



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ОСНОВНЫЕ НОРМЫ ВЗАИМОЗАМЕЯЕМОСТИ

**РЕЗЬБА ТРАПЕЦЕИДАЛЬНАЯ
ОДНОЗАХОДНАЯ**

ДИАМЕТРЫ И ШАГИ

ГОСТ 24738-81

(СТ СЭВ 639-77)

Издание официальное

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

М. А. Палей, Г. С. Кудинова

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра А. Е. Прокопович

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 апреля 1981 г. № 2263

**ГОСТ
24738—81
(СТ СЭВ
639—77)****Основные нормы взаимозаменяемости
РЕЗЬБА ТРАПЕЦЕИДАЛЬНАЯ ОДНОЗАХОДНАЯ****Диаметры и шаги**

Basic norms of interchangeability. Trapezoidal single-start screw thread. Diameters and pitches

**Взамен
ГОСТ 9484—73 в
части диаметров и
шагов**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 апреля 1981 г. № 2263 срок введения установлен

с 01.01. 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на трапецеидальную однозаходную резьбу с профилем по ГОСТ 9484—81 и устанавливает номинальные диаметры и шаги резьбы.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 639—77.

2. Диаметры и шаги резьбы должны соответствовать указанным в таблице.

При выборе диаметров резьбы следует предпочитать первый ряд второму.

мм

Номинальный диаметр резьбы <i>d</i>		Шаг <i>P</i>																								
		Ряд 1	Ряд 2	1,5	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48
8	—	1,5	2*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	9	1,5	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10	—	1,5	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	11	—	2	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12	—	—	2	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	14	—	2	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
16	—	—	2	—	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	18	—	2	—	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	—	—	2	—	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	22	—	2*	3	—	5	—	—	—	8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
24	—	—	2*	3	—	5	—	—	—	8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	26	—	2*	3	—	5	—	—	—	8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28	—	—	2*	3	—	5	—	—	—	8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	30	—	—	3	—	—	6	—	—	—	—	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
32	—	—	—	3	—	—	6	—	—	—	—	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	34	—	—	3	—	—	6	—	—	—	—	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
36	—	—	—	3	—	—	6	—	—	—	—	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	38	—	—	3	—	—	6*	7	—	—	—	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
40	—	—	—	3	—	—	6*	7	—	—	—	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	42	—	—	3	—	—	6*	7	—	—	—	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
44	—	—	—	3	—	—	—	7	8*	—	—	—	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

мм

Номинальный диаметр резьбы <i>d</i>		Шаг <i>P</i>																						
Ряд 1	Ряд 2	1,5	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48
—	46	—	—	3	—	—	—	—	8	—	—	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
48	—	—	—	3	—	—	—	—	8	—	—	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	50	—	—	3	—	—	—	—	8	—	—	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
52	—	—	—	3	—	—	—	—	8	—	—	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	55	—	—	3	—	—	—	—	8*	9	—	12*	14	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
60	—	—	—	3	—	—	—	—	8*	9	—	12*	14	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	65	—	—	—	4	—	—	—	—	—	10	—	—	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
70	—	—	—	—	4	—	—	—	—	—	10	—	—	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	75	—	—	—	4	—	—	—	—	—	10	—	—	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
80	—	—	—	—	4	—	—	—	—	—	10	—	—	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	85	—	—	—	4	5*	—	—	—	—	—	12	—	—	18	20*	—	—	—	—	—	—	—	—
90	—	—	—	—	4	5*	—	—	—	—	—	12	—	—	18	20*	—	—	—	—	—	—	—	—
—	95	—	—	—	4	5*	—	—	—	—	—	12	—	—	18	20*	—	—	—	—	—	—	—	—
100	—	—	—	—	4	5*	—	—	—	—	—	12	—	—	—	20	—	—	—	—	—	—	—	—
—	110	—	—	—	4	5*	—	—	—	—	—	12	—	—	—	20	—	—	—	—	—	—	—	—
120	—	—	—	—	—	—	6	—	—	—	—	—	14	16*	—	—	22	24*	—	—	—	—	—	—
—	130	—	—	—	—	—	6	—	—	—	—	—	14	16*	—	—	22	24*	—	—	—	—	—	—
140	—	—	—	—	—	—	6	—	—	—	—	—	14	16*	—	—	—	24	—	—	—	—	—	—
—	150	—	—	—	—	—	6	—	—	—	—	—	—	16	—	—	—	24	—	—	—	—	—	—
160	—	—	—	—	—	—	6	—	8*	—	—	—	—	16	—	—	—	24*	28	—	—	—	—	—
—	170	—	—	—	—	—	6	—	8*	—	—	—	—	16	—	—	—	24*	28	—	—	—	—	—

мм

Номинальный диаметр резьбы d		Шаг P																						
Ряд 1	Ряд 2	1,5	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48
440	420	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	460	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
500	480	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	520	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16	—	20	—	—	—	—	—	—	—	—
560	540	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	20	—	—	—	—	—	—	—	—
	580	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	20	—	—	—	—	—	—	—	—
620	600	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	24	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	24	—	—	—	—	—	—
—	640	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	24	—	—	—	—	—	—

Примечания

- Шаги, заключенные в рамки, являются предпочтительными при разработке новых конструкций
- Шаги, обозначенные звездочкой, не следует применять при разработке новых конструкций

3. В условное обозначение трапецеидальной однозаходной резьбы должны входить: буквы *Tr*, номинальный диаметр резьбы, числовое значение шага и буквы *LH* для левой резьбы.

Пример условного обозначения резьбы номинальным диаметром 40 мм и шагом 6 мм:

Tr 40×6

То же, левой резьбы:

Tr 40×6LH

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *Л. Б. Семенова*
Корректор *Р. В. Ананьева*

к ГОСТ 24738—81 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба трапецеидальная однозаходная. Диаметры и шаги

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 3. Пример условного обозначения. Диаметр резьбы (3 раза)	40	32

(ИУС № 12 1988 г.)