



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

**ЦЕЛЛЮЛОЗА СУЛЬФИТНАЯ  
НЕБЕЛЕНАЯ ИЗ ХВОЙНОЙ ДРЕВЕСИНЫ  
ДЛЯ ЭКСПОРТА**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 23482—84**

**Издание официальное**

**Э**

**Цена 3 коп.**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

**РАЗРАБОТАН** Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и  
деревообрабатывающей промышленности СССР

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

Р. К. Боярская, К. В. Старостина

**ВНЕСЕН** Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и дерево-  
обрабатывающей промышленности СССР

Зам. министра Г. Ф. Пронин

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государст-  
венного комитета СССР по стандартам от 14.12.84 № 4446

**ЦЕЛЛЮЛОЗА СУЛЬФИТНАЯ НЕБЕЛЕНАЯ  
ИЗ ХВОЙНОЙ ДРЕВЕСИНЫ ДЛЯ ЭКСПОРТА****ГОСТ  
23482—84****Технические условия**Sulphite unbleached soft-wood  
pulp for export. SpecificationsВзамен  
ГОСТ 23482—79Э

ОКП 54 1154

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 декабря 1984 г. № 4446 срок действия установлен

с 01.01.86  
до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на сульфитную небеленую целлюлозу из хвойной древесины для экспорта.

**1. МАРКИ**

1.1. Целлюлоза должна изготавливаться следующих марок: ЭН-0, ЭН-1, ЭН-2, ЭН-3.

**2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

2.1. Целлюлоза должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Показатели качества целлюлозы должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

2.3. Целлюлоза должна изготавливаться в листах.

2.4. По согласованию с потребителем допускается влажность целлюлозы до 25%.

2.5. Расчетная влажность целлюлозы всех марок должна быть 12%.

Наименование показателя	Норма для марки				Метод испытания
	ЭН-0	ЭН-1	ЭН-2	ЭН-3	
1. Степень делигнификации: не более не менее			45—27	27	По ГОСТ 10070—74
2. Механическая прочность при размоле в мельнице Лампена до 60°ШР и массе 1 м <sup>2</sup> отливки 75 г: разрывная длина, м, не менее	9200	8700	8200	7000	По ГОСТ 13525.1—79 и п. 4.2 настоящего стан- дарта
сопротивление излому, число двойных перегибов, не менее	3200	2400	1800	1100	По ГОСТ 13525.2—80 и п. 4.2 настоящего стан- дарта
3. Массовая доля смол и жи- ров, %, не более	1,1	1,3	1,5	1,5	По ГОСТ 6841—77
4. Сорность — расчетное число соринок на 1 м <sup>2</sup> : площадью св. 0,1 до 1,0 мм <sup>2</sup> включ., не более	500	580	650	650	По ГОСТ 14363.3—84
площадью св. 1,0 до 2,0 мм <sup>2</sup> включ., не более	0	10	20	15	
площадью св. 2,0 мм <sup>2</sup>	0	0	0	0	
5. Влажность, %, не более	20	20	20	20	По ГОСТ 16932—82

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 7004—78.

### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб — по ГОСТ 7004—78.

4.2. Подготовка образцов к физико-механическим испытаниям

4.2.1. Аппаратура и материалы

Дезинтегратор с частотой вращения мешалки  $(50,0 \pm 2,5) \text{ с}^{-1}$   $[(3000 \pm 150) \text{ об/мин}]$ .

Шаровая мельница типа Лампена с частотой вращения  $(4,2 \pm 0,1) \text{ с}^{-1}$   $[(250 \pm 5) \text{ об/мин}]$ .

Аппарат для определения степени помола типа Шоллер-Риглера (СР-2):

характеристика сетки: основа — 32 проволоки/см;  
уток — 24 проволоки/см;



4.2.4. Кондиционирование образцов перед испытанием и испытания должны проводиться по ГОСТ 13523—78 при относительной влажности воздуха  $(65 \pm 2) \%$  и температуре  $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ ; продолжительность кондиционирования не менее 2 ч 30 мин.

## 5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Целлюлоза должна упаковываться в кипы массой не более 200 кг каждая. Отклонение по массе кипы не должно превышать 2%. Кипа должна быть обернута не менее чем в два слоя небеленой сульфитной целлюлозы по ГОСТ 23482—84 (масса целлюлозы площадью  $1 \text{ м}^2$  не менее 450—600 г) или в один слой (масса целлюлозы площадью  $1 \text{ м}^2$  не менее 850 г). Кипа должна быть затянута стальной лентой по ГОСТ 3560—73 в два пояса или проволокой диаметром от 2,0 до 3,0 мм по ГОСТ 3282—74 в четыре пояса (два в продольном и два в поперечном направлении кипы).

При упаковывании целлюлозы на автоматической линии кипы обертывают в два слоя картона по ГОСТ 7420—78 (масса картона площадью  $1 \text{ м}^2$  150—200 г).

Вместо нижнего слоя картона допускается применять бумагу для гофрирования по ГОСТ 7377—69 или оберточную бумагу по ГОСТ 8273—75.

5.2. Транспортная маркировка кип — по ГОСТ 14192—77 с указанием манипуляционного знака «Крюками непосредственно не брать», а также предупредительной надписи «Не бросать».

5.2.1. При маркировке кип дополнительно наносятся следующие обозначения:

- а) наименование отправителя (Всесоюзное экспортно-импортное объединение «Экспортлес»);
- б) наименование предприятия-изготовителя, его товарный знак;
- в) наименование продукции;
- г) марка целлюлозы;
- д) порядковый номер кипы и партии;
- е) масса брутто и нетто;
- ж) обозначение настоящего стандарта;
- з) штамп «Сделано в СССР».

Надписи пунктов а, в, з и предупредительная надпись выполняются на иностранном языке, указанном в заказ-наряде.

5.3. При транспортировании целлюлозы транспортными пакетами должны соблюдаться требования ГОСТ 21929—76 и ГОСТ 24597—81. Пакет должен быть обтянут обвязочной стальной проволокой диаметром не менее 3,0 мм по нормативно-технической документации.

В местах соединений концы упаковочной проволоки должны быть скреплены в замок.

Натяжение и закрепление концов упаковочной проволоки должны исключать возможность расслабления упаковки во время погрузочно-разгрузочных работ. Масса пакета должна быть не более 1200 кг, высота пакета не должна превышать 1,35 м.

5.4. Целлюлоза должна транспортироваться всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

5.5. В один вагон должна загружаться целлюлоза одной марки.

5.6. Целлюлоза должна храниться в крытых складах, защищенных от атмосферных осадков и почвенной влаги.

---

## Изменение № 1 ГОСТ 23482—84 Целлюлоза сульфитная небеленая из хвойной древесины для экспорта. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.06.89 № 2166

Дата введения 01.01.90

Пункт 2.1. Заменить слова: «технологическим регламентам, утвержденным» на «технологической документации, утвержденной».

Пункт 2.2. Таблицу изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма для марки				Метод испытания
	ЭН-0	ЭН-1	ЭН-2	ЭН-3	
1. Степень делигнификации не более не менее				27	По ГОСТ 10070—74
2. Механическая прочность при размоле в мельнице Лампена до 60° ШР: разрывная длина, м, не менее	9200	8900	8500	7500	По ГОСТ 13525.1—79 и п. 4.2 настоящего стандарта
прочность на излом, число двойных перегибов, не менее	3200	2400	1800	1100	По ГОСТ 13525.2—80 и п. 4.2 настоящего стандарта
3. Массовая доля смол и жиров, %, не более	1,0	1,3	1,5	1,5	По ГОСТ 6841—77
4. Сорность, шт., соринки площадью: св. 0,1 до 1,0 мм <sup>2</sup> , не более	400	550	650	650	По ГОСТ 14363.3—84
св. 1,0 до 2,0 мм <sup>2</sup> включ., не более	0	10	20	15	
св. 2,0 мм <sup>2</sup>	0	0	0	0	
5. Влажность, %, не более	25	25	25	25	По ГОСТ 16932—82, разд. 3

(Продолжение см. с. 148)



Пункт 2.4 исключить.

Пункт 2.5 изложить в новой редакции: «2.5. Влажность для определения массы целлюлозы в партии — 12 %».

Пункт 4.2.1. Четвертый (со слов «характеристика сетки») — седьмой абзацы исключить;

восьмой абзац изложить в новой редакции: «Воронка Бюхнера 5 ГОСТ 9147—80»;

десятый—двенадцатый абзацы изложить в новой редакции: «Цилиндр 1—1000 ГОСТ 1770—74.

Весы лабораторные общего назначения с наибольшим пределом взвешивания 500 г, погрешность взвешивания не более 0,01 г по ГОСТ 24104—88.

Термометр ТЛ-62—А2».

Пункт 4.2.2. Второй абзац. Заменить ссылку: «по ГОСТ 16932—82» на «по ГОСТ 16932—82 разд. 3»;

четвертый абзац. Заменить значение: 5000 на  $500 \pm 5$ ;

пятый, девятый абзацы. Заменить значение: 1,5 на 1,6;

шестой абзац изложить в новой редакции: «После размешивания массу сгущают, пропуская ее через воронку Бюхнера с фильтром, изготовленным из ткани по ГОСТ 13322—76».

Пункт 5.1. Заменить слово: «Отклонение» на «Предельное отклонение»;

второй, третий абзацы исключить.

Пункт 5.6 дополнить словами: «и оборудованных установками пожарной автоматики по ГОСТ 12.1.004—85, разд. 3».

(ИУС № 11 1989 г.)

Редактор *Т. В. Смыка*  
Технический редактор *В. Н. Малькова*  
Корректор *А. П. Якуничкина*

Сдано в наб. 03.01.85 Подп. к печ. 08.02.85 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,26 уч.-изд. л.  
Тир. 8000 экз. Цена 3 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 51