



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

МАШИНЫ И ВАЛЬЦЫ КОВОЧНЫЕ
РЯДЫ ГЛАВНЫХ ПАРАМЕТРОВ

ГОСТ 25915—88
(СТ СЭВ 1831—79)

Издание официальное

Цена 3 коп. БЗ 1—88/83

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

МАШИНЫ И ВАЛЬЦЫ КОВОЧНЫЕ**Ряды главных параметров**Forging machines and rolls.
Series of main parameters**ГОСТ****25915—88****(СТ СЭВ 1831—79)**ОКП 38 2600

Дата введения 01.07.89**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на горизонтально-ковочные, радиально-обжимные, ротационно-ковочные машины, а также вальцы ковочные консольные, ковочные закрытые, ковочные консольные валково-клиновые, ковочные плоскоклиновые, ковочные закрытые валково-клиновые, предназначенные для горячей штамповки изделий из прутков, проката и штучных заготовок, промежуточных заготовок и поковок в горячем состоянии, для изготовления осесимметричных деталей из прутковых и трубных заготовок деформированием внешнего профиля изделий и поковок из прутков холодной и горячей ковкой.

Ряды главных параметров ковочных машин и вальцев должны соответствовать значениям, указанным в таблице.

| Наименование машины | Главный параметр | |
|---|--|--|
| | Наименование | Ряды |
| Машины горизонтально-ковочные | Номинальное усилие, кН | 1000, 1600, 2500, 4000, 6300, 8000, 10 000, 12 500, 16 000, 20 000, 25 000, 31 500 |
| Машины радиально-обжимные | Номинальное усилие, кН | 25, 50, 100, 200, 500, 1000, 1600, 2500, 4000, 6300, 10 000, 16 000, 25 000 |
| Машины ротационно-ковочные | Наибольший диаметр прутковой заготовки, мм | 4, 6, 10, 16, 25, 40 |
| Вальцы ковочные консольные | Номинальное межосевое расстояние, мм | 160, 250, 320, 400 |
| Вальцы ковочные закрытые | Номинальное межосевое расстояние, мм | 160, 250, 320, 500, 1000 |
| Вальцы ковочные консольные валково-клиновые | Номинальное межосевое расстояние, мм | 500, 630, 800 |
| Вальцы ковочные плоско-клиновые | Диаметр изделия, мм | 3, 6, 10, 25, 40, 100 |
| Вальцы ковочные закрытые валково-клиновые | Номинальное межосевое расстояние, мм | 500, 630, 800, 1000 |

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР.

ИСПОЛНИТЕЛИ

И. С. Калининченко, В. К. Белильцев, Н. И. Кузнецов,
Т. Л. Псарева, Н. М. Кочеткова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 593.

3. Стандарт содержит все требования СТ СЭВ 1831—79. Стандарт дополнительно устанавливает ряды главных параметров машин радиально-обжимных, вальцев ковочных консольных, вальцев ковочных закрытых, вальцев ковочных консольных валково-клиновых, вальцев ковочных плоско-клиновых, вальцев ковочных закрытых валково-клиновых.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 25915—83.

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *Г. А. Терebinкина*
Корректор *В. И. Варенцова*

Сдано в наб 29.03.88 Подп. в печ. 04.05.88 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,13 уч.-изд. л.
Тир 9 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2111