



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ
РЕЗЬБОВЫЕ.
ШТУЦЕРА ПРЯМЫЕ ПОД ПАЙКУ
ДЛЯ ОСЕВОГО МОНТАЖА**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 26337—84
(СТ СЭВ 4323—83)**

Издание официальное

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ РЕЗЬБОВЫЕ,
ШТУЦЕРА ПРЯМЫЕ ПОД ПАЙКУ
ДЛЯ ОСЕВОГО МОНТАЖА

Конструкция и размеры

Threaded piping joints.
Straight soldering unions for axial mounting.
Construction and dimensions

ГОСТ
26337-84

[СТ СЭВ 4323-83]

ОКП 41 9300

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 ноября 1984 г. № 3986 срок действия установлен

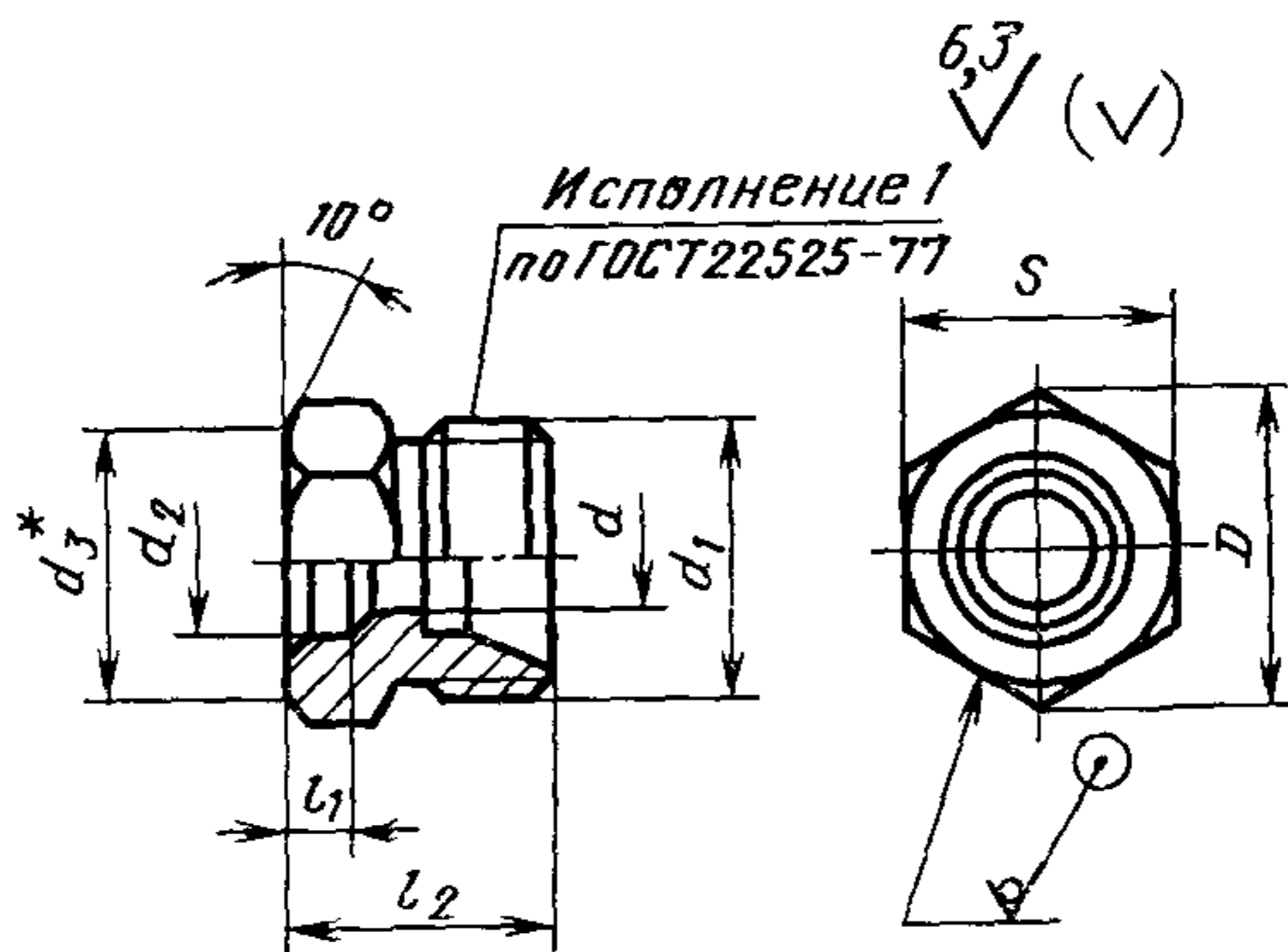
с 01.01.86
до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на прямые штуцера под пайку для осевого монтажа резьбовых соединений трубопроводов, работающих в условиях неагрессивных сред при температуре от минус 40 до плюс 120°C.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4323-83.

2. Конструкция и основные размеры штуцеров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* $d_3 = (0,9 \dots 0,95) \cdot S$

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Переиздание. Июль 1987 г.

© Издательство стандартов, 1987

Размеры, мм

| Группа по ГОСТ 22525—77 | Наружный диаметр тру- бы d_H | d | d_1 | d_2 (пред. откл. A11) | D | Пред. откл. IT16 | | Размер под ключ S | Масса 1000 шт. кг, не более |
|-------------------------------|--------------------------------------|------|---------|----------------------------------|------|---------------------|-------|------------------------|-----------------------------------|
| | | | | | | l_1 | l_2 | | |
| 1 | 5 | 3,5 | M10×1 | 5,1 | 11,5 | 4 | 13 | 10 | 6,2 |
| | 6 | 4,0 | M12×1,5 | 6,1 | 13,8 | 4 | 14 | 12 | 10,2 |
| | 8 | 6,0 | M14×1,5 | 8,1 | 16,2 | 4 | 15 | 14 | 14,1 |
| | 10 | 8,0 | M16×1,5 | 10,1 | 19,6 | 5 | 16 | 17 | 21,2 |
| | 12 | 10,0 | M18×1,5 | 12,1 | 21,9 | 5 | 16 | 19 | 25,0 |
| | 16 | 12,0 | M24×1,5 | 16,1 | 27,7 | 5 | 17 | 24 | 42,0 |
| | 18 | 15,0 | M27×2 | 18,1 | 31,2 | 6 | 18 | 27 | 57,9 |
| | 22 | 19,0 | M30×2 | 22,1 | 36,9 | 7 | 20 | 32 | 65,0 |
| | 28 | 24,0 | M36×2 | 28,1 | 47,3 | 7 | 21 | 41 | 90,0 |
| | 34 | 30,0 | M45×2 | 34,2 | 53,1 | 8 | 24 | 46 | 175,0 |
| 2 | 42 | 36,0 | M52×2 | 42,2 | 63,5 | 9 | 26 | 55 | 225,0 |

Пример условного обозначения штуцера группы 2 для соединения с $d_H=8$ мм:

Штуцер 2—8 ГОСТ 26337—84

3. Допуски формы и расположения поверхностей — по ГОСТ 26338—84.

4. Конструктивный элемент паяного шва — по ГОСТ 19249—73.

5. Технические условия — по ГОСТ 15763—75.

Редактор В. С. Аверина
Технический редактор О. Н. Никитина
Корректор А. С. Черноусова

Сдано в наб. 19.02.87 Подп. в печ. 03.09.87 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,11 уч.-изд. л.
Тир. 8000 Цена 3 коп.

Обдана «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 362

Изменение № 1 ГОСТ 26337—84 Соединения трубопроводов резьбовые. Штуцера прямые под пайку для осевого монтажа. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.11.88 № 3746

Дата введения 01.07.89

Наименование стандарта. Заменить слово: «прямые» на «проходные»; исключить слова: «для осевого монтажа», «и размеры», «and dimensions», «for axial mounting».

Пункт 1 изложить в новой редакции: «1. Настоящий стандарт распространяется на проходные штуцера под пайку для резьбовых соединений трубопроводов с углом конуса 24°.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4323—83».

Пункт 2. Чертеж. Заменить значение шероховатости: 6,3 на 12,5.

Таблица и пример условного обозначения: Заменить обозначение: d_n на D_n ;

графа «Наружный диаметр трубы D_n ». Для группы 2 заменить значения: 16 на (16), 34 на (34);

графы l_1, l_2 . Заменить предельное отклонение: $\pm \frac{IT16}{2}$ на $\pm 0,3$;

графа «Масса 1000 шт., кг, не более». Заменить значения: 10,2 на 9,8; 14,1 на 13,6; 21,2 на 16,5; 25,0 на 17,0; 42,0 на 32,0; 57,9 на 41,5; 65,0 на 54,4; 90,0 на 88,6; 175,0 на 132,6; 225,0 на 184,4;

таблицу дополнить графой — «Условный проход D_y »:

| Группа по ГОСТ 22525—77 | Условный проход D_y |
|-------------------------|-----------------------|
| 1 | 3 |
| | 4 |
| 2 | 6 |
| | 8 |
| | 10 |
| | 10 |

(Продолжение см. с. 98)

| Группа по ГОСТ 22525—77 | Условный проход D_y |
|-------------------------|-----------------------|
| 2 | 12 |
| | 12 |
| | 15 |
| | 20 |
| | 25 |
| | 32 |
| | 32 |
| | 40 |

для условных проходов 12, 32 таблицу дополнить размерами:

| Группа по ГОСТ 22525—77 | Условный проход D_y | Наружный диаметр трубы D_H | d | d_1 | d_2 (пред. откл. All) | D | l_1 | l_2 | Размер „под ключ, S | Масса 1000 шт., кг, не более |
|-------------------------------|-----------------------------|---------------------------------------|-----|---------|----------------------------------|------|--------------------------|-------|------------------------------|---------------------------------------|
| | | | | | | | Пред. откл. $\pm 0,3$ | | | |
| 2 | 12 | 15 | 11 | M12×1,5 | 15,1 | 25,4 | 5 | 17 | 22 | 26,8 |
| | 32 | 35 | 29 | M45×2 | 35,2 | 53,1 | 8 | 24 | 46 | 123,6 |

дополнить примечанием: «Примечание. Значения, приведенные в скобках, неpreferred».

(ИУС № 2 1989 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 26337—84 Соединения трубопроводов резьбовые. Штуцера проходные под пайку. Конструкция

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 10 от 04.10.96)

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 2304

За принятие изменения проголосовали:

| Наименование государства | Наименование национального органа стандартизации |
|----------------------------|--|
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт |
| Республика Белоруссия | Госстандарт Белоруссии |
| Республика Казахстан | Госстандарт Республики Казахстан |
| Киргизская Республика | Киргизстандарт |
| Республика Молдова | Молдовастандарт |
| Российская Федерация | Госстандарт России |
| Республика Таджикистан | Таджикгосстандарт |
| Туркменистан | Главная государственная инспекция Туркменистана |
| Украина | Госстандарт Украины |

На обложке и первой странице под обозначением стандарта исключить обозначение: **(СТ СЭВ 4323—83)**.

Пункт 1. Последний абзац изложить в новой редакции:

«Обязательные требования к качеству продукции, обеспечивающие ее взаимозаменяемость, безопасность для жизни, здоровья и охрану окружающей среды, изложены в пп. 2, 4 и 5»;

дополнить абзацем:

«Стандарт может быть использован для сертификации с объемами и методами сертификационных испытаний по ГОСТ 15763—91».

Пункт 2. Чертеж. Заменить значение: 10° на 10° max ;

чертеж и таблица. Заменить обозначение: l_2 на L ;

таблица. Головка. Исключить слова: «по ГОСТ 22525—77»;

заменить наименование графы: «Условный проход D_v » на «Номинальный размер (условный проход) $DN (D_v)$ »;

графа d . Заменить значения: 11,0 на 12,0; 29,0 на 30,0;

графа d_1 . Заменить значения: для $D_{\text{н}} = 15$ — M12×1,5 на M22×1,5; для $D_{\text{н}} = 18$ — M27×2 на M26×1,5 (M27×2);

(Продолжение см. с. 36)

графа *D*. Заменить значения: 11,5 на 13,8; 25,4 на 27,7;

графа *S*. Заменить значения: 10 на 12; 22 на 24;

графа «Масса 1000 шт., кг, не более». Исключить слова: «не более»; таблицу дополнить примечанием — 2: «2. Масса указана для справок».

Пункты 3, 5 изложить в новой редакции:

«3. Рекомендуемые значения номинальных (условных) давлений для каждой группы штуцеров под пайку в зависимости от вида соединений — по ГОСТ 15763—91, приложение 3; примеры сборки — по ГОСТ 22525—77, приложение 2.

5. Технические требования, приемка, методы испытаний, упаковка, транспортирование, хранение и рекомендации по монтажу различных видов соединений — по ГОСТ 15763—91».

(ИУС № 8 1998 г.)