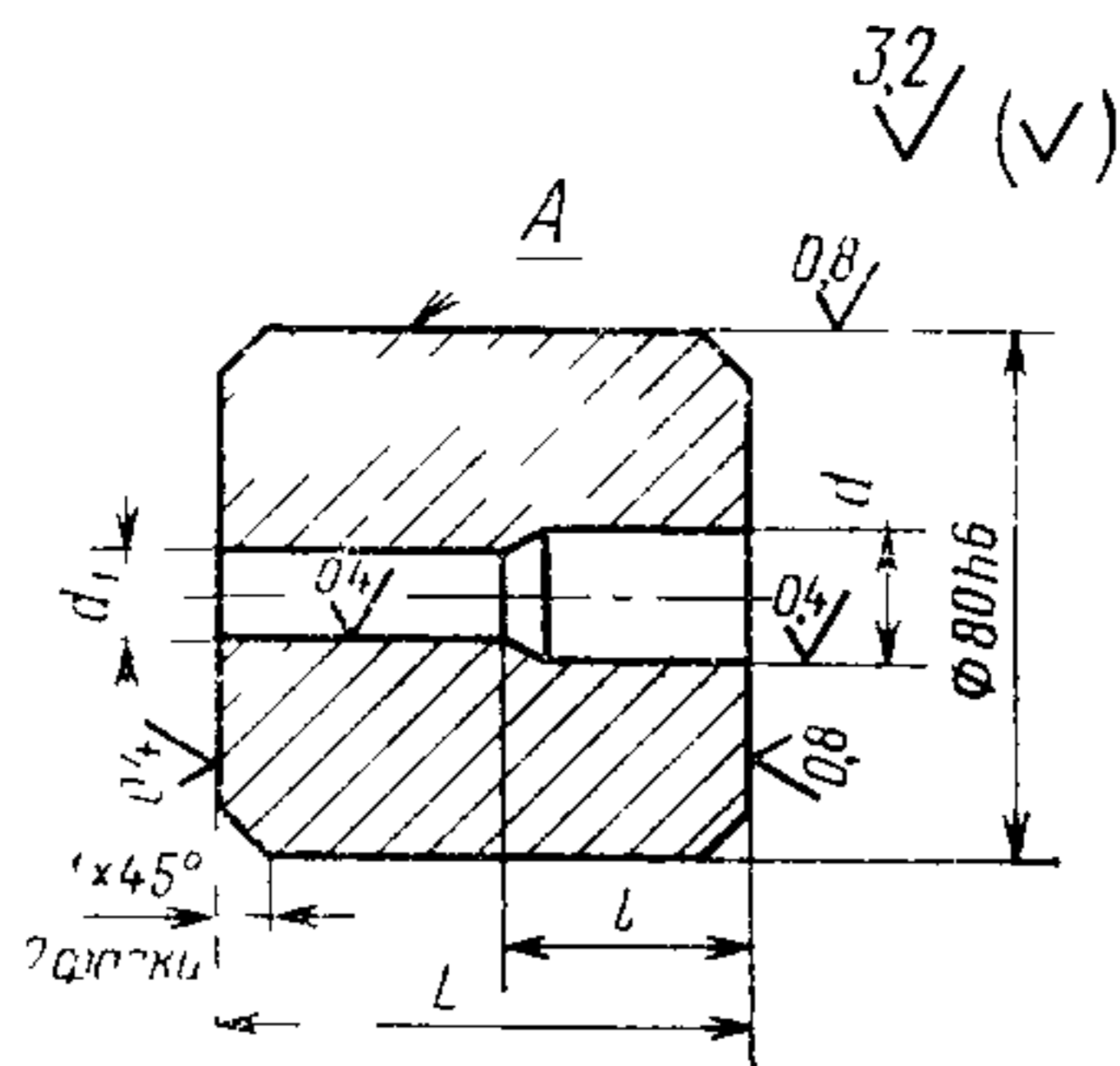
Корпус 1135-1433/002 ГОСТ 26404—84

5.1. Материал — сталь 30ХГСА ГОСТ 4543—71.

5.2. Твердость — НРС, 42 ... 46.

5.3. Масса корпуса — 8,076 кг.

6. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на черт. 8 и в табл. 7.



Черт. 8

Таблица 7

Размеры в мм

Обозначение втулки	Номинальный диаметр резьбы болта	$L$	$l$	$d$	$d_1$	Масса, кг, не более
		Поле допуска				
		h8	H11	H10	H10	
1135-1433/003	M14	70	—	—	12,61	2,693
1135-1466/003	M16				14,61	2,670
1135-1499/003	M18	65	5	18,14	16,29	2,458
1135-1513/003						2,430
1135-1514/003						2,428
1135-1515/003						2,426
1135-1516/003						2,424
1135-1538/003	M20	70	—	—	18,29	2,693
1135-1554/003	60	6	10	2,430		
1135-1555/003				2,420		
1135-1556/003				2,410		

Пример условного обозначения втулки размерами  $L=70$  мм,  $d_1=12,61$  мм:

Втулка 1135-1433/003 ГОСТ 26404—84

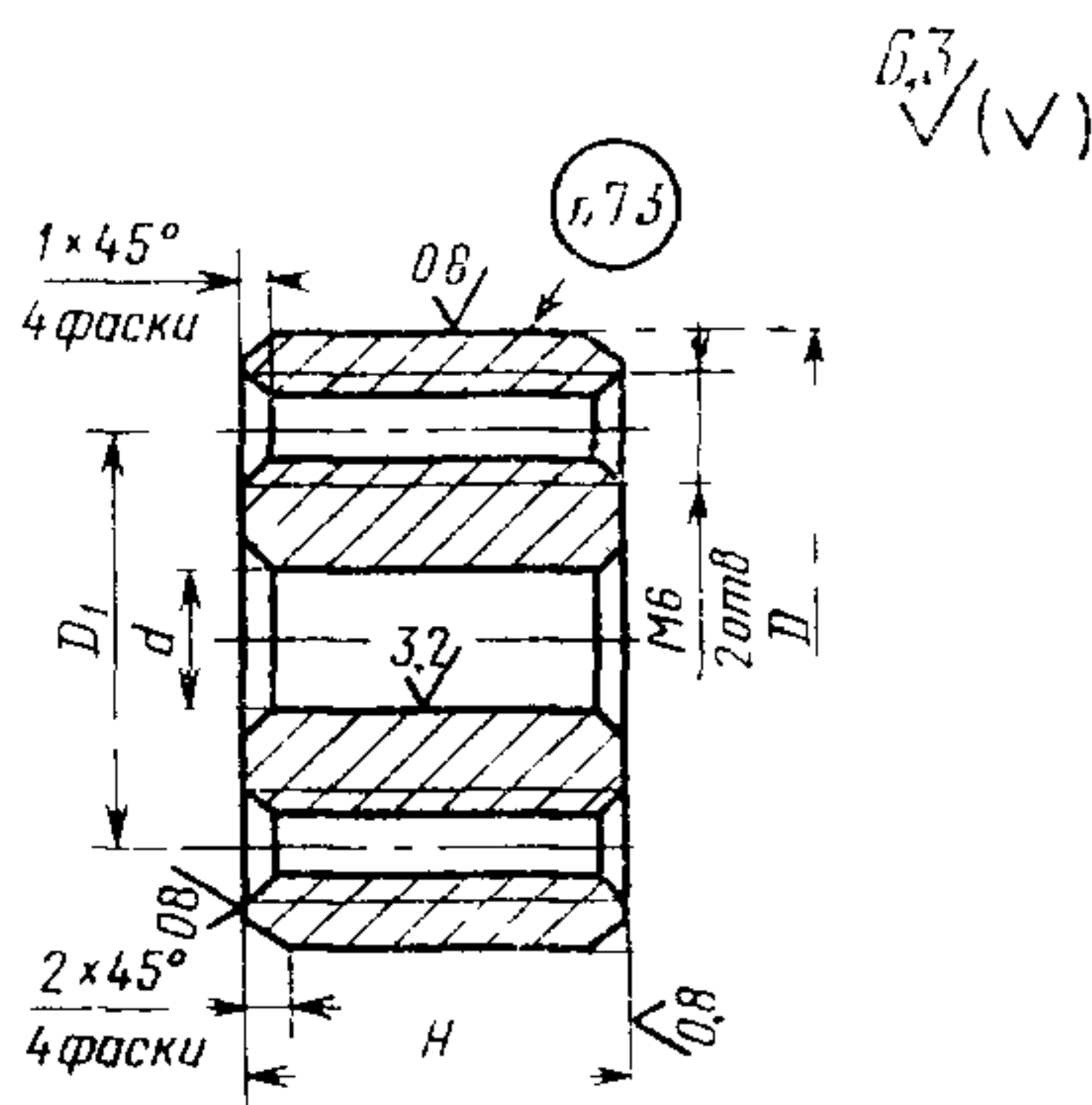
6.1. Материал X12Ф1— по ГОСТ 5950—73.

6.2. Твердость — HRC<sub>9</sub> 59 ... 62.

6.3 Допуск радиального биения поверхности А относительно

оси отверстия диаметром  $d$  — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

7. Конструкция и размеры плиток должны соответствовать указанным на черт. 9 и в табл. 8



Черт. 9

Таблица 8

## Размеры в мм

Обозначение плитки	$D$ (поле допуск в f7)	$D_1$	$d$		$H$	Масса, кг, не более
			Поле допуска			
			H10	h7		
1135-1301/004	35	21	6		25	0,174
1135-1342/004	40	25	10		18	0,160
1135-1367/004	45	27				0,207
1135-1400/004	50	31	13		30	0,350
1135-1433/004	120	50	17		20	2,184
1135-1499/004			19			2,154

Пример условного обозначения плитки размерами  $d=6$  мм,  $D=35$  мм:

Плитка 1135-1301/004 ГОСТ 26404—84

7.1. Материал — сталь У8А ГОСТ 1435—74.

7.2. Твердость — HRC<sub>s</sub> 59 ... 62.

7.3. Маркировать обозначение плитки



**Изменение № 1 ГОСТ 26404—84 Инструмент для холодновысадочных автоматов. Пуансоны обрезные. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 25.12.89 № 4080**

**Дата введения 01.01.91**

Таблица 1. Графу «Длина» для пуансонов 1135-1432 дополнить значением:  
20... 35.

*(Продолжение см. с. 100)*

Таблица 2. Графу «Длина» для пуансона 1135-1464 дополнить значением: 25.. 40; для пуансона 1135-1567 заменить значение: 105 на (105).

Чертежи 3—6. Заменить обозначения:  $d_3$  на  $d_w$ ;  $0,5 \pm 0,1$  на  $h_w$ .

Чертежи 3—5. Подрисуючную подпись изложить в новой редакции « $d$   
 $h_w$  — размеры по ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70, ГОСТ 7808—70».

Чертежи 4—6. Подрисуючную подпись изложить в новой редакции « $d$   
 $h_w$  — размеры по ГОСТ 7795—70, ГОСТ 7811—70»

Чертеж 5. Выносной элемент 11 дополнить словом «повернуто».

(ИУС № 4 1990 г)