



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

МАШИНЫ ПЛОСКОВЯЗАЛЬНЫЕ

ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 25041-81
(СТ СЭВ 2807-80)**

Издание официальное

Е

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

РАЗРАБОТАН Министерством машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов

ИСПОЛНИТЕЛИ

**Н. Н. Дубинин, А. Г. Фельдман, Е. С. Масленников, А. В. Пинхасович,
Л. Г. Богодарова**

ВНЕСЕН Министерством машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов

Член Коллегии **В. П. Лалшин**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11 декабря 1981 г. № 5370

МАШИНЫ ПЛОСКОВЯЗАЛЬНЫЕ
Типы, основные параметры и размерыFlatbed knitting machines. Types, main technical data
and dimensions**ГОСТ**
25041-81
(СТ СЭВ
2807-80)

ОКП 51 1422

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11 декабря 1981 г. № 5370 срок действия установлен**с 01.01 1983 г.**
до 01.01 1988 г.**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на двухфонтурные плосковязальные машины (далее — машины) и устанавливает типы, основные параметры и размеры машин, изготовляемых для нужд народного хозяйства и экспорта.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2807—80.

2. Машины должны изготовляться четырех типов:

1 — с двумя парами игольниц и односторонним движением каретки;

2 — с одной парой игольниц и возвратно-поступательным движением каретки;

3 — оборотные с двумя парами игольниц и односторонним движением каретки;

4 — оборотные с одной парой игольниц и возвратно-поступательным движением каретки.

3. Исполнения, основные параметры и размеры машин должны соответствовать указанным в табл. 1—3.

Тип 1

Таблица 1

| Исполнение | Характеристика машины | Номинальная ширина машины, мм | Класс машины |
|------------|---|-------------------------------|---------------------------|
| 1 | Машина с числом петлеобразующих систем 14 и более | 1830 | 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14 |
| 2 | Машина с числом петлеобразующих систем 14 и более, оснащенная устройством переноса петель | | |
| 3 | Машина с числом петлеобразующих систем 14 и более, оснащенная устройством переноса петель и механизмом отбора | | |

Тип 2

Таблица 2

| Исполнение | Характеристика машины | Номинальная ширина машины, мм | Класс машины |
|------------|---|---|--|
| 1 | Машина с одной петлеобразующей системой | 80; 150; 180; 200; 220 | 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14 |
| 2 | Машина с одной петлеобразующей системой | 360; 400; 500; 600; 700; 800; 940; 1000; 1200 | 2,5; 3; 4; 4,5; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14 |
| 3 | Машина с одной петлеобразующей системой | 1400; 1500; 1530; 1600; 1700 | 3; 4,5; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14 |
| 4 | Машина с одной петлеобразующей системой | 1830; 2050 | 4; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14; 16; 18 |
| 5 | Машина с одной петлеобразующей системой, оснащенная устройством переноса петель | 1400; 1500; 1530; 1600; 1700 | 4,5; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14 |

Продолжение табл. 2

| Исполнение | Характеристика машины | Номинальная ширина машины, мм | Класс машины |
|------------|---|---------------------------------------|--------------------------------------|
| 6 | Машина с одной петлеобразующей системой, оснащенная устройством переноса петель | 1830; 2000; 2050; 2060; 2100 | 4; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14 |
| 7 | Машина с одной петлеобразующей системой, оснащенная устройством переноса петель и толкателем для отбора игл | | 6; 7; 8; 10; 12; 14 |
| 8 | Машина с одной петлеобразующей системой, оснащенная механизмом прибавки-сбавки игл | 800; 940; 1000; 1200 | 2,5; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14 |
| 9 | Машина с одной петлеобразующей системой, оснащенная механизмом прибавки-сбавки игл | 1500; 1530; 1830; 2000; 2050; 2060 | 4; 4,5; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14 |
| 10 | Машина с одной петлеобразующей системой, оснащенная механизмом прибавки-сбавки игл и устройством переноса петель | 800; 940; 1000; 1200 | 4,5; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14 |
| 11 | Машина с одной петлеобразующей системой, оснащенная механизмом прибавки-сбавки игл и устройством переноса петель | 1830; 2000; 2050; 2060 | 4; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14 |
| 12 | Машина с двумя петлеобразующими системами | 1600; 1830; 2000; 2050; 2060 | 4; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14; 16 |
| 13 | Машина с двумя петлеобразующими системами, оснащенная устройством переноса петель | | 4; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14 |
| 14 | Машина с двумя петлеобразующими системами, оснащенная устройством переноса петель, толкателями для отбора игл | | 4; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14 |
| 15 | Машина с двумя петлеобразующими системами, оснащенная устройством переноса петель, толкателями для отбора игл, механизмом прибавки-сбавки игл | | |

| Исполнение | Характеристика машины | Номинальная ширина машины, мм | Класс машины |
|------------|---|-------------------------------|------------------------------|
| 16 | Машина с двумя петлеобразующими системами, оснащенная механизмом прибавки-сбавки игл | | |
| 17 | Машина с двумя петлеобразующими системами, оснащенная механизмом прибавки-сбавки игл, устройством переноса петель | | |
| 18 | Машина с двумя петлеобразующими системами, оснащенная двухярусными замками на обеих игольницах | 1830; 2000; 2050; 2060 | |
| 19 | Машина с двумя петлеобразующими системами, оснащенная двухярусными замками на обеих игольницах, устройством переноса петель | | 4; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14 |
| 20 | Машина с двумя петлеобразующими системами, оснащенная устройством переноса петель, толкателями для отбора игл на одной игольнице и двухярусными замками на другой игольнице и механизмом отбора | | |
| 21 | Машина с двумя петлеобразующими системами, оснащенная устройством переноса петель, толкателями для отбора игл и трехярусными замками на обеих игольницах, с механизмом отбора | | |

Таблица 3

| Тип | Характеристика машины | Номинальная ширина машины, мм | Класс машины |
|-----|---|-------------------------------|-----------------|
| 3 | Машина с числом петлеобразующих систем 14 и более, оснащенная устройством переноса петель и механизмом отбора | 1700 | 8; 10; 12 |
| 4 | Оборотная машина с двумя петлеобразующими системами, оснащенная устройством переноса петель и механизмом отбора | 1700 | 5; 6; 8; 10; 12 |

Примечание к табл. 1—3. Класс машин соответствует числу игл на длине 25,4 мм.

Пример условного обозначения плосковязальной машины типа 2, исполнения 6, номинальной шириной 1830 мм, 5-го класса:

Машина 2—6—1830—5 ГОСТ 25041—81

Редактор *О. К. Абашкова*
Технический редактор *А. Г. Каширин*
Корректор *Е. И. Евтеева*

Сдано в наб. 04.01.82 Подп. к печ. 26.01.82 0,5 п. л. 0,35 уч.-изд. л. Тир. 10000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 24