



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**УСТРОЙСТВА УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ
ДЛЯ КЛИНОВИДНЫХ НЕПОДВИЖНЫХ
СОЕДИНЕНИЙ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 23824—79

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

**УСТРОЙСТВА УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ КЛИНОВИДНЫХ
НЕПОДВИЖНЫХ СОЕДИНЕНИЙ****Конструкция и размеры**Sealing devices for cotter fixed joints.
Construction and dimensions**ГОСТ
23824—79***

ОКП 253110

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 августа
1979 г. № 3318 срок действия установлен****с 01.01.81****до 01.01.85****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

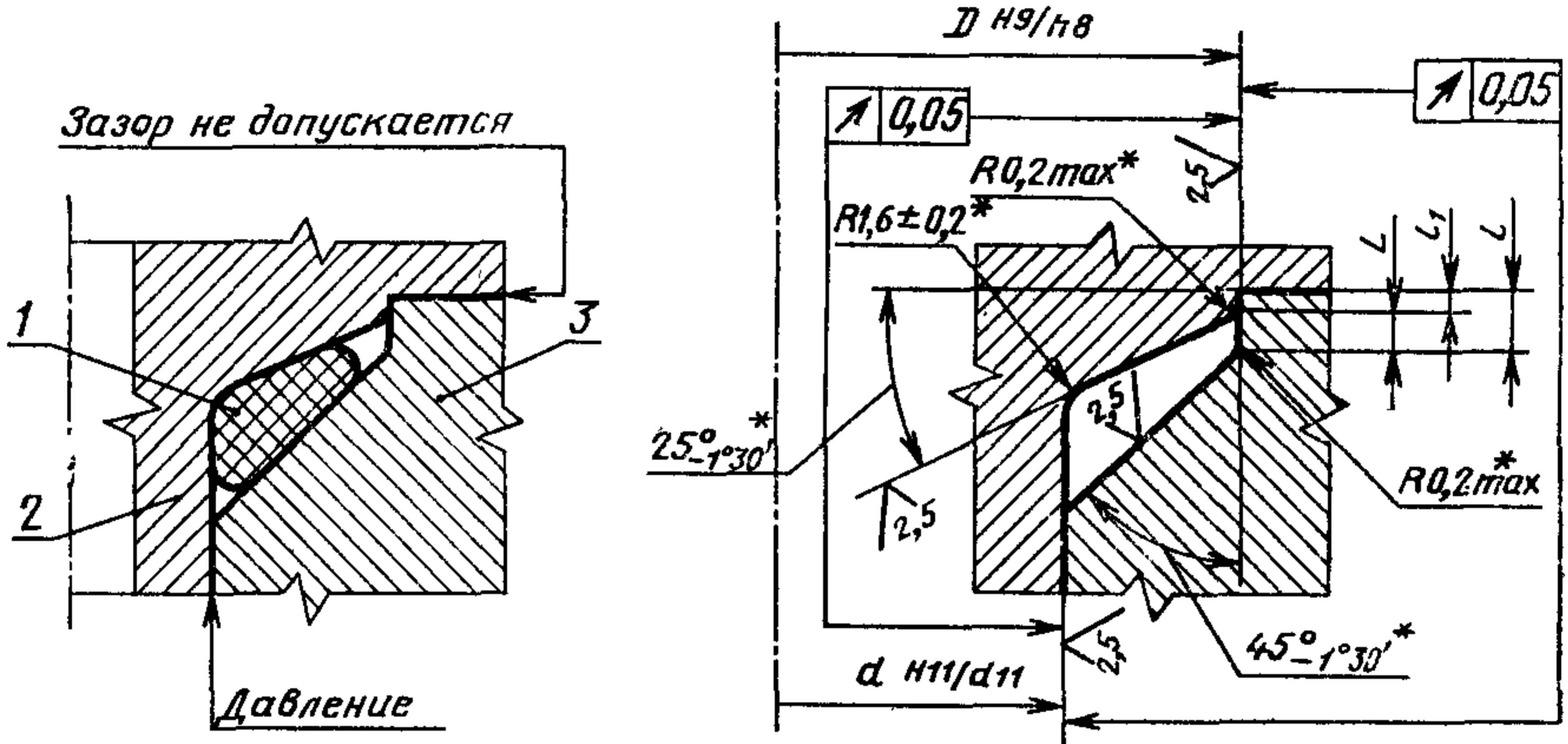
1. Настоящий стандарт распространяется на уплотнительные устройства для клиновидных неподвижных соединений, применяемые в гидравлических и пневматических системах летательных аппаратов, двигателей для них, а также комплектующих их изделий и изделий наземного обслуживания при давлениях до 28 МПа (≈ 280 кгс/см²) и температурах от 213 К (минус 60°С) до 473 К (плюс 200°С) в зависимости от применяемой резины.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

★ * Переиздание (апрель 1984 г.) с Изменением № 1, утвержденным
в октябре 1983 г. (ИУС 2—84).

© Издательство стандартов, 1985

2. Конструкция и размеры уплотнительных устройств и посадочных мест под уплотнительные кольца должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.



1—уплотнительное кольцо по ГОСТ 9833—73; 2, 3—детали, образующие посадочное место

Черт. 1

* Размер обеспечивается инструментом

Черт. 2

ММ

Обозначение типоразмера кольца по ГОСТ 9833—73	d	D	L (пред. откл. H12)	Сечение кольца * d ₂ по ГОСТ 9833—73	Обозначение типоразмера кольца по ГОСТ 9833—73	d	D	L (пред. откл. H12)	Сечение кольца * d ₂ по ГОСТ 9833—73
003—006—19	3	8	0,7	1,9	011—014—19	11	16	0,7	1,9
003,5—006,5—19	4	9			011,5—014,5—19	12	17		
004—007—19					012—015—19				
004,5—007,5—19	5	10			012,5—015,5—19	13	18		
005—008—19					013—016—19				
005,5—008,5—19					013,5—016,5—19				
006—009—19	6	11			014—017—19	14	19		
006,5—009,5—19					014,5—017,5—19				
007—010—19	7	12			015—018—19	15	20		
007,5—010,5—19					015,5—018,5—19				
008—011—19			016—019—19						
008,5—011,5—19	8	13	016,5—019,5—19	16	21				
009—012—19			017—020—19						
009,5—012,5—19	9	14	018—021—19	17	22				
010—013—19			019—022—19						
010,5—013,5—19			020—023—19						
	10	15		18	23				
				19	24				
				20	25				

Продолжение

мм

Обозначение типоразмера кольца по ГОСТ 9833—73	t	D	L (пред. откл. Н12)	Сечение кольца * d ₂ по ГОСТ 9833—73	Обозначение типоразмера кольца по ГОСТ 9833—73	d	D	L (пред. откл. Н12)	Сечение кольца * d ₂ по ГОСТ 9833—73
021—024—19	21	26			010—014—25	10	17		
022—025—19	22	27			010,5—014,5—25	—	—		
023—026—19	23	28			011—015—25	11	18		
024—027—19	24	29			011,5—015,5—25	—	—		
025—028—19	25	30			012—016—25	12	19		
026—029—19	26	31			012,5—016,5—25	—	—		
027—030—19	27	32			013—017—25	13	20		
028—031—19	28	33			013,5—017,5—25	—	—		
029—032—19	29	34			014—018—25	14	21		
030—034—19	30	35			014,5—018,5—25	—	—		
032—035—19	31	36			015—019—25	15	22		
033—036—19	32	37	0,7	1,9	015,5—019,5—25	—	—		
034—037—19	33	38			016—020—25	16	23		
035—038—19	34	39			017—021—25	17	24		
036—039—19	35	40			018—022—25	18	25		
037—040—19	36	41			019—023—25	19	26		
038—041—19	37	42			020—024—25	20	27		
039—042—19	38	43			021—025—25	21	28	0,8	2,5
040—043—19	39	44			022—026—25	22	29		
042—045—19	41	46			023—027—25	23	30		
045—048—19	44	49			024—028—25	24	31		
047—050—19	46	51			025—029—25	25	32		
048—052—19	47	52			026—030—25	26	33		
050—053—19	49	54			027—031—25	27	34		
004—008—25	—	—			028—032—25	28	35		
004,5—008,5—25	4	11			029—033—25	29	36		
005—009—25	—	—			030—034—25	30	37		
005,5—009,5—25	5	12			032—036—25	31	38		
006—010—25	—	—			034—038—25	33	40		
006,5—010,5—25	6	13	0,8	2,5	036—040—25	35	42		
007—011—25	—	—			037—041—25	36	43		
007,5—011,5—25	7	14			038—042—25	37	44		
008—012—25	—	—			040—044—25	39	46		
008,5—012,5—25	8	15			041—045—25	40	47		
009—013—25	—	—			042—046—25	41	48		
009,5—013,5—25	9	16			043—047—25	42	49		

мм

Обозначение типоразмера кольца по ГОСТ 9833—73	d	D	L (пред. откл. Н12)	Сечение кольца * d ₂ по ГОСТ 9833—73	Обозначение типоразмера кольца по ГОСТ 9833—73	d	D	L (пред. откл. Н12)	Сечение кольца * d ₂ по ГОСТ 9833—73
044—048—25	43	50			118—122—25	116	123		
045—049—25	44	51			120—125—25	118	125		
046—050—25	45	52			122—128—25	120	127		
048—052—25	47	54			125—130—25	123	130		
050—054—25	49	56			130—135—25	128	135	0,8	2,5
051—055—25	50	57			135—140—25	133	140		
052—056—25	51	58			140—145—25	138	145		
054—058—25	53	60			145—150—25	143	150		
055—059—25	54	61			150—155—25	148	155		
056—060—25	55	62			010—015—30	10	18		
058—062—25	57	64			011—016—30	11	19		
060—064—25	59	66			012—017—30	12	20		
061—065—25	60	67			013—018—30	13	21		
062—066—25	61	68			014—019—30	14	22		
064—068—25	63	70			015—020—30	15	23		
065—070—25	64	71			016—021—30	16	24		
068—072—25	67	74			017—022—30	17	25		
070—075—25	69	76			018—023—30	18	26		
072—078—25	71	78	0,8	2,5	019—024—30	19	27		
075—080—25	74	81			020—025—30	20	28		
078—082—25	77	84			021—026—30	21	29		
080—085—25	79	86			022—027—30	22	30		
082—088—25	81	88			023—028—30	23	31	1,1	3,0
085—090—25	84	91			024—029—30	24	32		
088—092—25	87	94			025—030—30	25	33		
090—095—25	89	96			026—031—30	26	34		
092—098—25	91	98			027—032—30	27	35		
095—100—25	93	100			028—033—30	28	36		
098—102—25	96	103			029—034—30	29	37		
100—105—25	98	105			030—035—30	30	38		
102—108—25	100	107			032—037—30	31	39		
105—110—25	103	110			033—038—30	32	40		
108—112—25	106	113			034—039—30	33	41		
110—115—25	108	115			035—040—30	34	42		
112—118—25	110	117			036—041—30	35	43		
115—120—25	113	120			038—042—30	36	44		

Продолжение

мм

Обозначение типоразмера кольца по ГОСТ 9833—73	d	D	L (пред. откл. Н12)	Сечение кольца * d ₂ по ГОСТ 9833—73	Обозначение типоразмера кольца по ГОСТ 9833—73	d	D	L (пред. откл. Н12)	Сечение кольца * d ₂ по ГОСТ 9833—73
040—045—30	39	47			140—145—30	138	146	1,1	3,0
042—048—30	41	49			145—150—30	143	151		
045—050—30	44	52			150—155—30	148	156		
048—052—30	46	54			014—020—36	14	23		
050—055—30	49	57			015—021—36	15	24		
051—056—30	50	58			016—022—36	16	25		
052—058—30	51	59			017—023—36	17	26		
055—060—30	54	62			018—024—36	18	27		
056—061—30	55	63			019—025—36	19	28		
058—063—30	58	66			020—026—36	20	29		
060—065—30	59	67			021—027—36	21	30		
063—068—30	62	70			022—028—36	22	31		
065—070—30	64	72			023—029—36	23	32		
066—071—30	65	73			024—030—36	24	33		
070—075—30	69	77			025—031—36	25	34		
071—076—30	70	78			026—032—36	26	35		
075—080—30	74	82			027—033—36	27	36		
080—085—30	79	87	1,1	3,0	028—034—36	28	37		
082—088—30	81	89			029—035—36	29	38	1,4	3,6
085—090—30	84	92			030—036—36	30	39		
088—092—30	86	94			032—038—36	31	40		
090—095—30	89	97			034—040—36	33	42		
092—098—30	91	99			035—041—36	34	43		
095—100—30	93	101			036—042—36	35	44		
098—102—30	95	103			038—044—36	37	46		
100—105—30	98	106			039—045—36	38	47		
102—108—30	100	108			040—046—36	39	48		
105—110—30	103	111			042—048—36	41	50		
108—112—30	105	113			044—050—36	43	52		
110—115—30	108	116			045—051—36	44	53		
112—118—30	110	118			046—052—36	45	54		
115—120—30	113	121			048—054—36	47	56		
120—125—30	118	126			049—055—36	48	57		
125—130—30	123	131			050—056—36	49	58		
130—135—30	128	136			052—058—36	51	60		
135—140—30	133	141			054—060—36	53	62		

мм

Обозначение типоразмера кольца по ГОСТ 9833—73	d	D	L (пред. откл. Н12)	Сечение кольца * d ₂ по ГОСТ 9833—73	Обозначение типоразмера кольца по ГОСТ 9833—73	d	D	L (пред. откл. Н12)	Сечение кольца * d ₂ по ГОСТ 9833—73
055—061—36	54	63			104—110—36	102	111		
056—062—36	55	64			105—111—36	103	112		
057—063—36	56	65			106—112—36	104	113		
058—064—36	57	66			108—114—36	106	115		
059—065—36	58	67			109—115—36	107	116		
060—066—36	59	68			110—116—36	108	117		
062—068—36	61	70			112—118—36	110	119		
063—069—36	62	71			114—120—36	112	121		
064—070—36	63	72			115—121—36	113	122		
065—071—36	64	73			118—124—36	116	125		
066—072—36	65	74			120—126—36	118	127		
068—074—36	67	76			125—130—36	122	131		
069—075—36	68	77			130—135—36	127	136		
070—076—36	69	78			135—140—36	132	141		
071—077—36	70	79			140—145—36	137	146		
072—078—36	71	80			145—150—36	142	151		
074—080—36	73	82			150—155—36	147	156		
075—081—36	74	83			155—160—36	151	160		
076—082—36	75	84	1,4	3,6	160—165—36	156	165	1,4	3,6
078—084—36	77	86			165—170—36	161	170		
079—085—36	78	87			170—175—36	166	175		
080—086—36	79	88			175—180—36	171	180		
082—088—36	81	90			180—185—36	176	185		
084—090—36	83	92			185—190—36	181	190		
085—091—36	84	93			190—195—36	186	195		
086—092—36	85	94			195—200—36	192	201		
088—094—36	87	96			200—205—36	196	205		
089—095—36	88	97			205—210—36	201	210		
090—096—36	89	98			210—215—36	206	215		
092—098—36	91	100			215—220—36	211	220		
094—100—36	92	101			220—225—36	216	225		
095—101—36	93	102			099—105—36	97	106		
096—102—36	94	103			225—230—36	220	229		
098—104—36	96	105			230—235—36	225	231		
100—106—36	98	107			235—240—36	230	239		
102—108—36	100	109			240—245—36	235	244		

Продолжение

мм

Обозначение типоразмера кольца по ГОСТ 9833—73	d	D	L (пред. откл. Н12)	Сечение кольца d ₂ по ГОСТ 9833—73	Обозначение типоразмера кольца по ГОСТ 9833—73	d	D	L (пред. откл. Н12)	Сечение кольца d ₂ по ГОСТ 9833—73
245—250—36	240	249	1,4	3,6	082—090—46	81	93		
250—255—36	246	255			085—092—46	83	95		
028—036—46	28	40	088—095—46	86	98				
030—038—46	30	42	090—098—46	89	101				
032—040—46	31	43	092—100—46	91	103				
034—042—46	33	45	095—102—46	92	104				
035—043—46	34	46	098—105—46	95	107				
036—044—46	35	47	100—108—46	98	110				
037—045—46	36	48	102—110—46	100	112				
038—046—46	37	49	105—112—46	102	114				
040—048—46	39	51	108—115—46	105	117				
042—050—46	41	53	110—118—46	108	120				
044—052—46	43	55	112—120—46	110	122				
045—053—46	44	56	115—122—46	112	124				
047—055—46	46	58	118—125—46	115	127				
048—056—46	47	59	120—128—46	118	130				
050—058—46	49	61	122—130—46	120	132				
052—060—46	51	63	125—135—46	123	135	1,7	4,6		
054—062—46	53	65	130—140—46	128	140				
055—063—46	54	66	1,7	4,6	135—145—46	133	145		
057—065—46	56	68			140—150—46	138	150		
058—066—46	57	69	145—155—46	143	155				
060—068—46	59	71	150—160—46	148	160				
062—070—46	61	73	155—165—46	152	164				
063—071—46	62	74	160—170—46	157	169				
064—072—46	63	75	165—175—46	162	174				
065—073—46	64	76	170—180—46	167	179				
067—075—46	66	78	175—185—46	172	184				
068—076—46	67	79	180—190—46	177	189				
070—078—46	69	81	185—195—46	182	194				
072—080—46	71	83	190—200—46	187	199				
074—082—46	73	85	195—205—46	192	204				
075—083—46	74	86	200—210—46	197	209				
077—085—46	76	88	205—215—46	202	214				
078—086—46	77	89	210—220—46	207	219				
080—088—46	79	91	215—225—46	212	224				

мм

Обозначение типоразмера кольца по ГОСТ 9833—73	d	D	L (пред. откл. Н12)	Сечение кольца * d ₂ по ГОСТ 9833—73	Обозначение типоразмера кольца по ГОСТ 9833—73	d	D	L (пред. откл. Н12)	Сечение кольца * d ₂ по ГОСТ 9833—73
220—230—46	216	228	1,7	4,6	130—140—58	128	143	2,0	5,8
225—235—46	221	233			135—145—58	133	148		
230—240—46	226	238			140—150—58	138	153		
235—245—46	231	243			145—155—58	143	158		
240—250—46	236	248			150—160—58	148	163		
245—255—46	241	253			155—165—58	152	167		
250—260—46	246	258			160—170—58	157	172		
050—060—58	49	64			165—175—58	162	177		
053—063—58	52	67	170—180—58	167	182				
055—065—58	54	69	175—185—58	172	187				
056—066—58	55	70	180—190—58	177	192				
060—070—58	59	74	185—195—58	182	197				
061—071—58	60	75	190—200—58	187	202				
063—073—58	61	76	195—205—58	192	207				
065—075—58	64	79	200—210—58	197	212				
070—080—58	69	84	205—215—58	202	217				
071—081—58	70	85	210—220—58	207	222				
075—085—58	74	89	215—225—58	212	227				
080—090—58	79	94	220—230—58	217	232				
082—092—58	81	96	225—235—58	222	237				
085—095—58	84	99	230—240—58	227	242				
088—098—58	87	102	235—245—58	232	247				
090—100—58	89	104	240—250—58	237	252				
092—102—58	91	106	245—255—58	242	257				
095—105—58	93	108	250—260—58	247	262				
098—108—58	96	111	255—265—58	252	267				
100—110—58	98	113	260—270—58	257	272				
102—112—58	100	115	265—275—58	262	277				
105—115—58	103	118	270—280—58	267	282				
108—118—58	106	121	275—285—58	272	287				
110—120—58	108	123	280—290—58	277	292				
112—122—58	110	125	285—295—58	282	297				
115—125—58	113	128	290—300—58	285	300				
118—128—58	116	131	295—305—58	290	305				
120—130—58	118	133	300—310—58	295	310				
125—135—58	123	138	310—320—58	305	320				

Продолжение

мм

Обозначение типоразмера кольца по ГОСТ 9833—73	d	D	L (пред. откл. Н12)	Сечение кольца * d ₂ по ГОСТ 9833—73	Обозначение типоразмера кольца по ГОСТ 9833—73	d	D	L (пред. откл. Н12)	Сечение кольца * d ₂ по ГОСТ 9833—73				
320—330—58	315	330			155—170—85	150	173						
330—340—58	325	340			160—175—85	155	178						
340—350—58	334	349			165—180—85	160	183						
350—360—58	344	359			170—185—85	165	188						
360—370—58	354	369			175—190—85	170	193						
370—380—58	364	379			180—195—85	175	198						
380—390—58	374	389	2,0	5,8	185—200—85	180	203						
390—400—58	384	399					190—205—85	185	208				
400—410—58	394	409					195—210—85	192	215				
420—430—58	414	429					200—215—85	197	220				
440—450—58	434	449					205—220—85	202	225				
450—460—58	444	459					210—225—85	207	230				
460—470—58	454	469					215—230—85	212	235				
480—490—58	474	489					220—235—85	216	239				
500—510—58	494	509					225—240—85	221	244				
082—095—75	80	100					230—245—85	226	249				
090—102—75	88	108					235—250—85	231	254				
092—105—75	90	110					240—255—85	236	259				
095—108—75	92	112					245—260—85	241	264				
100—112—75	97	117					250—265—85	246	269	2,6	8,5		
102—115—75	100	120					255—270—85	251	274				
105—118—75	103	123					260—275—85	256	279				
108—120—75	105	125			265—280—85	261	284						
110—122—75	107	127	2,3	7,5	280—295—85	275	298						
112—125—75	110	130					285—300—85	280	303				
115—128—75	113	133					300—315—85	295	318				
118—130—75	115	135					305—320—85	300	323				
120—132—75	117	137					320—335—85	315	338				
122—135—75	120	140					325—340—85	320	343				
125—138—75	123	143					340—355—85	334	357				
128—140—75	125	145					345—360—85	339	362				
130—142—75	127	147					360—375—85	354	377				
132—145—75	129	149					365—380—85	359	382				
135—150—85	130	153					380—395—85	374	397				
140—155—85	135	158			2,6	8,5	385—400—85	381	404				
145—160—85	140	163							390—405—85	384	407		
150—165—85	145	168							400—415—85	394	417		

* Размер для справок.

3. Виды покрытий поверхностей канавок под уплотнительные кольца устанавливает разработчик.

4. Допускается производить скругление кромки радиусом $R \leq 0,2$ мм любой кривой линией, не выходящей за пределы радиуса.

Редактор *В. Н. Шалаева*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *С. И. Ковалева*

Сдано в наб. 02.07.84 Подп. в печ. 22.01.85 0,75 п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,68 уч.-изд. л.
Тираж 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 3969