

ЦАПФЫ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

Конструкция и размеры

Cuides. Design and dimensions

ГОСТ

26259—87

ОКС ТУ 3928

Дата введения 01.01.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

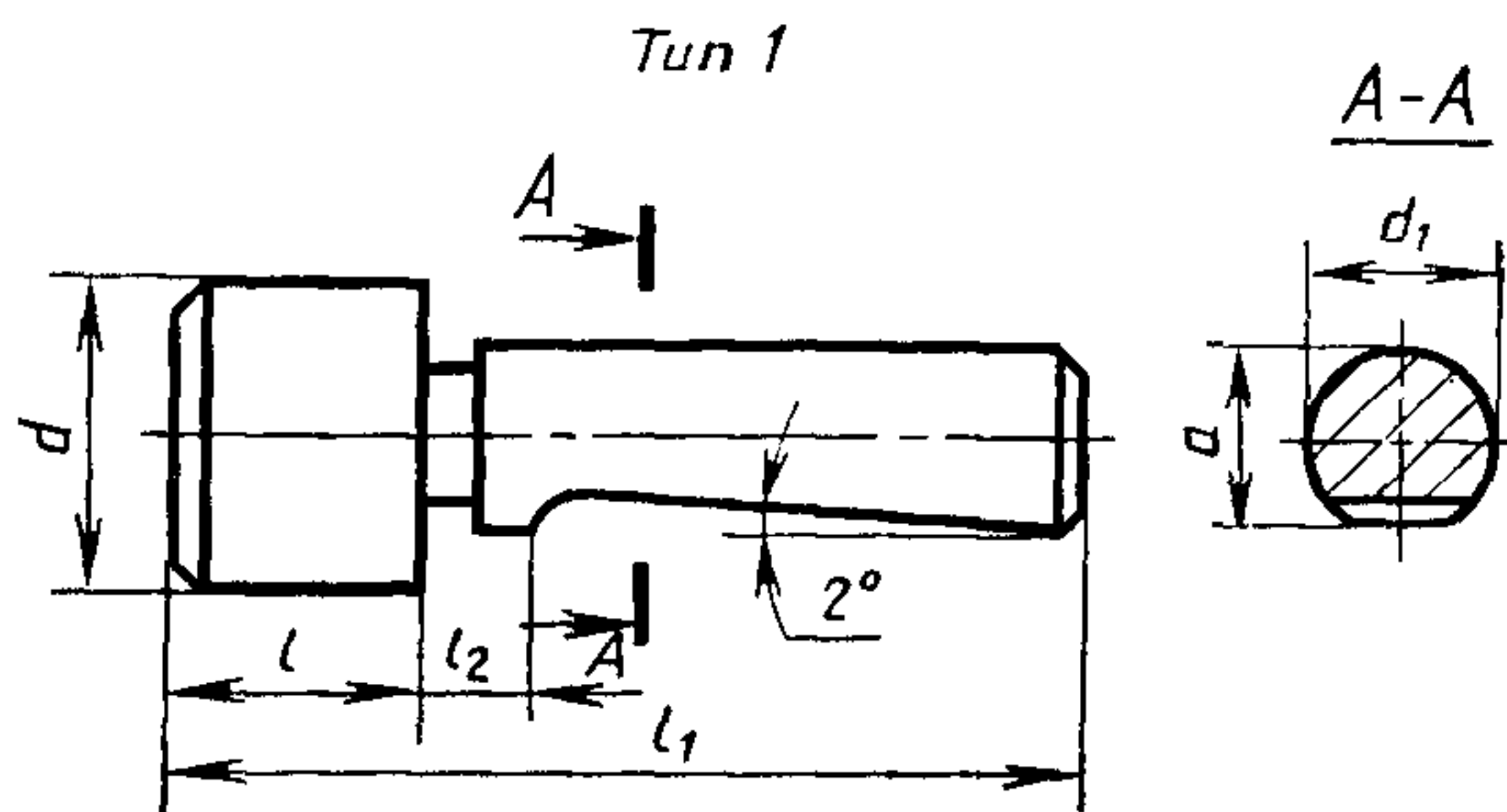
1. Настоящий стандарт распространяется на сменные направляющие цапфы к цилиндрическим цековкам для обработки опорных поверхностей.

2. Цапфы — изготавливают типов:

1 — к цековкам с коническим хвостовиком и насадным;

2 — к цековкам с хвостовиком под штифтовой замок.

3. Основные размеры цапф должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1 для цековок типа 1, на черт. 2 и в табл. 2 для цековок типа 2.



Черт. 1



Таблица 1

мм											
Обозначение цапф	Применяемость	d_1 f7	d e8	a -0.1	l	l_1 , не более	l_2				
6020-0521		4	5,3	3,6	5	25	3				
6020-0522			5,5								
6020-0523			5,8								
6020-0524			6,4			6		26	3		
6020-0525			6,6								
6020-0526			7,0								
6020-0527			8,4			7		27		3	
6020-0528			9,0								
6020-0529			6,4								
6020-0531		5	6,6	4,6	6	29					
6020-0532			7,0								
6020-0533			8,4								
6020-0534			9,0			7		30			
6020-0535			10,0								
6020-0536			10,5								
6020-0537			11,0			8		31			
6020-0538			12,0								
6020-0539			13,0								
6020-0541			(13,5)	10	33						
6020-0542			14,0								
6020-0543			8,4								
6020-0544		6	9,0	5,5	7		35	4			
6020-0545			10,0								
6020-0546			10,5								
6020-0547			11,0				8		36	4	
6020-0548			12,0								
6020-0549			13,0								
6020-0551					(13,5)	10	38		4		
6020-0552					14,0						
6020-0553					(14,5)						
6020-0554			15,0	10	38	4					
6020-0555			(15,5)								
6020-0556			16,0								
6020-0557		8	10,5	7,5	8		40	5			

мм										
Обозначение цапф	Применяемость	d_{f7}	d_{e8}	$a_{-0,1}$	l	l_1 , не более	l_2			
6020-0558		8	11,0	7,5	8	40	5			
6020-0559			12,0							
6020-0561			13,0							
6020-0562			(13,5)							
6020-0563			14,0							
6020-0564			(14,5)							
6020-0565			15,0							
6020-0566			(15,5)							
6020-0567			16,0							
6020-0568			(16,5)							
6020-0569			17,0							
6020-0571			(17,5)							
6020-0572			18,0							
6020-0573			(18,5)							
6020-0574			19,0							
6020-0575			20,0							
6020-0576			10		15,0	9,1		10	50	5
6020-0577					15,0				102	45
6020-0578					(15,5)			50	5	
6020-0579					(15,5)			102	45	
6020-0581		16,0		50	5					
6020-0582		16,0		102	45					
6020-0583		(16,5)		52	5					
6020-0584		(16,5)		102	45					
6020-0585		17,0		52	5					
6020-0586		17,0		102	45					
6020-0587		(17,5)		52	5					
6020-0588		(17,5)		102	45					
6020-0589		18,0		52	5					
6020-0591		18,0		102	45					
6020-0592		(18,5)		52	5					
6020-0593		(18,5)		102	45					
6020-0594		19,0		52	5					
6020-0595		19,0	102	45						

Продолжение табл. 1

мм

Обозначение цапф	Применяемость	d_1 f7	d e8	a -0,1	l	l_1 , не более	l_2		
6020-0596		10	20,0	9,1	12	52	5		
6020-0597			20,0		45				
6020-0598			21,0		5				
6020-0599			21,0		45				
6020-0601			22,0		5				
6020-0602			22,0		45				
6020-0603			23,0		5				
6020-0604			23,0		45				
6020-0605			24,0		5				
6020-0606			24,0		45				
6020-0607			25,0		5				
6020-0608			25,0		45				
6020-0609			26,0		6				
6020-0611			26,0		45				
6020-0612			12		19,0	11,3	12	62	5
6020-0613		20,0		65					
6020-0614		21,0							
6020-0615		22,0							
6020-0616		23,0							
6020-0617		24,0							
6020-0618		25,0		68					
6020-0619		26,0							
6020-0621		28,0							
6020-0622		30,0							
6020-0623		31,0							
6020-0624		32,0		22	72		6		
6020-0625		33,0							
6020-0626		13		19,0	12,2			12	112
6020-0627				20,0					
6020-0628			21,0						
6020-0629			22,0	46					
6020-0631			23,0						
6020-0632			24,0						
6020-0633			25,0			15	115		

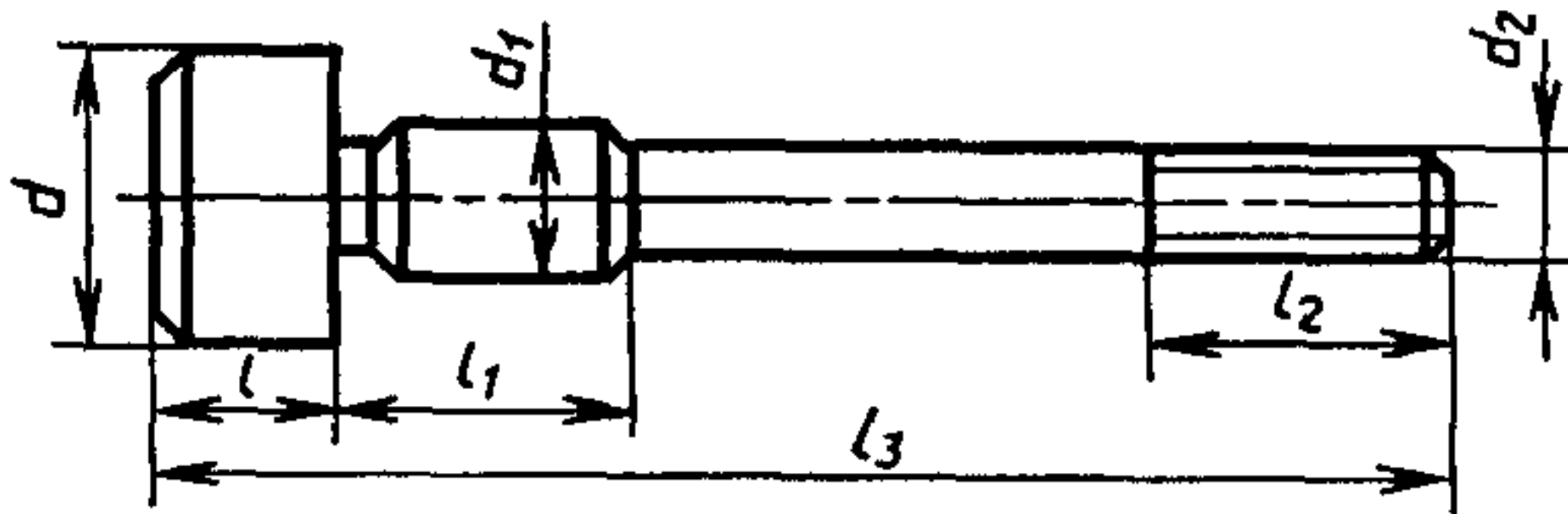
мм

Обозначение цапф	Применяемость	d_1 f7	d e8	a -0.1	l	l_1 , не более	l_2
6020-0634		13	26,0	12,2	18	118	46
6020-0635			28,0				
6020-0636			30,0				
6020-0637			31,0				
6020-0638			32,0				
6020-0639			33,0				
6020-0641		16	25,0	15,2	15	75	6
6020-0642			25,0		118	46	
6020-0643			26,0		78	6	
6020-0644			26,0		118	46	
6020-0645			28,0		78	6	
6020-0646			28,0		118	46	
6020-0647			30,0		78	6	
6020-0648			30,0		118	46	
6020-0649			31,0		78	6	
6020-0651			31,0		118	46	
6020-0652			32,0		82	6	
6020-0653			32,0		122	46	
6020-0654			33,0		82	6	
6020-0655			33,0		122	46	
6020-0656			34,0		82	6	
6020-0657			34,0		122	46	
6020-0658			35,0		82	6	
6020-0659			35,0		122	46	
6020-0661			36,0		82	6	
6020-0662			36,0		122	46	
6020-0663			37,0		82	6	
6020-0664			37,0		122	46	
6020-0665		38,0	82	6			
6020-0666		38,0	122	46			
6020-0667		39,0	82	6			
6020-0668		39,0	122	46			
6020-0669		40,0	82	6			
6020-0671		40,0	122	46			
6020-0672		42,0	87	6			
6020-0673		42,0	127	46			

Пример условного обозначения цапфы типа 1 диаметром $d=9$ мм с посадочным диаметром $d_1=4$ мм:

Цапфа 6020-0528 ГОСТ 26259—87

Тип 2



Черт. 2

Таблица 2

мм

Обозначение цапф	Применяемость	d_1 f7	d e8	d_2	l	l_1	l_2	l_3
6020-0701		4	5,3	M3	5	20	12	75
6020-0702			5,5					
6020-0703			5,8					
6020-0704			6,4		6			
6020-0705			6,6					
6020-0706			7,0					
6020-0707			8,4		7			
6020-0708			9,0					
6020-0709			6,4					
6020-0711		6,6						
6020-0712		7,0						
6020-0713		8,4	7					
6020-0714		9,0						
6020-0715		10,0						
6020-0716		10,5	8					
6020-0717		11,0						
6020-0718		12,0						
6020-0719		13,0	10					
6020-0721		(13,5)						
6020-0722		14,0						
6020-0723		6	8,4	M5	7	16	85	
6020-0724			9,0					

мм

Обозначение цапф	Применяемость	d_1 f7	d e8	d_2	l	l_1	l_2	l_3
6020-0725			10,0		7			
6020-0726			10,5					
6020-0727			11,0		8			
6020-0728			12,0					
6020-0729			13,0					
6020-0731		6	(13,5)	M5			16	85
6020-0732			14,0					
6020-0733			(14,5)		10			
6020-0734			15,0					
6020-0735			(15,5)					
6020-0736			16,0					
6020-0737			10,5					
6020-0738			11,0		8			
6020-0739			12,0					
6020-0741			13,0					
6020-0742			(13,5)			20		
6020-0743			14,0					
6020-0744			(14,5)		10			
6020-0745			15,0					
6020-0746		8	(15,5)	M6			20	110
6020-0747			16,0					
6020-0748			(16,5)					
6020-0749			17,0					
6020-0751			(17,5)					
6020-0752			18,0		12			
6020-0753			(18,5)					
6020-0754			19,0					
6020-0755			20,0					
6020-0756			15,0					
6020-0757			(15,5)		10			
6020-0758		10	16,0	M8			25	115
6020-0759			(16,5)					
6020-0761			17,0		12			
6020-0762			(17,5)			30		

Продолжение табл. 2

мм

Обозначение цапф	Применяемость	d_1 f7	d e8	d_2	l	l_1	l_2	l_3
6020-0763		10	18,0	M8	12	30	25	115
6020-0764			(18,5)					
6020-0765			19,0					
6020-0766			20,0					
6020-0767			21,0					
6020-0768			22,0					
6020-0769			23,0					
6020-0771			24,0					
6020-0772			25,0					
6020-0773			26,0		18			
6020-0774		12	19,0	M10	12	30	140	
6020-0775			20,0					
6020-0776			21,0					
6020-0777			22,0					
6020-0778			23,0					
6020-0779			24,0					
6020-0781			25,0					
6020-0782			26,0					
6020-0783			28,0					
6020-0784			30,0					
6020-0785		31,0						
6020-0786		32,0						
6020-0787		33,0	18					
6020-0788		16	25,0	M12	15	32	150	
6020-0789			26,0					
6020-0791			28,0					
6020-0792			30,0					
6020-0793			31,0					
6020-0794			32,0					
6020-0795			33,0					
6020-0796			34,0					
6020-0797			35,0					
6020-0798			36,0					
6020-0799		37,0	22					

мм								
Обозначение цапф	Применяемость	d_1 f7	d e8	d_2	l	l_1	l_2	l_3
6020-0801		16	38,0	M12	22	30	32	150
6020-0802			39,0					
6020-0803			40,0					
6020-0804			42,0		27			

Пример условного обозначения цапфы типа 2 диаметром $d=7$ мм с посадочным диаметром $d_1=4$ мм:

Цапфа 6020-0706 ГОСТ 26259—87

Примечание. Размеры в скобках для цековок, предназначенных для обработки опорных поверхностей у отверстий с непередпочтительными размерами — по ГОСТ 11284—75.

4. Материал — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71.

5. Твердость цапф типа 1 на всей длине и типа 2 на длине направляющей и посадочной части 56 . . . 61 HRC_a.

6. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Допуски на резьбу — 6g по ГОСТ 16093—81.

7. Параметры шероховатости цапф не должны превышать, мкм:
 направляющей поверхности Ra 0,8
 посадочной поверхности хвостовика Ra 1,6

8. Допуск радиального биения направляющей поверхности цапфы относительно оси посадочной части цапфы 0,02 мм.

9. Маркировать на хвостовике цапфы:

с посадочным диаметром до 6 мм — диаметр направляющей части, товарный знак предприятия-изготовителя;

свыше 6 мм — четыре последние цифры обозначения, диаметр направляющей части, товарный знак предприятия-изготовителя.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Д. И. Семенченко, канд. техн. наук; Г. А. Астафьева, канд. техн. наук; Н. И. Минаева, Н. А. Коптева

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного Комитета СССР по стандартам от 24.11.87 № 4242

3. ВЗАМЕН ГОСТ 26259—84

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 4543—71	4
ГОСТ 11284—75	3
ГОСТ 16093—81	6
ГОСТ 24705—81	6

Редактор *О. К. Абашкова*
Технический редактор *Г. А. Теребинкина*
Корректор *Т. И. Кононенко*

Сдано в наб. 10.12.87 Подп. в печ. 05.02.88 3,5 усл. п. л. 3,63 усл. кр.-отт. 3,29 уч.-изд. л.
Тир. 13 000 Цена 15 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1691

Цена 15 коп.

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	s^{-1}
Сила	ньютон	N	Н	$m \cdot kg \cdot s^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$m^{-1} \cdot kg \cdot s^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$s \cdot A$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^4 \cdot A^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^3 \cdot A^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$m^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	s^{-1}
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$m^2 \cdot s^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$m^2 \cdot s^{-2}$