



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

**ЛИНИИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ  
ДЛЯ ПОЛНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ГАЕК**

**РЯД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ**

**ГОСТ 26230—88**

**Издание официальное**

3 коп. БЗ 12—88/878

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

**ЛИНИИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ ДЛЯ  
ПОЛНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ГАЕК**

Ряд производительности

**ГОСТ**Automatic lines for final forming of nuts.  
Output range**26230—88**

ОКП 38 2900

Срок действия с 01.07.90до 01.07.95

для линий с диаметром резьбы гайки М10, М12, М16, М20, М24

с 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на автоматические линии для полного изготовления гаек по ГОСТ 5915 и ГОСТ 5927 класса прочности 6 по ГОСТ 1759.5 из круглой калиброванной стали по ГОСТ 10702 с временным сопротивлением  $\sigma_B \leq 590$  МПа (60 кгс/мм<sup>2</sup>) твердостью не более 187 НВ и предельными отклонениями диаметров не выше h 11 по ГОСТ 7417.

2. Значения основных параметров автоматических линий должны соответствовать указанным в таблице.

Наибольший диаметр резьбы гайки, мм	Наибольшая производительность, шт./мин
М 6	300
М 8	250
М 10	220
М 12	180
М 16	140
М 20	110
М 24	95

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

### ИСПОЛНИТЕЛИ

Б. Ф. Иванченко, Э. П. Луговой (руководитель темы),  
В. Г. Песегов

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 07.12.88 № 3958

**3. Срок проверки 1993 г.**  
Периодичность проверки 5 лет

**4. Взамен ГОСТ 26230—84**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1759.5—87	1
ГОСТ 5915—70	1
ГОСТ 5927—70	1
ГОСТ 7417—75	1
ГОСТ 10702—78	1

Редактор *О. К. Абашкова*  
Технический редактор *В. Н. Прусакова*  
Корректор *Е. И. Евтеева*

Сдано в набор 19.12.88 Подп. в печ. 05.01.89 0,25 усл. печ. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,11 уч.-изд. л.  
Тир. 10 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 3355