

**СЕКЦИИ МАТРИЦ (ПУАНСОНОВ) С ОТВЕРСТИЯМИ
ПОД ШТИФТОВЫЕ ПРОБКИ****Конструкция и размеры**

Sections for female dies (punches) with pin plug.
Design and dimensions

**ГОСТ
24526—80***

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря
1980 г. № 6287 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

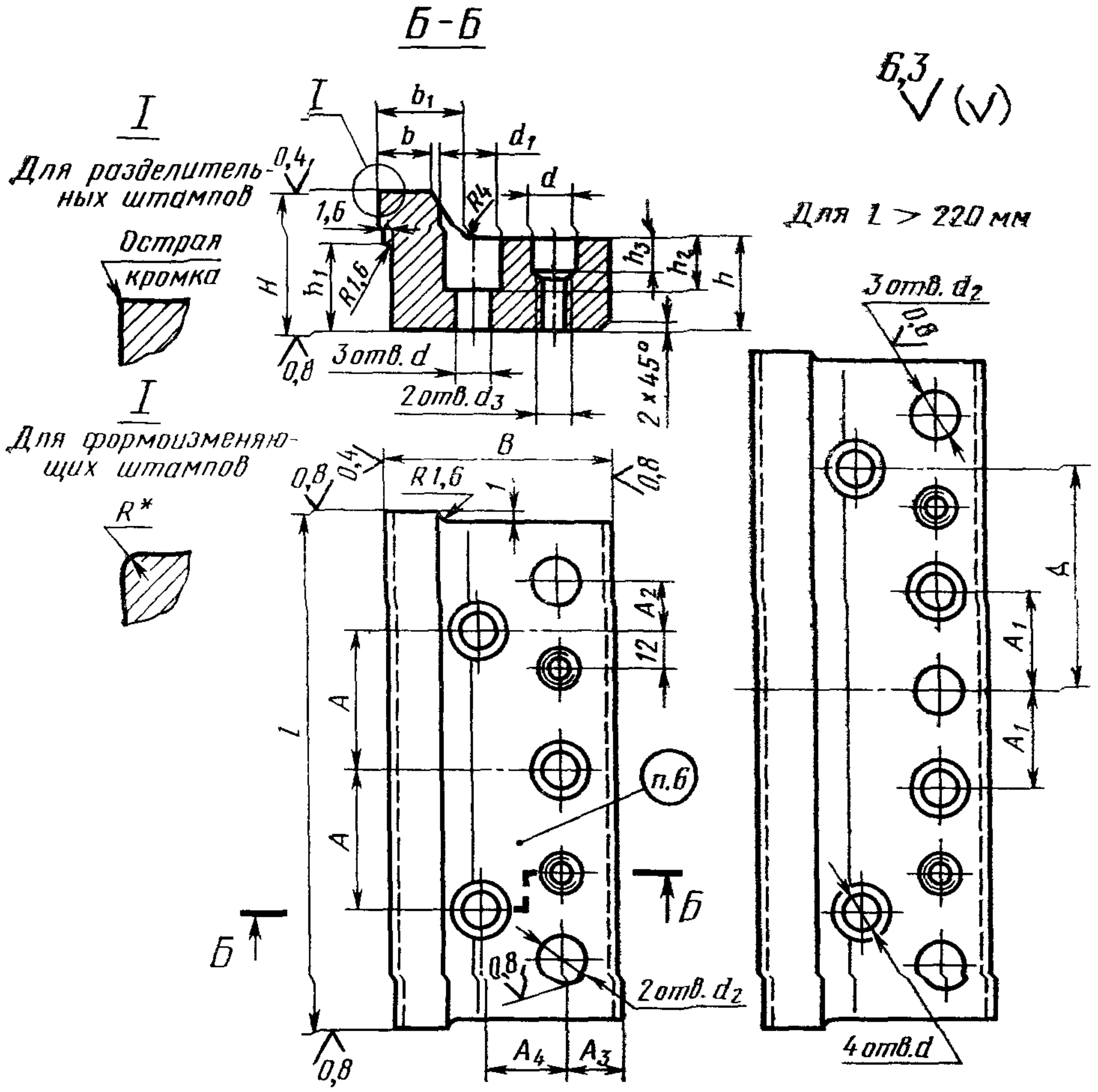
1. Конструкция и размеры секций матриц и пуансонов с отверстиями под штифтовые пробки должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4—86).



* Назначается конструктивно.

Размеры в мм

Обозначение секции	Применя мость	H	B	L	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	b	b ₁	h	h ₁	h ₂	h ₃	d	d ₁	d ₂ *	d ₃	Масса, кг, не более		
1190-0201		32	50	150	40			16	15	10	16	22	20	10	10	11	17	17	M10	1,296		
1190-0202	170			50	18															1,468		
1190-0203		40	63	150	38									12	8						1,632	
1190-0204	30			28	15																15	2,226
1190-0205	22			20	12																8	1,850
1190-0206	30			28	15																15	2,522
1190-0207	22			20	12																8	2,176
1190-0208	30			28	15																15	2,967
1190-0209	22			20	12																8	2,394
1190-0211	30			28	15																15	13
1190-0212	22	20	12	8																2,720		
1190-0213	30	28	15	15																3,708		
1190-0214	22	20	12	8	50	22															3,048	
1190-0215	30	28	15	15																	4,154	
1190-0216	22	20	12	8																	3,264	
1190-0217	30	28	15	15																	4,452	
1190-0218		50	71	150	38	—	18					25	22	12	10							2,090
1190-0219	36											34	15	22	3,009							

Размеры в мм

Обозначение секции	Применяе- мость	H	B	Д	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	b	b ₁	h	h ₁	h ₂	h ₃	d	d ₁	d ₂ *	d ₃	Масса кг, не более	
1190-0221				170	48							25	22	12	10						2,368
1190-0222							18					36	34	15	22						3,411
1190-0223				200	63	—						25	22	12	8						2,787
1190-0224												36	34	15	15						4,013
1190-0225				220	71							25	22	12	8						3,066
1190-0226		50	71						22	18	24	36	34	15	15	13	19			M12	4,414
1190-0227				250	85	40						25	22	12	8						3,484
1190-0228							20	20				36	34	15	15						5,016
1190-0229				280	100							25	22	12	8			22			3,900
1190-0231						50						36	34	15	15						5,620
1190-0232				300	110							25	22	12	8						4,180
1190-0233												36	34	15	15						6,018
1190-0234				170	48							28	28	16	10						2,989
1190-0235		60	80			—	18		25	21	28	40	40	20	22	17	26			M16	4,270
1190-0236												28	28	16	10						3,517
1190-0237				200	63							40	40	20	22						5,024

Размеры в мм

Обозначение секции	Применяе- мость	H	B	L	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	b	b ₁	h	h ₁	h ₂	h ₃	d	d ₁	d ₂ *	d ₃	Масса, кг, не более	
1190-0238		60		220	71	—	20					28	28	16	10						3,868
1190-0239				40	40	20						22	5,562								
1190-0241				250	85	40						4,396									
1190-0242				40	40	20						22	6,280								
1190-0243				280	100	—						4,924									
1190-0244				40	40	20						22	7,034								
1190-0245		80		300	110	50	20	25	21	28	28	28	16	10	17	26	22	M16	5,276		
1190-0246				40	40	20					22	7,536									
1190-0247				170	48	—					3,550										
1190-0248				40	40	20					22	5,071									
1190-0249				28	28	16					10	4,176									
1190-0251				200	63	—					5,960										
1190-0252		75		220	71	—	18					28	28	16	10					4,594	
1190-0253				40	40	20						22	6,564								
1190-0254				28	28	16						10	5,220								
1190-0255				250	85	40						4,396									

Размеры в мм

Обозначение секции	Применяе- мость	H	B	L	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	b	b ₁	h	h ₁	h ₂	h ₃	d	d ₁	d ₂ *	d ₃	Масса, кг. не более
1190-0256				280	100							28	28	16	10					5,848
1190-0257		75	80			50	20		25	21	28	40	40	20	22					8,352
1190-0258												28	28	16	10					6,264
1190-0259				300	110							40	40	20	22					8,930
1190-0261												28	28	16	10					6,136
1190-0262				170	48		18					40	40	20	22					7,340
1190-0263												28	28	16	10					7,223
1190-0264				200	63			20				40	40	20	22	17	26	22	M16	8,635
1190-0265												28	28	16	10					7,940
1190-0266		100	100	220	71				36	24	33	40	40	20	22					9,505
1190-0267												28	28	16	10					9,095
1190-0268				250	85	40	20					40	40	20	22					10,794
1190-0269												28	28	16	10					10,266
1190-0271				280	100	50						40	40	20	22					12,088
1190-0272												28	28	16	10					10,836
1190-0273				300	110							40	40	20	22					12,952

* Форма и размеры отверстий под штифтовые пробки исполнения 1 даны в справочном приложении 2 к ГОСТ 24527—80.

Допускается применение штифтовой пробки исполнения 2.

Пример условного обозначения секции матрицы (пуансона) размерами $L=150$ мм, $H=40$ мм, $h=22$ мм для разделительного штампа:

Секция матрицы (пуансона) 1190-0203 ГОСТ 24526—80

То же, для формоизменяющего штампа с размером $R=2$ мм:

Секция матрицы (пуансона) 1190-0203/02 ГОСТ 24526—80

(Измененная редакция, Изм. №1).

2. Материал секций — сталь по ГОСТ 1435—74: для разделительных штампов — марки У10А для формоизменяющих — марки У8А

3. Твердость секции основной рабочей детали разделительных штампов — 57...61 HRC₃; твердость секции сопрягаемой детали и секции формоизменяющих штампов — 55...59 HRC₃.

(Измененная редакция, Изм. №1).

4. Допускается по требованию потребителя изготавливать секции без поднутрения (1,6 мм) на рабочей поверхности.

5. Технические требования — по ГОСТ 18824—80

6. Маркировать: условное обозначение секции без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

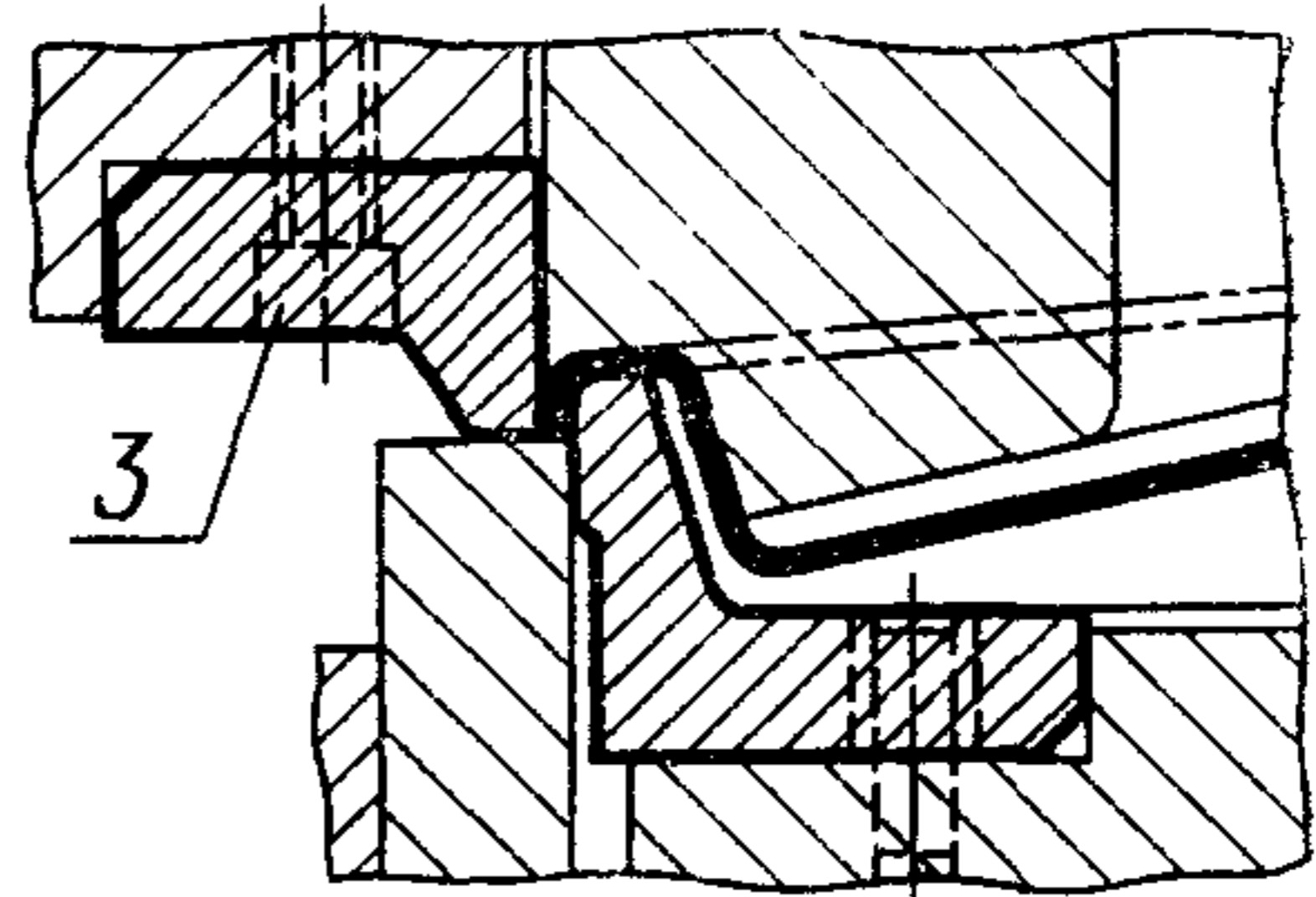
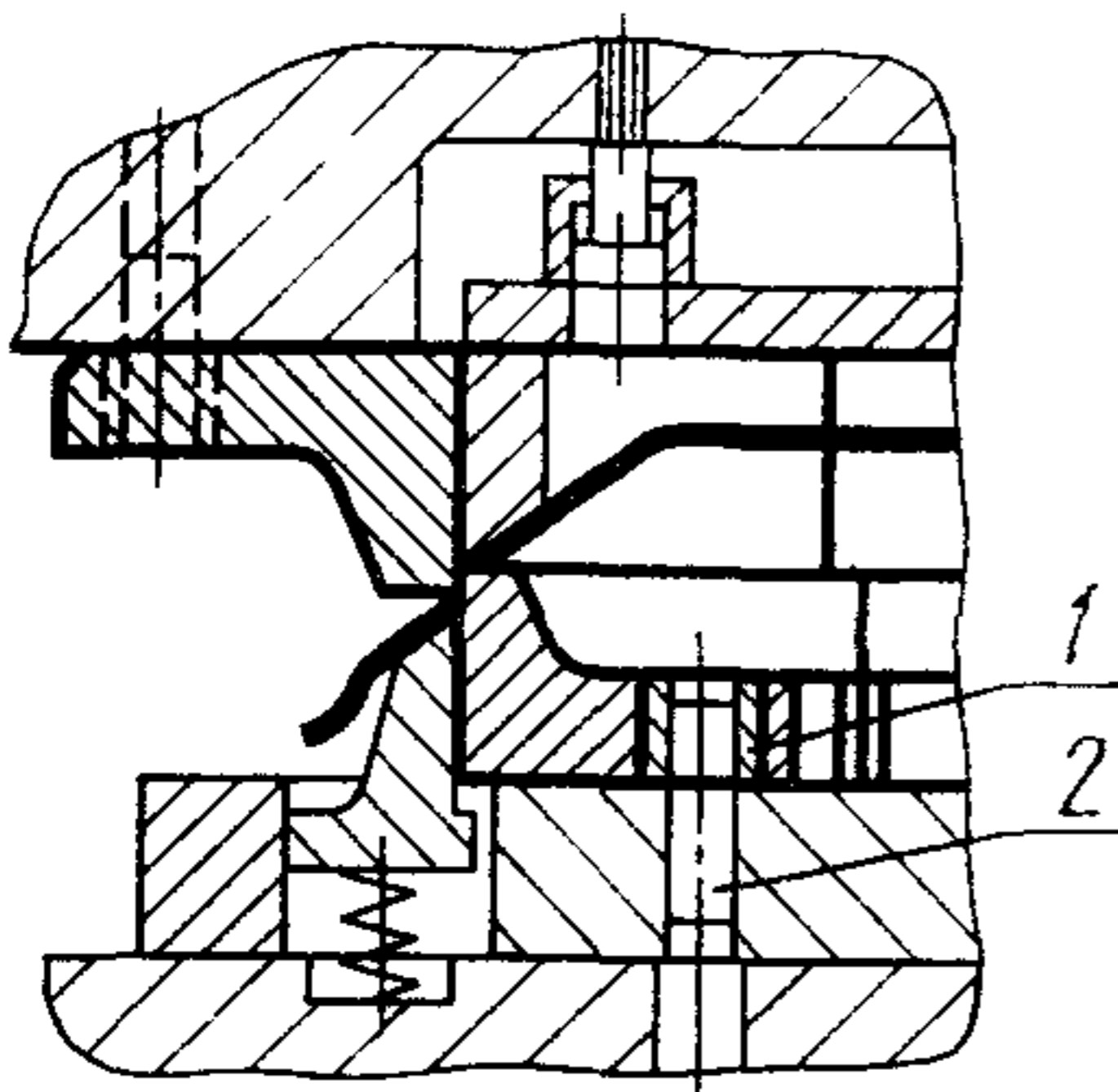
7. Примеры применения секций матриц (пуансонов) даны в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

**ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ СЕКЦИЙ МАТРИЦ (ПУАНСОНОВ)
С ОТВЕРСТИЯМИ ПОД ШТИФТОВЫЕ ПРОБКИ**

Для разделительных штампов

Для формоизменяющих штампов



1—пробка штифтовая по ГОСТ 24527—80, 2—штифт типа 1 по ГОСТ 3128—70,
3—винт по ГОСТ 11738—84