

ГОСТ 25468—82

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й   С Т А Н Д А Р Т

---

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СПУСКО-ПОДЪЕМНЫХ  
ОПЕРАЦИЙ И ВЕРТЛЮГИ**

**ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ**

Издание официальное

БЗ 12—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ

Москва

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й    С Т А Н Д А Р Т

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СПУСКО-ПОДЪЕМНЫХ ОПЕРАЦИЙ  
И ВЕРТЛЮГИ**

**Присоединительные размеры**

**ГОСТ  
25468—82**

Equipment for lifting and lowering operations and pivots.  
Connecting dimensions

МКС 75.180.10  
ОКП 36 6100

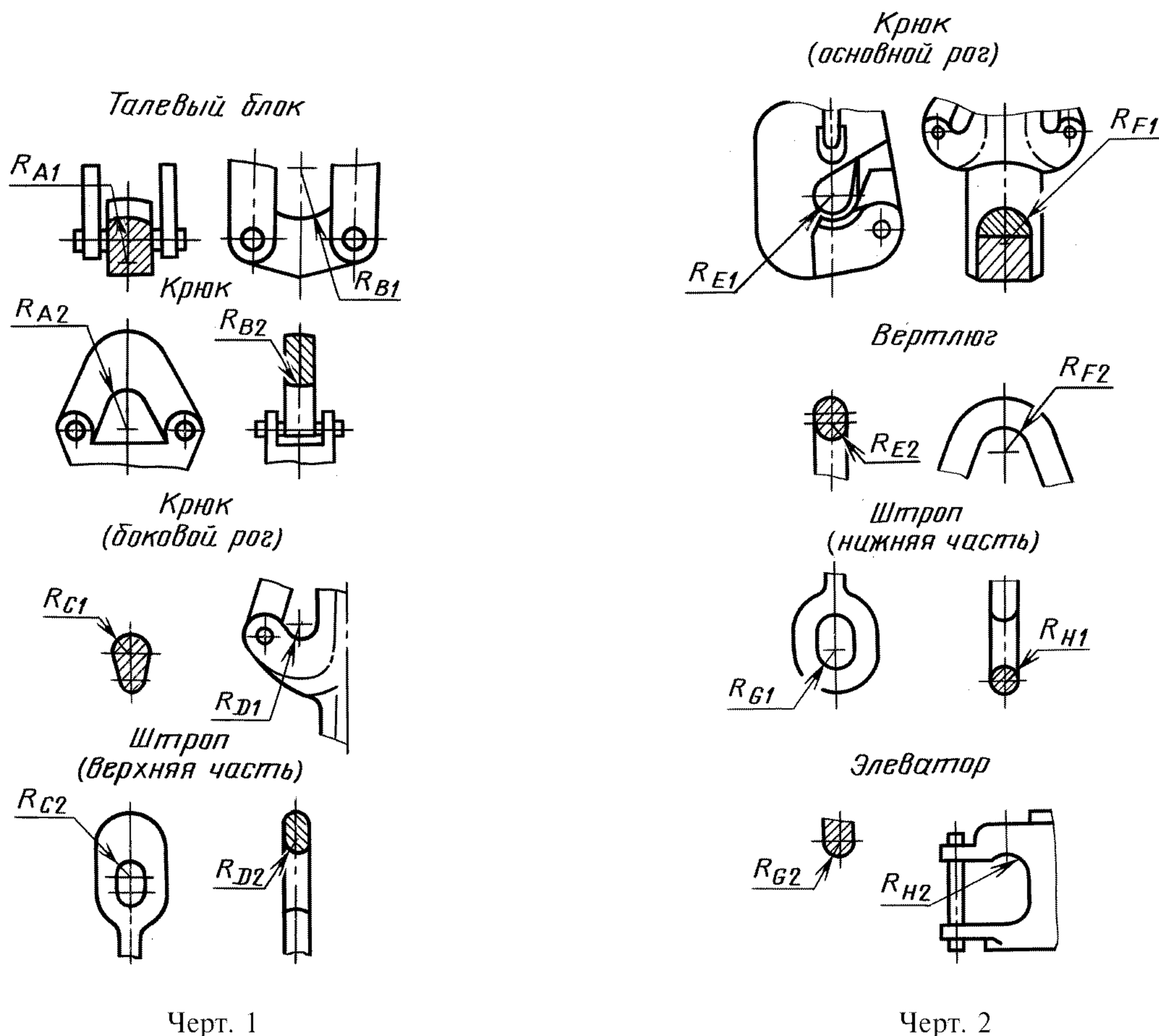
Дата введения **01.07.83**

1. Настоящий стандарт распространяется на кронблоки, талевые блоки, крюки, крюкоблоки, штропы, элеваторы и вертлюги, применяемые в буровых установках для эксплуатационного и глубокого разведочного бурения на нефть и газ.

Стандарт не распространяется на специальное оборудование, применяемое при работе с комплексом механизмов автоматизации спуско-подъемных операций и других специальных видах бурения.

Степень соответствия настоящего стандарта СТ СЭВ 2452 приведена в приложении.

2. Присоединительные размеры сопрягаемых элементов талевых блоков, крюкоблоков, штропов, элеваторов и вертлюгов должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1.



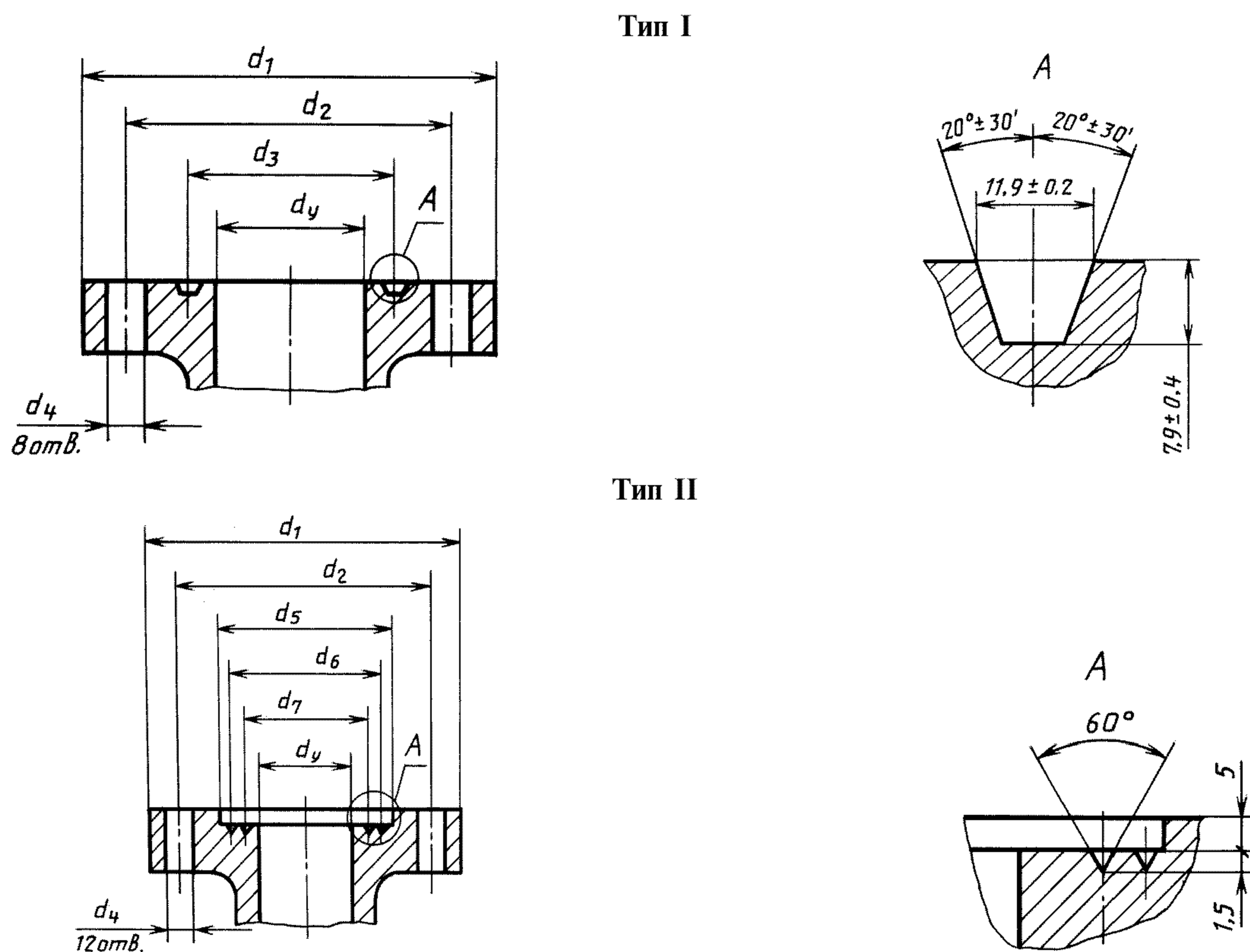
Черт. 1

Черт. 2

Размеры в мм

Обозначение радиуса	Значения радиусов для оборудования с допускаемой нагрузкой, кН				
	800	1000 1250	1600 2000	2500 3200	4000 5000
$R_{A1}$ , не более	69		101		
$R_{A2}$ , не менее	70		102		
$R_{B1}$ , не менее	83				89
$R_{B2}$ , не более	76				82
$R_{C1}$ , не более	63		101		
$R_{C2}$ , не менее	64		102		121
$R_{D1}$ , не менее	38		45		58
$R_{D2}$ , не более	28,6		35		47
$R_{E1}$ , не менее	58	64	70	77	89
$R_{E2}$ , не более	50	57	63	69	82
$R_{F1}$ , не более	101	114			
$R_{F2}$ , не менее	102	115			
$R_{G1}$ , не менее	52		58	70	86
$R_{G2}$ , не более	50,8		57	69	85
$R_{H1}$ , не более	28,6		34		47
$R_{H2}$ , не менее	42		58		64

3. Соединение отвода вертлюга с буровым шлангом должно быть фланцевым типов I и II. Присоединительные размеры должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 2.



Черт. 3

Таблица 2

Тип фланца	Диаметр условного прохода $d_y$ , мм	Давление насоса, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не более	Присоединительные размеры, мм							
			$d_1$	$d_2$	$d_3$	$d_4$	$d_5$	$d_6$	$d_7$	шпильки
I	100	16 (160)	273	216	149,23	27	—	—	—	24
		21 (210)	292	235		33	—	—	—	30
		25 (250)	311	241	161,93	36	—	—	—	33
		35 (350)								
II	76	16 (160)	240	198	—	22	131	120	105	20
		21 (210)								
		25 (250)								
		32 (320)								

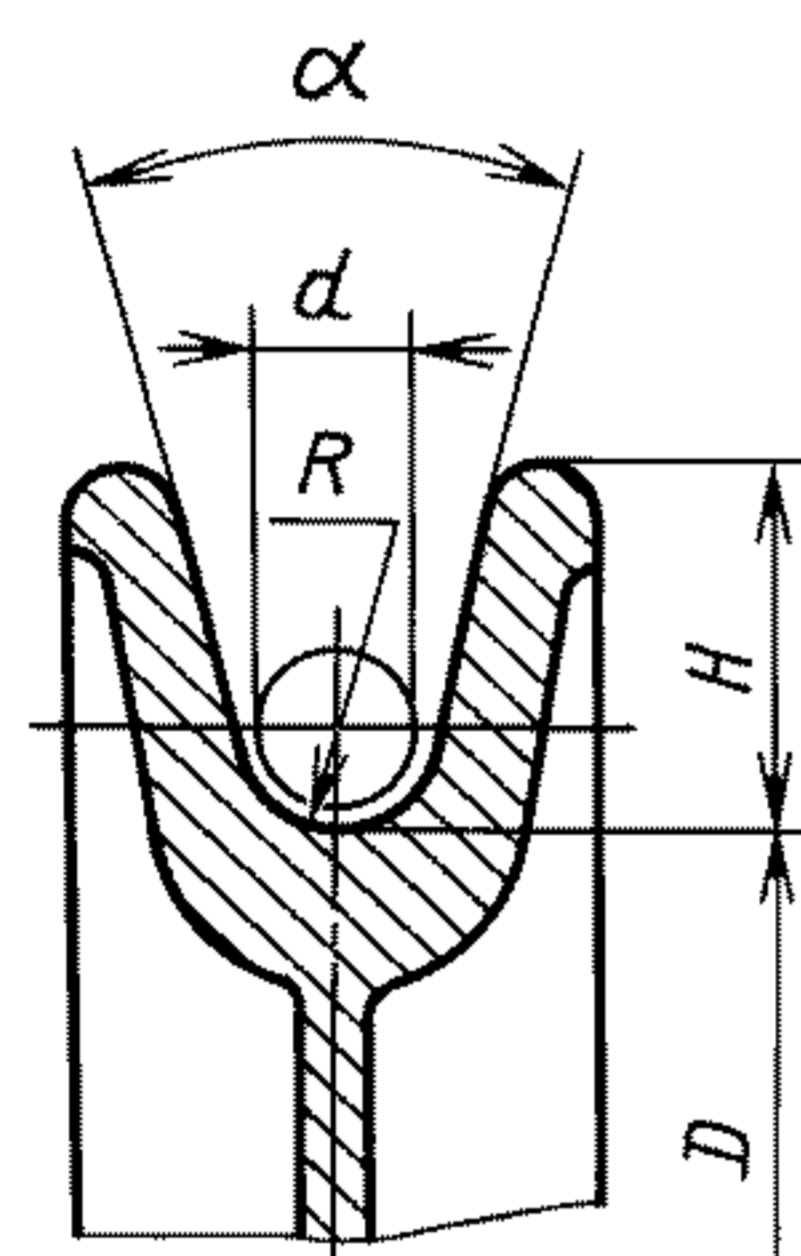
Допускается применять резьбовое коническое соединение.

1—3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Угол наклона отвода вертлюга от вертикальной оси — не менее 15°.

5. Соединение ниппельного переводника вертлюга с ведущей трубой — резьбовое З—152Л по ГОСТ 5286.

6. Присоединительные размеры шкивов кронблоков, крюкоблоков и талевых блоков должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 3.



Черт. 4  
H: 1,33—1,75 d.  $\alpha$  — угол развала  
желоба шкива 30°—50°.

Таблица 3

мм		
Диаметр каната	Диаметр шкива по дну желоба $D$ , не менее	Условный профиль желоба $R$ , не менее
22*	425	12,0
25	665	13,5
28	900	15,0
32	1000	17,0
35	1285	18,5
38	1365	20,0
41*	1365	22,0
44*	1510	23,5

\* Допускается изготавливать по заказу потребителя.



**Соответствие требований ГОСТ 25468—82 требованиям СТ СЭВ 2452—80**

ГОСТ 25468—82		СТ СЭВ 2452—80
Пункт	Содержание требований	Содержание требований
3	Тип фланцевого соединения II	—

*ПРИЛОЖЕНИЕ. (Введено дополнительно, Изм. № 1).*

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством химического и нефтяного машиностроения СССР
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ** Государственного комитета СССР по стандартам от 06.10.82 № 3901
- 3. Стандарт содержит все требования СТ СЭВ 2452—80**
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 5286—75	5

- 5. Ограничение срока действия снято** Постановлением Госстандарта СССР от 18.12.87 № 4667
- 6. ИЗДАНИЕ (март 2004 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1987 г. (ИУС 3—88)**

Редактор *Л.В. Коретникова*  
Технический редактор *О.Н. Власова*  
Корректор *Е.Д. Дульнева*  
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 17.03.2004. Подписано в печать 05.04.2004. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,40.  
Тираж 123 экз. С 1680. Зак. 385.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)

Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, 105062 Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102