

СМЕСИ ФОРМОВОЧНЫЕ И СТЕРЖНЕВЫЕ**Метод определения осыпаемости**

Moulding and core sand mixtures.
Method for determination of friability

ГОСТ

23409.9-78*

Взамен
ГОСТ 2189-62
в части разд. V

ОКСТУ 4191

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 декабря 1978 г. № 3489 срок введения установлен

с 01.01.80

Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 22.11.84 № 3954 срок действия продлен

до 01.01.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на формовочные и стержневые смеси и устанавливает метод определения осыпаемости.

Метод основан на определении величины потери массы смеси в сыром, высушенном или отвердевшем состоянии при трении ее о стенки ситчатого барабана.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методу испытания — по ГОСТ 23409.0-78.

2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения испытания применяют:

прибор для определения осыпаемости любой конструкции, обеспечивающий вращение барабана диаметром 110 мм в горизонтальной плоскости с частотой вращения (60 ± 5) об/мин. Стенки барабана изготовляют из сетки № 2,5 по ГОСТ 3826-82;

весы лабораторные 2-го класса точности по ГОСТ 24104-80;

секундомер по ГОСТ 5072-79.

Примечание. При проектировании новых приборов следует предусмотреть нагрев сетки барабана.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (декабрь 1985 г.) с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1984 г. (ИУС 2-85).

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Для проведения испытания образцы готовят по ГОСТ 23409.6—78.

3.2. Образец взвешивают, затем помещают в центральную часть барабана, который вращают при испытании сырых образцов в течение 30 с, сухих — в течение 1 мин. Затем барабан останавливают, образец извлекают и снова взвешивают.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.3. Испытание проводят на трех образцах.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Осыпаемость (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m - m_1}{m} \cdot 100,$$

где m — масса образца до испытания, г;

m_1 — масса образца после испытания, г.

4.2. За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов трех параллельных определений.

Если результаты испытания одного образца отличаются от среднего арифметического более чем на 20%, определение повторяют.

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов трех последних определений.