



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

# **СРЕДСТВА ДЛЯ УХОДА ЗА ПОЛАМИ**

**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВОДОСТОЙКОСТИ ЭМУЛЬСИОННОЙ  
МАСТИКИ**

**ГОСТ 24455—80  
(СТ СЭВ 1760—79)**

**Издание официальное**

**Цена 3 коп.**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

**РАЗРАБОТАН** Министерством химической промышленности

**ИСПОЛНИТЕЛЬ**

А. А. Хрептов

**ВНЕСЕН** Министерством химической промышленности

Член Коллегии В. Ф. Ростунов

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10 декабря 1980 г. № 5732

**СРЕДСТВА ДЛЯ УХОДА ЗА ПОЛАМИ****Метод определения водостойкости  
эмульсионной мастики**

Emulsified floor polish. Test method for waterproofness

**ГОСТ  
24455-80  
(СТ СЭВ  
1760-79)**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10 декабря 1980 г. № 5732 срок действия установлен

с 01.12 1980 г.  
до 01.12 1987 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на эмульсионную мастику, предназначенную для придания блеска и защиты полов из паркета и поливинилхлоридных линолеумов, и устанавливает метод определения стойкости мастики к воздействию влаги.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1760—79.

**1. СУЩНОСТЬ МЕТОДА**

1.1. Сущность метода заключается в определении изменения внешнего вида слоя испытуемой эмульсионной мастики под воздействием влаги.

**2. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ**

2.1. Для проведения испытаний эмульсионных мастик отбирают не менее пяти упаковок. Содержимое отобранных упаковок объединяют, тщательно перемешивают и отбирают среднюю пробу массой 2 кг.

Полученную среднюю пробу помещают в чистую сухую стеклянную банку с притертой пробкой или другую герметически закрывающуюся тару.

На тару со средней пробой наклеивают этикетку с указанием: наименования и назначения эмульсионной мастики; наименования предприятия-изготовителя или его товарного знака;

обозначения нормативно-технической документации на конкретную продукцию;  
даты выпуска;  
номера партии;  
даты и места отбора проб.

### 3. АППАРАТУРА, МАТЕРИАЛЫ И РЕАКТИВЫ

Пластикат пластифицированный поливинилхлоридный в виде однослойного или двухслойного (пластикат и ткань) листового материала черного, темно-коричневого или темно-синего цвета толщиной от 3 до 5 мм, имеющий гладкую лицевую поверхность и твердость по Шору не менее 85 градусов и не содержащий в своем составе органического наполнителя.

Шкаф сушильный, обеспечивающий температуру нагрева  $(50 \pm 2)^\circ\text{C}$ .

Щетка из синтетического волокна.

Чашка Петри по ГОСТ 10973—75, диаметром не менее 60 мм.

Пипетка градуированная с ценой деления  $0,1 \text{ см}^3$  по ГОСТ 20292—74, вместимостью  $10 \text{ см}^3$ .

Струбцина.

Пенополиуретан листовой эластичный массой  $1 \text{ м}^3$  от 25 до 30 кг, размером  $50 \times 40 \times 5 \text{ мм}$ .

Кружки из бумаги фильтровальной по ГОСТ 12026—76, массой  $1 \text{ м}^2$   $(75 \pm 5) \text{ г}$ , диаметром 30 мм.

Фланель.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Натрий углекислый 10-водный по ГОСТ 84—76, 1%-ный водный раствор.

Смесь — бензин по ГОСТ 1012—72 — перхлорэтилен 1:1.

### 4. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

4.1. Подготовка к испытанию проводится в помещении при  $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха  $(60 \pm 10) \%$ .

4.2. Из поливинилхлоридного пластиката вырезают куски подложки размером  $150 \times 200 \text{ мм}$ . Отбирают куски подложки, лицевая поверхность которых не имеет механических повреждений, выравнивают их нагреванием в сушильном шкафу при  $(50 \pm 2)^\circ\text{C}$  в течение 20—30 мин. Затем охлаждают, выдерживая на ровной поверхности при комнатной температуре. Каждую подложку используют только для одного испытания. Испытуемую подложку с помощью щетки из синтетического волокна тщательно очищают раствором углекислого натрия, ополаскивают водой и высушивают. Затем сухую лицевую поверхность обезжиривают, протирая три раза фланелью, смоченной смесью бензин—перхлорэтилена, и вновь вы-

сушивают при комнатной температуре. Перед нанесением испытуемой эмульсионной мастики лицевую поверхность подложки полируют сухой фланелью.

4.3. В струбцину закрепляют перегнутую полоску пенополиуретана. Выступающий край пенополиуретана погружают в испытуемую эмульсионную мастику, находящуюся в чашке Петри, три раза легко обтирают о край чашки и одним мазком наносят испытуемую эмульсионную мастику на поверхность подложки. По истечении 2 ч по первому слою наносят таким же способом второй слой.

## 5. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

5.1. Проведение испытания и обработка результатов проводится при условиях, описанных в п. 4.1.

Испытание проводят от 24 до 36 ч после нанесения второго слоя. Кружок фильтровальной бумаги погружают в дистиллированную воду, избыточную воду удаляют и мокрый кружок помещают на высохший слой эмульсионной мастики. Затем на кружок фильтровальной бумаги кладут намоченный в воде клочек ваты. На подложку помещают не менее двух кружков фильтровальной бумаги. Испытания проводят не менее, чем на двух подложках.

По истечении 60 мин все кружки фильтровальной бумаги снимают с помощью пинцета и после высыхания испытуемых мест оценивают их вид на свету. Если будут обнаружены изменения, то испытуемые места оцениваются повторно через 60 мин. Если через 1 ч после испытания на испытуемом месте остаются видимые изменения, то определяется возможность располировать их при помощи сухой фланели до первоначального вида.

## 6. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

6.1. Обработку результатов проводят не ранее чем через 1 ч после испытания.

Водостойкость эмульсионной мастики в зависимости от внешнего вида эмульсионного покрытия оценивают в соответствии с табл. 1.

Таблица 1

Внешний вид	Оценка эмульсионного покрытия	Степень стойкости
Изменения отсутствуют	Высокой водостойкости	1
Слабое поседение, побеление или потеря блеска, которые через 1 ч после испытания исчезают, и подложка приобретает первоначальный вид	Средней водостойкости	2
Серый или белый налет или пятна, которые не исчезают через 1 ч после испытания	Неводостойкое	3

6.2. Водостойкость эмульсионной мастики после полирования в зависимости от внешнего вида эмульсионного покрытия оценивают в соответствии с табл. 2.

Таблица 2

Внешний вид после полирования	Оценка эмульсионного покрытия	Степень полировки
Изменения, появившиеся после воздействия воды, исчезли	Полируемое	А
Изменения, появившиеся после воздействия воды, не исчезли	Неполируемое	Б

6.3. Протокол испытания должен содержать следующие данные:

- наименование продукта;
  - наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;
  - обозначение производственной партии;
  - дату изготовления;
  - дату отбора проб;
  - место отбора проб;
  - дату проведения испытания;
  - результат испытания.
-

Редактор *А. С. Пшеничная*  
Технический редактор *О. Н. Никитина*  
Корректор *Е. И. Морозова*

Сдано в наб. 13.01.81 Подп. к печ. 05.02.81 0,5 п. л. 0,27 уч.-изд. л. Тир. 12000 Цена 3 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3.  
Тип. «Московский печатник» Москва, Лялин пер., 6. Зак. 46