



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ЛАТЕКСЫ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ КОАГУЛЮМА

**ГОСТ 24923—81
(СТ СЭВ 2357—80)**

Издание официальное

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

РАЗРАБОТАН Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

О. П. Царев, В. В. Иванова, О. С. Чечик

ВНЕСЕН Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР

Зам. министра А. И. Лукашов

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19 августа 1981 г. № 3949

ЛАТЕКСЫ**Метод определения коагулюма**Latexes. Determination of coagulum
content**ГОСТ
24923—81
(СТ СЭВ
2357—80)**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19 августа 1981 г. № 3949 срок действия установлен

с 01.01 1983 г.
до 01.01. 1991 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт устанавливает метод определения массовой доли коагулюма в синтетических и натуральных латексах.

Метод заключается в фильтрации предварительно разбавленного раствором поверхностно-активного вещества латекса через сетку и последующем высушивании до постоянной массы оставшегося на сетке коагулюма.

Стандарт не распространяется на катионактивные латексы.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2357—80 и МС ИСО 706—76 за исключением допуска к размеру ячейки сетки и температуры сушки.

1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

1.1. Отбор и подготовка проб — по ГОСТ 24920—81.

2. АППАРАТУРА, МАТЕРИАЛЫ И РЕАКТИВЫ

Шкаф сушильный с терморегулятором, обеспечивающий температуру нагрева $(105 \pm 3)^\circ\text{C}$.

Сетка с размером ячейки $(0,18 \pm 0,02)$ мм из нержавеющей стали или другого материала, устойчивого к воздействию латекса.

Стакан химический по ГОСТ 10394—72, вместимостью 600 см³.

Цилиндр мерный по ГОСТ 1770—74, вместимостью 250 см³.
Воронка стеклянная по ГОСТ 8613—75.
Калия олеат, 5%-ный раствор.
Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.
Бумага индикаторная универсальная.
Весы.
Палочка стеклянная.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Из стальной сетки вырезают листы размером 100×100 мм. Листы промывают до нейтральной реакции по универсальной индикаторной бумаге сначала раствором олеата калия, а затем дистиллированной водой и высушивают до постоянной массы при температуре (105±3)°С.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. (200±1) г хорошо перемешанной пробы латекса взвешивают с погрешностью не более 0,01 г, помещают в стакан, приливают 200 см³ раствора олеата калия и полученную смесь тщательно перемешивают стеклянной палочкой.

Приготовленную смесь фильтруют через предварительно высушенную при (105±3)°С и взвешенную с погрешностью не более 0,001 г чистую сухую сетку, помещенную в воронку. Остаток на сетке промывают сначала 50 см³ раствора олеата калия, а затем дистиллированной водой до нейтральной реакции по универсальной индикаторной бумаге.

После этого осторожно вынимают сетку с остатком из воронки и сушат при температуре (105±3)°С до тех пор, пока расхождение между результатами двух последовательных взвешиваний не будет менее 0,001 г.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Массовую долю коагулюма (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1 \cdot 100}{m_2},$$

где m_1 — масса коагулюма, г;

m_2 — масса пробы латекса, взятой для испытания, г.

За результат испытания принимают среднее арифметическое двух параллельных определений, допускаемое расхождение между которыми не должно превышать 0,01%.

5.2. Результаты испытаний записывают в протокол, который должен содержать следующие данные:

- наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;
 - марку латекса;
 - номер партии;
 - массовую долю коагулюма;
 - дату испытания;
 - обозначение настоящего стандарта.
-

Изменение № 1 ГОСТ 24923—81 Латексы. Метод определения коагулюма
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 17.07.90 № 2206

Дата введения 01.12.90

Вводная часть. Последний абзац исключить.

Раздел 2. Второй абзац изложить в новой редакции: «Сетка по ГОСТ 6613—86 с размером ячейки $(0,18 \pm 0,015)$ мм из нержавеющей стали или другого материала, устойчивого к воздействию латекса»;

третий абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 10394—72 на ГОСТ 25336—82,

пятый абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 8613—75 на ГОСТ 25336—82;

шестой абзац изложить в новой редакции: «Эмульгаторы: калия олеат или неионогенный эмульгатор, например, АФ_{9—12} (используется для латексов, полученных с применением неионогенного эмульгатора), 5 %-ные водные растворы»;

(Продолжение см. с. 210)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24923—81)

девятый абзац изложить в новой редакции: «Весы лабораторные по ГОСТ 24104—88 3-го класса с наибольшим пределом взвешивания 500 г и 2-го класса с наибольшим пределом взвешивания 200 г»,

дополнить абзацем (после девятого): «Гири по ГОСТ 7328—82 2-го класса»

Пункт 3.1 изложить в новой редакции: «3.1. Из сетки вырезают листы размером 100×100 мм, промывают их раствором эмульгатора, а затем дистиллированной водой до нейтральной реакции по универсальной индикаторной бумаге и высушивают до постоянной массы при температуре $(105 \pm 3)^\circ\text{C}$ »

Раздел 4. Заменить слова: «с погрешностью не более 0,01 г» на «на весах 3-го класса», «с погрешностью не более 0,001 г» на «на весах 2-го класса» (2 раза)

Пункт 4.1. Второй абзац. Заменить слова: «олеата калия» на «эмульгатора»; последний абзац дополнить словами: «Время сушки между двумя последовательными взвешиваниями составляет 30—60 мин»

Пункт 5.2. Второй абзац изложить в новой редакции «наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак».

(ИУС № 11 1990 г.)

Редактор *Р. С. Федорова*
Технический редактор *А. Г. Каширин*
Корректор *А. Г. Старостин*

Сдано в наб. 14.09.81 Подп. к печ. 30.11.81 0,5 п. л. 0,17 уч.-изд. л. Тир. 16000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2221