



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**КРАСКИ ПЕЧАТНЫЕ**  
**МЕТОД ИСПЫТАНИЯ НА СТОЙКОСТЬ**  
**К ВОЗДЕЙСТВИЮ РЕАГЕНТОВ**

**ГОСТ 26160—84**

**Издание официальное**

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ**  
**Москва**

**РАЗРАБОТАН Госкомиздатом СССР, ВНИИПолиграфии  
ИСПОЛНИТЕЛИ**

**Б. Б. Ремизов, С. И. Шапошников, Л. А. Семенова**

**ВНЕСЕН Госкомиздатом СССР**

**Член Коллегии В. П. Филиппов**

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государствен-  
ного комитета СССР по стандартам от 18 апреля 1984 г № 1340**

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

## КРАСКИ ПЕЧАТНЫЕ

**Метод испытания на стойкость к  
воздействию реагентов**

Printing inks. Test method of resistance  
to effect of reagents

**ГОСТ  
26160—84**

Взамен  
ГОСТ 6594—73,  
ГОСТ 6595—73,  
ГОСТ 6596—73

ОКСТУ 235

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18 апреля 1984 г. № 1340 срок действия установлен

с 01.01.85до 01.01.90

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на печатные краски и устанавливает метод испытания печатных красок на стойкость к воздействию воды, водных растворов кислот и щелочей, лаков, предназначенных для лакирования печатной продукции.

Метод основан на соприкосновении пропитанных реагентами листков фильтровальной бумаги с оттиском испытуемой краски под действием груза.

Стойкостью печатной краски к воздействию реагентов считают способность ее не окрашивать реагенты при соприкосновении с ними в процессе получения и хранения оттисков, а также не расплываться на оттиске при попадании на него реагентов.

### 1. АППАРАТУРА, МАТЕРИАЛЫ И РЕАГЕНТЫ

1.1. Для проведения испытания должны применяться:

пластинки стеклянные по ГОСТ 111—78, толщиной 2—5 мм, размером 120×90 мм;

гиря массой 1 кг;

бумага фильтровальная лабораторная по ГОСТ 12026—76, вид С;

оттиски, полученные испытуемой краской; условия получения оттиска и толщина красочного слоя должны быть указаны в нормативно-технической документации на краску;

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1984

вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72;  
кислота соляная по ГОСТ 3118—77, 5%-ный раствор;  
натрия гидроокись по ГОСТ 4328—77, 5%-ный раствор;  
растворители и пластификаторы, входящие в состав лака, применяемого при лакировании.

## 2. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

2.1. Определение стойкости печатной краски к воздействию воды

2.1.1. Испытания проводят при температуре  $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха  $(65 \pm 5)\%$ .

2.1.2. На середину стеклянной пластинки накладывают последовательно один на другой десять кружков фильтровальной бумаги диаметром 70 мм, смоченных дистиллированной водой, путем кратковременного погружения в стакан вместимостью 250 см<sup>3</sup>.

На кружки фильтровальной бумаги помещают красочным слоем вниз высохший оттиск, поверх которого накладывают вторую стеклянную пластинку симметрично с первой, на середину второй пластинки ставят гирю массой 1 кг и выдерживают 24 ч.

По истечении времени выдержки кружки фильтровальной бумаги вынимают, сушат при температуре  $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$  и осматривают.

2.2. Определение стойкости печатной краски к воздействию водных растворов кислот и щелочей

2.2.1. Испытание проводят при температуре  $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха  $(65 \pm 5)\%$ .

2.2.2. На середину стеклянной пластинки накладывают последовательно один на другой десять кружков фильтровальной бумаги диаметром 70 мм, смоченных раствором гидроокиси натрия или соляной кислоты путем кратковременного погружения в стакан вместимостью 250 см<sup>3</sup>.

На кружки фильтровальной бумаги помещают красочным слоем вниз высохший оттиск, поверх которого накладывают вторую стеклянную пластинку симметрично с первой, на середину второй пластинки ставят гирю массой 1 кг выдерживают 1 ч.

По истечении времени выдержки кружки фильтровальной бумаги вынимают, сушат при температуре  $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$  и осматривают.

2.3. Определение стойкости печатной краски к воздействию лаков

2.3.1. Испытание проводят при температуре  $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха  $(65 \pm 5)\%$ .

2.3.2. На середину стеклянной пластинки накладывают последовательно один на другой десять кружков фильтровальной

бумаги диаметром 70 мм, смоченных путем кратковременного погружения в стакан вместимостью 250 см<sup>3</sup> с растворителем или смесью растворителей и пластификаторов, входящих в состав лака и взятых в тех же соотношениях, что и в лаке.

На кружки фильтровальной бумаги помещают красочным слоем вниз высохший оттиск, поверх которого накладывают вторую стеклянную пластинку симметрично с первой, на середину второй пластиинки ставят гирю массой 1 кг и выдерживают 4 ч.

Стеклянные пластиинки вместе с находящимися между ними кружками фильтровальной бумаги и красочным оттиском оберывают полиэтиленовой пленкой на время выдержки груза.

По истечении времени выдержки кружки фильтровальной бумаги вынимают, сушат при температуре (20±2)°С и осматривают.

### 3. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

3.1. Характеристика стойкости печатной краски к воздействию соответствующего реагента дается по числу окрашенных кружков фильтровальной бумаги и по степени изменения цвета оттисков в сравнении с таким же оттиском, не подвергавшимся испытанию.

Наличие окраски у последних слабоокрашенных кружков устанавливают визуально сравнением их с кружком фильтровальной бумаги, предварительно пропитанным тем же реагентом и высушенным в тех же условиях, что и кружки фильтровальной бумаги, применяющиеся при испытании.

3.2. Стойкость печатной краски к воздействию дистиллированной воды и лаков оценивается в баллах в соответствии с табл. 1.

Таблица 1

Число окрашенных кружков фильтровальной бумаги	Стойкость, баллы, ее характеристика
Нет	5 — весьма хорошая
До 3	4 — хорошая
От 4 до 5	3 — средняя
» 6 » 7	2 — ниже средней
» 8 » 10	1 — плохая

3.3. Стойкость печатной краски к воздействию водных растворов кислот и щелочей оценивают в баллах в соответствии с табл. 2.

3.4. При значительном изменении цвета оттисков (их интенсивности или оттенка), независимо от количества окрасившихся кружков фильтровальной бумаги, стойкость испытуемой краски к воздействию соответствующего реагента оценивают 1 баллом.

Таблица 2

Число окрашенных кружков фильтровальной бумаги	Стойкость, баллы, ее характеристика
Нет	5 — весьма хорошая
До 2	4 — хорошая
До 3	3 — средняя
От 4 до 5	2 — ниже средней
» 6 » до 10	1 — плохая

Редактор *Т. В. Смыка*

Технический редактор *В. И. Тушева*

Корректор *М. С. Кабашова*

Сдано в наб. 04.05.84  
0,5 усл. кр.-отт.

Подп. в печ. 02.07.84  
0,24 уч.-изд. л.  
Тир. 12 000

0,5 усл. п. л.  
Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 508