

**ГОСТ 25138—93**  
**(ИСО 1265—79)**

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

---

**ПЛАСТМАССЫ**  
**ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЕ СМОЛЫ**  
**ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПРИМЕСЕЙ И ИНОРОДНЫХ ЧАСТИЦ**

**Издание официальное**

**БЗ 2—94**

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ**  
**ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ**  
**Минск**

## Предисловие

**1 РАЗРАБОТАН** Госстандартом России

**ВНЕСЕН** Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

**2 ПРИНЯТ** Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.

**За принятие проголосовали:**

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Кыргызстан	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция

**3 Настоящий стандарт** подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 1265—79 «Пластмассы. Поливинилхлоридные смолы. Определение примесей и инородных частиц» с дополнительными требованиями, отражающими потребности народного хозяйства

**4 ВЗАМЕН** ГОСТ 25138—82

© Издательство стандартов, 1995

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Технического секретариата Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ****ПЛАСТМАССЫ. ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЕ  
СМОЛЫ**

Определение примесей и инородных частиц

Plastics Polyvinyl chloride resins.  
Determination of number of impurities  
and foreign particles**ГОСТ****25138—93****(ИСО 1265—79)**

ОКСТУ 2209

Дата введения 01.01.95**1. ЦЕЛЬ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт устанавливает метод определения примесей и инородных частиц на плоской поверхности поливинилхлоридной смолы.

Стандарт не распространяется на пастообразующие поливинилхлоридные смолы вследствие их высокой степени дисперсности.

Дополнительные требования, отражающие потребности народного хозяйства, выделены курсивом.

**2. ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ**

Метод заключается в подсчете примесей и инородных частиц в определенном количестве поливинилхлоридной смолы, заключенной между твердой плитой, покрытой листом глянцевой белой бумаги, и листом стекла с сеткой на 25 квадратах.

Результаты выражают в пересчете на 100 квадратов сетки.

**3. АППАРАТУРА**

3.1. Лист стекла размером  $340 \times 340 \times 4,5$  мм, бесцветный, совершенно прозрачный, без таких дефектов как полосы, пузырьки и т. д.\*.

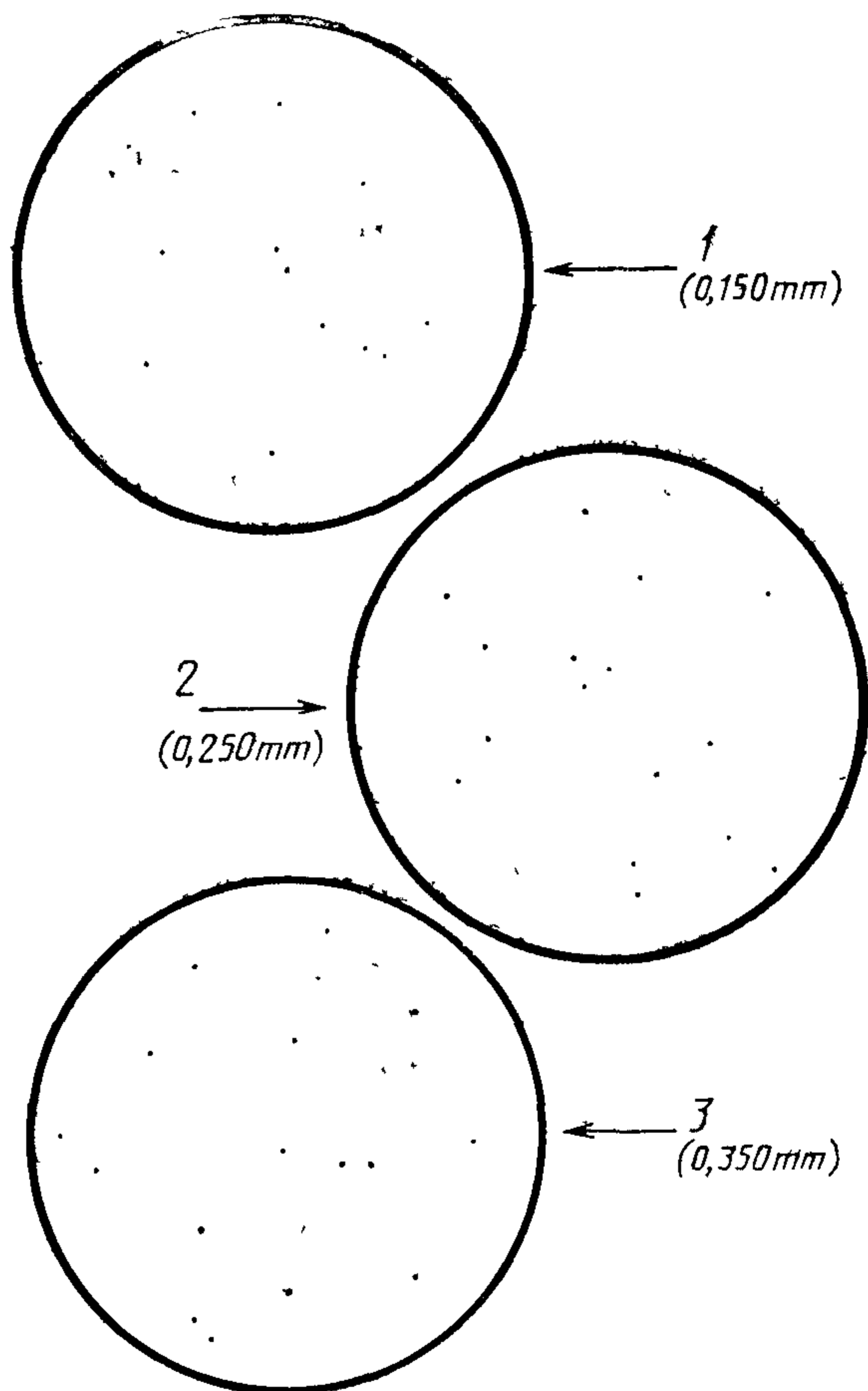
\* При наличии дефектов на листе это следует принять во внимание при определении.

В центре на поверхности листа наносится сетка размерами  $300 \times 300$  мм, состоящая из 100 квадратов со стороной 30 мм. Эту сетку наносят на поверхность листа нестирающимися карандашом, алмазом или другим средством, не контактирующим с водой.

3.2. Твердая плита размером  $450 \times 450$  мм, покрытая листом белой бумаги.

3.3. Фотошкала эталонов (черт. 1).

Фотошкала эталонов



Черт. 1

3.4. Лампа накаливания мощностью 100 Вт.

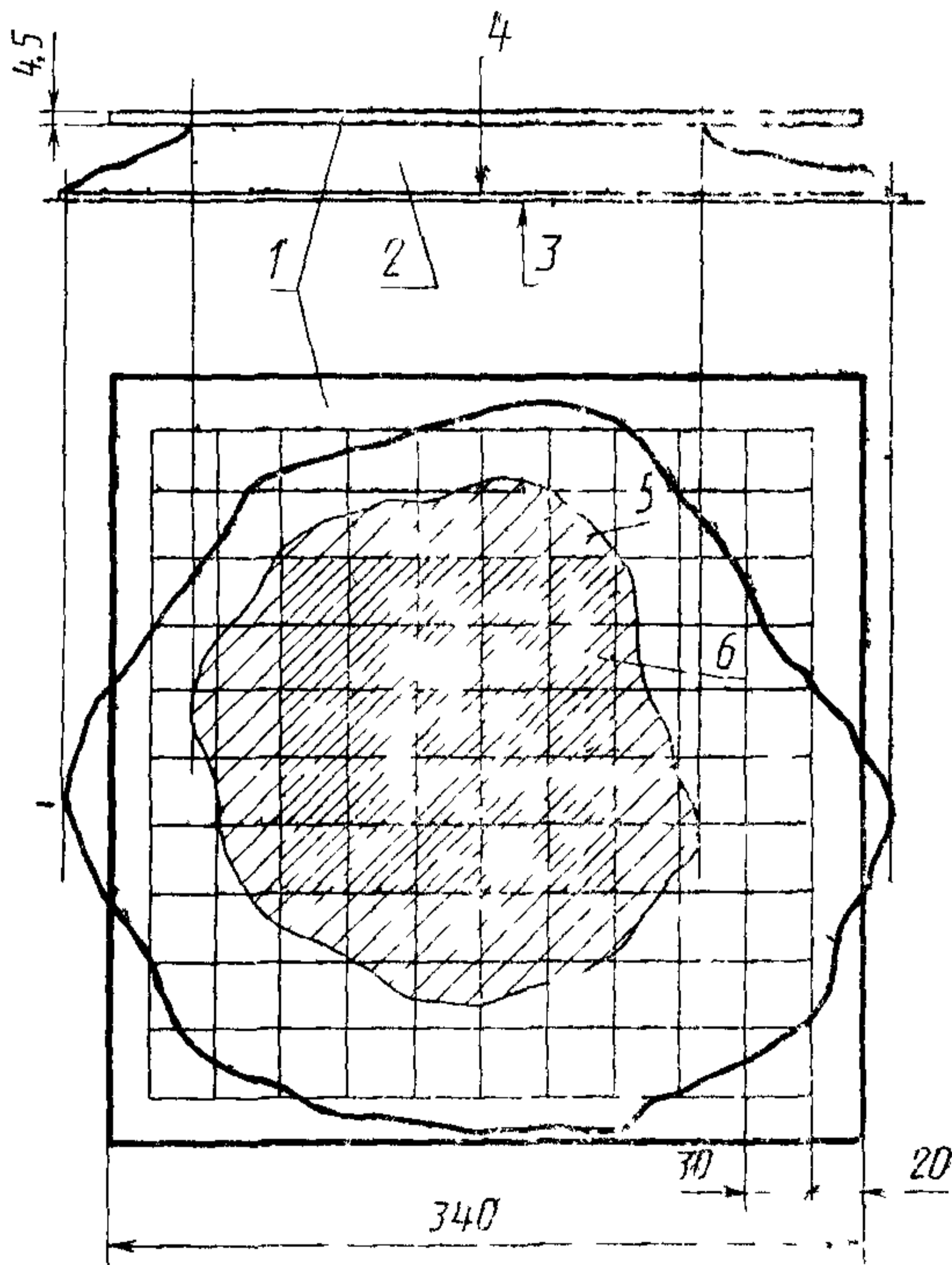
#### 4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

На твердую плиту, покрытую белой бумагой, насыпают 200 см<sup>3</sup> смолы.

*Допускается помещать поливинилхлоридную смолу на лист белой бумаги, покрытой стеклом.*

Лист стекла помещают на поливинилхлоридную смолу и легкими движениями прижимают его так, чтобы смола соприкасалась со стеклом на площади 25 квадратов сетки, лучше в центре плиты. Во избежание ошибок толстым карандашом отмечают границы всех выбранных 25 квадратов (черт. 2).

#### Метод распределения смолы для определения примесей и инородных частиц



1 — лист стекла; 2 — смола, 3 — твердая плита, 4 — лист глянцевой белой бумаги, 5 — участок контакта между стеклом и смолой; 6 — 25 квадратов, выбранных для подсчета

Черт. 2

В 25 квадратах подсчитывают число черных или окрашенных частиц, диаметр которых равен или более 0,250 мм. Эти частицы называют примесями или инородными частицами.

Для этого следует:

провести подсчет визуально при хорошем освещении на расстоянии примерно 300 мм;

*Подсчет окрашенных и черных частиц проводят при освещении лампой накаливания мощностью 100 Вт, находящейся на расстоянии около 500 мм от поверхности плиты. Расстояние глаза контролера от стеклянной плиты — 300 мм;*

использовать фотошкалу эталонов для определения путем сравнения размеров окрашенных и черных частиц, которые используются для проведения измерений.

*Допускается использовать образец-эталон для определения путем сравнения размеров окрашенных и черных частиц, которые используются для проведения измерений.*

*Образцы-эталон изготавливают следующим образом: около 3—5 г поливинилхлорида просеивают через набор сит с сетками № 0350, № 0250, № 0150. Допускается к применению в народном хозяйстве последовательный набор сит с сетками № 0315, № 0250, № 0140, по ГОСТ 6613—86.*

*Остаток после просева на каждом сите окрашивают в черный цвет чернилами или тушью, подсушивают и помещают на белую бумагу между двумя стеклянными пластинами размером 80×80 мм. На бумаге указывают номер сита; пластины скрепляют липкой лентой.*

**Примечание** Чтобы глаза оператора не уставали, продолжительность подсчета частиц не должна превышать 2 мин

## 5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

Среднее количество частиц ( $X$ ) на 100 квадратов сетки вычисляют по формуле

$$X = 4 \left( \frac{n_1 + n_2}{2} \right) = 2(n_1 + n_2) ,$$

где  $n_1$  — значение, полученное при первом определении;

$n_2$  — значение, полученное при втором определении.

*За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений в 25 квадратах сетки в пересчете на 100 квадратов сетки, допускаемое расхождение между которыми не должно превышать 5шт. при доверительной вероятности  $P=0,95$ .*

## 6. ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ

Протокол испытания должен содержать следующие данные:

- а) полную идентификацию испытываемого продукта;
- б) ссылку на настоящий стандарт;
- в) результаты, выраженные в соответствии с разд. 5;
- г) любые особенности, замеченные в ходе определения;
- д) любые действия, не включенные в настоящий стандарт или рассматриваемые как необязательные;
- е) дату испытания.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

### ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД на который дана ссылка	Номер раздела
ГОСТ 6613—86	4

Редактор *М. И. Максимова*  
Технический редактор *Л. А. Кузнецова*  
Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб 26 10 94 Подп в печ 07 12 94 Усл печ л 0,47 Усл кр отт 0,47 Уч изд л 0 34.  
Тираж 431 экз С 1914

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов 107076 Москва Колодезный пер., 14.  
Калужская типография стандартов ул. Московская 256 Зак 2065  
ПЛР № 040138