



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**ПАТРОНЫ ТОКАРНЫЕ  
ПОВОДКОВЫЕ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 2571—71**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

**ПАТРОНЫ ТОКАРНЫЕ ПОВОДКОВЫЕ**

**Конструкция и размеры**

Centre lathe chucks.  
Design and dimensions

**ГОСТ  
2571—71\***

Взамен  
ГОСТ 2571—53

---

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 февраля 1971 г. № 231. Срок введения установлен

с 01.01. 1973 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

до 01.01. 1990 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на поводковые токарные патроны для фланцевых концов шпинделей по ГОСТ 12593—72 и ГОСТ 12595—72.

2. Патроны должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и ГОСТ 1654—71.

3. Конструкция и размеры патронов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

2, 3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

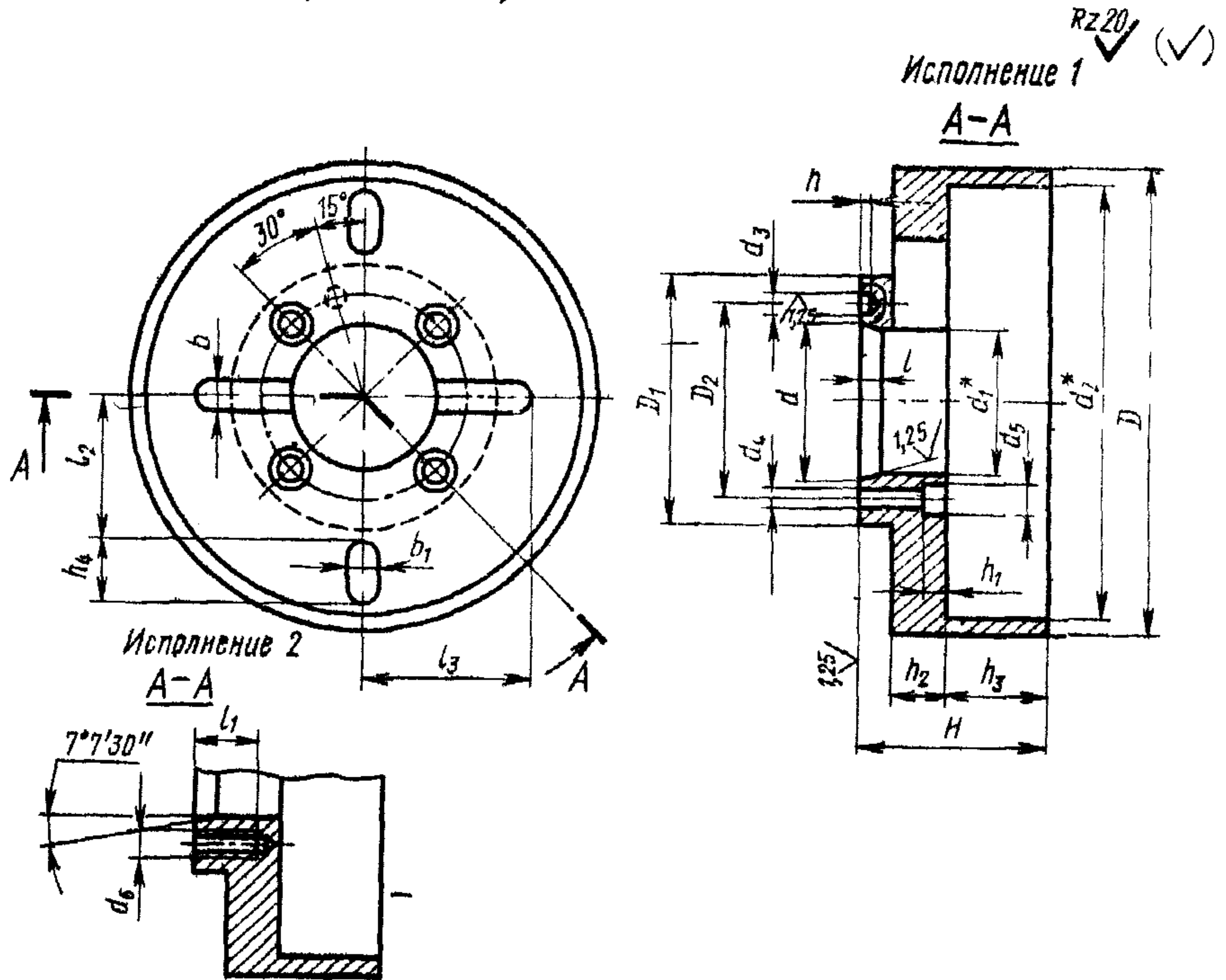


4. Количество гладких отверстий  $d_4$  или резьбовых отверстий  $d_6$  и их расположение должны соответствовать расположению крепежных отверстий по ГОСТ 12593—72, ГОСТ 12595—72.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий  $H14$ , валов  $h14$ , остальные  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. (Исключен, Изм. № 1).



## Размеры в мм

Обозначение патронов		Применение	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub> (пред. откл. ±0,15)	d		d <sub>1</sub> *	d <sub>2</sub> *	d <sub>3</sub> (пред. откл. +0,10)	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	d <sub>6</sub>	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	H	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	b = b <sub>1</sub>	Масса, кг не более	
исполнения 1	исполнения 2					Номин.	Пред. откл.																			
7108-0021	—	—	200	108	82,60	63,513	+0,003 -0,005	61,00	188	14,70	11	17	—	10	—	60	80	100	—	11	—	55	25	—	12	
—	7108-0022	—	—	112	—	—	—	—	—	—	—	—	M10	—	20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
7108-0023	—	—	250	133	104,80	82,563	+0,004 -0,006	79,6	236	16,30	11	17	—	12	—	75	100	112	6,5	11	—	65	35	—	18	
—	7108-0024	—	—	135	—	—	—	—	—	—	—	—	M10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
7108-0025	—	—	315	165	133,40	106,375	+0,004 -0,006	103,2	298	19,45	13	20	—	13	—	90	120	125	—	13	—	70	45	—	30	
—	7108-0026	—	—	170	—	—	—	—	—	—	—	—	M12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
7108-0027	—	—	400	210	171,40	139,719	+0,004 -0,008	136,2	380	24,20	17	26	—	14	—	26	115	140	145	8,0	17	—	85	70	—	45
—	7108-0028	—	—	220	—	—	—	—	—	—	—	—	M16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
7108-0029	—	—	500	280	235,00	196,869	+0,004 -0,010	192,9	475	29,40	22	32	—	16	—	32	155	180	165	10,0	21	—	—	—	—	60
—	7108-0030	—	—	290	—	—	—	—	—	—	—	—	M20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

Пример условного обозначения поводкового токарного патрона диаметром D=200 мм исполнения 1:

Патрон 7108-0021 ГОСТ 2571—71

То же, диаметром D=200 мм исполнения 2:

Патрон 7108-0022 ГОСТ 2571—71

**Изменение № 2 ГОСТ 2571—71 Патроны токарные поводковые. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.07.87 № 3106**

Дата введения 01.01.88

**Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 6110.**

*(Продолжение см с 182)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 2571—71)*

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: (СТ СЭВ 4852—84).

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1654—71 на ГОСТ 1654—86

Пункт 3. Таблица. Графа  $d_4$ . Заменить значения: 11 на 12, 13 на 14, 17 на 18.

Стандарт дополнить пунктом — 7: «7. Технические условия — по ГОСТ 1654—86».

(ИУС № 11 1987 г.)

---

Редактор *М. В. Глушкова*  
Технический редактор *Ф. И. Шрайбштейн*  
Корректор *М. Г. Байрашевская*

Сдано в наб 26.09.80 Подп. в печ. 17.06 81 0,375 п. л. 0,18 уч.-изд. л. Тир. 12000 Цена 8 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 5444