

ГОСТ 24677—81

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**КРАСИТЕЛИ ОРГАНИЧЕСКИЕ.
КУБОВЫЙ ЯРКО-ЗЕЛЕНЫЙ СП**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 11—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

**КРАСИТЕЛИ ОРГАНИЧЕСКИЕ.
КУБОВЫЙ ЯРКО-ЗЕЛЕНый СП****Технические условия**

Organic dyestuffs. Vat brilliant green СП.
Specifications

**ГОСТ
24677—81**

МКС 87.040
ОКП 24 6134 7030

Дата введения **01.01.82**

Настоящий стандарт распространяется на органический краситель кубовый ярко-зеленый СП, представляющий собой смесь красителя со вспомогательными веществами.

Краситель выпускается в виде пасты с массовой долей пигмента не менее 20 % и предназначен для печатания тканей из целлюлозных волокон ронгалитно-поташным и двухфазным способами.

Ассортимент тканей из указанных волокон, подлежащих печатанию данным красителем, устанавливается в зависимости от назначения тканей, в соответствии с показателями устойчивости окраски, которые обеспечиваются этим красителем.

Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для высшей категории качества.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1. ХАРАКТЕРИСТИКА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

1.1. Стандартный образец утверждается в установленном порядке.

Концентрация стандартного образца принимается за 100 %.

Стандартный образец подлежит замене вновь приготовленным и утвержденным образцом через каждые два года.

Стандартный образец хранят в герметически закрытой стеклянной банке в сухом затемненном месте.

1.2. **(Исключен, Изм. № 2).**

1.3. Степень дисперсности методом микроскопического исследования

Основная масса частиц неопределенной формы размером 1—2 мкм; в поле зрения могут встречаться частицы до 7 мкм и единичные агрегаты до 10 мкм.

1.4. Устойчивость к центрифугированию

При центрифугировании паста не должна образовывать плотного осадка и должна легко размешиваться.

1.5. Устойчивость окраски на хлопчатобумажной ткани к физико-химическим воздействиям приведена в табл. 1.

Количество красителя в г на 1 кг печатной краски	Степень устойчивости окраски в баллах, в отношении:					
	света	света и погоды	воды дистиллированной	стирки в растворе мыла и соды при $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$	стирки в растворе мыла и соды при $(95 \pm 2)^\circ\text{C}$	«пота»
8,3	5	4—5	5/5/5	5/5/5	4/5/5	4/5/5
50	7	6	4/5/5	4/5/5	4/4/5	4/5/5

Продолжение табл. 1

Количество красителя в г на 1 кг печатной краски	Степень устойчивости окраски в баллах, в отношении:			
	органических растворителей для химической чистки	трения (закрашивание белого миткаля) сухого	глажения	
			сухого	с запариванием
8,3	4/5/5	4	4с/4	4с/4/5
50	4/4/5	4	4с/4	4с/4/5

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).1.6. Температура замерзания — не выше минус 25°C .**(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Краситель должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту и образцу, утвержденным в установленном порядке.

2.2. По физико-химическим показателям краситель должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 2.

Т а б л и ц а 2

Наименование показателя	Норма
1. Внешний вид	Однородная паста черного цвета
2. Концентрация по отношению к стандартному образцу, %	100
3. Оттенок	Соответствует стандартному образцу
4. Степень дисперсности методом микроскопического исследования	То же
5. Концентрация водородных ионов (рН) пасты	7—9,5
6. (Исключен, Изм. № 1).	
7. Устойчивость к центрифугированию	Соответствует стандартному образцу
8. Скорость восстановления и фиксации	То же
9. (Исключен, Изм. № 1).	
10. Устойчивость окраски на хлопчатобумажной ткани к физико-химическим воздействиям	Соответствует стандартному образцу

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Краситель кубовый ярко-зеленый СП водная паста (с массовой долей воды 50 %) пожаро- и взрывобезопасен.

При работе с пастой красителя не допускать ее высыхания.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Кубовый ярко-зеленый СП — вещество умеренно-опасное по ГОСТ 12.1.007.

Краситель может вызывать раздражение кожных покровов, слизистых оболочек глаз и верхних дыхательных путей.

Помещение, где проводится работа с красителем, должно быть оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией.

Ежесменно проводить влажную уборку помещения.

3.3. При отборе проб, испытании и применении красителя следует применять индивидуальные средства защиты от попадания на кожные покровы, слизистые оболочки глаз, в органы дыхания и пищеварения по ГОСТ 12.4.011 и ГОСТ 12.4.103, соблюдать правила личной гигиены.

Удаление продукта с кожи и слизистых оболочек глаз проводить водой.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Правила приемки — по ГОСТ 6732.1.

4.2. Устойчивость окраски на хлопчатобумажной ткани к физико-химическим воздействиям и скорость восстановления и фиксации изготовитель определяет при утверждении стандартного образца.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.3. **(Исключен, Изм. № 1).**

5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

5.1. Метод отбора проб — по ГОСТ 6732.2.

Масса средней пробы должна быть не менее — 500 г.

5.2. Внешний вид красителя определяют визуально

5.3. Определение концентрации и оттенка — по ГОСТ 7925, разд. 3.

5.3.1. Приготовление основной краски

Краски для печати из испытуемого красителя и стандартного образца готовят в соотношении, указанном в табл. 3.

Таблица 3

Наименование компонента	Количество, г/кг
Краситель кубовый в пасте	50
Глицерин	80
Калий углекислый, раствор	240
Ронгалит натрия	240
Загустка	390

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5.3.2. Приготовление краски в купюре

Берут одну часть печатной краски, приготовленной в соотношении, указанном в табл. 3, и пять частей загустки, состав которой указан в табл. 4.

Таблица 4

Наименование компонента	Количество, г/кг
Глицерин	40
Калий углекислый, раствор	120
Ронгалит натрия	120
Загустка	720

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.4. Определение степени дисперсности методом микроскопического исследования — по СТ СЭВ 4272 (разд. 1, 2).

5.5. Определение показателя концентрации водородных ионов (рН) — по СТ СЭВ 4273 (разд. 1, 4).

С. 4 ГОСТ 24677—81

5.6. Определение температуры замерзания — по СТ СЭВ 4273 (разд. 1, 2).

5.7. Определение устойчивости к центрифугированию — по СТ СЭВ 4273 (разд. 1, 3).

5.4—5.7. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

5.8. Определение скорости восстановления и фиксации

Скорость восстановления и фиксации определяют при запаривании образцов ткани (миткаль), напечатанных испытуемым красителем и стандартным образцом по ГОСТ 7925, разд. 3. Образцы запаривают в течение 0,5; 1; 3 и 5 мин в лабораторном зрельнике или запарке при 101—102 °С и подвергают окислению и обработке в мыльном растворе, содержащем 7,5 г олеинового мыла в 1 дм³ дистиллированной воды (ГОСТ 6709) в течение 10 мин при кипении. Далее образцы промывают в горячей воде 70 °С, затем в холодной проточной воде и сушат при температуре не выше 70 °С.

Интенсивность окраски испытуемого красителя должна соответствовать интенсивности окраски, полученной стандартным образцом красителя.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5.9—5.9.3. **(Исключены, Изм. № 1).**

5.10. Устойчивость окраски на хлопчатобумажной ткани к физико-химическим воздействиям определяют по ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.1, ГОСТ 9733.2, ГОСТ 9733.4, ГОСТ 9733.5, ГОСТ 9733.6, ГОСТ 9733.7, ГОСТ 9733.13, ГОСТ 9733.27.

Образцы для испытания печатают по ГОСТ 7925, разд. 3 в интенсивности 50 г/кг печатной краски и делении 1:5.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5.11—5.11.3. **(Исключены, Изм. № 2).**

6. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. Упаковка и маркировка красителя — по ГОСТ 6732.3 — ГОСТ 6732.4. Краситель упаковывают в стальные барабаны вместимостью 50 дм³, исполнения В₁, типа II по ГОСТ 5044, массой нетто не более 45 кг. Допускаемое отклонение ± 0,3 кг.

Допускается по согласованию с потребителем упаковка в стальные барабаны исполнения В₁.

В качестве вкладышей в барабаны исполнения В₁ применяют пленочные мешки-вкладыши.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6.2. Маркировка — по ГОСТ 6732.4 с нанесением манипуляционного знака «Боится мороза» или согласно требованиям заказа-наряда внешнеторгового объединения.

6.3. Транспортирование и пакетирование — по ГОСТ 6732.5.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6.4. Краситель хранят в упакованном виде в закрытых складских помещениях при температуре не ниже минус 20 °С.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие красителя требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования.

7.2. Гарантийный срок хранения красителя — один год со дня изготовления.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.04.81 № 1762
3. ВЗАМЕН ГОСТ 12164—66 в части кубового ярко-зеленого СП
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12.1.007—76	3.2
ГОСТ 12.4.011—89	3.3
ГОСТ 12.4.103—83	3.3
ГОСТ 5044—79	6.1
ГОСТ 6709—72	5.8
ГОСТ 6732.1-89—ГОСТ 6732.5-89	4.1, 5.1, 6.1, 6.2, 6.3
ГОСТ 7925—75	5.3, 5.8, 5.10
ГОСТ 9733.0—83	5.10
ГОСТ 9733.1—91	5.10
ГОСТ 9733.2—91	5.10
ГОСТ 9733.4-83—ГОСТ 9733.7-83	5.10
ГОСТ 9733.13—83	5.10
ГОСТ 9733.27—83	5.10
СТ СЭВ 4272—83	5.4
СТ СЭВ 4273—83	5.6, 5.7

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—92 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2—93)
6. ИЗДАНИЕ (март 2004 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в марте 1986 г., октябре 1987 г. (ИУС 6—86, 1—88)

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 17.03.2004. Подписано в печать 05.04.2004. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,50.
Тираж 131 экз. С 1679. Зак. 381.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102